

广东省建设工程计价依据



# 广东省 通用安装工程综合定额

2018

第八册  
工业管道工程  
(上)

广东省住房和城乡建设厅



广东省建设工程计价依据

# 广东省 通用安装工程综合定额

2018

第八册  
工业管道工程  
(上)

主编单位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

批准部门：广东省住房和城乡建设厅

执行日期：2019年3月1日



# 《广东省通用安装工程综合定额（2018）》

## （第八册 工业管道工程）

### 主要编审单位和人员

主 编 单 位：广东省建设工程标准定额站

广东省工程造价协会

副主编单位：广东省国际工程咨询有限公司

协 编 单 位：广州市财政投资评审中心

广东省工业设备安装公司

广东信仕德项目管理有限公司

审 核：黄守新

主 编：卢立明 顾伟传

副 主 编：黄中广 张于贵

主要编制人：颜全福 陈素苹 郭呈琳 周道川 利葆珊 王家昌 吴伟英

薛 瑞 叶巧昌 张 河 梁沛宜 黄国华 梁 昕 刘贻林

李清娴 陈晓琳 赵莉凤 杜 娟 沈铁辉

技术专家：张毅坚 李 奕 欧林海 王 锐 肖继华 陈鸿瑜 朱 冲

陈文楚 张志京 杨元元 农广裕 杜 坚 杨从碧 钟 泉

王和平 张艳平 卢惠端 肖时辉

软件支持：广州易达建信科技开发有限公司

数据支持：深圳市斯维尔科技股份有限公司

广东中建普联科技股份有限公司

广联达科技股份有限公司



# 目 录

(上册)

总说明..... 1

册说明..... 7

## 第一部分 分部分项工程项目

### C.8.1 机房管道及附件装配化施工

说明..... 15

工程量计算规则..... 17

C.8.1.1 碳钢法兰式管件安装..... 19

C.8.1.2 碳钢管道(装配式)安装..... 25

C.8.1.3 装配式成品管道支架安装..... 31

### C.8.2 低压管道

说明..... 35

工程量计算规则..... 37

C.8.2.1 低压碳钢管..... 39

    1 有缝钢管(螺纹连接)..... 39

    2 碳钢管(氧乙炔焊)..... 41

    3 碳钢管(电弧焊)..... 43

    4 碳钢管(氩电联焊)..... 48

C.8.2.2 低压碳钢伴热管..... 53

    1 碳钢伴热管(氧乙炔焊)..... 53

C.8.2.3 衬里钢管预制安装..... 55

1 衬里钢管预制安装(电弧焊).....	55
C.8.2.4 不锈钢伴热管.....	59
1 不锈钢伴热管(电弧焊).....	59
C.8.2.5 低压碳钢板卷管.....	61
1 碳钢板卷管(电弧焊).....	61
2 碳钢板卷管(埋弧自动焊).....	67
C.8.2.6 低压不锈钢管.....	71
1 不锈钢管(电弧焊).....	71
2 不锈钢管(氩弧焊).....	75
3 不锈钢管(氩电联焊).....	78
C.8.2.7 低压不锈钢管.....	81
1 不锈钢板卷管(电弧焊).....	81
2 不锈钢板卷管(氩电联焊).....	85
C.8.2.8 低压合金钢管.....	89
1 合金钢管(电弧焊).....	89
2 合金钢管(氩弧焊).....	94
3 合金钢管(氩电联焊).....	97
C.8.2.9 低压铝及铝合金钢管.....	101
1 铝管(氩弧焊).....	101
C.8.2.10 低压铝及铝合金板卷管.....	106
1 铝板卷管(氩弧焊).....	106
C.8.2.11 低压铜及铜合金管.....	110
1 铜管(氧乙炔焊).....	110
C.8.2.12 低压铜及铜合金板卷管.....	114
1 铜板卷管(氧乙炔焊).....	114
C.8.2.13 低压塑料管.....	116
1 塑料管(热风焊).....	116



2 塑料管(承插粘接).....	120
C.8.2.14 金属骨架复合管.....	124
1 金属骨架复合管(热熔连接).....	124
C.8.2.15 低压玻璃钢管.....	127
1 玻璃钢管(胶泥).....	127
2 玻璃管(法兰连接).....	129
C.8.2.16 低压铸铁管.....	131
1 承插铸铁管(青铅接口).....	131
2 承插铸铁管(膨胀水泥接口).....	135
3 法兰铸铁管(法兰连接).....	139

### C.8.3 中压管道

说明.....	145
工程量计算规则.....	147
C.8.3.1 中压碳钢管.....	149
1 碳钢管(电弧焊).....	149
2 碳钢管(氩电联焊).....	154
C.8.3.2 中压螺旋卷管.....	159
1 螺旋卷管(电弧焊).....	159
C.8.3.3 中压不锈钢管.....	162
1 不锈钢管(电弧焊).....	162
2 不锈钢管(氩电联焊).....	166
3 不锈钢管(氩弧焊).....	169
C.8.3.4 中压合金钢管.....	172
1 合金钢管(电弧焊).....	172
2 合金钢管(氩电联焊).....	177

3 合金钢管(氩弧焊).....	181
C.8.3.5 中压铜及铜合金管.....	184
1 铜管(氧乙炔焊).....	184

## C.8.4 高压管道

说明.....	191
工程量计算规则.....	193
C.8.4.1 高压碳钢管.....	195
1 碳钢管(电弧焊).....	195
2 碳钢管(氩电联焊).....	200
C.8.4.2 高压合金钢管.....	205
1 合金钢管(电弧焊).....	205
2 合金钢管(氩电联焊).....	210
C.8.4.3 高压不锈钢管.....	215
1 不锈钢管(电弧焊).....	215
2 不锈钢管(氩电联焊).....	219

## C.8.5 低压管件

说明.....	225
工程量计算规则.....	227
C.8.5.1 低压碳钢管件.....	229
1 碳钢管件(螺纹连接).....	229
2 碳钢管件(氧乙炔焊).....	231
3 碳钢管件(电弧焊).....	233
4 碳钢管件(氩电联焊).....	238
C.8.5.2 低压碳钢板卷管件.....	243

1 碳钢板卷管件(电弧焊).....	243
2 碳钢板卷管件(埋弧自动焊).....	249
C.8.5.3 低压不锈钢管件.....	254
1 不锈钢管件(电弧焊).....	254
2 不锈钢管件(氩弧焊).....	258
3 不锈钢管件(氩电联焊).....	261
C.8.5.4 低压不锈钢板卷管件.....	264
1 不锈钢板卷管件(电弧焊).....	264
2 不锈钢板卷管件(氩电联焊).....	268
C.8.5.5 低压合金钢管件.....	272
1 合金钢管件(电弧焊).....	272
2 合金钢管件(氩弧焊).....	277
3 合金钢管件(氩电联焊).....	280
C.8.5.6 加热外套碳钢管件(两半).....	284
1 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊).....	284
C.8.5.7 加热外套不锈钢管件(两半).....	289
1 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊).....	289
C.8.5.8 低压铝及铝合金管件.....	293
1 铝管件(氩弧焊).....	293
C.8.5.9 低压铝及铝合金板卷管件.....	298
1 铝板卷管件(氩弧焊).....	298
C.8.5.10 低压铜及铜合金管件.....	302
1 铜管件(氧乙炔焊).....	302
2 铜板卷管件(氧乙炔焊).....	306
C.8.5.11 低压塑料管件.....	308
1 塑料管件(热风焊).....	308
2 塑料管件(承插粘接).....	312

C. 8. 5. 12 金属骨架复合管件.....	316
1 金属骨架复合管件(热熔连接).....	316
C. 8. 5. 13 低压玻璃钢管件.....	319
1 玻璃钢管件(胶泥).....	319
2 玻璃管件(法兰连接).....	321
C. 8. 5. 14 低压铸铁管件.....	323
1 承插铸铁管件(青铅接口).....	323
2 承插铸铁管件(膨胀水泥接口).....	327
3 法兰铸铁管件(法兰连接).....	331

## C. 8. 6 中压管件

说明.....	337
工程量计算规则.....	339
C. 8. 6. 1 中压碳钢管件.....	341
1 碳钢管件(电弧焊).....	341
2 碳钢管件(氩电联焊).....	346
C. 8. 6. 2 中压螺旋卷管件.....	351
1 螺旋卷管件(电弧焊).....	351
C. 8. 6. 3 中压不锈钢管件.....	354
1 不锈钢管件(电弧焊).....	354
2 不锈钢管件(氩电联焊).....	358
3 不锈钢管件(氩弧焊).....	361
C. 8. 6. 4 中压合金钢管件.....	364
1 合金钢管件(电弧焊).....	364
2 合金钢管件(氩电联焊).....	369
3 合金钢管件(氩弧焊).....	373
C. 8. 6. 5 中压铜及铜合金铜管件.....	376
1 铜管件(氧乙炔焊).....	376

C. 8. 7 高压管件

说明..... 383

工程量计算规则..... 385

C. 8. 7. 1 高压碳钢管件..... 387

    1 碳钢管件(电弧焊)..... 387

    2 碳钢管件(氩电联焊)..... 392

C. 8. 7. 2 高压不锈钢管件..... 397

    1 不锈钢管件(电弧焊)..... 397

    2 不锈钢管件(氩电联焊)..... 401

C. 8. 7. 3 高压合金钢管件..... 405

    1 合金钢管件(电弧焊)..... 405

    2 合金钢管件(氩电联焊)..... 410

C. 8. 8 低压阀门

说明..... 417

工程量计算规则..... 419

C. 8. 8. 1 低压螺纹阀门..... 421

C. 8. 8. 2 低压焊接阀门..... 423

C. 8. 8. 3 低压法兰阀门..... 425

C. 8. 8. 4 低压齿轮、液压传动、电动阀门..... 432

C. 8. 8. 5 低压安全阀门..... 439

C. 8. 8. 6 低压调节阀门..... 442

    1 调节阀门..... 442

    2 塑料阀门..... 446

    3 玻璃阀门..... 449

## C.8.9 中压阀门

说明.....	453
工程量计算规则.....	455
C.8.9.1 中压焊接阀门.....	457
C.8.9.2 中压法兰阀门.....	459
C.8.9.3 中压齿轮、液压传动、电动阀门.....	464
C.8.9.4 中压安全阀门.....	469
C.8.9.5 中压调节阀门.....	472

## C.8.10 高压阀门

说明.....	479
工程量计算规则.....	481
C.8.10.1 高压法兰阀门.....	483
C.8.10.2 高压焊接阀门.....	488
1 焊接阀门(承插焊).....	488
2 焊接阀门(对焊)(电弧焊).....	490
3 焊接阀门(对焊)(氩电联焊).....	493

## C.8.11 低压法兰

说明.....	499
工程量计算规则.....	501
C.8.11.1 低压碳钢法兰.....	503
1 碳钢法兰(螺纹连接).....	503
C.8.11.2 低压碳钢平焊法兰.....	506
1 碳钢平焊法兰(电弧焊).....	506
2 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	513

3 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	518
C. 8. 11. 3 低压铜及铜合金法兰.....	523
1 铜法兰(氧乙炔焊).....	523
2 铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊).....	527
C. 8. 11. 4 低压不锈钢法兰.....	531
1 不锈钢平焊法兰(电弧焊).....	531
2 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	535
3 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊).....	539
4 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊).....	545
C. 8. 11. 5 低压合金钢法兰.....	549
1 合金钢平焊法兰(电弧焊).....	549
C. 8. 11. 6 低压铝及铝合金法兰.....	554
1 铝管翻边活动法兰(氩弧焊).....	554
2 铝、铝合金法兰(氩弧焊).....	559

(下册)

## C. 8. 12 中压法兰

说明.....	565
工程量计算规则.....	567
C. 8. 12. 1 中压碳钢对焊法兰.....	569
1 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	569
2 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	574
C. 8. 12. 2 中压铜及铜合金法兰.....	579
1 铜管对焊法兰(氧乙炔焊).....	579
C. 8. 12. 3 中压不锈钢法兰.....	583
1 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	583

2 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	587
3 不锈钢对焊法兰(氩弧焊).....	590
C. 8. 12. 4 中压合金钢法兰.....	593
1 合金钢对焊法兰(电弧焊).....	593
2 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	598
3 合金钢对焊法兰(氩弧焊).....	602

## C. 8. 13 高压法兰

说明.....	607
工程量计算规则.....	609
C. 8. 13. 1 高压碳钢焊接法兰.....	611
1 碳钢对焊法兰(电弧焊).....	611
2 碳钢对焊法兰(氩电联焊).....	616
C. 8. 13. 2 高压不锈钢法兰.....	621
1 不锈钢对焊法兰(电弧焊).....	621
2 不锈钢对焊法兰(氩电联焊).....	625
C. 8. 13. 3 高压合金钢焊接法兰.....	629
1 合金钢对焊法兰(电弧焊).....	629
2 合金钢对焊法兰(氩电联焊).....	634

## C. 8. 14 管件制作

说明.....	641
工程量计算规则.....	643
C. 8. 14. 1 碳钢板管件制作.....	645
1 碳钢板弯头制作(电弧焊).....	645
2 碳钢板三通制作(电弧焊).....	651
3 碳钢板异径管制作(电弧焊).....	657



C. 8. 14. 2 不锈钢板管件制作.....	663
1 不锈钢板弯头制作(电弧焊).....	663
2 不锈钢板弯头制作(氩电联焊).....	667
3 不锈钢板三通制作(电弧焊).....	671
4 不锈钢板三通制作(氩电联焊).....	675
5 不锈钢板异径管制作(电弧焊).....	679
6 不锈钢板异径管制作(氩电联焊).....	683
C. 8. 14. 3 铝及铝合金板管件制作.....	687
1 铝板弯头制作(氩弧焊).....	687
2 铝板三通制作(氩弧焊).....	691
3 铝板异径管制作(氩弧焊).....	694
C. 8. 14. 4 碳钢管虾体弯制作.....	697
1 碳钢管虾体弯制作(电弧焊).....	697
C. 8. 14. 5 中压螺旋卷管虾体弯制作.....	699
1 中压螺旋卷管虾体弯制作(电弧焊).....	699
C. 8. 14. 6 不锈钢管虾体弯制作.....	702
1 不锈钢管虾体弯制作(电弧焊).....	702
2 不锈钢管虾体弯制作(氩电联焊).....	704
C. 8. 14. 7 铝及铝合金管虾体弯制作.....	706
1 铝管虾体弯制作(氩弧焊).....	706
C. 8. 14. 8 铜及铜合金管虾体弯制作.....	708
1 铜管虾体弯制作(氧乙炔焊).....	708
C. 8. 14. 9 管道机械煨弯.....	710
1 低中压碳钢、合金钢管机械煨弯.....	710
2 低中压不锈钢管机械煨弯.....	712
3 铝管机械煨弯.....	714
4 铜管机械煨弯.....	716

C. 8. 14. 10 管道中频煨弯.....	718
1 低中压碳钢管中频煨弯.....	718
2 高压碳钢管中频煨弯.....	721
3 低中压不锈钢管中频煨弯.....	724
4 高压不锈钢管中频煨弯.....	726
5 低中压合金钢管中频煨弯.....	729
6 高压合金钢管中频煨弯.....	732
C. 8. 14. 11 塑料管煨弯.....	735
C. 8. 14. 12 三通补强圈制作安装.....	738
1 低压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊).....	738
2 中压碳钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊).....	741
3 碳钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊).....	744
4 不锈钢板卷管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊).....	747
5 低压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊).....	750
6 中压合金钢管挖眼三通补强圈制作安装(电弧焊).....	753
7 铝板卷管挖眼三通补强圈制作安装(氩弧焊).....	756
8 塑料法兰制作安装(热风焊).....	758

## C. 8. 15 管道支架制作安装

说明.....	763
工程量计算规则.....	765
C. 8. 15. 1 管道支架制作安装.....	767

## C. 8. 16 无损探伤及热处理

说明.....	771
工程量计算规则.....	773
C. 8. 16. 1 管材表面超声波探伤.....	775
C. 8. 16. 2 管材表面磁粉探伤.....	776

C. 8. 16. 3 焊缝 X 光射线探伤.....	777
1 X 光射线探伤 80mm×300mm.....	777
2 X 光射线探伤 80mm×150mm.....	778
C. 8. 16. 4 焊缝 γ 光射线探伤(外透法).....	779
C. 8. 16. 5 焊缝超声波探伤.....	780
C. 8. 16. 6 焊缝磁粉探伤.....	781
C. 8. 16. 7 焊缝渗透探伤.....	783
C. 8. 16. 8 焊缝预热、后热处理.....	785
1 碳钢管电加热片.....	785
2 低合金钢管电加热片.....	790
3 中高压合金钢管电加热片.....	797
4 碳钢管电感应.....	804
5 低合金钢管电感应.....	809
6 中高压合金钢管电感应.....	816
7 碳钢管氧乙炔.....	823
8 低合金钢管氧乙炔.....	829
C. 8. 16. 9 焊口热处理.....	835
1 碳钢电加热片.....	835
2 低合金钢管电加热片.....	842
3 中高压合金钢管电加热片.....	850
4 碳钢管电感应.....	858
5 低合金钢管电感应.....	862
6 中高压合金钢管电感应.....	870
C. 8. 16. 10 硬度测定.....	878
C. 8. 16. 11 光谱分析.....	879
C. 8. 16. 12 管口焊接充氩保护.....	880
1 管内局部充氩保护.....	880
2 管外充氩保护.....	882

## C.8.17 其他项目制作安装

说明.....	887
工程量计算规则.....	889
C.8.17.1 冷排管制作安装.....	891
1 冷排管制作安装.....	891
2 钢带退火、加氨.....	898
C.8.17.2 蒸汽分汽缸(分、集水器)制作安装.....	899
1 蒸汽分汽缸(分、集水器)制作.....	899
2 蒸汽分汽缸(分、集水器)安装.....	900
3 集气罐制作.....	903
4 集气罐安装.....	904
C.8.17.3 空气分气筒制作安装.....	905
C.8.17.4 空气调节器喷雾管安装.....	906
C.8.17.5 钢制排水漏斗制作安装.....	908
C.8.17.6 水位计安装.....	909
C.8.17.7 手摇泵安装.....	910
C.8.17.8 套管制作与安装.....	911
1 柔性防水套管制作.....	911
2 柔性防水套管安装.....	915
3 刚性防水套管制作.....	917
4 刚性防水套管安装.....	921
C.8.17.9 管道压力试验.....	923
1 低中压管道液压试验.....	923
2 高压管道液压试验.....	925
3 低中压管道气压试验.....	927

4 低中压管道泄漏性试验.....	932
5 低中压管道真空试验.....	934
C. 8. 17. 10 管道系统吹扫.....	936
1 水冲洗.....	936
2 空气吹扫.....	938
3 蒸汽吹扫.....	940
C. 8. 17. 11 管道系统清洗.....	942
1 碱洗.....	942
2 酸洗.....	944
C. 8. 17. 12 管道脱脂.....	946
C. 8. 17. 13 管道油清洗.....	948
C. 8. 17. 14 阀门操纵装置安装.....	951
C. 8. 17. 15 调节阀临时短管制作装拆.....	952
C. 8. 17. 16 环形喷淋管预制.....	955
1 环形喷淋管预制.....	955
(1) 环管法兰连接.....	955
(2) 环管焊接连接.....	957
2 环形喷淋管安装.....	959
(1) 环管法兰连接.....	959
(2) 环管焊接连接.....	961

## 第二部分 措施项目

### 绿色施工安全防护措施费

说明.....	967
绿色施工安全防护措施费.....	969

## 措施其他项目

说明.....	979
措施其他项目费用标准.....	981

## 第三部分 其他项目

说明.....	985
其他项目费用标准.....	987

## 第四部分 税金

说明.....	991
税金.....	993

## 附 录

一、主要材料损耗率表.....	997
二、平焊法兰螺栓重量表.....	998
三、榫槽平焊法兰螺栓重量表.....	1000
四、对焊法兰螺栓重量表.....	1002
五、梯形槽式对焊法兰螺栓重量表.....	1006
六、焊环活动法兰螺栓重量表.....	1007
七、管口翻边活动法兰螺栓重量表.....	1008
八、不锈钢翻边短管加工制作.....	1009
九、铝翻边短管加工制作.....	1009
十、铜翻边短管加工制作.....	1010
十一、利润标准.....	1011
十二、管理费分摊费率表.....	1013

# 总 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》（以下简称本综合定额）是在国家标准《建设工程工程量清单计价规范》GB 50500-2013、《建设工程劳动定额》LD/T 75.1-2008、《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015 和《广东省建设工程计价依据》（2010 年）的基础上，结合我省实际，根据现行国家产品标准、设计规范和施工验收规范、质量评定标准、安全操作规程、绿色施工评价标准等编制的。

二、本综合定额适用于全省行政区域内采用绿色施工标准新建、扩建和改建的工业与民用建筑通用安装工程。

三、本综合定额是我省通用安装工程合理确定和有效控制工程造价、衡量工程造价合理性的基础，是编审设计概算、施工图预算、招标控制价、竣工结算的依据，是处理工程造价纠纷、鉴定工程造价的依据，也作为企业投标报价、加强内部管理和核算的参考。

四、本综合定额是完成单位工程量所需的人工费用，材料，机具等消耗量以及管理费标准。该消耗量及费用标准是按正常的施工条件，以我省建筑企业的施工机械装备程度、合理的施工工期、采用绿色施工标准的施工工艺、劳动组织为基础综合确定的，反映了社会平均水平。

五、本综合定额由《机械设备安装工程》、《热力设备安装工程》、《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》、《电气设备安装工程》、《建筑智能化工程》、《自动化控制仪表安装工程》、《通风空调工程》、《工业管道工程》、《消防工程》、《给排水、采暖、燃气工程》、《通信设备及线路工程》和《刷油、防腐、绝热工程》共十二册组成，子目基价及其组项价格均不包含增值税可抵扣进项税额。

六、本综合定额各专业册按章、节、项目、子目排列，各册均有总说明、册说明、章说明、工程量计算规则、分部分项工程项目、措施项目、其他项目、税金、附录，项目由工作内容和定额表格组成，有的加上必要的附注。工作内容简单扼要说明主要施工工序，次要施工工序虽未具体说明，但均已综合考虑在内。

## 七、关于人工费

1. 本综合定额的人工费是指直接从事施工作业的生产工人的薪酬，包括了基本用工、辅助用工、人工幅度差、现场运输及清理现场等用工费用，已经综合考虑了不同工种、不同技术等级等因素，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(1) 工资性收入：按计时工资标准和工作时间或对已工作按计件单价支付给个人的劳动报酬。

(2) 社会保险费：在社会保险基金的筹集过程中，企业按照规定的数额和期限向社会保险管理机构缴纳的费用，包括基本养老保险费、基本医疗保险费、工伤保险费、失业保险费和生育保险费。

(3) 住房公积金：企业按规定标准为职工缴纳的住房公积金。

(4) 工会经费：企业按《工会法》规定的全部职工工资总额比例计提的工会经费。

(5) 职工教育经费：按职工工资总额的规定比例计提，企业为职工进行专业技术和职业技能培训，专业技术人员继续教育、职工职业技能鉴定、职业资格认定以及根据需要对职工进行各类文化教育所发生的费用。

(6) 职工福利费：企业为职工提供的除职工工资性收入、职工教育经费、社会保险费和住房公积金以外的福利待遇支出。

(7) 特殊情况下支付的工资：根据国家法律、法规和政策规定，因病、婚丧假、事假、探亲假、定期休假、停工学习、高温作业、执行国家或社会义务等原因按计时工资标准或计时工资标准的一定比例支付的工资。

2. 本综合定额的人工按 8 小时工作制计算，借工、时工 4 小时以内按半个工日计算，4 小时以上 8 小时以内按一个工日计算；停工、窝工按日历天计算。借工、时工、停工、窝工单价按工程所在地造价主管部门相关规定计算。

3. 本综合定额人工费按照 2017 年广东省建筑市场综合水平取定，各时期各地区的水平差异可按各市发布的动态人工调整系数进行调整。

## 八、关于材料费

1. 本综合定额材料费是指工程施工过程中耗费的各种原材料、半成品、构配件的费用，包括材料原价、运杂费、运输损耗费和采购及保管费。



(1) 材料原价：材料的出厂价格或商家供应价格。

(2) 运杂费：材料自来源地运至工地或指定堆放地点所发生的包装、捆扎、运输、装卸等费用。

(3) 运输损耗费：材料在运输装卸过程中不可避免的损耗费用。

(4) 采购及保管费：组织采购和保管材料的过程中所需要的各项费用，包括采购费、采购单位仓储及损耗费等。

2. 本综合定额中的材料消耗量已含成品、半成品、材料配料等施工及场内运输过程中合理的损耗消耗量，包括直接消耗在施工中的原材料、辅助材料、构配件、零件和半成品等的费用和周转使用材料的摊销（或租赁）费用，并计入了相应损耗，其内容和范围包括从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到操作或安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗。

3. 用量很少、占材料费比重很小的零星材料未详细列出，已经合并考虑在其他材料费内，除定额另有说明外不需要另行计算。

4. 周转性材料已按不同施工方法、不同材质按规定的周转次数摊销计入定额内。

5. 本综合定额的材料价格按照 2017 年全省综合水平确定，未注明单价的材料均为未计价材料，基价中不包括其价格，应根据“[ ]”内所列的用量计算；子目表格中带（ ）符号者，只作换算时使用；子目中带[ ]符号者，表示未计价材料。

6. 本综合定额的材料按施工单位自行采购考虑。建设单位采购、供应到现场或到施工单位指定地点的材料，由施工单位负责保管的，经双方协商，可以按照材料价格的 1.50% 收取保管费。

## 九、关于施工机具费

1. 本综合定额施工机具费是指施工作业所发生的施工机械使用费和施工仪器仪表使用费。

(1) 施工机械使用费是指施工机械作业发生的使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工机械在规定的耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 检修费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的检修间隔进行必要的检修，以恢复其正常功能所需的费用。

③ 维护费：施工机械在规定的耐用总台班内，按规定的维修间隔进行各级维护和临时故障排除所需的费用。保障机械正常运转所需替换设备与随机配备工具附具的摊销费用、机械运转及日常维护所需润滑与擦拭的材料费用及机械停滞期间的维护费用等。

④ 安拆费：施工机械在现场进行安装与拆卸所需的人工、材料、机械和试运转费用以及机械辅助设施的折旧、搭设、拆除等费用。

⑤ 机上人工费：机上司机（司炉）和其他操作人员的工作日人工费及上述人员在施工机械规定的年工作台班以外的人工费。

⑥ 燃料动力费：施工机械在运转作业中所消耗的燃料及水、电等费用。

⑦ 其他费用：施工机械按照国家规定应缴纳的车船税、保险费及检测费等。

(2) 施工仪器仪表使用费是指工程施工所发生的仪器仪表使用费，包括以下内容。

① 折旧费：施工仪器仪表在耐用总台班内，陆续收回其原值的费用。

② 维护费：施工仪器仪表各级维护、临时故障排除所需的费用以及保证仪器仪表正常使用所需备件（备品）的维护费用。

③ 校验费：按国家与地方政府规定的标定与检验费用。

④ 动力费：施工仪器仪表在使用过程中所耗用的电费。

2. 本综合定额的施工机具台班消耗量是按正常合理的施工机械、现场校验仪器仪表配备情况和大多数施工企业的装备程度综合取定。实际情况与定额不符时，除各章另有说明外，均不作调整。

3. 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在一年以内的不构成固定资产的工具用具、仪器仪表等未计入综合定额施工机具费内，但已计在综合定额管理费内。

4. 本综合定额施工机具台班单价按照 2017 年全省综合水平确定，每台班按 8 小时工作制计算。签证机械台班 4 小时以内按半个台班计算，4 小时以上 8 小时以内按一个台班计算。

## 十、关于管理费

1. 本综合定额管理费是指施工企业为完成承包工程而组织施工生产和经营管理所发生的费用，包括以下内容。

(1) 管理人员薪酬：管理人员的人工费，内容包括工资性收入、社会保险费、住房公积金、工会经费、职工教育经费、职工福利费及特殊情况下支付的工资等。

(2) 办公费：企业管理办公用的文具、纸张、账表、印刷、通信、书报、宣传、办公软件、现场监控、会议、水电、烧水和集体取暖降温（包括现场临时宿舍取暖降温）等费用。

(3) 差旅交通费：职工出差的差旅费、市内交通费和误餐补助费，以及管理部门使用的交通工具的油料、燃料、年检等费用。

(4) 施工单位进退场费：施工单位根据建设任务需要，派遣生产人员和施工机具设备从基地迁往工程所在地或从一个项目迁往另一个项目所发生的搬迁费，包括生产工人调遣的差旅费，调遣转移期间的工资、行李运费，施工机械、工具、用具、周转性材料及其他施工装备的搬运费用等。

(5) 非生产性固定资产使用费：管理和试验部门及附属生产单位使用的属于非生产性固定资产的房屋、车辆、设备、仪器等的折旧、大修、维修或租赁费。

(6) 工具用具使用费：企业施工生产和管理使用的不属于固定资产的工具、器具、家具、交通工具和检验、试验、测绘、消防用具等的购置、维修和摊销费。

(7) 劳动保护费：企业按规定发放的劳动保护用品的支出，如工作服、手套、防暑降温饮料以及在有碍身体健康的环境中施工的保健费用等。

(8) 财务费：企业为施工生产筹集资金或提供预付款担保、履约担保、职工工资支付担保等所发生的各种费用。

(9) 税金：企业按规定缴纳的房产税、非生产性车船使用税、土地使用税、印花税、消费税、资源税、环境保护税、城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加等各项税费。

(10) 其他管理性的费用：包括技术转让费、技术开发费、投标费、业务招待费、绿化费、广告费、公证费、法律顾问费、审计费、咨询费、保险费、劳动力招募费、企业定额编制费、远程视频监控费、信息化购置运维费、采购材料的自检费用等。

2. 本综合定额的管理费是根据我省施工企业为组织施工生产和经营管理所发生的费用综合测定的。

3. 管理费以分部分项的人工费与施工机具费之和为计算基数，按不同费率计算并已列入各章相应项目中，实际执行时应随人工、机具等价格变动而调整，各册管理费费率见附录。

4. 借工、时工的管理费不分工种和技术等级，统一按 20.00 元/工日执行，停工、窝工的管理费按 10.00 元/工日执行。

十一、若以初步设计文件依照本定额工程量计算规则计算工程量，结合本综合定额编制概算造价，应在其他项目中计取概算幅度差。

十二、本综合定额未包括依据国家有关法律、法规和工程建设强制性标准对施工现场的材料设备、构配件的见证取样检测所发生的费用以及高支模、动（静）载试验等第三方监测检测费用。

十三、除另有说明外，遇有两个或两个以上系数时，按连乘法计算。

十四、除另有说明外，本综合定额凡注明“×××以内”或“×××以下”均包括“×××”本身；注明“×××以外”或“×××以上”的，则不包括“×××”本身。

十五、本综合定额中未注明或省略的尺寸单位，均为“mm”。

十六、本综合定额的解释、补充、修改、勘误等管理工作，由广东省建设工程标准定额站负责。

十七、未尽事宜，详见各册内容。

# 册 说 明

一、《广东省通用安装工程综合定额（2018）》第八册《工业管道工程》（以下简称本册定额）内容包括：管道安装、管件连接、阀门安装、法兰安装、管件制作、管道压力试验、吹扫与清洗、无损探伤与焊口热处理等与工业管道工程相关的其他工作内容。适用于新建、扩建、改建项目中厂区范围内的车间、装置、站、罐区及其相互之间各种生产用介质输送管道等内容安装。

## 二、本册定额适用范围及界限划分

1. 适用范围：新建、扩建项目中厂区范围内的车间、装置、站、罐区及其相互之间各种生产用介质输送管道、厂区第一个连接点以内的生产用（包括生产与生活共用）给水、排水、蒸汽、燃气等输送管道的安装工程。

2. 界限划分：给水以入口水表井为界；排水以厂区围墙外第一个污水井为界；蒸汽和燃气以入口第一个计量表（阀门）为界；锅炉房、水泵房以墙皮为界。

## 三、本册定额主要编制依据：

1. 《通用安装工程工程量计算规范》GB 50856-2013；
2. 《工业金属管道工程施工质量验收规范》GB 50184-2011；
3. 《现场设备、工业管道焊接工程施工规范》GB 50236-2011；
4. 《现场设备、工业管道焊接工程施工质量验收规范》GB 50683-2011；
5. 《工业金属管道工程施工规范》GB 50235-2010；
6. 《气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口》GB/T 985.1-2008；
7. 《埋弧焊的推荐坡口》GB/T 985.2-2008；
8. 《金属熔化焊焊接接头射线照相》GB/T 3323-2005；
9. 《给水用钢骨架聚乙烯塑料复合管》CJ/T 123-2016；
10. 《通用安装工程消耗量定额》TY 02-31-2015；
11. 《承压设备无损检测》NB/T 47013-2015；
12. 《广东省安装工程综合定额》（2010年）；
13. 相关标准图集和技术手册；

14. 《建设工程施工机械台班费用编制规则》(增值税版);
15. 《建设工程施工仪器仪表台班费用编制规则》(增值税版)。

#### 四、本册定额管道压力等级的划分:

1. 低压:  $0 < P \leq 1.6 \text{MPa}$ , 中压:  $1.6 \text{MPa} < P \leq 10 \text{MPa}$ ,
2. 高压:  $10 \text{MPa} < P \leq 42 \text{MPa}$ 。
3. 蒸汽管道  $P \geq 9 \text{MPa}$ 、工作温度  $\geq 500^\circ\text{C}$  时为高压。
4. 所有管道、管件法兰、阀门等按照设计压力套用相应项目。

#### 五、项目中各类管道适用材质范围:

1. 碳钢管适用于焊接钢管、无缝钢管、16Mn 钢管。
2. 不锈钢管除超低碳不锈钢管按章说明外, 适用于各种材质。
3. 碳钢板卷管安装适用于 16Mn 钢板卷管。
4. 铜管适用于紫铜、黄铜、青铜管。
5. 管件、阀门、法兰适用范围参照管道材质。
6. 合金钢管除高合金钢管按章说明计算外, 适用于各种材质。

#### 六、下列内容执行其他册相应定额:

1. 单件重 100kg 以上的管道支架、预制钢平台的摊销均执行第三册《静置设备与工艺金属结构制作与安装工程》。
2. 管道和安装支架的喷砂除锈、刷油、绝热执行第十二册《刷油、防腐蚀、绝热工程》。
3. 地沟和埋地管道的土石方及砌筑工程执行《广东省市政工程综合定额(2018)》。
4. 空分装置冷箱内的管道属设备本体管道, 执行第三册《静置设备与工艺金属结构制作安装工程》相应项目。
5. 设备本体管道, 随设备带来的, 并已预制成型, 其安装执行第一册《机械设备安装工程》。主机与附属设备之间连接的管道, 按材料或半成品进货的, 执行本册相应项目。

#### 七、本册定额内不包括下列内容:

1. 单体和局部试运转所需的水、电、蒸汽、气体、油(油脂)、燃气等。
2. 配合局部联动试车费。
3. 管道安装完后的充气保护和防冻保护。

4. 设备、材料、成品、半成品、构件等在施工现场范围以外的运输费用。

八、关于下列各项费用的规定：

1. 车间内整体封闭式地沟管道，其人工、机具乘以系数 1.20(管道安装后盖板封闭地沟除外)。

2. 超低碳不锈钢管执行不锈钢管项目，其人工、机具乘以系数 1.15，焊条消耗量不变，单价可以换算。

3. 操作高度增加费：本册定额施工高度距基准 20m 以内取定，施工高度超过 20m 时，超过部分工程量人工费、机具费乘以下表超高系数。

操作物高度 (m 以内)	30	50	>50
超高系数	1.20	1.50	协商

九、管道安装定额子目的主材用量已经扣除了管件、阀门所占长度后净用量加损耗量，计算时主材费按定额用量计取。但装置内界区主管廊和外管廊的管道（除另有规定外）应按施工净用量加损耗量（见下表），计算主材用量。

序号	安 装 内 容	每米净用量加损耗量
1	有缝钢管（螺纹连接）	1.022
2	碳钢伴热管（氧乙炔焊）	1.022
3	碳钢管（氧乙炔焊）	1.022
4	碳钢管（电弧焊）	1.022
5	碳钢管（氩电联焊）	1.022
6	碳钢板卷管（电弧焊）	1.024
7	碳钢板卷管（埋弧自动焊）	1.024
8	不锈钢管（电弧焊）	1.015
9	不锈钢管（氩弧焊）	1.015
10	不锈钢管（氩电联焊）	1.015
11	不锈钢板卷管（电弧焊）	1.022
12	不锈钢板卷管（氩电联焊）	1.022
13	不锈钢伴热管（电弧焊）	1.024
14	螺旋卷管（电弧焊）	1.022
15	衬里钢管预制安装（电弧焊）	1.030
16	合金钢管（电弧焊）	1.024
17	合金钢管（氩弧焊）	1.024
18	合金钢管（氩电联焊）	1.024

序号	安 装 内 容	每米净用量加损耗量
19	铝管（氩弧焊）	1.024
20	铝板卷管（氩弧焊）	1.024
21	铜管（氧乙炔焊）	1.025
22	铜板卷管（氧乙炔焊）	1.025
23	塑料管（热风焊）	1.030
24	塑料管（承插粘接）	1.030
25	玻璃钢管（胶泥）	1.020
26	玻璃钢管（法兰连接）	1.020
27	金属骨架复合管（热熔连接）	1.020
28	承插铸铁管（石棉水泥接口）	1.000
29	承插铸铁管（青铅接口）	1.000
30	承插铸铁管（膨胀水泥接口）	1.000
31	法兰铸铁管（法兰连接）	1.010

十、在管井内、竖井内、断面小于或等于 2 m<sup>2</sup>隧道或洞内、封闭吊顶天棚内进行安装的工程，该部分按人工费乘以系数 1.25。



# 第一部分

## 分部分项工程项目



C.8.1

机 房 管 道 及 附 件 装 配 化 施 工



# 说 明

一、本章定额内容包括：碳钢法兰式管件、碳钢管道（装配式）、装配式成品管道支架安装。

二、本章定额适用范围：机房或泵房内装配式管件、管道、成品管道支架安装工程。

三、本章定额不包括的内容：

1. 管道、管件制作、煨弯；
2. 阀门安装；
3. 管道压力试验、吹扫与清洗；
4. 焊口无损探伤与热处理；
5. 管道支架制作；
6. 管口焊接管内、外充氩保护；

四、本章定额相关规定：

1. 本章是按各规格管道、管件集中在工厂预制，形成完整的法兰式管道、管件、成品管道支架安装基本单元后，运至施工现场直接安装在机房或泵房内管道系统。

2. 本章的管道壁厚是考虑了压力等级所涉及的壁厚范围综合取定的，执行时，不得调整。

3. 定额中各规格管件、管道、管道支架均按成品现场安装进行编制，各规格管件、管道、管道支架设计优化、生产深化、工厂预制后运至施工现场运输、制作建筑信息模型(BIM)、二维码标识等费用在其购置价格中考虑。

五、本章定额相关说明：

1. 管道、管件安装是按法兰连接考虑，已包括一个垫片和一副法兰用的螺栓。
2. 法兰安装使用垫片是按耐油橡胶板考虑，实际施工与定额不同时，其价格可换算。
3. 本章装配式的管件、管道安装是按碳钢材质考虑，实际施工使用镀锌钢管、不锈钢管材质，执行时，不得调整。



# 工程量计算规则

## 一、装配式碳钢法兰式管件安装

1. 各种碳钢法兰式管件安装按设计图示数量以“个”计算。
2. 定额中已综合考虑了弯头、三通、异径管、管帽、管接头等管口含量的差异、使用定额时按设计图纸用量不分种类执行同一定额。

## 二、装配式碳钢法兰式管道安装

1. 各种碳钢法兰式管道安装工程量，均按设计图示管道中心线长度以“m”计算。

## 三、装配式成品管道支架安装

1. 装配式成品管道支架按设计图示数量以“kg”计算。

## 四、其他

1. 法兰式管件、法兰式管道安装中的法兰不再单独计算工程量。





## C.8.1 机房管道及附件装配化施工

### C.8.1.1 碳钢法兰式管件安装

工作内容：预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10个

定额编号					C8-1-1	C8-1-2	C8-1-3
子目名称					碳钢法兰式管件		
					公称直径(mm以内)		
					50	65	80
基价(元)					315.29	390.61	468.50
其中	人工费(元)				215.71	272.58	310.31
	材料费(元)				31.99	33.75	62.83
	机具费(元)				3.31	3.31	3.31
	管理费(元)				64.28	80.97	92.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	215.71	272.58	310.31
材料	18030545	碳钢法兰式管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.700	0.900	1.300
	03010685	六角螺栓 M16×80	十套	6.39	4.000	4.000	8.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.03	1.25	1.69
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.010	0.010	0.010

工作内容：预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10个

定额编号					C8-1-4	C8-1-5	C8-1-6	C8-1-7
子目名称					碳钢法兰式管件			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					587.49	627.52	689.82	1231.92
其中	人工费(元)				348.81	369.82	407.99	653.07
	材料费(元)				130.13	142.99	155.91	381.00
	机具费(元)				4.77	4.77	4.77	4.77
	管理费(元)				103.78	109.94	121.15	193.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	348.81	369.82	407.99	653.07
材料	18030545	碳钢法兰式管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.700	2.300	2.800	3.300
	03010730	六角螺栓 M22×75	十套	13.64	8.000	-	-	-
	03010735	六角螺栓 M22×85	十套	14.67	-	8.000	-	-
	03010740	六角螺栓 M22×90	十套	15.80	-	-	8.000	-
	03010765	六角螺栓 M27×95	十套	28.97	-	-	-	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.90	7.90	7.92	7.92
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10个

定额编号					C8-1-8	C8-1-9	C8-1-10
子目名称					碳钢法兰式管件		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1442.32	1643.29	2020.31
其中	人工费(元)				797.83	935.44	1105.72
	材料费(元)				402.41	425.38	582.14
	机具费(元)				6.12	6.12	6.12
	管理费(元)				235.96	276.35	326.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	797.83	935.44	1105.72
材料	18030545	碳钢法兰式管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	3.700	4.000	5.400
	03010767	六角螺栓 M27×105	十套	30.41	12.000	-	-
	03010769	六角螺栓 M27×115	十套	31.94	-	12.000	-
	03010770	六角螺栓 M27×120	十套	33.02	-	-	16.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.96	11.26	12.19
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.030	0.030	0.030
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.030	0.030	0.030

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10个

定额编号					C8-1-11	C8-1-12	C8-1-13
子目名称					碳钢法兰式管件		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					2422.12	2838.32	4023.12
其中	人工费(元)				1254.22	1410.86	1562.88
	材料费(元)				785.70	999.28	1987.44
	机具费(元)				10.89	10.89	10.89
	管理费(元)				371.31	417.29	461.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1254.22	1410.86	1562.88
材料	18030545	碳钢法兰式管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	6.900	8.100	8.300
	03010780	六角螺栓 M30×130	十套	44.97	16.000	-	-
	03010785	六角螺栓 M30×140	十套	46.14	-	20.000	-
	03010795	六角螺栓 M36×160	十套	95.43	-	-	20.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.98	14.03	14.85
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990414010	电瓶车 牵引质量2.5(t)	台班	341.04	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.040	0.040	0.040
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.040	0.040	0.040

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10个

定额编号					C8-1-14	C8-1-15	C8-1-16
子目名称					碳钢法兰式管件		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					4269.51	5585.53	6302.91
其中	人工费(元)				1741.19	1990.23	2287.89
	材料费(元)				1994.82	2988.71	3321.06
	机具费(元)				17.36	17.36	17.36
	管理费(元)				516.14	589.23	676.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1741.19	1990.23	2287.89
材料	18030545	碳钢法兰式管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	8.400	10.300	11.600
	03010795	六角螺栓 M36×160	十套	95.43	20.000	-	-
	03010797	六角螺栓 M42×170	十套	120.25	-	24.000	-
	03010800	六角螺栓 M42×180	十套	133.61	-	-	24.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.46	23.30	24.98
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990414010	电瓶车 牵引质量2.5(t)	台班	341.04	0.025	0.025	0.025
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.050	0.050	0.050
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.050	0.050	0.050

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10个

定额编号					C8-1-17	C8-1-18	C8-1-19
子目名称					碳钢法兰式管件		
					公称直径(mm以内)		
					900	1000	1200
基价(元)					6684.65	7633.32	9014.63
其中	人工费(元)				2564.54	2882.77	3524.29
	材料费(元)				3333.10	3870.14	4421.64
	机具费(元)				26.53	26.53	26.53
	管理费(元)				760.48	853.88	1042.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2564.54	2882.77	3524.29
材料	18030545	碳钢法兰式管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	13.000	13.100	14.600
	03010800	六角螺栓 M42×180	十套	133.61	24.000	28.000	32.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	26.23	28.06	33.55
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990414010	电瓶车 牵引质量2.5(t)	台班	341.04	0.040	0.040	0.040
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.080	0.080	0.080
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.080	0.080	0.080

### C.8.1.2 碳钢管道(装配式) 安装

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10m

定额编号					C8-1-20	C8-1-21	C8-1-22
子目名称					碳钢管道(装配式)		
					公称直径(mm以内)		
					50	65	80
基价(元)					89.72	109.57	140.06
其中	人工费(元)				47.08	60.28	71.28
	材料费(元)				17.40	18.43	32.93
	机具费(元)				8.83	10.18	11.54
	管理费(元)				16.41	20.68	24.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	47.08	60.28	71.28
材料	18000060	碳钢法兰式管道	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.350	0.450	0.650
	03010685	六角螺栓 M16×80	十套	6.39	2.000	2.000	4.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.92	2.18	2.36
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.050	0.060	0.070
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.050	0.060	0.070

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。 计量单位： 10m

定额编号					C8-1-23	C8-1-24	C8-1-25	C8-1-26
子目名称					碳钢管道(装配式)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					234.02	274.76	319.04	462.21
其中	人工费(元)				79.64	93.94	110.55	126.61
	材料费(元)				63.86	69.94	76.54	189.99
	机具费(元)				51.91	64.41	76.92	83.84
	管理费(元)				38.61	46.47	55.03	61.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	79.64	93.94	110.55	126.61
材料	18000060	碳钢法兰式管道	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.850	1.150	1.400	1.650
	03010730	六角螺栓 M22×75	十套	13.64	4.000	-	-	-
	03010735	六角螺栓 M22×85	十套	14.67	-	4.000	-	-
	03010740	六角螺栓 M22×90	十套	15.80	-	-	4.000	-
	03010765	六角螺栓 M27×95	十套	28.97	-	-	-	6.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.75	2.39	2.55	3.45
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	990305020	叉式起重机 提升质量5(t)	台班	557.45	0.070	0.090	0.110	0.120
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.080	0.090	0.100	0.110
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.080	0.090	0.100	0.110



工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10m

定额编号					C8-1-27	C8-1-28	C8-1-29
子目名称					碳钢管道(装配式)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					524.55	573.96	683.08
其中	人工费(元)				159.72	177.32	194.37
	材料费(元)				200.54	211.02	289.12
	机具费(元)				90.77	103.27	110.20
	管理费(元)				73.52	82.35	89.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	159.72	177.32	194.37
材料	18000060	碳钢法兰式管道	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.850	2.000	2.700
	03010767	六角螺栓 M27×105	十套	30.41	6.000	-	-
	03010769	六角螺栓 M27×115	十套	31.94	-	6.000	-
	03010770	六角螺栓 M27×120	十套	33.02	-	-	8.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.82	3.96	4.14
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.010	0.010	0.010
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.010	0.010	0.010
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.010	0.010	0.010
	990305020	叉式起重机 提升质量5(t)	台班	557.45	0.130	0.150	0.160
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.120	0.130	0.140
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.120	0.130	0.140

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10m

定额编号					C8-1-30	C8-1-31	C8-1-32
子目名称					碳钢管道(装配式)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					841.66	1036.58	1619.13
其中	人工费(元)				222.53	271.26	325.71
	材料费(元)				390.68	497.44	991.64
	机具费(元)				126.12	145.55	159.40
	管理费(元)				102.33	122.33	142.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	222.53	271.26	325.71
材料	18000060	碳钢法兰式管道	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	3.450	4.050	4.150
	03010780	六角螺栓 M30×130	十套	44.97	8.000	-	-
	03010785	六角螺栓 M30×140	十套	46.14	-	10.000	-
	03010795	六角螺栓 M36×160	十套	95.43	-	-	10.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.32	4.81	5.34
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.020	0.020	0.020
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.020	0.020	0.020
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.020	0.020	0.020
	990305020	叉式起重机 提升质量5(t)	台班	557.45	0.180	0.210	0.230
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.160	0.180	0.200
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.160	0.180	0.200

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10m

定额编号					C8-1-33	C8-1-34	C8-1-35
子目名称					碳钢管道(装配式)		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					1694.83	2300.89	2574.27
其中	人工费(元)				369.16	433.29	495.88
	材料费(元)				988.78	1485.02	1650.56
	机具费(元)				176.68	197.46	218.24
	管理费(元)				160.21	185.12	209.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	369.16	433.29	495.88
材料	18000060	碳钢法兰式管道	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	4.200	5.150	5.800
	03010795	六角螺栓 M36×160	十套	95.43	10.000	-	-
	03010797	六角螺栓 M42×170	十套	120.25	-	12.000	-
	03010800	六角螺栓 M42×180	十套	133.61	-	-	12.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.10	2.31	2.52
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.030	0.030	0.030
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.030	0.030	0.030
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.030	0.030	0.030
	990305020	叉式起重机 提升质量5(t)	台班	557.45	0.250	0.280	0.310
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.230	0.260	0.290
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.230	0.260	0.290

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装、补漆。

计量单位：10m

定额编号					C8-1-36	C8-1-37	C8-1-38
子目名称					碳钢管道(装配式)		
					公称直径(mm以内)		
					900	1000	1200
基价(元)					2698.25	3103.72	3708.77
其中	人工费(元)				556.27	622.38	843.26
	材料费(元)				1656.15	1924.10	2198.63
	机具费(元)				249.37	289.58	324.22
	管理费(元)				236.46	267.66	342.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	556.27	622.38	843.26
材料	18000060	碳钢法兰式管道	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	6.500	6.550	7.300
	03010800	六角螺栓 M42×180	十套	133.61	12.000	14.000	16.000
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.71	3.06	4.59
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.040	0.040	0.040
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.040	0.040	0.040
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.040	0.040	0.040
	990305020	叉式起重机 提升质量5(t)	台班	557.45	0.350	0.410	0.460
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.340	0.390	0.440
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.340	0.390	0.440

### C.8.1.3 装配式成品管道支架安装

工作内容： 预拼装，检验、核对、拆解、标识、扫描、测量、定位、组对、吊装、安装。

计量单位：100kg

定额编号					C8-1-39	C8-1-40
子目名称					装配式成品管道支架	
					成品支吊架	抗震支吊架
基价(元)					878.92	882.83
其中	人工费(元)				520.30	572.33
	材料费(元)				45.98	50.58
	机具费(元)				123.64	71.08
	管理费(元)				189.00	188.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量	
人工	00010010	人工费	元	-	520.30	572.33
材料	18270085	装配式管道支架	kg	-	[100.000]	[100.000]
	03013011	膨胀螺栓 综合	kg	7.56	4.920	5.412
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.79	9.66
机具	871113023	手持式激光测距仪 量程：0.2~200m，精度：±1.5%	台班	18.85	0.030	0.030
	874646014	电子对中仪 测距：20m，精度：±0.001%	台班	182.10	0.030	0.030
	874646022	红外线水平仪 范围：±1mm/5m	台班	5.30	0.030	0.030
	990305020	叉式起重机 提升质量5(t)	台班	557.45	0.150	0.080
	990510040	手动葫芦 提升质量10(t)	台班	10.23	0.250	0.150
	990514020	移动式升降平台	台班	125.10	0.250	0.150



C. 8. 2

低 压 管 道





## 说 明

一、本章定额内容包括：低压碳钢管、伴热管、衬里钢管、不锈钢管、合金钢管、铝管、铜管、金属骨架复合管、玻璃钢管、生产用铸铁管安装等。

二、本章定额适用范围：管道设计压力等级为 $0 < P \leq 1.6 \text{MPa}$ 的低压管道。

三、本本章定额不包括的内容：

1. 管件连接；
2. 阀门安装；
3. 法兰安装；
4. 管道压力试验、吹扫与清洗；
5. 焊口无损探伤与热处理；
6. 管道支架制作与安装；
7. 管口焊接管内、外充氩保护；
8. 管件制作、煨弯。

四、本章定额相关规定：

1. 本章是按管道集中预制后运往现场安装与直接在现场预制安装综合考虑的，执行相关定额时，现场无论采用何种方法，均不作调整。

2. 本章的管道壁厚是考虑了压力等级所涉及的壁厚范围综合取定的，执行时，不得调整。

3. 有缝钢管螺纹连接项目已包括封头、补芯安装内容，不得另行计算。

4. 伴热管项目已包括煨弯工序内容，不得另行计算。

五、本章定额相关说明：

1. 超低碳钢不锈钢管执行不锈钢管项目，其人工和机具乘以系数1.15，焊条单价按定额消耗量换算。

2. 高合金管执行合金钢管项目，其人工和机具乘以系数1.15，焊条单价按定额消耗量换算。

3. 衬里钢管包括直管、管件、法兰含量的安装及拆除全部工序内容。

4. 铜及铜合金管安装（氧乙炔焊），定额是按铜焊丝编制，若采用银焊丝可换算焊料；机具乘以系数1.05。

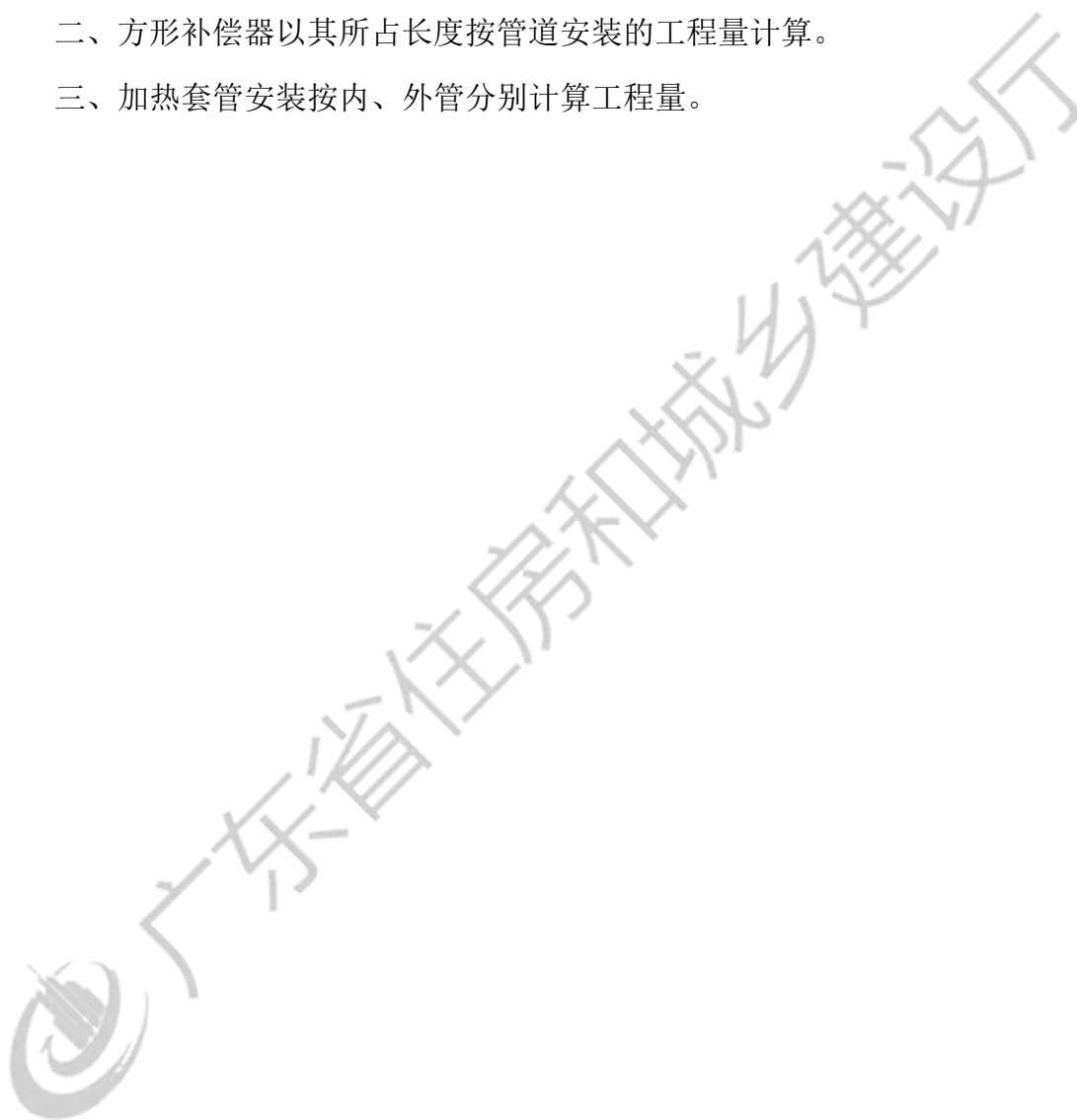
5. 方型补偿器直管执行本章相应项目。

## 工程量计算规则

一、各种管道安装工程量，均按设计图示管道中心线长度，以“m”计算，不扣除阀门及各种管件所占长度。遇弯管时，按两管交叉的中心线交点计算；室外埋设管道不扣除附属构筑物所占长度。

二、方形补偿器以其所占长度按管道安装的工程量计算。

三、加热套管安装按内、外管分别计算工程量。





## C. 8. 2 低压管道

### C. 8. 2. 1 低压碳钢管

#### 1 有缝钢管(螺纹连接)

工作内容：管子切口、套丝，管口连接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-1	C8-2-2	C8-2-3
子目名称					有缝钢管(螺纹连接)		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					56.75	62.52	70.98
其中	人工费(元)				42.96	47.41	53.75
	材料费(元)				0.62	0.64	0.84
	机具费(元)				0.43	0.43	0.47
	管理费(元)				12.74	14.04	15.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	42.96	47.41	53.75
材料	17010320	碳钢管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	-	-	0.009
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	-	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.52	0.54
机具	990748010	管子切断套丝机 管径159(mm)内	台班	39.52	0.010	0.010	0.010
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.002

工作内容：管子切口、套丝，管口连接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-4	C8-2-5	C8-2-6
子目名称					有缝钢管(螺纹连接)		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					78.57	85.14	96.43
其中	人工费(元)				59.15	63.81	71.98
	材料费(元)				0.88	0.92	1.12
	机具费(元)				0.91	1.30	1.70
	管理费(元)				17.63	19.11	21.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	59.15	63.81	71.98
材料	17010320	碳钢管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.011
	14390070	氧气	m³	5.16	0.013	0.015	0.018
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.56	0.59	0.76
机具	990748010	管子切断套丝机 管径159(mm)内	台班	39.52	0.020	0.030	0.040
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.003	0.003

## 2 碳钢管(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-7	C8-2-8	C8-2-9
子目名称					碳钢管(氧乙炔焊)		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					49.25	53.08	64.57
其中	人工费(元)				36.83	39.60	47.62
	材料费(元)				1.56	1.81	2.87
	机具费(元)				0.04	0.04	0.08
	管理费(元)				10.82	11.63	14.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	36.83	39.60	47.62
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.720]	[9.720]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.054
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.018	0.021	0.031
	14390070	氧气	m³	5.16	0.042	0.052	0.077
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.017	0.020	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.81	0.94	1.51
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-10	C8-2-11	C8-2-12
子目名称					碳钢管(氧乙炔焊)		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					72.32	79.09	87.56
其中	人工费(元)				53.17	58.20	63.96
	材料费(元)				3.38	3.65	4.67
	机具费(元)				0.12	0.12	0.12
	管理费(元)				15.65	17.12	18.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	53.17	58.20	63.96
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.720]	[9.570]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.067	0.086	0.103
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.011
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.039	0.044	0.065
	14390070	氧气	m³	5.16	0.102	0.116	0.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.039	0.044	0.065
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.66	1.69	1.90
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.003	0.003



### 3 碳钢管(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-13	C8-2-14	C8-2-15	C8-2-16
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					45.88	50.10	61.28	68.90
其中	人工费(元)				32.90	35.52	42.96	47.99
	材料费(元)				1.26	1.46	2.13	2.40
	机具费(元)				1.59	2.08	2.77	3.42
	管理费(元)				10.13	11.04	13.42	15.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	32.90	35.52	42.96	47.99
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.720]	[9.720]	[9.720]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.016	0.021	0.021	0.027
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.024	0.031	0.049	0.061
	14390070	氧气	m³	5.16	0.001	0.001	0.001	0.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.81	0.95	1.52	1.67
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.002	0.003
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.023	0.030	0.040	0.049
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.002	0.003	0.003	0.004

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-17	C8-2-18	C8-2-19	C8-2-20
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					75.86	85.23	113.11	133.51
其中	人工费(元)				52.80	58.78	75.34	89.27
	材料费(元)				2.50	2.93	5.86	6.57
	机具费(元)				3.91	4.85	7.58	8.87
	管理费(元)				16.65	18.67	24.33	28.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	52.80	58.78	75.34	89.27
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.570]	[9.570]	[9.570]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.030	0.045	0.072	0.085
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.011	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.069	0.096	0.172	0.202
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.007	0.008	0.254	0.286
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.085	0.096
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.70	1.92	2.18	2.36
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.003	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.056	0.070	0.112	0.131
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.005	0.006	0.010	0.012

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-21	C8-2-22	C8-2-23	C8-2-24
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					178.65	220.70	258.47	320.11
其中	人工费(元)				99.48	117.35	138.20	158.26
	材料费(元)				9.42	9.37	11.43	17.43
	机具费(元)				31.35	46.03	52.79	75.74
	管理费(元)				38.40	47.95	56.05	68.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	99.48	117.35	138.20	158.26
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.570]	[9.410]	[9.410]	[9.410]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.098	0.099	0.137	0.237
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.378	0.419	0.530	0.912
	14390070	氧气	m³	5.16	0.429	0.437	0.553	0.816
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.143	0.145	0.184	0.272
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.75	2.39	2.55	3.45
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.006	0.008	0.014
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.006	0.008	0.014
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.064	0.077	0.077	0.098
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.190	0.214	0.268	0.380
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.018	0.020	0.025	0.035

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-25	C8-2-26	C8-2-27
子目名称					碳钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					430.04	474.76	538.76
其中	人工费(元)				199.54	221.71	243.08
	材料费(元)				27.48	30.73	34.70
	机具费(元)				111.67	121.57	146.61
	管理费(元)				91.35	100.75	114.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	199.54	221.71	243.08
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.360]	[9.360]	[9.360]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.416	0.378	0.567
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	1.793	2.197	2.602
	14390070	氧气	m³	5.16	1.219	1.305	1.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.407	0.435	0.463
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.82	3.96	4.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.023	0.028	0.040
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.023	0.028	0.040
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.137	0.137	0.152
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.538	0.569	0.600
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.050	0.054	0.057

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-28	C8-2-29	C8-2-30
子目名称					碳钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					612.16	741.43	854.82
其中	人工费(元)				278.23	339.21	407.10
	材料费(元)				38.44	50.65	56.82
	机具费(元)				165.31	194.83	209.83
	管理费(元)				130.18	156.74	181.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	278.23	339.21	407.10
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.360]	[9.250]	[9.250]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.642	0.880	0.974
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.944	4.368	4.828
	14390070	氧气	m³	5.16	1.524	1.786	2.059
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.508	0.595	0.686
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.32	4.81	5.34
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.046	0.057	0.063
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.046	0.057	0.063
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.166	0.181	0.181
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.679	0.799	0.883
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.064	0.075	0.083

#### 4 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-31	C8-2-32	C8-2-33	C8-2-34
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					53.09	58.16	71.52	81.27
其中	人工费(元)				37.20	40.18	48.72	54.85
	材料费(元)				1.79	2.10	3.09	3.54
	机具费(元)				2.46	3.16	4.18	5.24
	管理费(元)				11.64	12.72	15.53	17.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	37.20	40.18	48.72	54.85
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.720]	[9.720]	[9.720]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.066	0.084	0.134	0.167
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.013	0.016	0.021	0.026
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.010	0.010	0.010	0.010
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.012	0.015	0.024	0.030
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.033	0.042	0.067	0.083
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	-	0.001	0.001	0.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.91	1.06	1.63	1.79
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.002	0.003
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.003	0.004	0.006	0.007
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.021	0.027	0.035	0.044

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-35	C8-2-36	C8-2-37	C8-2-38
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					89.40	106.21	132.98	156.36
其中	人工费(元)				60.24	69.57	87.23	102.84
	材料费(元)				3.80	4.53	7.16	8.14
	机具费(元)				5.94	9.04	10.04	11.75
	管理费(元)				19.42	23.07	28.55	33.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	60.24	69.57	87.23	102.84
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.570]	[9.570]	[9.570]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.190	0.199	0.208	0.247
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.030	0.046	0.072	0.085
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.013	0.019	0.023
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.010	0.069	0.087	0.104
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.034	0.035	0.037	0.044
	14390060	氩气	m³	12.08	0.095	0.099	0.104	0.123
	14390070	氧气	m³	5.16	0.007	0.008	0.226	0.255
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.076	0.086
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.84	2.07	2.36	2.56
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.003	0.004	0.005
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.008	0.049	0.060	0.069
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.050	0.053	0.055	0.065
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.004	0.005	0.006

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-39	C8-2-40	C8-2-41	C8-2-42
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					218.66	254.25	293.95	366.44
其中	人工费(元)				123.69	134.27	148.05	169.64
	材料费(元)				11.57	12.13	14.36	21.35
	机具费(元)				36.41	52.91	68.10	97.15
	管理费(元)				46.99	54.94	63.44	78.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	123.69	134.27	148.05	169.64
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.570]	[9.410]	[9.410]	[9.410]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.314	0.373	0.446	0.617
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.146	0.149	0.167	0.211
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.033	0.035	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.265	0.320	0.375	0.690
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.056	0.067	0.080	0.110
	14390060	氩气	m³	12.08	0.157	0.187	0.223	0.308
	14390070	氧气	m³	5.16	0.381	0.386	0.541	0.816
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.127	0.128	0.180	0.272
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.99	2.66	2.86	3.84
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.007	0.010	0.016
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.007	0.010	0.016
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.064	0.077	0.077	0.098
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.056	0.080
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.008	0.008	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.132	0.135	0.187	0.285
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.082	0.098	0.117	0.162
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.012	0.012	0.017	0.026



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-43	C8-2-44	C8-2-45
子目名称					碳钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					494.53	548.05	653.53
其中	人工费(元)				214.06	239.73	288.81
	材料费(元)				32.19	35.85	39.73
	机具费(元)				143.37	156.25	185.71
	管理费(元)				104.91	116.22	139.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	214.06	239.73	288.81
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.360]	[9.360]	[9.360]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.764	0.787	0.809
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.365	0.334	0.500
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	1.504	1.889	2.274
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.136	0.140	0.144
	14390060	氩气	m³	12.08	0.382	0.393	0.404
	14390070	氧气	m³	5.16	1.219	1.305	1.390
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.407	0.453	0.463
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.31	4.53	4.87
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.027	0.033	0.047
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.027	0.033	0.047
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.137	0.137	0.152
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.113	0.118	0.122
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.444	0.480	0.515
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.200	0.206	0.212
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.040	0.044	0.048

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-46	C8-2-47	C8-2-48
子目名称					碳钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					701.73	847.67	973.73
其中	人工费(元)				300.70	365.82	437.23
	材料费(元)				44.15	57.00	63.72
	机具费(元)				207.67	245.44	266.29
	管理费(元)				149.21	179.41	206.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	300.70	365.82	437.23
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.360]	[9.250]	[9.250]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.918	1.032	1.144
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.566	0.768	0.850
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.573	3.915	4.328
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.164	0.184	0.204
	14390060	氩气	m³	12.08	0.459	0.516	0.572
	14390070	氧气	m³	5.16	1.524	1.803	2.059
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.508	0.601	0.686
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.14	5.79	6.45
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.053	0.066	0.073
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.053	0.066	0.073
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.166	0.181	0.181
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.132	0.151	0.171
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.583	0.705	0.779
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.241	0.271	0.300
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.054	0.066	0.073

### C.8.2.2 低压碳钢伴热管

#### 1 碳钢伴热管(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口、煨弯, 管口组对、焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-49	C8-2-50	C8-2-51
子目名称					碳钢伴热管(氧乙炔焊)		
					用于装置内管道公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					220.33	266.54	313.22
其中	人工费(元)				167.15	201.56	234.07
	材料费(元)				4.07	5.72	10.19
	机具费(元)				0.04	0.08	0.20
	管理费(元)				49.07	59.18	68.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	167.15	201.56	234.07
材料	17010320	碳钢管	m	-	[10.200]	[10.200]	[10.200]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.011	0.015	0.019
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.031	0.039	0.056
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.278	0.399	0.754
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.103	0.154	0.295
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.82	1.05	1.62
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.005

工作内容：管子切口、煨弯，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-52	C8-2-53	C8-2-54
子目名称					碳钢管热管(氧乙炔焊)		
					用于外管廊管道公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					113.27	125.23	140.32
其中	人工费(元)				85.79	94.43	105.02
	材料费(元)				2.25	2.98	4.32
	机具费(元)				0.04	0.08	0.12
	管理费(元)				25.19	27.74	30.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	85.79	94.43	105.02
材料	17010320	碳钢管	m	-	[10.150]	[10.150]	[10.150]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.021	0.025	0.036
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.105	0.156	0.279
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.042	0.062	0.103
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.81	0.97	1.01
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.003

### C. 8. 2. 3 衬里钢管预制安装

#### 1 衬里钢管预制安装(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，法兰焊接，管口封闭，法兰安装，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-55	C8-2-56	C8-2-57	C8-2-58
子目名称					衬里钢管预制安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					32	40	50	65
基价(元)					642.31	713.57	817.24	885.92
其中	人工费(元)				392.37	431.78	483.17	509.30
	材料费(元)				36.10	42.59	52.19	73.51
	机具费(元)				76.29	86.95	108.29	118.77
	管理费(元)				137.55	152.25	173.59	184.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	392.37	431.78	483.17	509.30
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.920]	[9.920]	[9.920]	[9.920]
	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[3.930]	[3.930]	[3.930]	[3.040]
	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[18.425]	[18.425]	[18.425]	[16.490]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.737	1.106	1.290	1.484
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.118	0.135	0.175	0.214
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.365	0.426	0.608	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	1.834	2.093	2.667	4.277
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.036	0.038	0.044	1.745
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.012	0.012	0.014	0.581
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.42	15.72	18.12	19.20
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.119	0.129	0.157	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.055	1.206	1.504	1.748
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.101	0.116	0.145	0.171

工作内容：

管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，法兰焊接，管口封闭，法兰安装，管道安

装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-59	C8-2-60	C8-2-61	C8-2-62
子目名称					衬里钢管预制安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					80	100	125	150
基价(元)					1014.21	1250.30	1367.39	1921.82
其中	人工费(元)				574.91	680.66	710.71	999.00
	材料费(元)				91.29	126.17	142.67	194.11
	机具费(元)				138.59	188.40	236.12	336.68
	管理费(元)				209.42	255.07	277.89	392.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	574.91	680.66	710.71	999.00
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.920]	[9.920]	[9.810]	[9.810]
	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[3.040]	[2.840]	[2.840]	[3.550]
	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[16.490]	[16.480]	[16.480]	[14.390]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	2.144	2.802	3.790	4.029
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.252	0.394	0.440	0.756
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	5.004	7.119	8.199	11.427
	14390070	氧气	m³	5.16	1.971	3.018	3.153	6.064
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.658	1.006	1.051	2.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	25.25	31.99	33.00	34.49
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.007	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.007	0.010
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.077	0.077
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.040	2.773	2.989	4.403
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.199	0.271	0.291	0.424

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，法兰焊接，管口封闭，法兰安装，管道安  
装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-63	C8-2-64	C8-2-65	C8-2-66
子目名称					衬里钢管预制安装(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					2822.38	3621.32	4113.70	4408.37
其中	人工费(元)				1423.09	1769.51	2071.30	2182.06
	材料费(元)				274.00	413.31	452.59	519.70
	机具费(元)				547.05	710.59	759.09	824.26
	管理费(元)				578.24	727.91	830.72	882.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1423.09	1769.51	2071.30	2182.06
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.810]	[9.810]	[9.810]	[9.810]
	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[3.340]	[3.190]	[3.190]	[2.270]
	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[12.240]	[10.440]	[10.440]	[8.495]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	4.039	4.108	4.176	4.590
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.100	1.716	2.052	2.385
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	20.717	37.471	41.276	51.595
	14390070	氧气	m³	5.16	7.897	11.459	12.916	12.961
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.634	3.820	4.307	4.321
	99450760	其他材料费	元	1.00	40.26	43.16	44.22	45.21
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.016	0.027	0.033	0.047
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.016	0.027	0.033	0.047
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.098	0.137	0.137	0.152
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.273	9.264	9.840	10.415
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.705	0.898	0.956	1.014

工作内容：

管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，法兰焊接，管口封闭，法兰安装，管道安

装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-67	C8-2-68	C8-2-69
子目名称					衬里钢管预制安装(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					4952. 70	5504. 32	6334. 70
其中	人工费(元)				2442. 12	2668. 13	3062. 24
	材料费(元)				591. 06	664. 18	846. 39
	机具费(元)				929. 85	1073. 76	1180. 75
	管理费(元)				989. 67	1098. 25	1245. 32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2442. 12	2668. 13	3062. 24
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9. 810]	[9. 810]	[9. 810]
	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[2. 270]	[2. 270]	[2. 270]
	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[8. 495]	[8. 495]	[8. 495]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7. 71	5. 865	6. 885	7. 055
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3. 04	2. 704	3. 490	3. 863
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3. 2	kg	5. 96	58. 318	65. 138	89. 937
	14390070	氧气	m³	5. 16	14. 401	16. 511	19. 360
	14390100	乙炔气	kg	13. 30	4. 800	5. 505	6. 454
	99450760	其他材料费	元	1. 00	51. 89	53. 85	58. 49
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919. 66	0. 053	0. 066	0. 073
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631. 63	0. 053	0. 066	0. 073
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288. 48	0. 166	0. 181	0. 181
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64. 83	11. 773	13. 531	14. 946
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31. 85	1. 146	1. 317	1. 455



### C.8.2.4 不锈钢伴热管

#### 1 不锈钢伴热管(电弧焊)

工作内容：管子切口、煨弯，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-70	C8-2-71	C8-2-72
子目名称					不锈钢伴热管(电弧焊)		
					用于装置内管道公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					334.87	403.98	470.41
其中	人工费(元)				253.90	306.29	355.01
	材料费(元)				3.23	3.83	5.96
	机具费(元)				2.49	3.06	4.05
	管理费(元)				75.25	90.80	105.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	253.90	306.29	355.01
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[10.200]	[10.200]	[10.200]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.054	0.068	0.094
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.016	0.019	0.031
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.036	0.045	0.071
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.24	1.35	2.08
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.002	0.004	0.008
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.025	0.032	0.044
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.002	0.003	0.005
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.003	0.003	0.003

工作内容：管子切口、煨弯，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-73	C8-2-74	C8-2-75
子目名称					不锈钢伴热管(电弧焊)		
					用于外管廊管道公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					172.14	191.00	214.04
其中	人工费(元)				129.54	143.47	159.37
	材料费(元)				2.39	2.79	4.40
	机具费(元)				1.69	2.03	2.70
	管理费(元)				38.52	42.71	47.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	129.54	143.47	159.37
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[10.150]	[10.150]	[10.150]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.036	0.045	0.063
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.012	0.021
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.024	0.030	0.047
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.07	1.15	1.82
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.003	0.006
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.017	0.021	0.029
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.002	0.002	0.003
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

## C.8.2.5 低压碳钢板卷管

### 1 碳钢板卷管(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-76	C8-2-77	C8-2-78	C8-2-79
子目名称					碳钢板卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					275.45	322.97	376.96	462.81
其中	人工费(元)				136.38	159.24	189.07	230.44
	材料费(元)				15.82	18.74	21.35	32.56
	机具费(元)				64.34	75.96	85.85	102.19
	管理费(元)				58.91	69.03	80.69	97.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	136.38	159.24	189.07	230.44
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.223	0.279	0.333	0.544
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.882	1.118	1.333	2.403
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.943	1.074	1.184	1.611
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.314	0.358	0.395	0.537
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.85	0.93	1.03	1.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.014	0.018	0.021	0.025
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.014	0.018	0.021	0.025
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.098	0.105	0.111	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.212	0.262	0.314	0.425
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.019	0.024	0.028	0.039

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-80	C8-2-81	C8-2-82	C8-2-83
子目名称					碳钢板卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					528.49	645.02	742.82	899.04
其中	人工费(元)				267.75	327.56	382.57	461.61
	材料费(元)				36.06	39.71	43.51	50.44
	机具费(元)				112.95	140.40	158.07	194.44
	管理费(元)				111.73	137.35	158.67	192.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	267.75	327.56	382.57	461.61
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.880]	[9.780]	[9.780]	[9.780]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.616	0.692	0.767	0.920
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.718	3.053	3.414	3.684
	14390070	氧气	m³	5.16	1.748	1.888	2.024	2.459
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.583	0.629	0.676	0.820
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.22	1.31	1.39	2.10
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.028	0.041	0.046	0.055
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.028	0.041	0.046	0.055
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.128	0.139	0.159	0.180
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.481	0.542	0.603	0.837
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.044	0.049	0.055	0.092

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-84	C8-2-85	C8-2-86	C8-2-87
子目名称					碳钢板卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					1058.36	1230.00	1377.03	1589.11
其中	人工费(元)				541.81	619.91	695.32	777.99
	材料费(元)				66.69	83.82	93.67	113.87
	机具费(元)				224.85	266.20	296.84	362.51
	管理费(元)				225.01	260.07	291.20	334.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	541.81	619.91	695.32	777.99
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.670]	[9.670]	[9.670]	[9.570]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.097	1.442	1.620	2.015
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	5.825	7.469	8.390	10.354
	14390070	氧气	m³	5.16	2.743	3.377	3.756	4.463
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.915	1.126	1.252	1.500
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.31	2.52	2.71	3.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.063	0.080	0.090	0.111
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.063	0.080	0.090	0.111
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.203	0.221	0.240	0.318
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.003	1.146	1.287	1.442
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.111	0.127	0.143	0.160

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-88	C8-2-89	C8-2-90	C8-2-91
子目名称					碳钢板卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					1200	1400	1600	1800
基价(元)					2154.10	2623.78	2956.07	3594.52
其中	人工费(元)				1054.01	1285.40	1373.51	1615.64
	材料费(元)				180.04	247.52	285.31	324.64
	机具费(元)				472.13	551.68	691.24	912.29
	管理费(元)				447.92	539.18	606.01	741.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1054.01	1285.40	1373.51	1615.64
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.570]	[9.570]	[9.360]	[9.360]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.251	4.595	5.248	5.901
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	16.277	23.261	26.560	30.710
	14390070	氧气	m³	5.16	7.147	9.360	10.905	12.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.382	3.120	3.635	4.056
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.59	5.12	6.44	6.93
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.133	0.155	0.212	0.318
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.133	0.155	0.212	0.318
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.382	0.442	0.529	0.635
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.277	2.688	3.069	3.450
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.251	0.297	0.339	0.381

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-92	C8-2-93	C8-2-94
子目名称					碳钢板卷管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2000	2200	2400
基价(元)					4596.07	5217.63	5821.20
其中	人工费(元)				2084.37	2396.53	2708.34
	材料费(元)				468.44	514.14	559.98
	机具费(元)				1106.69	1239.72	1359.09
	管理费(元)				936.57	1067.24	1193.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2084.37	2396.53	2708.34
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.360]	[9.360]	[9.360]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	8.607	9.465	10.322
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	44.211	48.611	53.009
	14390070	氧气	m³	5.16	17.647	19.306	21.015
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.883	6.435	7.005
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.47	10.44	11.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.352	0.388	0.423
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.352	0.388	0.423
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.733	0.880	0.985
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.109	5.618	6.127
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.564	0.620	0.676

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-95	C8-2-96	C8-2-97
子目名称					碳钢板卷管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					6903.52	7839.42	8591.94
其中	人工费(元)				3224.54	3657.11	4063.34
	材料费(元)				711.10	762.79	817.07
	机具费(元)				1562.80	1813.81	1947.38
	管理费(元)				1405.08	1605.71	1764.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3224.54	3657.11	4063.34
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.360]	[9.360]	[9.360]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	13.153	14.163	15.172
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	69.569	74.903	80.236
	14390070	氧气	m³	5.16	25.479	27.165	29.122
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.494	9.055	9.707
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.05	12.71	13.37
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.459	0.575	0.616
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.459	0.575	0.616
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	1.150	1.255	1.360
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.591	8.188	8.768
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.844	0.909	0.974



## 2 碳钢板卷管(埋弧自动焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-98	C8-2-99	C8-2-100	C8-2-101
子目名称					碳钢板卷管(埋弧自动焊)			
					公称直径(mm以内)			
					600	700	800	900
基价(元)					784.15	907.50	1065.96	1192.59
其中	人工费(元)				406.02	473.52	546.03	612.22
	材料费(元)				56.90	64.68	83.78	93.45
	机具费(元)				156.21	178.06	213.29	237.52
	管理费(元)				165.02	191.24	222.86	249.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	406.02	473.52	546.03	612.22
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.780]	[9.670]	[9.670]	[9.670]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.881	1.009	1.445	1.623
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	0.200	0.200
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.174	2.489	3.181	3.573
	03137001	焊剂	kg	2.57	3.261	3.734	4.772	5.360
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.459	2.743	3.648	4.059
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.820	0.915	1.217	1.354
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.53	2.15	2.35	2.51
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.055	0.063	0.080	0.090
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.055	0.063	0.080	0.090
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.180	0.203	0.221	0.240
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	0.088	0.101	0.118	0.133

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-102	C8-2-103	C8-2-104	C8-2-105
子目名称					碳钢板卷管(埋弧自动焊)			
					公称直径(mm以内)			
					1000	1200	1400	1600
基价(元)					1365.71	1801.27	2228.40	2702.29
其中	人工费(元)				680.30	900.36	1115.56	1332.14
	材料费(元)				103.37	162.83	223.33	257.69
	机具费(元)				295.61	366.31	434.55	557.77
	管理费(元)				286.43	371.77	454.96	554.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	680.30	900.36	1115.56	1332.14
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.570]	[9.570]	[9.570]	[9.360]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.802	2.908	4.111	4.695
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.200	0.200	-	-
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	3.965	6.234	9.062	10.348
	03137001	焊剂	kg	2.57	5.948	9.351	13.593	15.522
	14390070	氧气	m³	5.16	4.463	7.147	9.360	10.905
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.500	2.382	3.120	3.635
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.83	4.23	4.73	5.99
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.111	0.133	0.155	0.212
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.111	0.133	0.155	0.212
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.318	0.382	0.442	0.529
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	0.147	0.231	0.309	0.354

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-106	C8-2-107	C8-2-108	C8-2-109
子目名称					碳钢板卷管(埋弧自动焊)			
					公称直径(mm以内)			
					1800	2000	2200	2400
基价(元)					3314.59	4144.47	4736.12	5310.03
其中	人工费(元)				1577.17	1993.20	2307.84	2622.33
	材料费(元)				288.52	422.51	463.64	504.89
	机具费(元)				762.27	884.24	995.20	1092.51
	管理费(元)				686.63	844.52	969.44	1090.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1577.17	1993.20	2307.84	2622.33
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.360]	[9.360]	[9.360]	[9.360]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.279	7.700	8.467	9.234
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	11.633	17.225	18.939	20.650
	03137001	焊剂	kg	2.57	17.450	25.837	28.409	30.980
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	12.170	17.647	19.306	21.015
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.056	5.883	6.435	7.005
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.42	8.72	9.61	10.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.318	0.352	0.388	0.423
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.318	0.352	0.388	0.423
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.635	0.733	0.880	0.985
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	0.398	0.588	0.647	0.706

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-110	C8-2-111	C8-2-112
子目名称					碳钢板卷管(埋弧自动焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					6193.83	7100.53	7821.49
其中	人工费(元)				3086.63	3529.22	3942.35
	材料费(元)				616.40	660.81	707.82
	机具费(元)				1225.26	1449.30	1557.20
	管理费(元)				1265.54	1461.20	1614.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3086.63	3529.22	3942.35
材料	17010350	普碳钢板卷管	m	-	[9.360]	[9.360]	[9.360]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	11.771	12.674	13.577
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	25.344	27.286	29.229
	03137001	焊剂	kg	2.57	38.015	40.930	43.840
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	25.479	27.165	29.122
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.494	9.055	9.707
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.89	11.46	12.03
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.459	0.575	0.616
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.459	0.575	0.616
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	1.150	1.255	1.360
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	0.842	0.906	0.971

## C.8.2.6 低压不锈钢管

### 1 不锈钢管(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-113	C8-2-114	C8-2-115	C8-2-116
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					67.42	75.76	86.49	96.88
其中	人工费(元)				48.94	54.80	61.70	68.88
	材料费(元)				2.23	2.60	3.81	4.37
	机具费(元)				1.46	1.76	2.22	2.64
	管理费(元)				14.79	16.60	18.76	20.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	48.94	54.80	61.70	68.88
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.024	0.030	0.039	0.048
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.012
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.020	0.026	0.038	0.047
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.13	1.21	1.84	1.95
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.003	0.003
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.014	0.018	0.024	0.030
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.001	0.002	0.002	0.003
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-117	C8-2-118	C8-2-119	C8-2-120
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					125.08	144.56	191.34	228.96
其中	人工费(元)				87.20	100.75	132.26	139.22
	材料费(元)				5.81	6.62	9.51	10.99
	机具费(元)				5.01	5.89	8.31	29.29
	管理费(元)				27.06	31.30	41.26	49.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	87.20	100.75	132.26	139.22
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.740]	[9.740]	[9.740]	[9.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.048	0.048	0.081	0.094
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.014	0.014	0.020	0.025
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.071	0.085	0.133	0.156
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.27	2.44	2.97	3.31
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.061
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.004	0.007	0.007
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.065	0.077	0.111	0.130
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.006	0.008	0.011	0.013
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	-	0.061
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-121	C8-2-122	C8-2-123	C8-2-124
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					286.25	352.57	420.36	597.32
其中	人工费(元)				168.68	175.49	203.70	294.20
	材料费(元)				16.66	18.79	30.20	41.63
	机具费(元)				39.74	82.55	97.93	135.40
	管理费(元)				61.17	75.74	88.53	126.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	168.68	175.49	203.70	294.20
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.145	0.170	0.242	0.378
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.037	-	-	-
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.266	0.311	0.545	0.753
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.67	4.13	4.67	6.23
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.007	0.009	0.014
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.007	0.009	0.014
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.077	0.077	0.098
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.080	0.105	0.126	0.175
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.013	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.190	0.222	0.303	0.418
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.019	0.022	0.030	0.042
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.080	0.105	0.126	0.175
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-125	C8-2-126	C8-2-127	C8-2-128
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					793.77	955.82	1090.02	1221.05
其中	人工费(元)				358.31	418.55	475.34	530.14
	材料费(元)				79.68	111.22	128.81	145.68
	机具费(元)				193.75	234.41	267.77	301.22
	管理费(元)				162.03	191.64	218.10	244.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	358.31	418.55	475.34	530.14
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.708	0.991	1.153	1.305
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.546	2.199	2.555	2.890
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.20	8.18	9.08	10.25
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.024	0.033	0.037	0.042
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.024	0.033	0.037	0.042
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.137	0.137	0.152	0.166
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.228	0.278	0.322	0.364
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.631	0.786	0.913	1.032
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.063	0.079	0.091	0.103
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.228	0.278	0.322	0.364
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002



## 2 不锈钢管(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-129	C8-2-130	C8-2-131	C8-2-132
子目名称					不锈钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					71.15	79.75	92.60	104.30
其中	人工费(元)				49.61	54.96	63.23	70.71
	材料费(元)				2.05	2.49	3.45	3.97
	机具费(元)				3.81	4.77	5.69	6.86
	管理费(元)				15.68	17.53	20.23	22.76
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	49.61	54.96	63.23	70.71
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.053	0.077	0.101	0.125
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.029	0.039	0.047	0.060
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.012
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.010	0.015	0.019	0.024
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.028	0.041	0.053	0.067
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.13	1.21	1.84	1.95
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.003	0.003
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.031	0.040	0.048	0.059
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-133	C8-2-134	C8-2-135	C8-2-136
子目名称					不锈钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					127.39	146.92	193.51	208.23
其中	人工费(元)				84.05	97.09	126.55	134.61
	材料费(元)				5.06	5.76	8.09	9.60
	机具费(元)				10.52	12.04	16.80	18.95
	管理费(元)				27.76	32.03	42.07	45.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	84.05	97.09	126.55	134.61
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.740]	[9.740]	[9.740]	[9.530]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.188	0.224	0.349	0.409
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.073	0.087	0.119	0.161
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.014	0.014	0.020	0.025
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.035	0.042	0.065	0.078
	14390060	氩气	m³	12.08	0.099	0.118	0.184	0.220
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.19	2.35	2.86	3.28
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.031	0.032
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.025	0.026	0.031	0.032
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.004	0.007	0.007
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.069	0.082	0.110	0.129
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-137	C8-2-138	C8-2-139	C8-2-140
子目名称					不锈钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					260.67	321.84	390.81	552.56
其中	人工费(元)				162.67	168.01	198.06	283.05
	材料费(元)				14.25	16.17	24.10	36.44
	机具费(元)				27.84	68.30	85.44	115.96
	管理费(元)				55.91	69.36	83.21	117.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	162.67	168.01	198.06	283.05
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]	[9.380]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.701	0.819	1.358	2.109
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.214	0.302	0.389	0.611
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.037	-	-	-
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.135	0.158	0.259	0.403
	14390060	氩气	m³	12.08	0.377	0.444	0.726	1.126
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.62	4.07	4.59	6.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.007	0.009	0.014
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.007	0.009	0.014
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.077	0.077	0.098
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.043	0.046	0.065	0.066
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.043	0.046	0.065	0.066
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	0.012	0.014	0.020
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.013	-	-	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.196	0.230	0.331	0.469
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	0.012	0.014	0.020
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

### 3 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-141	C8-2-142	C8-2-143	C8-2-144
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					151.69	194.39	209.71	253.59
其中	人工费(元)				95.78	124.35	132.41	157.54
	材料费(元)				8.04	10.23	12.08	15.23
	机具费(元)				15.28	18.02	20.38	26.73
	管理费(元)				32.59	41.79	44.84	54.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	95.78	124.35	132.41	157.54
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.740]	[9.740]	[9.530]	[9.530]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.160	0.207	0.244	0.316
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.097	0.125	0.168	0.216
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.014	0.020	0.025	0.037
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.067	0.086	0.100	0.129
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.031	0.040	0.049	0.066
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.086	0.113	0.137	0.185
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.86	3.27	3.61
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.051	0.031	0.032	0.043
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.026	0.031	0.032	0.043
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.007	0.007	0.013
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.051	0.065	0.077	0.099
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.062	0.080	0.093	0.122
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.005	0.006	0.008	0.010
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-145	C8-2-146	C8-2-147	C8-2-148
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					335.29	379.91	542.64	713.50
其中	人工费(元)				178.79	191.83	276.61	331.05
	材料费(元)				17.33	26.59	40.59	77.71
	机具费(元)				67.03	81.32	111.52	160.48
	管理费(元)				72.14	80.17	113.92	144.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	178.79	191.83	276.61	331.05
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.530]	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.371	0.444	0.614	0.760
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.305	0.393	0.616	1.128
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.150	0.309	0.507	1.213
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.078	0.096	0.136	0.172
	14390060	氩气	m³	12.08	0.221	0.269	0.379	0.480
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.05	4.57	6.10	7.01
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.007	0.009	0.014	0.024
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.007	0.009	0.014	0.024
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.077	0.077	0.098	0.137
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.046	0.065	0.066	0.072
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.046	0.065	0.066	0.072
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.012	0.014	0.020	0.026
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.115	0.192	0.307	0.493
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.144	0.169	0.230	0.294
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.012	0.019	0.031	0.049
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.012	0.014	0.020	0.026
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，垂直运输，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-149	C8-2-150	C8-2-151
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					300	350	400
基价(元)					855.60	969.66	1083.49
其中	人工费(元)				385.27	435.62	484.19
	材料费(元)				108.48	127.05	144.72
	机具费(元)				192.32	215.80	241.57
	管理费(元)				169.53	191.19	213.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	385.27	435.62	484.19
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.904	1.056	1.197
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.429	1.876	2.137
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.786	2.074	2.346
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.213	0.259	0.307
	14390060	氩气	m³	12.08	0.594	0.725	0.860
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.94	8.80	9.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.033	0.037	0.042
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.033	0.037	0.042
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.137	0.152	0.166
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.078	0.081	0.083
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.078	0.081	0.083
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.031	0.036	0.041
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.645	0.749	0.847
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.342	0.378	0.429
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.064	0.075	0.085
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.031	0.036	0.041
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

## C.8.2.7 低压不锈钢管

### 1 不锈钢板卷管(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-152	C8-2-153	C8-2-154	C8-2-155
子目名称					不锈钢板卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					516.96	614.73	721.92	831.99
其中	人工费(元)				247.67	291.63	344.18	396.20
	材料费(元)				30.83	38.45	45.75	53.22
	机具费(元)				128.16	153.89	178.56	205.87
	管理费(元)				110.30	130.76	153.43	176.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	247.67	291.63	344.18	396.20
材料	17050150	不锈钢板卷管	m	-	[9.980]	[9.980]	[9.980]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.509	0.635	0.757	0.879
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.567	0.708	0.843	0.979
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.49	4.31	5.10	6.01
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.012	0.014	0.017
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.012	0.014	0.017
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.098	0.105	0.111	0.120
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.208	0.259	0.308	0.358
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.246	0.307	0.366	0.424
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.025	0.031	0.037	0.042
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.208	0.259	0.308	0.358
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-156	C8-2-157	C8-2-158	C8-2-159
子目名称					不锈钢板卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					945.61	1150.05	1293.51	1758.82
其中	人工费(元)				453.93	536.37	606.93	783.31
	材料费(元)				60.67	101.12	112.79	225.75
	机具费(元)				230.21	274.56	305.88	401.90
	管理费(元)				200.80	238.00	267.91	347.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	453.93	536.37	606.93	783.31
材料	17050150	不锈钢板卷管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.780]	[9.780]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.994	1.505	1.667	2.609
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.106	1.942	2.150	4.550
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.34	8.20	9.92	10.84
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.019	0.026	0.029	0.035
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.019	0.026	0.029	0.035
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.128	0.139	0.159	0.180
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.405	0.462	0.512	0.620
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.479	0.647	0.717	1.379
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.048	0.065	0.072	0.162
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.405	0.462	0.512	0.620
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.004	0.004	0.004



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-160	C8-2-161	C8-2-162
子目名称					不锈钢板卷管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					2032.46	2481.59	2822.08
其中	人工费(元)				900.54	1044.53	1187.05
	材料费(元)				258.26	406.13	455.94
	机具费(元)				471.09	560.00	642.20
	管理费(元)				402.57	470.93	536.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	900.54	1044.53	1187.05
材料	17050150	不锈钢板卷管	m	-	[9.780]	[9.780]	[9.780]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.985	4.785	5.374
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	5.207	8.298	9.319
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.32	14.11	15.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.048	0.063	0.081
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.048	0.063	0.081
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.203	0.221	0.240
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.709	0.848	0.952
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.578	1.798	2.020
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.186	0.212	0.238
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.709	0.848	0.952
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.004	0.006	0.006

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-163	C8-2-164	C8-2-165
子目名称					不锈钢板卷管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					3181.45	3875.55	4858.82
其中	人工费(元)				1341.29	1662.23	1998.56
	材料费(元)				506.02	605.07	875.46
	机具费(元)				727.07	866.17	1080.96
	管理费(元)				607.07	742.08	903.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1341.29	1662.23	1998.56
材料	17050150	不锈钢板卷管	m	-	[9.780]	[9.780]	[9.780]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.962	7.140	10.768
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	10.341	12.384	18.027
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.48	20.01	22.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.105	0.153
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.090	0.105	0.153
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.318	0.382	0.442
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.055	1.262	1.541
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.241	2.683	3.160
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.264	0.316	0.372
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.055	1.262	1.541
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.006	0.007	0.008

## 2 不锈钢板卷管(氩电联焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-166	C8-2-167	C8-2-168	C8-2-169
子目名称					不锈钢板卷管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					522.33	623.62	733.79	846.18
其中	人工费(元)				233.75	275.88	325.86	375.17
	材料费(元)				31.35	39.14	46.67	54.30
	机具费(元)				145.82	175.98	205.35	237.03
	管理费(元)				111.41	132.62	155.91	179.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	233.75	275.88	325.86	375.17
材料	17050150	不锈钢板卷管	m	-	[9.980]	[9.980]	[9.980]	[9.880]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.730	0.915	1.091	1.269
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.506	0.632	0.754	0.875
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.292	0.364	0.434	0.504
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.186	0.233	0.279	0.324
	14390060	氩气	m³	12.08	0.521	0.654	0.779	0.906
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.46	4.28	5.07	5.97
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.012	0.014	0.017
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.012	0.014	0.017
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.098	0.105	0.111	0.120
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.208	0.259	0.308	0.358
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.127	0.158	0.188	0.218
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.243	0.304	0.367	0.426
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.013	0.016	0.019	0.022
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.208	0.259	0.308	0.358
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-170	C8-2-171	C8-2-172	C8-2-173
子目名称					不锈钢板卷管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					961.67	1174.00	1322.43	1614.11
其中	人工费(元)				429.97	511.46	578.72	685.12
	材料费(元)				61.89	101.12	112.79	170.80
	机具费(元)				265.64	317.98	356.45	430.70
	管理费(元)				204.17	243.44	274.47	327.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	429.97	511.46	578.72	685.12
材料	17050150	不锈钢板卷管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.780]	[9.780]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	1.436	1.607	1.781	2.119
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.990	1.499	1.661	2.480
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.569	1.309	1.449	2.333
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.366	0.411	0.455	0.664
	14390060	氩气	m³	12.08	1.025	1.151	1.274	1.861
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.29	8.15	9.87	10.65
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.019	0.026	0.029	0.035
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.019	0.026	0.029	0.035
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.128	0.139	0.159	0.180
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.405	0.462	0.520	0.620
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.247	0.436	0.483	0.707
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.483	0.545	0.603	0.710
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.025	0.044	0.048	0.071
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.405	0.462	0.520	0.620
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.004	0.004	0.004

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-174	C8-2-175	C8-2-176
子目名称					不锈钢板卷管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					1866.36	2334.68	2655.10
其中	人工费(元)				787.70	935.56	1063.37
	材料费(元)				195.25	330.98	371.33
	机具费(元)				504.23	613.49	702.20
	管理费(元)				379.18	454.65	518.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	787.70	935.56	1063.37
材料	17050150	不锈钢板卷管	m	-	[9.780]	[9.780]	[9.780]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	2.426	2.753	3.094
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.837	4.570	5.132
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	2.667	5.335	5.987
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.760	0.865	0.971
	14390060	氩气	m³	12.08	2.129	2.419	2.717
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.10	13.90	15.45
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.048	0.063	0.081
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.048	0.063	0.081
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.203	0.221	0.240
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.709	0.848	0.952
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.808	1.156	1.298
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.815	0.926	1.040
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.081	0.116	0.130
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.709	0.848	0.952
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.004	0.006	0.006

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-177	C8-2-178	C8-2-179
子目名称					不锈钢板卷管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					2992.69	3645.31	4656.14
其中	人工费(元)				1201.55	1490.19	1815.74
	材料费(元)				411.98	492.17	764.18
	机具费(元)				793.59	947.49	1193.12
	管理费(元)				585.57	715.46	883.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1201.55	1490.19	1815.74
材料	17050150	不锈钢板卷管	m	-	[9.780]	[9.780]	[9.780]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	3.435	4.118	4.786
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.694	6.818	10.301
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	6.641	7.947	13.311
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.076	1.289	1.500
	14390060	氩气	m³	12.08	3.016	3.611	4.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.23	19.71	22.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.090	0.105	0.153
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.090	0.105	0.153
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.318	0.382	0.442
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.055	1.262	1.541
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.439	1.722	2.307
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.154	1.398	1.622
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.144	0.172	0.231
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.055	1.262	1.541
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.006	0.007	0.008

## C.8.2.8 低压合金钢管

### 1 合金钢管(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-180	C8-2-181	C8-2-182	C8-2-183
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					69.35	77.13	95.34	104.98
其中	人工费(元)				50.56	56.06	66.10	72.54
	材料费(元)				1.89	2.06	2.92	3.30
	机具费(元)				1.59	1.98	5.35	6.07
	管理费(元)				15.31	17.03	20.97	23.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	50.56	56.06	66.10	72.54
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.028	0.033	0.040	0.047
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.025	0.032	0.050	0.063
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.004	0.004	0.005	0.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.22	1.28	1.89	2.08
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	-	-	0.022	0.022
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.002	0.003
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.023	0.029	0.044	0.054
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.002	0.002	0.004	0.005

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-184	C8-2-185	C8-2-186	C8-2-187
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					115.32	134.30	178.65	193.06
其中	人工费(元)				79.66	92.48	120.32	128.96
	材料费(元)				3.54	4.28	5.86	6.67
	机具费(元)				6.76	8.04	13.27	15.14
	管理费(元)				25.36	29.50	39.20	42.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	79.66	92.48	120.32	128.96
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.053	0.062	0.082	0.095
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.013	0.019	0.023
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.071	0.099	0.176	0.207
	14390070	氧气	m³	5.16	0.006	0.009	0.012	0.014
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.19	2.49	2.95	3.26
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.033	0.035
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.023	0.026	0.033	0.035
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.003	0.004	0.005
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.063	0.077	0.125	0.148
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.005	0.007	0.011	0.013



工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-188	C8-2-189	C8-2-190	C8-2-191
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					237.37	289.52	326.45	459.24
其中	人工费(元)				152.41	157.39	175.86	248.92
	材料费(元)				9.82	10.27	12.39	19.07
	机具费(元)				23.51	58.50	66.94	91.37
	管理费(元)				51.63	63.36	71.26	99.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	152.41	157.39	175.86	248.92
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.136	0.146	0.188	0.283
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.033	0.035	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.388	0.431	0.546	0.937
	14390070	氧气	m³	5.16	0.021	0.023	0.084	0.126
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.028	0.042
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.82	3.66	4.05	5.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.007	0.010	0.016
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.007	0.010	0.016
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.077	0.077	0.098
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.059	0.060	0.060	0.063
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.059	0.060	0.060	0.063
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.006	0.009
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.008	0.008	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.220	0.246	0.298	0.421
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.019	0.022	0.027	0.039

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-192	C8-2-193	C8-2-194
子目名称					合金钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					592.64	648.29	734.48
其中	人工费(元)				301.01	327.91	361.46
	材料费(元)				32.55	38.16	44.29
	机具费(元)				131.99	143.78	172.12
	管理费(元)				127.09	138.44	156.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	301.01	327.91	361.46
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.439	0.498	0.576
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.842	2.253	2.663
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.189	0.201	0.213
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.064	0.068	0.071
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.91	5.98	6.55
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.027	0.033	0.047
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.027	0.033	0.047
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.137	0.137	0.152
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.064	0.065	0.065
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.064	0.065	0.065
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.013	0.013	0.013
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.595	0.629	0.663
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.055	0.059	0.062

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-195	C8-2-196	C8-2-197
子目名称					合金钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					856.60	979.13	1151.13
其中	人工费(元)				432.17	475.19	584.36
	材料费(元)				49.79	70.12	77.59
	机具费(元)				191.57	227.56	245.59
	管理费(元)				183.07	206.26	243.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	432.17	475.19	584.36
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.652	0.817	0.905
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	3.013	4.459	4.929
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.240	0.288	0.316
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.096	0.105
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.09	8.03	8.97
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.053	0.066	0.073
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.053	0.066	0.073
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.166	0.181	0.181
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.067	0.084	0.088
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.067	0.084	0.088
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.015	0.017	0.020
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.746	0.877	0.970
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.070	0.083	0.092

## 2 合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-198	C8-2-199	C8-2-200	C8-2-201
子目名称					合金钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					67.44	75.61	92.79	102.60
其中	人工费(元)				48.36	53.86	62.86	69.09
	材料费(元)				2.10	2.32	3.34	3.81
	机具费(元)				2.16	2.80	6.29	7.28
	管理费(元)				14.82	16.63	20.30	22.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	48.36	53.86	62.86	69.09
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.066	0.084	0.134	0.167
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.036	0.042	0.051	0.061
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.012	0.015	0.024	0.030
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.033	0.042	0.067	0.083
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.004	0.004	0.005	0.006
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.22	1.28	1.89	2.08
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	-	-	0.022	0.022
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.002	0.003
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.020	0.026	0.037	0.046

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-202	C8-2-203	C8-2-204	C8-2-205
子目名称					合金钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					112.95	130.86	174.58	188.94
其中	人工费(元)				75.99	87.72	113.57	121.63
	材料费(元)				4.14	5.10	7.33	8.38
	机具费(元)				8.13	9.50	15.73	17.96
	管理费(元)				24.69	28.54	37.95	40.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	75.99	87.72	113.57	121.63
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.530]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.190	0.264	0.471	0.553
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.072	0.085	0.121	0.140
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.013	0.019	0.023
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.034	0.047	0.084	0.099
	14390060	氩气	m³	12.08	0.095	0.132	0.236	0.277
	14390070	氧气	m³	5.16	0.006	0.009	0.012	0.014
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.19	2.49	2.94	3.25
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.033	0.035
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.023	0.026	0.033	0.035
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.003	0.004	0.005
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.053	0.063	0.103	0.121

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-206	C8-2-207	C8-2-208
子目名称					合金钢管(氩弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					244.67	300.94	332.72
其中	人工费(元)				151.31	157.54	167.80
	材料费(元)				12.27	13.66	17.34
	机具费(元)				28.36	64.55	76.02
	管理费(元)				52.73	65.19	71.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	151.31	157.54	167.80
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.943	1.123	1.514
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.205	0.250	0.310
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.033	0.035	-
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.168	0.201	0.270
	14390060	氩气	m³	12.08	0.472	0.562	0.757
	14390070	氧气	m³	5.16	0.021	0.023	0.084
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.028
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.82	3.66	4.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.007	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.007	0.010
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.077	0.077
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.059	0.060	0.060
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.059	0.052	0.060
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.006
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.008	0.008	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.186	0.222	0.276

### 3 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-209	C8-2-210	C8-2-211	C8-2-212
子目名称					合金钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					145.10	185.96	201.66	256.46
其中	人工费(元)				97.09	123.47	132.63	161.78
	材料费(元)				5.13	6.30	7.18	10.62
	机具费(元)				11.12	15.42	17.72	28.28
	管理费(元)				31.76	40.77	44.13	55.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	97.09	123.47	132.63	161.78
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.530]	[9.530]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.161	0.208	0.247	0.314
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.066	0.081	0.093	0.134
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.013	0.019	0.023	0.033
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.069	0.087	0.102	0.265
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.029	0.037	0.044	0.056
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.080	0.104	0.123	0.157
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.009	0.012	0.014	0.021
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.49	2.94	3.24	3.81
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.033	0.035	0.059
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.026	0.033	0.035	0.059
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.004	0.005	0.008
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.054	0.068	0.080	0.156
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.044	0.057	0.068	0.086
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.004	0.005	0.006	0.013

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-213	C8-2-214	C8-2-215
子目名称					合金钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					329.11	359.32	511.02
其中	人工费(元)				175.49	184.13	262.32
	材料费(元)				11.66	13.56	20.58
	机具费(元)				69.93	83.18	116.84
	管理费(元)				72.03	78.45	111.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	175.49	184.13	262.32
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.530]	[9.380]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.373	0.446	0.617
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.143	0.184	0.277
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.035	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.319	0.373	0.690
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.067	0.080	0.110
	14390060	氩气	m³	12.08	0.187	0.223	0.308
	14390070	氧气	m³	5.16	0.023	0.084	0.126
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.028	0.042
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.64	4.03	5.03
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.014	0.020	0.032
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.007	0.010	0.016
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.077	0.077	0.098
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.060	0.060	0.063
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.060	0.060	0.063
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	0.006	0.009
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.008	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.159	0.210	0.316
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.103	0.123	0.169
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.013	0.018	0.028



工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-216	C8-2-217	C8-2-218
子目名称					合金钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					616.92	656.85	787.94
其中	人工费(元)				320.21	331.72	384.69
	材料费(元)				26.31	31.84	45.43
	机具费(元)				136.39	151.47	189.34
	管理费(元)				134.01	141.82	168.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	320.21	331.72	384.69
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.659	0.701	0.809
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.389	0.487	0.563
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.032	1.373	2.274
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.118	0.125	0.144
	14390060	氩气	m³	12.08	0.329	0.350	0.404
	14390070	氧气	m³	5.16	0.147	0.168	0.213
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.049	0.056	0.071
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.54	5.90	6.53
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.027	0.033	0.047
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.027	0.033	0.047
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.137	0.137	0.152
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.064	0.064	0.065
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.064	0.064	0.065
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.010	0.011	0.013
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.381	0.446	0.570
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.181	0.193	0.222
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.035	0.041	0.053

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-219	C8-2-220	C8-2-221
子目名称					合金钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					918.06	1050.03	1232.03
其中	人工费(元)				459.07	506.33	620.64
	材料费(元)				51.11	70.98	78.56
	机具费(元)				211.16	250.57	271.10
	管理费(元)				196.72	222.15	261.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	459.07	506.33	620.64
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.918	1.032	1.144
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.638	0.800	0.885
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	2.573	3.915	4.328
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.164	0.184	0.204
	14390060	氩气	m³	12.08	0.459	0.516	0.572
	14390070	氧气	m³	5.16	0.240	0.288	0.316
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.096	0.105
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.07	8.00	8.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.053	0.066	0.073
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.053	0.066	0.073
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.166	0.181	0.181
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.067	0.084	0.088
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.067	0.084	0.088
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.015	0.017	0.020
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.641	0.774	0.856
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.252	0.283	0.314
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.060	0.073	0.080

## C.8.2.9 低压铝及铝合金钢管

### 1 铝管(氩弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装，焊缝酸洗。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-222	C8-2-223	C8-2-224	C8-2-225
子目名称					铝管(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					18	25	30	40
基价(元)					43.70	49.53	54.16	64.71
其中	人工费(元)				31.66	35.91	39.05	46.16
	材料费(元)				1.25	1.31	1.46	1.81
	机具费(元)				1.16	1.37	1.69	2.47
	管理费(元)				9.63	10.94	11.96	14.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	31.66	35.91	39.05	46.16
材料	17130010	铝管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.017	0.023	0.030	0.058
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010	0.014
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	0.010	0.010	0.010	0.010
	14390060	氩气	m³	12.08	0.010	0.011	0.015	0.029
	14390070	氧气	m³	5.16	0.001	0.001	0.001	0.002
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.52	0.57	0.67	0.82
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.001	0.002
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.006	0.008	0.011	0.018
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装，焊缝酸洗。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-226	C8-2-227	C8-2-228	C8-2-229
子目名称					铝管(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					50	60	70	80
基价(元)					73.46	89.26	100.26	193.86
其中	人工费(元)				52.18	63.23	70.92	101.33
	材料费(元)				2.17	2.85	3.31	5.31
	机具费(元)				2.94	3.57	4.03	44.44
	管理费(元)				16.17	19.61	22.00	42.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	52.18	63.23	70.92	101.33
材料	17130010	铝管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.072	0.092	0.107	0.186
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.018	0.022	0.026	0.347
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	-
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	0.013	0.017	0.020	0.034
	14390060	氩气	m³	12.08	0.036	0.046	0.054	0.093
	14390070	氧气	m³	5.16	0.002	0.038	0.047	0.053
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.018	0.022	0.025
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.99	1.11	1.27	1.41
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.125
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.003	0.004	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.022	0.028	0.032	0.034
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	-	0.125
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装，焊缝酸洗。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-230	C8-2-231	C8-2-232
子目名称					铝管(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					237.11	293.60	366.99
其中	人工费(元)				123.10	151.89	169.63
	材料费(元)				6.21	7.67	11.47
	机具费(元)				55.41	69.16	105.22
	管理费(元)				52.39	64.88	80.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	123.10	151.89	169.63
材料	17130010	铝管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.199	0.250	0.454
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.410	0.517	0.674
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	0.037	0.046	0.084
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.099	0.125	0.227
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.070	0.088	0.118
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.032	0.041	0.055
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.76	2.07	2.57
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.064
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.157	0.196	0.240
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.040	0.051	0.083
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.157	0.196	0.240
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装，焊缝酸洗。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-233	C8-2-234	C8-2-235
子目名称					铝管(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					180	200	250
基价(元)					462.74	520.31	624.96
其中	人工费(元)				223.85	252.95	285.77
	材料费(元)				13.82	16.53	26.81
	机具费(元)				123.21	136.52	176.66
	管理费(元)				101.86	114.31	135.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	223.85	252.95	285.77
材料	17130010	铝管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.527	0.664	0.871
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.895	0.998	1.477
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	0.098	0.124	0.164
	14390060	氩气	m³	12.08	0.264	0.332	0.436
	14390070	氧气	m³	5.16	0.144	0.179	0.667
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.066	0.083	0.312
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.05	3.37	4.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.005
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.005
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.069	0.069	0.074
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.287	0.320	0.407
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.096	0.121	0.148
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.287	0.320	0.407
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装，焊缝酸洗。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-236	C8-2-237	C8-2-238
子目名称					铝管(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					300	350	410
基价(元)					741.66	979.98	1231.83
其中	人工费(元)				331.05	433.42	521.72
	材料费(元)				36.28	61.39	95.18
	机具费(元)				214.28	276.74	357.02
	管理费(元)				160.05	208.43	257.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	331.05	433.42	521.72
材料	17130010	铝管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.271	2.573	4.195
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.935	2.913	4.275
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	0.236	0.473	0.765
	14390060	氩气	m³	12.08	0.635	1.287	2.097
	14390070	氧气	m³	5.16	0.897	1.406	2.038
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.419	0.657	0.954
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.74	5.37	8.37
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.007	0.010	0.016
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.007	0.010	0.016
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.078	0.084	0.090
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.488	0.598	0.735
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.216	0.410	0.646
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.488	0.598	0.735
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

### C. 8. 2. 10 低压铝及铝合金板卷管

#### 1 铝板卷管(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 管道安装, 焊缝酸洗。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-239	C8-2-240	C8-2-241	C8-2-242
子目名称					铝板卷管(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					159	219	273	325
基价(元)					429.96	527.71	597.00	713.05
其中	人工费(元)				214.85	251.48	264.73	317.13
	材料费(元)				11.76	15.91	19.75	23.51
	机具费(元)				108.46	144.19	181.54	215.95
	管理费(元)				94.89	116.13	130.98	156.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	214.85	251.48	264.73	317.13
材料	17130070	铝板卷管	m	-	[9.980]	[9.980]	[9.980]	[9.980]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.527	0.728	0.909	1.083
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.746	1.037	1.298	1.550
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	0.097	0.134	0.167	0.200
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.264	0.364	0.455	0.542
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.011	0.016	0.019	0.030
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.011
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.91	3.72	4.56	5.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.005	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.005	0.006
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.064	0.069	0.074	0.078
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.253	0.350	0.429	0.519
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.074	0.102	0.127	0.152
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.253	0.350	0.429	0.519
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝酸洗。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-243	C8-2-244	C8-2-245
子目名称					铝板卷管(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					377	426	478
基价(元)					857.42	972.86	1115.79
其中	人工费(元)				380.66	433.05	505.60
	材料费(元)				32.39	36.57	41.30
	机具费(元)				257.17	290.79	325.09
	管理费(元)				187.20	212.45	243.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	380.66	433.05	505.60
材料	17130070	铝板卷管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.599	1.809	2.030
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.156	2.441	2.743
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	0.295	0.333	0.374
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.800	0.904	1.015
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.034	0.039	0.044
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.013	0.015	0.016
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.08	6.83	7.91
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.008	0.010	0.011
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.008	0.010	0.011
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.084	0.090	0.098
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.613	0.693	0.777
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.209	0.237	0.266
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.613	0.693	0.777
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.003

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝酸洗。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-246	C8-2-247	C8-2-248
子目名称					铝板卷管(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					529	630	720
基价(元)					1321.67	1560.17	1827.31
其中	人工费(元)				598.29	709.66	838.84
	材料费(元)				56.25	66.42	76.74
	机具费(元)				380.00	445.15	514.52
	管理费(元)				287.13	338.94	397.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	598.29	709.66	838.84
材料	17130070	铝板卷管	m	-	[9.780]	[9.780]	[9.780]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	3.030	3.554	4.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.539	4.156	4.834
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	0.556	0.654	0.759
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	1.515	1.777	2.065
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.044	0.057	0.060
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.017	0.022	0.023
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.37	10.14	11.42
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.014	0.017	0.019
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.014	0.017	0.019
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.111	0.126	0.142
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.882	1.034	1.201
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.385	0.452	0.525
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.882	1.034	1.201
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.003	0.003	0.003

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装，焊缝酸洗。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-249	C8-2-250	C8-2-251
子目名称					铝板卷管(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					820	920	1020
基价(元)					2225.71	2570.59	2950.23
其中	人工费(元)				1021.23	1204.63	1402.47
	材料费(元)				106.16	119.06	132.37
	机具费(元)				617.39	690.64	776.01
	管理费(元)				480.93	556.26	639.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1021.23	1204.63	1402.47
材料	17130070	铝板卷管	m	-	[9.780]	[9.780]	[9.780]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	6.062	6.805	7.547
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.292	7.067	7.841
	03136111	铝焊丝 丝321 Φ1~6	kg	31.12	1.115	1.252	1.396
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	3.031	3.402	3.774
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.065	0.072	0.097
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.025	0.028	0.037
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.93	14.40	15.87
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.026	0.029	0.032
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.026	0.029	0.032
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.155	0.168	0.223
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.401	1.572	1.743
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.744	0.835	0.926
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	1.401	1.572	1.743
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.005	0.005	0.005

## C. 8. 2. 11 低压铜及铜合金管

### 1 铜管(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊前预热, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-252	C8-2-253	C8-2-254	C8-2-255
子目名称					铜管(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					65.33	86.83	106.93	133.38
其中	人工费(元)				48.36	64.27	78.40	98.19
	材料费(元)				2.73	3.60	5.36	6.16
	机具费(元)				0.04	0.08	0.12	0.16
	管理费(元)				14.20	18.88	23.05	28.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	48.36	64.27	78.40	98.19
材料	17150020	铜管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010	0.013
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.011	0.013
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.013	0.021	0.029	0.036
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.010	0.010	0.010	0.011
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.078	0.116	0.167	0.201
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.031	0.044	0.065	0.077
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.95	0.97	1.70	1.71
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.003	0.004

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-256	C8-2-257	C8-2-258	C8-2-259
子目名称					铜管(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					65	75	85	100
基价(元)					157.03	169.84	186.32	273.92
其中	人工费(元)				113.06	121.27	127.13	142.00
	材料费(元)				10.53	12.67	15.21	21.35
	机具费(元)				0.20	0.24	5.16	53.26
	管理费(元)				33.24	35.66	38.82	57.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	113.06	121.27	127.13	142.00
材料	17150020	铜管	m	-	[10.000]	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.017	0.020	0.211	0.399
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.014	0.016	-	-
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.084	0.095	0.110	0.175
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.020	0.025	0.030	0.034
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.320	0.439	0.558	0.677
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.123	0.169	0.215	0.281
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.92	2.12	2.12	2.29
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	0.016	0.165
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.006	-	-
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	-	-	0.016	0.165

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-260	C8-2-261	C8-2-262
子目名称					铜管(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					120	150	185
基价(元)					337.12	394.75	495.99
其中	人工费(元)				145.45	168.01	213.02
	材料费(元)				25.53	31.51	38.47
	机具费(元)				95.44	112.81	140.69
	管理费(元)				70.70	82.42	103.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	145.45	168.01	213.02
材料	17150020	铜管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.482	0.607	0.752
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.210	0.263	0.325
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.041	0.051	0.063
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.814	1.019	1.257
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.338	0.421	0.520
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.63	2.86	3.07
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.006	0.007	0.009
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.006	0.007	0.009
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.077	0.077	0.098
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.198	0.247	0.305
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.198	0.247	0.305

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-263	C8-2-264	C8-2-265
子目名称					铜管(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					536.19	658.57	781.84
其中	人工费(元)				232.28	278.08	329.89
	材料费(元)				41.31	51.64	61.62
	机具费(元)				150.31	191.13	226.91
	管理费(元)				112.29	137.72	163.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	232.28	278.08	329.89
材料	17150020	铜管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.814	1.022	1.230
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.350	0.440	0.527
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.068	0.085	0.102
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.359	1.702	2.043
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.563	0.704	0.845
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.10	3.71	4.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.012	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.012	0.018
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.098	0.137	0.137
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.330	0.412	0.494
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.330	0.412	0.494

### C. 8. 2. 12 低压铜及铜合金板卷管

#### 1 铜板卷管(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-266	C8-2-267	C8-2-268	C8-2-269
子目名称					铜板卷管(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					155	205	255	305
基价(元)					409.72	542.55	698.13	815.74
其中	人工费(元)				182.61	243.06	301.68	354.65
	材料费(元)				27.93	36.91	55.33	66.17
	机具费(元)				112.55	147.85	195.27	224.84
	管理费(元)				86.63	114.73	145.85	170.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	182.61	243.06	301.68	354.65
材料	17150060	铜板卷管	m	-	[9.980]	[9.980]	[9.980]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.464	0.616	1.036	1.242
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.296	0.392	0.563	0.674
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.041	0.053	0.087	0.104
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.761	1.005	1.642	1.966
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.293	0.387	0.632	0.756
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.82	1.03	1.26	1.43
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.006	0.008	0.013	0.015
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.006	0.008	0.013	0.015
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.077	0.098	0.137	0.137
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.251	0.332	0.420	0.502
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.251	0.332	0.420	0.502



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-270	C8-2-271	C8-2-272
子目名称					铜板卷管(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					355	405	505
基价(元)					1023.08	1181.21	1461.38
其中	人工费(元)				455.62	533.44	663.71
	材料费(元)				87.86	100.18	125.23
	机具费(元)				267.40	302.30	369.26
	管理费(元)				212.20	245.29	303.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	455.62	533.44	663.71
材料	17150060	铜板卷管	m	-	[9.880]	[9.780]	[9.780]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.116	2.419	3.025
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.918	1.047	1.308
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.179	0.204	0.253
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.339	2.669	3.334
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.900	1.027	1.282
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.72	1.90	2.46
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.020	0.025
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.020	0.025
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.152	0.166	0.181
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.606	0.692	0.862
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.606	0.692	0.862

### C.8.2.13 低压塑料管

#### 1 塑料管(热风焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-273	C8-2-274	C8-2-275	C8-2-276
子目名称					塑料管(热风焊)			
					公称直径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					59.77	64.31	70.95	82.42
其中	人工费(元)				43.69	46.74	51.17	58.86
	材料费(元)				0.87	0.93	1.03	1.18
	机具费(元)				1.85	2.26	2.88	3.94
	管理费(元)				13.36	14.38	15.87	18.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	43.69	46.74	51.17	58.86
材料	17250040	塑料管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\phi 3.2$	kg	14.04	0.010	0.010	0.010	0.010
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.010	0.010	0.010	0.010
	34110040	电	kW·h	0.77	0.176	0.215	0.273	0.374
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.54	0.60	0.67
机具	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	0.045	0.055	0.070	0.096

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-277	C8-2-278	C8-2-279
子目名称					塑料管(热风焊)		
					公称直径(mm以内)		
					50	65	80
基价(元)					108.27	147.92	169.68
其中	人工费(元)				77.52	104.81	119.25
	材料费(元)				2.10	3.23	3.65
	机具费(元)				4.56	7.05	9.11
	管理费(元)				24.09	32.83	37.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	77.52	104.81	119.25
材料	17250040	塑料管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\Phi 3.2$	kg	14.04	0.010	0.021	0.029
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.010	0.010	0.010
	34110040	电	kW·h	0.77	0.433	0.666	0.863
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.55	2.34	2.50
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	-	0.001	0.001
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	0.111	0.171	0.221

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-280	C8-2-281	C8-2-282
子目名称					塑料管(热风焊)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					211.70	235.06	297.22
其中	人工费(元)				148.50	165.41	206.20
	材料费(元)				4.38	5.23	7.13
	机具费(元)				11.78	12.27	18.07
	管理费(元)				47.04	52.15	65.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	148.50	165.41	206.20
材料	17250040	塑料管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\Phi 3.2$	kg	14.04	0.057	0.060	0.132
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.010	0.010	0.010
	34110040	电	kW·h	0.77	1.114	1.160	1.713
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.64	3.41	3.87
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	0.001	0.001	0.001
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	0.286	0.298	0.439

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-283	C8-2-284	C8-2-285
子目名称					塑料管(热风焊)		
					公称直径(mm以内)		
					175	200	250
基价(元)					330.36	375.61	577.93
其中	人工费(元)				230.23	256.57	375.24
	材料费(元)				7.80	10.07	16.75
	机具费(元)				19.14	26.03	58.61
	管理费(元)				73.19	82.94	127.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	230.23	256.57	375.24
材料	17250040	塑料管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\Phi 3.2$	kg	14.04	0.140	0.215	0.428
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.010	0.010	0.010
	34110040	电	kW·h	0.77	1.815	2.465	5.558
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.36	5.07	6.38
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	0.001	0.002	0.002
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	0.465	0.632	1.425

## 2 塑料管(承插粘接)

工作内容: 管子切口, 管口组对、粘接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-286	C8-2-287	C8-2-288	C8-2-289
子目名称					塑料管(承插粘接)			
					公称直径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					45.59	48.32	51.34	56.62
其中	人工费(元)				34.84	36.94	39.26	43.26
	材料费(元)				0.52	0.54	0.56	0.66
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				10.23	10.84	11.52	12.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.84	36.94	39.26	43.26
材料	18090620	承插塑料管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	14410600	胶粘剂	kg	1.88	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.52	0.54	0.64

工作内容：管子切口，管口组对、粘接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-290	C8-2-291	C8-2-292
子目名称					塑料管(承插粘接)		
					公称直径(mm以内)		
					50	65	80
基价(元)					70.68	94.46	100.89
其中	人工费(元)				54.07	72.14	76.94
	材料费(元)				0.74	1.11	1.33
	机具费(元)				-	0.03	0.03
	管理费(元)				15.87	21.18	22.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	54.07	72.14	76.94
材料	18090620	承插塑料管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	14410600	胶粘剂	kg	1.88	0.010	0.016	0.019
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.72	1.08	1.29
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	-	0.001	0.001

工作内容：管子切口，管口组对、粘接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-293	C8-2-294	C8-2-295
子目名称					塑料管(承插粘接)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					124.70	142.67	168.84
其中	人工费(元)				95.01	108.66	128.47
	材料费(元)				1.76	2.08	2.62
	机具费(元)				0.03	0.03	0.03
	管理费(元)				27.90	31.90	37.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	95.01	108.66	128.47
材料	18090620	承插塑料管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	14410600	胶粘剂	kg	1.88	0.032	0.036	0.043
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.70	2.01	2.54
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	0.001	0.001	0.001



工作内容：管子切口，管口组对、粘接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-296	C8-2-297	C8-2-298
子目名称					塑料管(承插粘接)		
					公称直径(mm以内)		
					175	200	250
基价(元)					186.24	196.80	225.83
其中	人工费(元)				141.39	148.86	170.42
	材料费(元)				3.31	4.17	5.31
	机具费(元)				0.03	0.06	0.06
	管理费(元)				41.51	43.71	50.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	141.39	148.86	170.42
材料	18090620	承插塑料管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	14410600	胶粘剂	kg	1.88	0.052	0.057	0.072
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.21	4.06	5.18
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	0.001	0.002	0.002

### C. 8. 2. 14 金属骨架复合管

#### 1 金属骨架复合管(热熔连接)

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、预热、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-299	C8-2-300	C8-2-301	C8-2-302
子目名称					金属骨架复合管（热熔连接）			
					公称直径(mm以内)			
					50	70	80	100
基价(元)					138.83	186.74	213.31	274.21
其中	人工费(元)				98.86	133.69	152.13	189.44
	材料费(元)				1.48	1.96	2.25	2.85
	机具费(元)				7.32	9.16	11.04	20.35
	管理费(元)				31.17	41.93	47.89	61.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	98.86	133.69	152.13	189.44
材料	17280020	金属骨架复合管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.018	0.023	0.028	0.041
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.26	1.68	1.91	2.36
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.001
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.001
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.005	0.007	0.008
	990911030	热熔对接焊机 直径630(mm)	台班	50.09	0.143	0.179	0.215	0.369

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、预热、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-303	C8-2-304	C8-2-305	C8-2-306
子目名称					金属骨架复合管（热熔连接）			
					公称直径(mm以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					381.04	482.97	747.30	806.98
其中	人工费(元)				263.11	326.98	478.53	516.63
	材料费(元)				3.92	4.99	7.02	7.95
	机具费(元)				28.44	42.54	93.78	101.10
	管理费(元)				85.57	108.46	167.97	181.30
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	263.11	326.98	478.53	516.63
材料	17280020	金属骨架复合管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.058	0.069	0.084	0.123
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.23	4.16	6.01	6.48
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.001	0.001	0.001
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.001	0.001	0.001
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.003	0.003	0.003
	990911030	热熔对接焊机 直径630(mm)	台班	50.09	0.567	0.816	1.839	1.985

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、预热、焊接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-307	C8-2-308	C8-2-309	C8-2-310
子目名称					金属骨架复合管（热熔连接）			
					公称直径(mm以内)			
					350	400	450	500
基价(元)					927.72	1048.55	1201.73	1363.54
其中	人工费(元)				594.14	671.66	772.62	873.22
	材料费(元)				9.08	10.32	12.06	14.33
	机具费(元)				116.06	130.99	147.11	169.85
	管理费(元)				208.44	235.58	269.94	306.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	594.14	671.66	772.62	873.22
材料	17280020	金属骨架复合管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.133	0.159	0.193	0.283
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.49	8.42	9.75	10.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.001	0.001	0.001	0.001
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.001	0.001	0.001	0.001
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.004	0.005	0.005
	990911030	热熔对接焊机 直径630(mm)	台班	50.09	2.283	2.581	2.902	3.356

## C.8 2.15 低压玻璃钢管

### 1 玻璃钢管(胶泥)

工作内容：管子切口，坡口加工，管口连接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-311	C8-2-312	C8-2-313	C8-2-314
子目名称					玻璃钢管(胶泥)			
					公称直径(mm以内)			
					25	40	50	80
基价(元)					68.56	101.89	128.39	182.52
其中	人工费(元)				50.37	74.62	94.06	132.90
	材料费(元)				3.31	5.16	6.51	10.26
	机具费(元)				0.08	0.16	0.16	0.27
	管理费(元)				14.80	21.95	27.66	39.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	50.37	74.62	94.06	132.90
材料	17310001	玻璃钢管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.013	0.018	0.028
	80150480	硅质耐酸胶泥	kg	5.39	0.455	0.726	0.908	1.452
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.74	1.09	1.41	2.10
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.002	0.004	0.004	0.007

工作内容：管子切口，坡口加工，管口连接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-315	C8-2-316	C8-2-317
子目名称					玻璃钢管(胶泥)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					226.74	288.50	350.47
其中	人工费(元)				165.41	212.15	255.99
	材料费(元)				12.38	13.52	18.69
	机具费(元)				0.31	0.43	0.51
	管理费(元)				48.64	62.40	75.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	165.41	212.15	255.99
材料	17310001	玻璃钢管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.041	0.048	0.058
	80150480	硅质耐酸胶泥	kg	5.39	1.726	1.924	2.779
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.59	2.58	3.02
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.008	0.011	0.013

## 2 玻璃管(法兰连接)

工作内容: 管子切口, 管口连接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-318	C8-2-319	C8-2-320	C8-2-321
子目名称					玻璃管(法兰连接)			
					公称直径(mm以内)			
					25	40	50	65
基价(元)					109.67	125.53	143.06	197.91
其中	人工费(元)				83.68	95.01	108.08	149.66
	材料费(元)				1.43	2.63	3.26	4.32
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				24.56	27.89	31.72	43.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	83.68	95.01	108.08	149.66
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[48.000]	[48.000]	[48.000]	[48.000]
	02070360	T型橡胶垫	个	-	[12.000]	[12.000]	[12.000]	[12.000]
	17310020	玻璃管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	20000030	法兰(各种材质带螺栓)	副	-	[12.000]	[12.000]	[12.000]	[12.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.100	0.200	0.233	0.333
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.66	1.09	1.47	1.75

工作内容：管子切口，管口连接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-2-322	C8-2-323	C8-2-324
子目名称					玻璃管(法兰连接)		
					公称直径(mm以内)		
					80	100	125
基价(元)					208.62	280.42	337.49
其中	人工费(元)				157.14	211.57	254.68
	材料费(元)				5.36	6.75	8.06
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				46.12	62.10	74.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	157.14	211.57	254.68
材料	02050001	橡胶圈	个	-	[48.000]	[48.000]	[48.000]
	02070360	T型橡胶垫	个	-	[12.000]	[12.000]	[12.000]
	17310020	玻璃管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	20000030	法兰(各种材质带螺栓)	副	-	[12.000]	[12.000]	[12.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.433	0.566	0.666
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.02	2.38	2.92



## C.8 2.16 低压铸铁管

### 1 承插铸铁管(青铅接口)

工作内容： 检查及清扫管材，切管，管道安装，化铅，打麻，打铅口。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-325	C8-2-326	C8-2-327	C8-2-328
子目名称					承插铸铁管(青铅接口)			
					公称直径(mm以内)			
					75	100	150	200
基价(元)					254.54	293.01	407.51	557.41
其中	人工费(元)				81.94	83.47	104.81	160.04
	材料费(元)				148.55	185.04	271.94	350.40
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				24.05	24.50	30.76	46.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	81.94	83.47	104.81	160.04
材料	17110001	铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	6.215	7.736	11.381	14.639
	02290110	油麻丝	kg	8.60	0.229	0.284	0.418	0.539
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.055	0.099	0.132	0.231
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.022	0.044	0.055	0.099
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.74	4.42	6.42	8.17

工作内容： 检查及清扫管材，切管，管道安装，化铅，打麻，打铅口。

计量单位： 10m

定额编号					C8-2-329	C8-2-330	C8-2-331	C8-2-332
子目名称					承插铸铁管(青铅接口)			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
基价(元)					788.26	1034.17	1410.27	1726.44
其中	人工费(元)				171.00	207.36	277.55	329.45
	材料费(元)				468.25	643.33	904.85	1123.23
	机具费(元)				76.40	94.80	113.19	136.89
	管理费(元)				72.61	88.68	114.68	136.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	171.00	207.36	277.55	329.45
材料	17110001	铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	19.617	26.892	37.923	47.110
	02290110	油麻丝	kg	8.60	0.720	0.987	1.392	1.730
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.264	0.495	0.627	0.759
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.209	0.264	0.319
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.20	13.95	18.07	21.84
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.080	0.100	0.120
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.040	0.050

工作内容： 检查及清扫管材，切管，管道安装，化铅，打麻，打铅口。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-333	C8-2-334	C8-2-335	C8-2-336
子目名称					承插铸铁管(青铅接口)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					2212.97	2507.63	3000.82	3575.48
其中	人工费(元)				497.97	519.31	689.15	716.29
	材料费(元)				1356.10	1604.39	1865.99	2317.89
	机具费(元)				164.48	178.98	188.18	255.95
	管理费(元)				194.42	204.95	257.50	285.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	497.97	519.31	689.15	716.29
材料	17110001	铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	56.873	67.327	78.408	97.621
	02290110	油麻丝	kg	8.60	2.090	2.474	2.879	3.585
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.891	0.990	1.100	1.232
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.374	0.407	0.462	0.517
	99450760	其他材料费	元	1.00	26.73	31.48	34.65	39.28
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.150	0.160	0.170	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	-	0.180
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.050	0.060	0.060	0.090

工作内容： 检查及清扫管材，切管，管道安装，化铅，打麻，打铅口。

计量单位： 10m

定额编号					C8-2-337	C8-2-338	C8-2-339
子目名称					承插铸铁管(青铅接口)		
					公称直径(mm以内)		
					1200	1400	1600
基价(元)					4453.49	6007.63	7257.23
其中	人工费(元)				888.02	1276.55	1589.51
	材料费(元)				2958.82	3928.77	4741.14
	机具费(元)				267.51	330.61	355.67
	管理费(元)				339.14	471.70	570.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	888.02	1276.55	1589.51
材料	17110001	铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	124.950	166.439	201.074
	02290110	油麻丝	kg	8.60	4.589	6.113	7.386
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.342	1.452	1.584
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.561	0.605	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.86	50.87	58.09
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.190	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	0.210	0.220
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.090	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.110	0.130

## 2 承插铸铁管(膨胀水泥接口)

工作内容： 检查及清扫管材，切管，管道安装，调制接口材料，接口，养护。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-340	C8-2-341	C8-2-342	C8-2-343
子目名称					承插铸铁管(膨胀水泥接口)			
					公称直径(mm以内)			
					75	100	150	200
基价(元)					88.95	92.50	117.82	186.59
其中	人工费(元)				65.40	67.14	84.99	136.01
	材料费(元)				4.36	5.65	7.89	10.66
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				19.19	19.71	24.94	39.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	65.40	67.14	84.99	136.01
材料	17110001	铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02290110	油麻丝	kg	8.60	0.231	0.284	0.420	0.536
	04010055	膨胀水泥	kg	0.74	1.749	2.178	3.201	4.114
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.055	0.099	0.132	0.231
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.022	0.044	0.055	0.099
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50

工作内容： 检查及清扫管材，切管，管道安装，调制接口材料，接口，养护。 计量单位： 10m

定额编号					C8-2-344	C8-2-345	C8-2-346	C8-2-347
子目名称					承插铸铁管(膨胀水泥接口)			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
基价(元)					310.73	347.76	435.77	516.19
其中	人工费(元)				153.29	158.66	202.72	236.39
	材料费(元)				13.63	19.91	27.14	33.35
	机具费(元)				76.40	94.80	113.19	136.89
	管理费(元)				67.41	74.39	92.72	109.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	153.29	158.66	202.72	236.39
材料	17110001	铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02290110	油麻丝	kg	8.60	0.725	0.987	1.397	1.733
	04010055	膨胀水泥	kg	0.74	5.500	7.546	10.648	13.222
	14390070	氧气	m³	5.16	0.264	0.495	0.627	0.759
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.209	0.264	0.319
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.060	0.080	0.100	0.120
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.040	0.040	0.040	0.050

工作内容： 检查及清扫管材，切管，管道安装，调制接口材料，接口，养护。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-348	C8-2-349	C8-2-350	C8-2-351
子目名称					承插铸铁管(膨胀水泥接口)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					673.58	714.21	857.80	977.30
其中	人工费(元)				325.45	337.36	433.74	449.49
	材料费(元)				39.86	46.32	53.35	64.81
	机具费(元)				164.48	178.98	188.18	255.95
	管理费(元)				143.79	151.55	182.53	207.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	325.45	337.36	433.74	449.49
材料	17110001	铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02290110	油麻丝	kg	8.60	2.090	2.478	2.877	3.581
	04010055	膨胀水泥	kg	0.74	15.961	18.898	22.011	27.401
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.891	0.990	1.100	1.232
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.374	0.407	0.462	0.517
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.150	0.160	0.170	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	-	0.180
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.050	0.060	0.060	0.090

工作内容： 检查及清扫管材，切管，管道安装，调制接口材料，接口，养护。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-352	C8-2-353	C8-2-354
子目名称					承插铸铁管(膨胀水泥接口)		
					公称直径(mm以内)		
					1200	1400	1600
基价(元)					1139.08	1474.71	1772.44
其中	人工费(元)				551.03	729.73	919.74
	材料费(元)				80.30	103.16	122.70
	机具费(元)				267.51	330.61	355.67
	管理费(元)				240.24	311.21	374.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	551.03	729.73	919.74
材料	17110001	铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02290110	油麻丝	kg	8.60	4.589	6.111	7.382
	04010055	膨胀水泥	kg	0.74	35.068	46.706	56.441
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.342	1.452	1.584
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.561	0.605	0.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	0.190	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	0.210	0.220
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.090	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.110	0.130



### 3 法兰铸铁管(法兰连接)

工作内容: 管子切口, 管口组对, 法兰连接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-2-355	C8-2-356	C8-2-357	C8-2-358
子目名称					法兰铸铁管(法兰连接)			
					公称直径(mm以内)			
					75	100	125	150
基价(元)					189.79	204.52	261.17	291.09
其中	人工费(元)				103.07	109.45	130.58	148.86
	材料费(元)				38.41	40.88	56.15	62.43
	机具费(元)				13.96	17.06	27.92	27.92
	管理费(元)				34.35	37.13	46.52	51.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	103.07	109.45	130.58	148.86
材料	17110190	法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.443	0.580	0.784	1.190
	02050010	橡胶圈 DN100	个	5.35	2.575	2.575	-	-
	02050020	橡胶圈 DN150	个	7.30	-	-	2.575	2.575
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	1.030	1.030	1.545	1.545
	21550030	支撑圈 DN100	套	0.64	2.575	2.575	-	-
	21550040	支撑圈 DN150	套	1.20	-	-	2.575	2.575
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.91	8.32	9.23	12.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.009	0.011	0.018	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.009	0.011	0.018	0.018

工作内容：管子切口，管口组对，法兰连接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-359	C8-2-360	C8-2-361	C8-2-362
子目名称					法兰铸铁管(法兰连接)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					377.18	505.42	567.24	774.44
其中	人工费(元)				181.96	237.55	271.96	360.44
	材料费(元)				99.67	141.96	143.22	219.92
	机具费(元)				32.58	43.44	55.85	68.26
	管理费(元)				62.97	82.47	96.21	125.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	181.96	237.55	271.96	360.44
材料	17110190	法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.267	1.343	1.452	1.604
	02050025	橡胶圈 DN200	个	11.16	2.575	-	-	-
	02050030	橡胶圈 DN300	个	14.26	-	2.575	2.575	-
	02050040	橡胶圈 DN400	个	20.07	-	-	-	2.575
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	1.545	2.060	2.060	2.575
	21550050	支撑圈 DN200	套	10.94	2.575	-	-	-
	21550070	支撑圈 DN300	套	20.51	-	2.575	2.575	-
	21550090	支撑圈 DN400	套	41.03	-	-	-	2.575
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.00	16.76	17.18	18.57
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.021	0.028	0.036	0.044
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.021	0.028	0.036	0.044

工作内容：管子切口，管口组对，法兰连接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-2-363	C8-2-364	C8-2-365	C8-2-366
子目名称					法兰铸铁管(法兰连接)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					862.51	1155.36	1245.82	1655.14
其中	人工费(元)				406.02	511.99	565.69	717.24
	材料费(元)				226.51	361.10	362.04	526.04
	机具费(元)				85.67	102.05	117.56	155.66
	管理费(元)				144.31	180.22	200.53	256.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	406.02	511.99	565.69	717.24
材料	17110190	法兰铸铁管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530080	黑铅粉	kg	1.14	-	-	-	0.172
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	2.049	2.406	2.465	2.411
	02050040	橡胶圈 DN400	个	20.07	2.575	-	-	-
	02050060	橡胶圈 DN500	个	28.98	-	2.575	2.575	-
	02050070	橡胶圈 DN600	个	43.00	-	-	-	2.575
	02230030	碳精棒	kg	15.45	0.075	0.094	0.094	0.113
	03010725	六角螺栓 M20×100	十套	12.29	2.575	-	-	-
	03010750	六角螺栓 M22×120	十套	18.81	-	3.605	3.605	4.120
	21550090	支撑圈 DN400	套	41.03	2.575	-	-	-
	21550110	支撑圈 DN500	套	68.38	-	2.575	2.575	-
	21550120	支撑圈 DN600	套	114.10	-	-	-	2.575
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.58	22.59	23.07	23.48
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.053	0.063	0.073	0.097
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.053	0.063	0.073	0.097
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.024	0.030	0.030	0.036
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.024	0.030	0.030	0.036



C. 8. 3

中 压 管 道



## 说 明

一、本章定额内容包括:中压碳钢管、螺旋卷管、不锈钢管、合金钢管、铜管安装等。

二、本章定额适用范围:管道设计压力等级为 $1.6\text{MPa} < P \leq 10\text{MPa}$ 的中压管道。

三、本章定额不包括的内容:

1. 管件连接;
2. 阀门安装;
3. 法兰安装;
4. 管道压力试验、吹扫与清洗;
5. 焊口无损探伤与热处理;
6. 管道支架制作与安装;
7. 管口焊接管内、外充氩保护;
8. 管件制作、煨弯。

四、本章定额相关说明:

1. 铜及铜合金管安装(氧乙炔焊),定额是按铜焊丝编制,若采用银焊丝可换算焊料;机具乘以系数1.05。



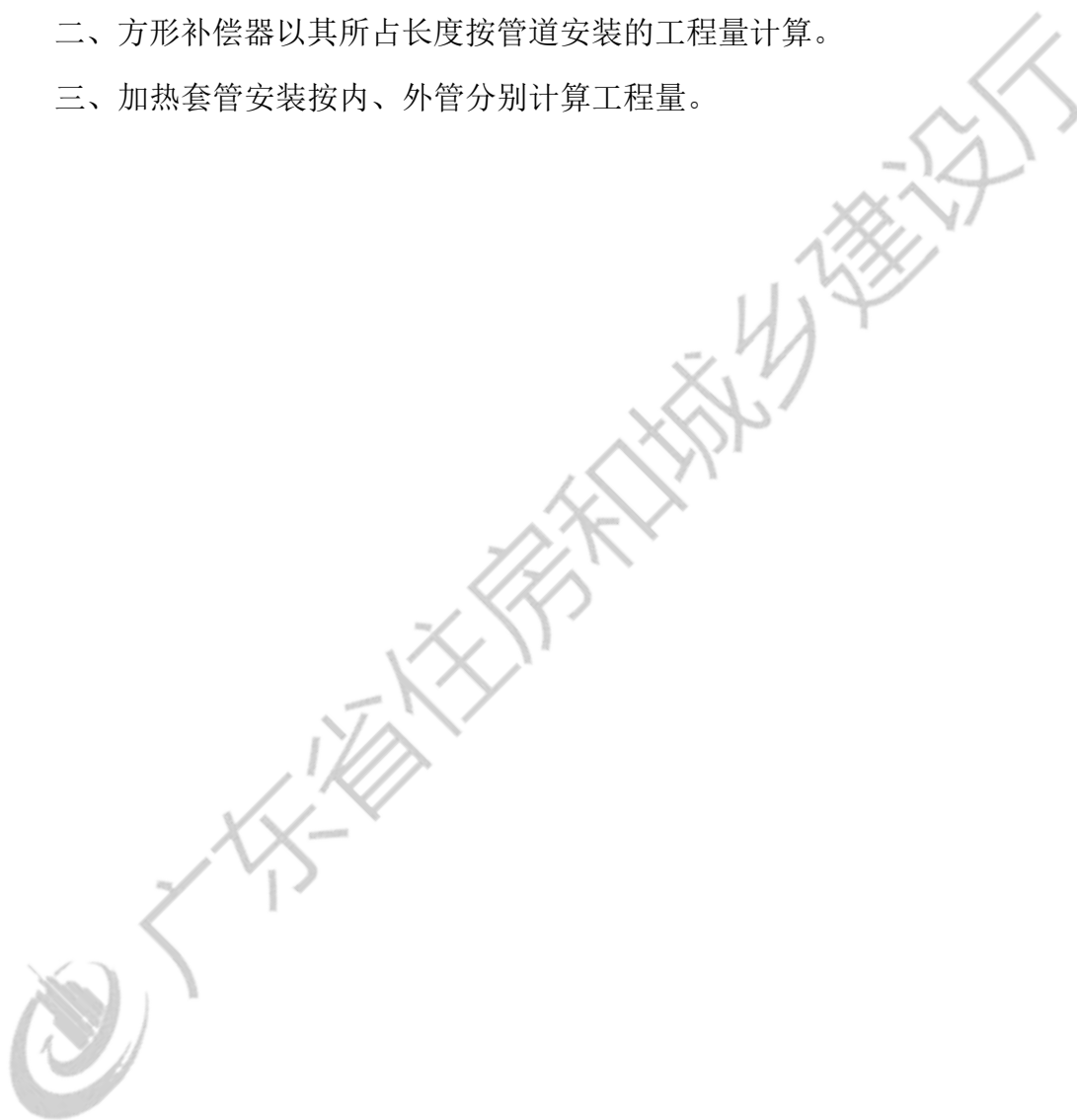


## 工程量计算规则

一、各种管道安装工程量，均按设计图示管道中心线长度以“m”计算，不扣除阀门及各种管件所占长度。遇弯管时，按两管交叉的中心线交点计算；室外埋设管道不扣除附属构筑物所占长度。

二、方形补偿器以其所占长度按管道安装的工程量计算。

三、加热套管安装按内、外管分别计算工程量。





## C.8.3 中压管道

### C.8.3.1 中压碳钢管

#### 1 碳钢管(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-1	C8-3-2	C8-3-3	C8-3-4
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					62.89	71.66	80.02	91.02
其中	人工费(元)				45.80	51.14	56.42	63.90
	材料费(元)				1.33	1.72	2.36	2.69
	机具费(元)				1.79	2.93	3.62	4.39
	管理费(元)				13.97	15.87	17.62	20.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	45.80	51.14	56.42	63.90
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.720]	[9.720]	[9.720]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.013	0.026	0.032	0.041
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.032	0.064	0.079	0.098
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.001	0.001	0.001	0.009
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.84	1.00	1.53	1.69
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.003	0.003
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.026	0.042	0.052	0.063
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.002	0.004	0.004	0.006

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-5	C8-3-6	C8-3-7	C8-3-8
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					101.63	114.36	141.29	176.50
其中	人工费(元)				71.08	78.77	96.14	119.07
	材料费(元)				2.86	3.67	5.37	8.99
	机具费(元)				5.28	6.80	8.94	10.43
	管理费(元)				22.41	25.12	30.84	38.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	71.08	78.77	96.14	119.07
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.570]	[9.570]	[9.570]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.047	0.054	0.079	0.093
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.012	0.018	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.112	0.191	0.320	0.377
	14390070	氧气	m³	5.16	0.010	0.013	0.107	0.424
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.035	0.141
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.72	1.95	2.21	2.40
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.004	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.076	0.098	0.132	0.154
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.006	0.009	0.012	0.014

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-9	C8-3-10	C8-3-11	C8-3-12
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					236.18	269.94	296.04	423.85
其中	人工费(元)				136.44	137.39	147.28	204.28
	材料费(元)				12.65	13.75	17.68	28.99
	机具费(元)				36.37	60.67	67.92	100.98
	管理费(元)				50.72	58.13	63.16	89.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	136.44	137.39	147.28	204.28
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.570]	[9.410]	[9.410]	[9.410]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.144	0.169	0.238	0.426
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.639	0.749	1.074	2.040
	14390070	氧气	m³	5.16	0.585	0.662	0.832	1.256
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.195	0.221	0.277	0.419
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.79	2.41	2.58	3.49
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.011	0.013	0.023
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.011	0.013	0.023
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.077	0.092	0.092	0.118
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.209	0.252	0.313	0.461
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.019	0.023	0.029	0.043

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-13	C8-3-14	C8-3-15
子目名称					碳钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					560.18	621.75	733.67
其中	人工费(元)				250.45	266.93	316.55
	材料费(元)				41.92	46.77	60.47
	机具费(元)				150.21	177.59	203.90
	管理费(元)				117.60	130.46	152.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	250.45	266.93	316.55
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.360]	[9.360]	[9.360]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.647	0.682	0.925
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	3.318	3.829	5.710
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.700	1.862	2.024
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.567	0.621	0.675
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.86	4.01	4.21
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.040	0.054	0.064
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.040	0.054	0.064
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.164	0.164	0.182
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.603	0.686	0.768
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.055	0.064	0.073

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-16	C8-3-17	C8-3-18
子目名称					碳钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					887.89	1096.22	1276.17
其中	人工费(元)				376.42	475.77	556.73
	材料费(元)				77.81	94.27	108.94
	机具费(元)				249.85	298.83	345.65
	管理费(元)				183.81	227.35	264.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	376.42	475.77	556.73
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.360]	[9.250]	[9.250]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.194	1.436	1.665
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	7.802	9.692	11.582
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.425	2.837	3.061
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.808	0.946	1.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.42	4.92	5.49
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.081	0.101	0.123
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.081	0.101	0.123
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.199	0.217	0.217
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.984	1.172	1.359
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.094	0.112	0.130

## 2 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-3-19	C8-3-20	C8-3-21	C8-3-22
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					70.30	77.67	88.25	99.60
其中	人工费(元)				50.19	55.17	62.28	70.34
	材料费(元)				1.98	2.31	2.97	3.28
	机具费(元)				2.63	3.09	3.65	4.13
	管理费(元)				15.50	17.10	19.35	21.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	50.19	55.17	62.28	70.34
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.720]	[9.720]	[9.720]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.086	0.094	0.113	0.131
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.013	0.026	0.032	0.041
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.010	0.010	0.010	0.010
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.015	0.018	0.021	0.023
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.043	0.052	0.058	0.063
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.001	0.001	0.001	0.009
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.94	1.09	1.63	1.79
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.003	0.003
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.004	0.004	0.007	0.008
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.022	0.026	0.029	0.033



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-23	C8-3-24	C8-3-25	C8-3-26
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					112.04	133.29	166.83	198.60
其中	人工费(元)				78.98	89.91	109.39	130.80
	材料费(元)				3.46	4.71	9.14	10.41
	机具费(元)				4.96	9.49	12.52	14.69
	管理费(元)				24.64	29.18	35.78	42.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	78.98	89.91	109.39	130.80
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.720]	[9.570]	[9.570]	[9.570]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.142	0.155	0.196	0.235
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.047	0.055	0.079	0.093
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.012	0.018	0.028	0.033
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.010	0.137	0.237	0.279
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.025	0.028	0.035	0.042
	14390060	氩气	m³	12.08	0.068	0.078	0.098	0.118
	14390070	氧气	m³	5.16	0.010	0.013	0.338	0.379
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.112	0.126
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.83	2.06	2.35	2.55
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.004	0.006	0.007
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.012	0.074	0.100	0.116
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.038	0.041	0.052	0.062
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.006	0.009	0.010

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-27	C8-3-28	C8-3-29	C8-3-30
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					265.39	310.74	347.67	494.72
其中	人工费(元)				151.68	157.17	164.65	227.52
	材料费(元)				14.41	15.86	20.17	31.83
	机具费(元)				42.35	70.80	88.54	130.34
	管理费(元)				56.95	66.91	74.31	105.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	151.68	157.17	164.65	227.52
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.570]	[9.410]	[9.410]	[9.410]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.302	0.358	0.429	0.593
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.144	0.169	0.210	0.248
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.046	0.054	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.506	0.592	0.879	1.747
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.054	0.064	0.077	0.106
	14390060	氩气	m³	12.08	0.151	0.179	0.215	0.296
	14390070	氧气	m³	5.16	0.519	0.585	0.827	1.256
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.173	0.195	0.276	0.419
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.01	2.70	2.91	3.88
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.013	0.016	0.027
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.013	0.016	0.027
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.077	0.092	0.092	0.118
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.081	0.116
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.168	0.203	0.259	0.397
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.079	0.094	0.113	0.156
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.015	0.018	0.023	0.036

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-31	C8-3-32	C8-3-33
子目名称					碳钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					652.90	726.38	845.05
其中	人工费(元)				278.81	298.23	352.45
	材料费(元)				45.10	50.20	63.13
	机具费(元)				191.08	224.52	252.05
	管理费(元)				137.91	153.43	177.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	278.81	298.23	352.45
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.360]	[9.360]	[9.360]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.740	0.761	0.782
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.373	0.391	0.533
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.918	3.427	5.185
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.132	0.136	0.140
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.370	0.381	0.391
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.700	1.862	2.024
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.567	0.621	0.675
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.35	4.63	4.93
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.047	0.064	0.074
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.047	0.064	0.074
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.164	0.164	0.182
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.149	0.157	0.164
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.534	0.617	0.700
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.194	0.200	0.205
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.049	0.058	0.066

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-34	C8-3-35	C8-3-36
子目名称					碳钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					1018.48	1163.51	1455.59
其中	人工费(元)				418.18	449.90	614.77
	材料费(元)				80.24	101.23	111.37
	机具费(元)				307.17	371.34	424.44
	管理费(元)				212.89	241.04	305.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	418.18	449.90	614.77
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.360]	[9.250]	[9.250]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.883	0.995	1.107
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.691	0.865	0.960
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	7.147	9.649	10.679
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.158	0.178	0.198
	14390060	氩气	m³	12.08	0.441	0.498	0.554
	14390070	氧气	m³	5.16	2.425	2.837	3.061
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.808	0.946	1.020
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.23	5.91	6.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.094	0.118	0.144
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.094	0.118	0.144
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.199	0.217	0.217
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.190	0.221	0.236
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.904	1.136	1.256
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.232	0.261	0.291
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.086	0.108	0.120

### C.8.3.2 中压螺旋卷管

#### 1 螺旋卷管(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-3-37	C8-3-38	C8-3-39	C8-3-40
子目名称					螺旋卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					253.27	306.96	354.69	415.30
其中	人工费(元)				127.13	149.11	174.55	205.17
	材料费(元)				9.89	13.34	15.26	19.34
	机具费(元)				61.03	77.89	87.86	100.94
	管理费(元)				55.22	66.62	77.02	89.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	127.13	149.11	174.55	205.17
材料	17010425	螺旋缝普碳钢板卷管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.144	0.211	0.253	0.339
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.578	0.867	1.034	1.408
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.574	0.724	0.802	0.961
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.191	0.242	0.267	0.320
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.57	0.64	0.70
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.016	0.024	0.028	0.033
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.016	0.024	0.028	0.033
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.098	0.105	0.111	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.117	0.153	0.183	0.223
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.011	0.014	0.017	0.021

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-41	C8-3-42	C8-3-43	C8-3-44
子目名称					螺旋卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					476.69	582.43	676.45	832.46
其中	人工费(元)				240.55	299.69	355.01	427.19
	材料费(元)				21.46	23.64	25.87	37.11
	机具费(元)				111.39	132.31	147.95	187.69
	管理费(元)				103.29	126.79	147.62	180.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	240.55	299.69	355.01	427.19
材料	17010425	螺旋缝普碳钢板卷管	m	-	[9.880]	[9.780]	[9.780]	[9.780]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.384	0.431	0.478	0.667
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	1.593	1.790	1.999	3.159
	14390070	氧气	m³	5.16	1.046	1.130	1.211	1.584
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.349	0.377	0.404	0.528
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.76	0.82	0.88	1.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.037	0.047	0.052	0.068
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.037	0.047	0.052	0.068
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.128	0.139	0.159	0.180
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.252	0.285	0.316	0.443
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.023	0.026	0.029	0.049

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-45	C8-3-46	C8-3-47	C8-3-48
子目名称					螺旋卷管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					964.98	1112.69	1268.37	1425.99
其中	人工费(元)				499.15	567.66	639.17	708.93
	材料费(元)				42.25	48.11	53.78	59.69
	机具费(元)				214.21	255.36	299.82	347.35
	管理费(元)				209.37	241.56	275.60	310.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	499.15	567.66	639.17	708.93
材料	17010425	螺旋缝普碳钢板卷管	m	-	[9.670]	[9.670]	[9.670]	[9.570]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.764	0.872	0.979	1.087
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	3.616	4.153	4.665	5.177
	14390070	氧气	m³	5.16	1.769	1.996	2.224	2.446
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.589	0.666	0.741	0.821
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.41	1.55	1.67	1.99
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.078	0.098	0.120	0.133
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.078	0.098	0.120	0.133
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.203	0.221	0.240	0.318
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.507	0.579	0.650	0.721
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.056	0.064	0.072	0.080

### C.8.3.3 中压不锈钢管

#### 1 不锈钢管(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-49	C8-3-50	C8-3-51	C8-3-52
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					86.65	89.84	95.55	106.38
其中	人工费(元)				62.28	63.90	66.10	73.12
	材料费(元)				2.86	3.32	4.90	5.69
	机具费(元)				2.50	2.99	3.98	4.72
	管理费(元)				19.01	19.63	20.57	22.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	62.28	63.90	66.10	73.12
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.027	0.033	0.053	0.066
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012	0.014
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.032	0.040	0.058	0.072
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.21	1.28	1.96	2.05
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.004	0.004
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.029	0.036	0.049	0.060
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.003	0.004	0.005	0.006
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-53	C8-3-54	C8-3-55	C8-3-56
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					122.78	170.14	231.04	275.36
其中	人工费(元)				82.80	114.46	153.14	162.46
	材料费(元)				7.84	11.82	18.49	21.49
	机具费(元)				6.06	7.94	11.18	33.81
	管理费(元)				26.08	35.92	48.23	57.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	82.80	114.46	153.14	162.46
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.740]	[9.740]	[9.740]	[9.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.093	0.137	0.181	0.219
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.017	0.019	0.034	0.041
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.111	0.191	0.318	0.374
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.30	2.49	3.06	3.32
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.064
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.006	0.011	0.014
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.079	0.106	0.151	0.178
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.008	0.011	0.015	0.018
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	-	0.064
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-57	C8-3-58	C8-3-59	C8-3-60
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					339.14	422.50	493.67	749.90
其中	人工费(元)				189.78	193.08	217.99	324.24
	材料费(元)				34.22	39.04	54.42	100.22
	机具费(元)				45.95	103.37	121.59	178.03
	管理费(元)				69.19	87.01	99.67	147.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	189.78	193.08	217.99	324.24
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.258	0.303	0.426	0.764
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.062	-	-	-
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.637	0.746	1.064	2.013
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.72	4.18	4.72	6.32
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.013	0.016	0.027
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.013	0.016	0.027
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.092	0.092	0.118
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.084	0.110	0.136	0.196
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.017	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.260	0.304	0.380	0.564
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.026	0.030	0.038	0.056
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.084	0.110	0.136	0.196
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-61	C8-3-62	C8-3-63	C8-3-64
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					984.48	1239.81	1575.76	1916.29
其中	人工费(元)				389.30	462.88	550.29	627.08
	材料费(元)				161.31	241.81	358.65	487.22
	机具费(元)				247.09	308.67	390.65	477.73
	管理费(元)				186.78	226.45	276.17	324.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	389.30	462.88	550.29	627.08
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.160	1.631	2.187	2.302
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	3.308	5.024	7.534	10.328
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.30	8.31	9.28	10.40
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.041	0.056	0.075	0.095
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.041	0.056	0.075	0.095
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.164	0.164	0.182	0.199
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.257	0.323	0.391	0.465
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.775	1.025	1.398	1.799
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.078	0.103	0.140	0.180
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.257	0.323	0.391	0.465
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

## 2 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。

计量单位: 10m

定额编号					C8-3-65	C8-3-66	C8-3-67	C8-3-68
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					187.67	260.88	295.71	347.93
其中	人工费(元)				119.44	161.78	183.19	206.12
	材料费(元)				10.33	17.24	20.45	32.60
	机具费(元)				17.66	26.58	29.61	37.66
	管理费(元)				40.24	55.28	62.46	71.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	119.44	161.78	183.19	206.12
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.740]	[9.740]	[9.530]	[9.530]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.156	0.194	0.231	0.299
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.059	0.088	0.104	0.150
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.019	0.034	0.041	0.062
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.115	0.232	0.273	0.499
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.033	0.045	0.056	0.072
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.093	0.124	0.157	0.202
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.35	2.87	3.29	3.64
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.037	0.065	0.065	0.067
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.037	0.065	0.065	0.067
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.006	0.011	0.014	0.017
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.071	0.116	0.137	0.203
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.065	0.081	0.095	0.125
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.007	0.012	0.014	0.020
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-69	C8-3-70	C8-3-71	C8-3-72
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					440.65	494.87	737.55	947.92
其中	人工费(元)				219.09	235.94	343.29	403.59
	材料费(元)				37.64	52.36	96.23	154.23
	机具费(元)				92.48	106.16	152.51	210.01
	管理费(元)				91.44	100.41	145.52	180.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	219.09	235.94	343.29	403.59
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.530]	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.354	0.424	0.585	0.731
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.176	0.239	0.410	0.573
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.584	0.864	1.712	2.896
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.092	0.110	0.156	0.195
	14390060	氩气	m³	12.08	0.257	0.308	0.437	0.546
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.09	4.61	6.15	7.07
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.013	0.016	0.027	0.041
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.013	0.016	0.027	0.041
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.092	0.092	0.118	0.164
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.068	0.071	0.080	0.095
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.068	0.071	0.080	0.095
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.012	0.015	0.022	0.029
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.237	0.312	0.484	0.649
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.148	0.172	0.234	0.299
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.024	0.031	0.048	0.065
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.012	0.015	0.022	0.029
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-73	C8-3-74	C8-3-75
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					300	350	400
基价(元)					1173.17	1479.24	1812.52
其中	人工费(元)				471.74	556.15	643.56
	材料费(元)				230.98	341.90	468.10
	机具费(元)				256.66	323.12	395.81
	管理费(元)				213.79	258.07	305.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	471.74	556.15	643.56
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.870	1.009	1.140
	03131071	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	0.758	0.991	1.321
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	4.484	6.828	9.447
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.238	0.276	0.346
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.666	0.774	0.970
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.01	8.91	10.10
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.056	0.075	0.095
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.056	0.075	0.095
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.164	0.182	0.199
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.117	0.148	0.187
	990718040	普通车床 工件直径 $\times$ 长度 630 $\times$ 2000(mm)	台班	104.09	0.117	0.148	0.187
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.036	0.044	0.052
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV $\cdot$ A)	台班	64.83	0.833	1.153	1.498
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.351	0.380	0.429
	990919030	电焊条烘干箱 容量600 $\times$ 500 $\times$ 750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.083	0.115	0.150
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.036	0.044	0.052
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

### 3 不锈钢管(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。

计量单位: 10m

定额编号					C8-3-76	C8-3-77	C8-3-78	C8-3-79
子目名称					不锈钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					96.39	100.98	105.91	119.19
其中	人工费(元)				66.31	68.51	69.76	78.04
	材料费(元)				2.46	2.83	4.22	4.88
	机具费(元)				6.31	7.37	8.86	10.34
	管理费(元)				21.31	22.27	23.07	25.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	66.31	68.51	69.76	78.04
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.085	0.105	0.153	0.190
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.027	0.033	0.042	0.053
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012	0.014
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.016	0.020	0.029	0.037
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.044	0.055	0.083	0.102
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.14	1.21	1.87	1.95
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.023	0.024	0.026	0.027
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.004	0.004
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.032	0.041	0.052	0.065
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-80	C8-3-81	C8-3-82	C8-3-83
子目名称					不锈钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					137.63	194.49	273.66	307.78
其中	人工费(元)				88.30	124.35	169.26	189.78
	材料费(元)				6.56	9.22	15.62	18.52
	机具费(元)				13.03	18.88	30.23	33.85
	管理费(元)				29.74	42.04	58.55	65.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	88.30	124.35	169.26	189.78
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.740]	[9.740]	[9.740]	[9.530]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.292	0.478	0.891	1.049
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.062	0.078	0.124	0.147
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.017	0.019	0.034	0.041
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.056	0.090	0.169	0.202
	14390060	氩气	m³	12.08	0.158	0.254	0.473	0.566
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.19	2.36	2.89	3.30
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.037	0.065	0.065
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.030	0.037	0.065	0.065
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.006	0.011	0.014
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.087	0.122	0.190	0.223
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002



工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-84	C8-3-85	C8-3-86	C8-3-87
子目名称					不锈钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					374.87	463.54	538.01	818.67
其中	人工费(元)				219.24	227.88	254.63	368.57
	材料费(元)				28.88	33.27	45.71	82.86
	机具费(元)				48.24	104.76	125.97	200.28
	管理费(元)				78.51	97.63	111.70	166.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	219.24	227.88	254.63	368.57
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.783	2.088	2.980	5.640
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.211	0.248	0.336	0.578
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.062	-	-	-
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.337	0.402	0.566	1.058
	14390060	氩气	m³	12.08	0.944	1.124	1.586	2.964
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.66	4.12	4.65	6.25
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.013	0.016	0.027
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.013	0.016	0.027
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.092	0.092	0.118
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.067	0.068	0.071	0.080
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.067	0.068	0.071	0.080
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	0.012	0.015	0.022
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.017	-	-	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.355	0.416	0.559	0.995
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	0.012	0.015	0.022
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

### C.8.3.4 中压合金钢管

#### 1 合金钢管(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-3-88	C8-3-89	C8-3-90	C8-3-91
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					92.08	106.15	115.66	129.23
其中	人工费(元)				65.43	74.37	80.24	89.24
	材料费(元)				1.98	2.47	3.28	3.72
	机具费(元)				4.23	5.78	6.64	7.79
	管理费(元)				20.44	23.53	25.50	28.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	65.43	74.37	80.24	89.24
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.030	0.036	0.041	0.049
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.031	0.062	0.076	0.094
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.005	0.006	0.007	0.008
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.22	1.29	1.89	2.08
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.021	0.024	0.025	0.027
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.003	0.003
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.030	0.048	0.058	0.072
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.002	0.004	0.005	0.006

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-92	C8-3-93	C8-3-94	C8-3-95
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					142.42	171.57	229.21	248.40
其中	人工费(元)				98.19	115.41	152.41	164.50
	材料费(元)				4.18	5.60	7.78	8.94
	机具费(元)				8.68	12.90	18.78	20.63
	管理费(元)				31.37	37.66	50.24	54.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	98.19	115.41	152.41	164.50
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.055	0.071	0.100	0.116
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.012	0.018	0.028	0.033
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.108	0.186	0.309	0.364
	14390070	氧气	m³	5.16	0.011	0.012	0.021	0.023
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.30	2.60	2.96	3.30
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.038	0.060	0.060
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.028	0.038	0.060	0.060
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.004	0.006	0.007
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.083	0.109	0.149	0.176
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.007	0.010	0.013	0.015

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-96	C8-3-97	C8-3-98	C8-3-99
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					296.49	376.72	402.56	585.17
其中	人工费(元)				193.45	204.96	211.03	304.09
	材料费(元)				13.12	14.51	19.36	33.36
	机具费(元)				25.62	75.06	85.22	122.51
	管理费(元)				64.30	82.19	86.95	125.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	193.45	204.96	211.03	304.09
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.530]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.162	0.190	0.253	0.428
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.046	0.054	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.619	0.725	1.035	1.958
	14390070	氧气	m³	5.16	0.031	0.035	0.133	0.203
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.012	0.045	0.068
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.89	3.70	4.11	5.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.013	0.016	0.027
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.013	0.016	0.027
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.092	0.092	0.118
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.061	0.062	0.065	0.074
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.061	0.062	0.065	0.074
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.009	0.014
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.246	0.284	0.352	0.514
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.021	0.025	0.032	0.047

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-100	C8-3-101	C8-3-102
子目名称					合金钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					754.59	906.39	1090.69
其中	人工费(元)				364.18	422.80	495.70
	材料费(元)				51.39	74.68	107.83
	机具费(元)				179.46	220.19	264.14
	管理费(元)				159.56	188.72	223.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	364.18	422.80	495.70
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.534	0.703	0.916
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	3.216	4.886	7.326
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.288	0.371	0.437
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.096	0.124	0.145
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.00	6.68	7.46
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.047	0.064	0.074
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.047	0.064	0.074
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.164	0.164	0.182
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.087	0.108	0.136
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.087	0.108	0.136
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.016	0.018	0.020
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.671	0.836	1.117
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.061	0.077	0.105

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-103	C8-3-104	C8-3-105
子目名称					合金钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					1355.28	1729.65	2026.06
其中	人工费(元)				609.80	687.53	836.43
	材料费(元)				145.12	191.82	212.32
	机具费(元)				325.77	501.36	565.77
	管理费(元)				274.59	348.94	411.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	609.80	687.53	836.43
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.219	1.477	1.641
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	10.043	13.506	14.947
	14390070	氧气	m³	5.16	0.543	0.611	0.672
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.181	0.204	0.224
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.16	9.26	10.31
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.094	0.118	0.144
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	0.218	0.236
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.094	0.118	0.144
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.199	0.217	0.217
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.171	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.171	0.218	0.236
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.023	0.029	0.032
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.418	1.771	1.960
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.135	0.169	0.187

## 2 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-3-106	C8-3-107	C8-3-108	C8-3-109
子目名称					合金钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					177.00	235.68	256.73	308.90
其中	人工费(元)				116.87	153.72	166.49	196.90
	材料费(元)				5.63	8.20	9.47	13.71
	机具费(元)				15.62	22.14	24.67	31.31
	管理费(元)				38.88	51.62	56.10	66.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	116.87	153.72	166.49	196.90
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.530]	[9.530]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.155	0.196	0.235	0.302
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.073	0.098	0.114	0.159
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.018	0.028	0.033	0.046
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.132	0.226	0.266	0.486
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.028	0.035	0.042	0.054
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.078	0.098	0.118	0.151
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.012	0.021	0.023	0.031
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.12	2.95	3.29	3.88
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.038	0.060	0.060	0.061
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.038	0.060	0.060	0.061
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.006	0.007	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.082	0.114	0.134	0.200
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.043	0.054	0.065	0.083
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.007	0.010	0.011	0.017

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-110	C8-3-111	C8-3-112
子目名称					合金钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					391.99	421.06	613.28
其中	人工费(元)				209.20	216.37	312.73
	材料费(元)				15.52	19.96	34.10
	机具费(元)				81.85	93.72	135.03
	管理费(元)				85.42	91.01	131.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	209.20	216.37	312.73
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.358	0.429	0.593
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.288	0.248	0.419
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.054	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.568	0.840	1.665
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.064	0.077	0.106
	14390060	氩气	m³	12.08	0.179	0.215	0.296
	14390070	氧气	m³	5.16	0.035	0.117	0.203
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.012	0.039	0.068
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.69	4.10	5.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.013	0.016	0.027
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.013	0.016	0.027
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.092	0.092	0.118
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.062	0.065	0.074
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.062	0.065	0.074
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	0.009	0.014
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.231	0.293	0.444
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.098	0.118	0.163
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.020	0.026	0.040



工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-113	C8-3-114	C8-3-115
子目名称					合金钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					790.88	872.21	1018.97
其中	人工费(元)				375.38	398.03	464.71
	材料费(元)				52.06	59.57	82.98
	机具费(元)				195.80	230.22	258.90
	管理费(元)				167.64	184.39	212.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	375.38	398.03	464.71
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.740	0.761	0.782
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.580	0.703	0.764
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	2.816	3.334	5.077
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.132	0.136	0.140
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.370	0.381	0.391
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.288	0.293	0.344
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.096	0.098	0.114
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.99	6.30	6.67
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.047	0.064	0.074
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.047	0.064	0.074
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.164	0.164	0.182
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.087	0.095	0.103
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.087	0.095	0.103
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.016	0.016	0.016
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.595	0.687	0.778
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.203	0.209	0.215
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.053	0.063	0.073

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-116	C8-3-117	C8-3-118
子目名称					合金钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					1259.73	1570.69	1851.35
其中	人工费(元)				571.69	638.95	783.09
	材料费(元)				110.73	145.46	161.08
	机具费(元)				316.60	462.89	523.65
	管理费(元)				260.71	323.39	383.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	571.69	638.95	783.09
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.883	0.995	1.107
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.016	1.230	1.367
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	7.025	9.512	10.527
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.158	0.178	0.198
	14390060	氩气	m³	12.08	0.441	0.498	0.554
	14390070	氧气	m³	5.16	0.429	0.482	0.530
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.143	0.161	0.177
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.23	8.22	9.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.094	0.118	0.144
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	0.166	0.179
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.094	0.118	0.144
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.199	0.217	0.217
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.130	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.130	0.166	0.179
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.018	0.023	0.025
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.996	1.253	1.386
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.243	0.273	0.304
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.094	0.119	0.132

### 3 合金钢管(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-3-119	C8-3-120	C8-3-121	C8-3-122
子目名称					合金钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					93.04	107.06	117.51	130.63
其中	人工费(元)				65.43	74.01	80.24	88.66
	材料费(元)				2.24	2.97	3.89	4.49
	机具费(元)				4.77	6.46	7.60	8.86
	管理费(元)				20.60	23.62	25.78	28.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	65.43	74.01	80.24	88.66
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.086	0.170	0.208	0.258
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.029	0.034	0.040	0.048
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.015	0.030	0.037	0.046
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.043	0.085	0.104	0.129
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.005	0.006	0.007	0.008
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.22	1.29	1.89	2.08
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.021	0.024	0.025	0.027
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.003	0.003
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.024	0.037	0.046	0.056

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-3-123	C8-3-124	C8-3-125	C8-3-126
子目名称					合金钢管(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					143.80	177.63	242.81	264.34
其中	人工费(元)				97.30	115.62	154.40	166.85
	材料费(元)				5.06	7.37	10.71	12.39
	机具费(元)				9.96	16.01	25.03	27.93
	管理费(元)				31.48	38.63	52.67	57.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	97.30	115.62	154.40	166.85
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.530]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.296	0.543	0.902	1.063
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.054	0.069	0.096	0.112
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.012	0.018	0.028	0.033
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.053	0.097	0.161	0.190
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.148	0.271	0.451	0.531
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.011	0.012	0.021	0.023
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.30	2.61	2.96	3.30
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.038	0.060	0.060
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.028	0.038	0.060	0.060
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.004	0.006	0.007
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.065	0.099	0.154	0.181

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-127	C8-3-128	C8-3-129
子目名称					合金钢管(氩弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					326.69	419.89	459.19
其中	人工费(元)				199.67	217.05	223.49
	材料费(元)				18.39	21.24	28.46
	机具费(元)				38.68	91.15	109.51
	管理费(元)				69.95	90.45	97.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	199.67	217.05	223.49
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.530]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.730	2.060	2.930
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.149	0.274	0.229
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.046	0.054	-
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.309	0.368	0.523
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.865	1.030	1.465
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.031	0.035	0.133
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.012	0.045
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.90	3.72	4.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.013	0.016
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.013	0.016
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.092	0.092
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.061	0.062	0.065
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.061	0.062	0.065
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.009
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.280	0.333	0.454

### C.8.3.5 中压铜及铜合金管

#### 1 铜管(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊前预热, 焊接, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-3-130	C8-3-131	C8-3-132	C8-3-133
子目名称					铜管(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					70.53	98.11	125.70	149.33
其中	人工费(元)				50.93	70.71	89.91	106.62
	材料费(元)				4.60	6.55	9.19	11.16
	机具费(元)				0.04	0.08	0.16	0.20
	管理费(元)				14.96	20.77	26.44	31.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	50.93	70.71	89.91	106.62
材料	17150020	铜管	m	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.042	0.079	0.107	0.135
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012	0.016
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.033	0.051	0.068	0.086
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.010	0.010	0.014	0.017
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.126	0.195	0.267	0.335
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.052	0.080	0.110	0.139
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.99	1.02	1.75	1.76
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.004	0.005

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-134	C8-3-135	C8-3-136	C8-3-137
子目名称					铜管(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					65	75	85	100
基价(元)					166.54	180.95	285.40	305.30
其中	人工费(元)				117.45	126.77	152.93	157.54
	材料费(元)				14.27	16.57	26.63	30.53
	机具费(元)				0.27	0.31	47.13	54.88
	管理费(元)				34.55	37.30	58.71	62.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	117.45	126.77	152.93	157.54
材料	17150020	铜管	m	-	[10.000]	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.190	0.224	0.533	0.606
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.018	0.021	-	-
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.113	0.132	0.223	0.256
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.022	0.026	0.044	0.049
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.435	0.510	0.871	0.988
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.181	0.212	0.360	0.408
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.97	2.18	2.20	2.65
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	0.146	0.170
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.008	-	-
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	-	-	0.146	0.170

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-138	C8-3-139	C8-3-140
子目名称					铜管(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					120	150	185
基价(元)					398.53	466.71	586.53
其中	人工费(元)				177.69	205.54	260.12
	材料费(元)				36.73	45.57	56.02
	机具费(元)				102.02	120.04	150.01
	管理费(元)				82.09	95.56	120.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	177.69	205.54	260.12
材料	17150020	铜管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.791	0.998	1.240
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.312	0.390	0.483
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.060	0.075	0.092
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.191	1.495	1.858
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.493	0.619	0.768
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.70	2.94	3.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.006	0.007	0.009
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.006	0.007	0.009
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.092	0.092	0.118
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.205	0.256	0.316
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.205	0.256	0.316



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊前预热，焊接，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-3-141	C8-3-142	C8-3-143
子目名称					铜管(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					704.26	868.66	1039.40
其中	人工费(元)				310.68	375.38	449.75
	材料费(元)				88.40	110.76	135.68
	机具费(元)				165.44	210.55	248.91
	管理费(元)				139.74	171.97	205.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	310.68	375.38	449.75
材料	17150020	铜管	m	-	[9.880]	[9.880]	[9.880]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.705	2.147	2.588
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.802	1.007	1.210
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.156	0.196	0.235
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	2.949	3.702	4.439
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.214	1.521	1.827
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.21	3.83	7.22
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.012	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.012	0.018
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.118	0.164	0.164
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.359	0.448	0.538
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.359	0.448	0.538



C. 8. 4

高 压 管 道



## 说 明

一、本章定额内容包括:高压碳钢管、不锈钢管、合金钢管安装等。

二、本章定额适用范围:管道设计压力等级为:  $10\text{MPa} < P \leq 42\text{MPa}$ , 蒸汽管道  $P \geq 9\text{MPa}$ 、工作温度  $\geq 500^{\circ}\text{C}$  时的高压管道。

三、本章定额不包括的内容:

1. 管件连接;
2. 阀门安装;
3. 法兰安装;
4. 管道压力试验、吹扫与清洗;
5. 焊口无损探伤与热处理;
6. 管道支架制作与安装;
7. 管口焊接管内、外充氩保护;
8. 管件制作、煨弯。

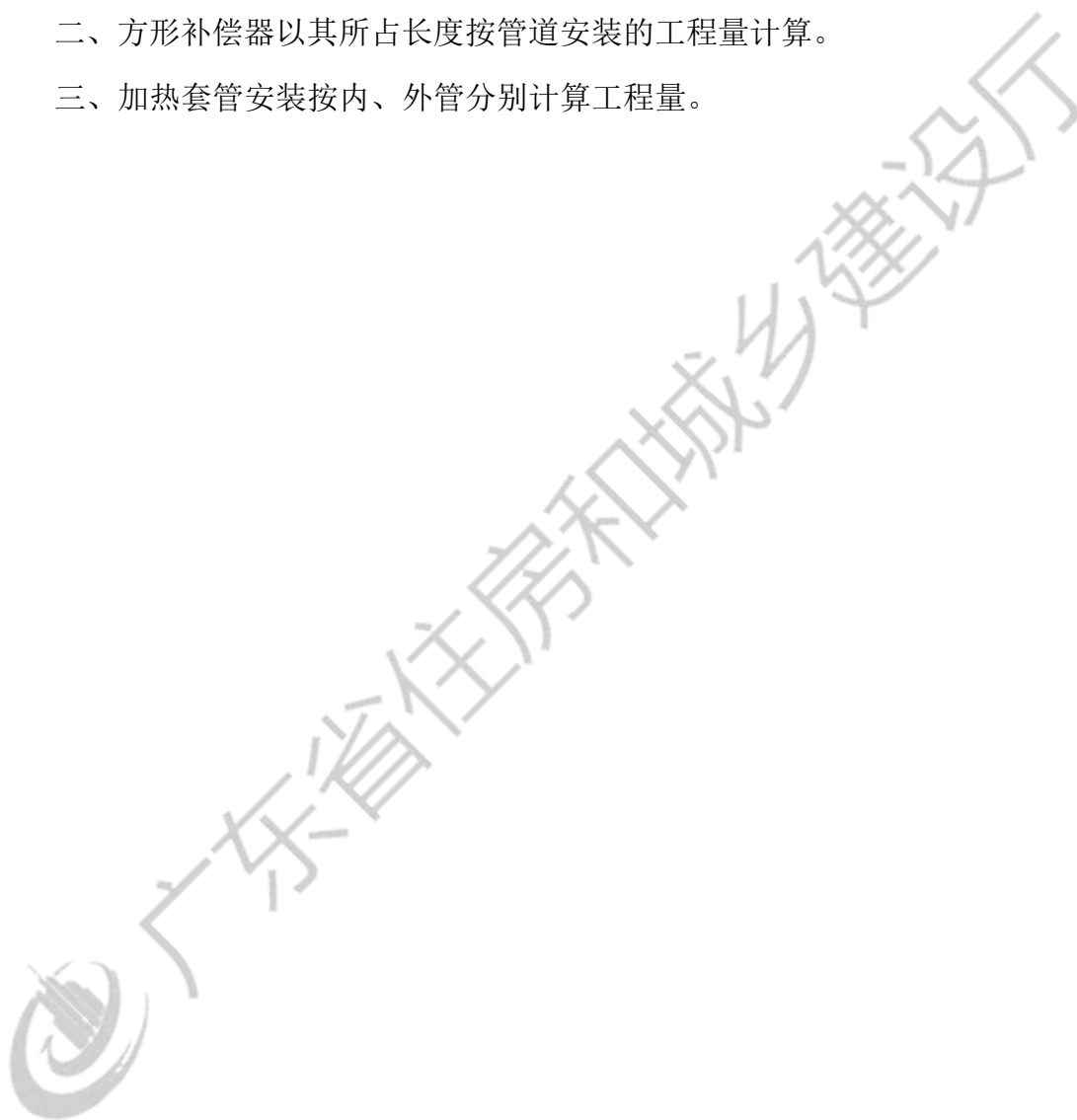


## 工程量计算规则

一、各种管道安装工程量，均按设计图示管道中心线长度以“m”计算，不扣除阀门及各种管件所占长度。遇弯管时，按两管交叉的中心线交点计算；室外埋设管道不扣除附属构筑物所占长度。

二、方形补偿器以其所占长度按管道安装的工程量计算。

三、加热套管安装按内、外管分别计算工程量。







## C. 8. 4 高压管道

### C. 8. 4. 1 高压碳钢管

#### 1 碳钢管(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-1	C8-4-2	C8-4-3	C8-4-4
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					201.65	222.05	249.83	315.65
其中	人工费(元)				148.84	162.28	177.71	226.41
	材料费(元)				2.17	2.70	4.11	5.08
	机具费(元)				5.38	7.30	12.25	13.69
	管理费(元)				45.26	49.77	55.76	70.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	148.84	162.28	177.71	226.41
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.690]	[9.690]	[9.690]	[9.690]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.015	0.021	0.031	0.042
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.015	0.021
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.088	0.144	0.239	0.347
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.48	1.66	2.42	2.64
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.054	0.055
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.027	0.036	0.054	0.055
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.002	0.003	0.004	0.005
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.037	0.051	0.066	0.085
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.003	0.004	0.006	0.007

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-5	C8-4-6	C8-4-7	C8-4-8
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					338.87	367.54	406.96	492.29
其中	人工费(元)				242.78	261.63	285.77	306.24
	材料费(元)				5.60	7.47	11.02	14.42
	机具费(元)				14.87	16.74	20.33	63.20
	管理费(元)				75.62	81.70	89.84	108.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	242.78	261.63	285.77	306.24
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.690]	[9.530]	[9.530]	[9.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.051	0.066	0.102	0.126
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.026	0.038	0.057	0.077
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.403	0.626	1.081	1.541
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.73	3.09	3.58	3.93
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.012
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.012
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.070
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.056	0.058	0.062	0.068
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.056	0.058	0.062	0.068
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.006	0.007	0.009
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.100	0.123	0.167	0.213
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.009	0.011	0.015	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-9	C8-4-10	C8-4-11	C8-4-12
子目名称					碳钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					654.86	802.94	1039.37	1368.79
其中	人工费(元)				403.02	477.71	607.92	765.89
	材料费(元)				20.90	31.64	47.21	73.05
	机具费(元)				87.09	118.58	159.12	235.84
	管理费(元)				143.85	175.01	225.12	294.01
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	403.02	477.71	607.92	765.89
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.530]	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.132	0.165	0.196	0.680
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.410	4.159	6.540	10.178
	14390070	氧气	m³	5.16	0.151	0.183	0.267	0.375
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.061	0.089	0.125
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.69	4.60	5.08	6.73
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.024	0.033	0.056
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.024	0.033	0.056
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.090	0.090	0.120	0.130
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.079	0.165	0.180	0.269
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.079	0.165	0.180	0.269
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.012	0.019
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.326	0.474	0.690	1.058
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.029	0.043	0.064	0.098

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-13	C8-4-14	C8-4-15
子目名称					碳钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1872.91	2083.84	2527.44
其中	人工费(元)				887.76	965.54	1128.40
	材料费(元)				104.68	117.61	155.73
	机具费(元)				479.25	554.54	705.16
	管理费(元)				401.22	446.15	538.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	887.76	965.54	1128.40
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.320]	[9.320]	[9.320]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.004	1.017	1.329
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	14.922	16.944	23.001
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.513	0.564	0.614
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.171	0.188	0.205
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.77	8.12	8.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.107	0.158
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.325	0.364	0.403
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.080	0.107	0.158
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.170	0.170	0.210
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.325	0.364	0.403
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.042	0.044	0.054
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.537	1.676	2.197
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.143	0.157	0.204

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-16	C8-4-17	C8-4-18
子目名称					碳钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					2957.93	3611.65	4086.84
其中	人工费(元)				1292.82	1490.70	1678.06
	材料费(元)				204.54	265.92	322.08
	机具费(元)				835.82	1095.87	1232.46
	管理费(元)				624.75	759.16	854.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1292.82	1490.70	1678.06
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.320]	[9.220]	[9.220]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.666	1.965	2.449
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	30.747	40.291	49.030
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.706	0.946	1.081
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.235	0.315	0.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.45	10.74	12.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.198	0.276	0.308
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.441	0.548	0.597
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.198	0.276	0.308
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.210	0.260	0.260
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.441	0.548	0.597
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.061	0.074	0.099
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.857	3.715	4.522
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.267	0.349	0.425

## 2 碳钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-4-19	C8-4-20	C8-4-21	C8-4-22
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					206.79	229.88	258.83	326.61
其中	人工费(元)				153.30	168.94	185.90	236.64
	材料费(元)				2.69	3.57	5.09	6.15
	机具费(元)				4.49	6.02	10.27	11.11
	管理费(元)				46.31	51.35	57.57	72.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	153.30	168.94	185.90	236.64
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.690]	[9.690]	[9.690]	[9.690]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.024	0.043	0.062	0.084
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.015	0.020	0.028	0.037
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.015	0.021
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.121	0.223	0.318	0.432
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.011	0.013	0.015	0.017
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.018	0.022	0.029	0.032
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.48	1.67	2.42	2.65
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.054	0.055
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.027	0.036	0.054	0.055
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.002	0.003	0.004	0.005
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.005	0.007	0.009	0.011
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.012	0.016	0.018	0.023

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-23	C8-4-24	C8-4-25	C8-4-26
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					350.66	384.57	425.18	511.43
其中	人工费(元)				253.81	271.65	296.43	317.63
	材料费(元)				6.88	8.13	11.53	14.08
	机具费(元)				11.97	19.37	23.36	66.87
	管理费(元)				78.00	85.42	93.86	112.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	253.81	271.65	296.43	317.63
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.690]	[9.530]	[9.530]	[9.530]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.101	0.114	0.150	0.199
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.044	0.069	0.099	0.131
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.026	0.038	0.057	0.077
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.498	0.581	0.968	1.217
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.019	0.020	0.027	0.035
	14390060	氩气	m³	12.08	0.043	0.057	0.075	0.099
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.74	3.09	3.58	3.92
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.012
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.012
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.070
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.056	0.058	0.062	0.068
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.056	0.058	0.062	0.068
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.006	0.007	0.009
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.014	0.115	0.151	0.186
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.028	0.030	0.039	0.052
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.010	0.013	0.017

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-27	C8-4-28	C8-4-29	C8-4-30
子目名称					碳钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					682.67	836.37	1078.06	1422.05
其中	人工费(元)				419.03	496.81	630.80	796.23
	材料费(元)				20.92	32.20	47.40	73.30
	机具费(元)				92.56	124.89	166.00	246.49
	管理费(元)				150.16	182.47	233.86	306.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	419.03	496.81	630.80	796.23
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.530]	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.264	0.306	0.353	0.539
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.138	0.158	0.197	0.666
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.057	3.847	6.097	9.506
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.047	0.054	0.064	0.096
	14390060	氩气	m³	12.08	0.132	0.153	0.177	0.270
	14390070	氧气	m³	5.16	0.151	0.183	0.267	0.375
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.050	0.061	0.089	0.125
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.69	4.59	5.07	6.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.024	0.033	0.056
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.024	0.033	0.056
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.090	0.090	0.120	0.130
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.079	0.165	0.180	0.269
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.079	0.165	0.180	0.269
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.012	0.019
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.299	0.442	0.646	0.993
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.069	0.080	0.093	0.142
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.026	0.040	0.060	0.092



工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。 计量单位: 10m

定额编号					C8-4-31	C8-4-32	C8-4-33
子目名称					碳钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1909.81	2100.45	2594.36
其中	人工费(元)				923.72	1001.13	1169.34
	材料费(元)				102.40	115.38	153.57
	机具费(元)				473.58	533.52	717.63
	管理费(元)				410.11	450.42	553.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	923.72	1001.13	1169.34
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.320]	[9.320]	[9.320]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.586	0.633	0.741
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.983	0.996	1.300
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	13.958	15.927	21.666
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.105	0.113	0.132
	14390060	氩气	m³	12.08	0.294	0.317	0.370
	14390070	氧气	m³	5.16	0.422	0.468	0.614
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.141	0.156	0.205
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.47	7.87	8.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.107	0.158
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.301	0.311	0.403
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.080	0.107	0.158
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.170	0.170	0.210
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.290	0.311	0.403
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.042	0.044	0.054
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.444	1.582	2.078
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.155	0.167	0.194
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.133	0.146	0.192

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-34	C8-4-35	C8-4-36
子目名称					碳钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					3029.82	3681.36	4167.25
其中	人工费(元)				1338.07	1538.66	1732.44
	材料费(元)				200.80	259.58	314.48
	机具费(元)				849.04	1106.70	1246.12
	管理费(元)				641.91	776.42	874.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1338.07	1538.66	1732.44
材料	17010320	碳钢管	m	-	[9.320]	[9.220]	[9.220]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.840	0.852	1.055
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.630	1.922	2.396
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	29.017	38.112	46.377
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.150	0.152	0.188
	14390060	氩气	m³	12.08	0.420	0.426	0.527
	14390070	氧气	m³	5.16	0.706	0.946	1.081
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.235	0.315	0.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.42	10.71	12.00
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.198	0.276	0.308
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.441	0.548	0.597
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.198	0.276	0.308
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.210	0.260	0.260
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.441	0.548	0.597
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.061	0.074	0.099
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.707	3.525	4.291
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.221	0.224	0.277
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.252	0.330	0.402

## C. 8. 4. 2 高压合金钢管

### 1 合金钢管(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-37	C8-4-38	C8-4-39	C8-4-40
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					122. 83	231. 34	252. 04	322. 29
其中	人工费(元)				87. 22	168. 94	181. 38	231. 30
	材料费(元)				2. 64	3. 27	4. 95	5. 83
	机具费(元)				5. 70	7. 38	9. 64	13. 35
	管理费(元)				27. 27	51. 75	56. 07	71. 81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	87. 22	168. 94	181. 38	231. 30
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9. 840]	[9. 840]	[9. 840]	[9. 840]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3. 04	0. 031	0. 038	0. 047	0. 059
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11. 97	0. 010	0. 010	0. 013	0. 016
	03135081	合金钢焊条	kg	12. 75	0. 070	0. 110	0. 179	0. 225
	99450760	其他材料费	元	1. 00	1. 54	1. 63	2. 37	2. 60
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37. 02	-	-	-	0. 051
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104. 09	0. 027	0. 034	0. 045	0. 051
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39. 28	0. 001	0. 003	0. 004	0. 004
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64. 83	0. 042	0. 055	0. 071	0. 089
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31. 85	0. 004	0. 005	0. 006	0. 007

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-41	C8-4-42	C8-4-43	C8-4-44
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					347.92	376.50	422.94	504.61
其中	人工费(元)				247.67	266.09	292.70	309.29
	材料费(元)				7.10	9.31	15.76	21.83
	机具费(元)				15.82	17.78	22.09	63.94
	管理费(元)				77.33	83.32	92.39	109.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	247.67	266.09	292.70	309.29
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.072	0.095	0.143	0.181
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.022	0.030	0.051	0.070
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.304	0.436	0.870	1.286
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.74	3.11	3.62	4.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.012
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.012
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.070
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.060	0.061	0.066	0.068
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.060	0.061	0.066	0.068
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.005	0.007	0.008
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.106	0.133	0.185	0.225
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.009	0.011	0.016	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-45	C8-4-46	C8-4-47	C8-4-48
子目名称					合金钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					674.95	784.74	1027.53	1451.96
其中	人工费(元)				414.05	466.11	601.78	783.37
	材料费(元)				28.11	43.75	63.44	131.37
	机具费(元)				86.02	106.75	143.56	237.57
	管理费(元)				146.77	168.13	218.75	299.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	414.05	466.11	601.78	783.37
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.530]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.244	0.339	0.400	0.462
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.681	2.848	4.320	9.439
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.123	0.177	0.200	0.312
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.041	0.059	0.067	0.104
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.76	4.71	5.22	6.63
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.024	0.033	0.056
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.024	0.033	0.056
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.090	0.090	0.120	0.130
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.075	0.091	0.109	0.247
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.075	0.091	0.109	0.247
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	0.011	0.012	0.019
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.011	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.313	0.439	0.610	1.131
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.026	0.038	0.053	0.101

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-49	C8-4-50	C8-4-51
子目名称					合金钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1890.20	2196.50	2601.28
其中	人工费(元)				923.72	990.90	1107.93
	材料费(元)				191.14	211.61	272.87
	机具费(元)				389.82	543.61	692.15
	管理费(元)				385.52	450.38	528.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	923.72	990.90	1107.93
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.470	0.476	1.672
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	14.005	15.519	19.980
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.390	0.468	0.506
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.130	0.156	0.169
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.41	7.80	8.18
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.107	0.158
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.116	0.341	0.384
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.080	0.107	0.158
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.170	0.170	0.210
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.256	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.335	0.341	0.384
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.038	0.044	0.048
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.627	1.723	2.184
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.147	0.158	0.203

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-52	C8-4-53	C8-4-54
子目名称					合金钢管(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					3242.46	3747.69	4505.19
其中	人工费(元)				1348.09	1506.13	1746.77
	材料费(元)				381.23	434.74	602.80
	机具费(元)				863.92	1055.10	1270.15
	管理费(元)				649.22	751.72	885.47
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1348.09	1506.13	1746.77
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.065	2.400	3.032
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	28.179	32.136	44.978
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.706	0.807	0.901
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.235	0.269	0.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.90	9.97	11.47
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.198	0.276	0.308
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.484	0.529	0.656
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.198	0.276	0.308
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.210	0.260	0.260
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.484	0.529	0.656
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.061	0.069	0.083
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.886	3.293	4.571
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.268	0.306	0.428

## 2 合金钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装。

计量单位: 10m

定额编号					C8-4-55	C8-4-56	C8-4-57	C8-4-58
子目名称					合金钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					127.47	235.75	256.38	325.34
其中	人工费(元)				87.44	169.89	183.64	233.71
	材料费(元)				6.78	7.01	7.96	8.48
	机具费(元)				5.87	6.95	8.41	11.26
	管理费(元)				27.38	51.90	56.37	71.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	87.44	169.89	183.64	233.71
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.118	0.120	0.123	0.127
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.030	0.037	0.046	0.057
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.013	0.016
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.337	0.342	0.348	0.361
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.014	0.016	0.018	0.020
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.050	0.052	0.057	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.53	1.63	2.37	2.60
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.051
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.027	0.034	0.045	0.051
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.003	0.004	0.004
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.004	0.005	0.006	0.008
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.026	0.028	0.030	0.032



工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-59	C8-4-60	C8-4-61	C8-4-62
子目名称					合金钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					351.49	383.35	429.74	510.15
其中	人工费(元)				251.98	268.14	294.75	309.29
	材料费(元)				8.84	9.71	15.63	21.54
	机具费(元)				12.92	20.72	25.40	68.45
	管理费(元)				77.75	84.78	93.96	110.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	251.98	268.14	294.75	309.29
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.530]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.130	0.132	0.161	0.188
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.070	0.099	0.140	0.177
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.022	0.030	0.051	0.070
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.365	0.387	0.765	1.152
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.022	0.024	0.029	0.033
	14390060	氩气	m³	12.08	0.063	0.066	0.080	0.094
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.75	3.10	3.62	4.04
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.012
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.012
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.070
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.060	0.061	0.066	0.071
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.060	0.061	0.066	0.071
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.005	0.007	0.008
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.010	0.120	0.165	0.204
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.034	0.036	0.044	0.052
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.010	0.014	0.018

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-63	C8-4-64	C8-4-65	C8-4-66
子目名称					合金钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					687.11	795.30	1032.38	1506.26
其中	人工费(元)				418.36	470.20	604.04	825.25
	材料费(元)				27.85	42.80	58.84	121.78
	机具费(元)				91.31	111.56	148.60	245.09
	管理费(元)				149.59	170.74	220.90	314.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	418.36	470.20	604.04	825.25
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.530]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.262	0.276	0.337	0.523
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.239	0.332	0.431	0.432
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.505	2.610	3.752	8.383
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.047	0.049	0.060	0.094
	14390060	氩气	m³	12.08	0.131	0.138	0.168	0.261
	14390070	氧气	m³	5.16	0.123	0.177	0.200	0.312
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.041	0.059	0.067	0.104
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.75	4.71	5.20	6.60
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.024	0.033	0.056
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.024	0.033	0.056
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.090	0.090	0.120	0.130
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.075	0.091	0.109	0.247
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.075	0.091	0.109	0.247
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.012	0.019
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.285	0.407	0.539	1.017
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.072	0.076	0.093	0.144
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.023	0.034	0.046	0.090

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-67	C8-4-68	C8-4-69
子目名称					合金钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1970.55	2436.13	1904.56
其中	人工费(元)				979.65	1171.60	562.67
	材料费(元)				183.78	204.14	263.29
	机具费(元)				401.69	553.95	706.19
	管理费(元)				405.43	506.44	372.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	979.65	1171.60	562.67
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.553	0.582	0.766
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.464	0.470	1.636
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	13.100	14.588	18.781
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.099	0.104	0.137
	14390060	氩气	m³	12.08	0.276	0.291	0.383
	14390070	氧气	m³	5.16	0.390	0.468	0.506
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.130	0.156	0.169
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.39	7.78	8.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.080	0.107	0.158
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.116	0.341	0.384
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.080	0.107	0.158
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.170	0.170	0.210
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.319	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.335	0.341	0.384
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.038	0.044	0.048
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.530	1.628	2.062
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.152	0.159	0.211
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.138	0.147	0.190

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-70	C8-4-71	C8-4-72
子目名称					合金钢管(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					3337.83	3949.83	4614.83
其中	人工费(元)				1420.89	1615.77	1837.50
	材料费(元)				366.73	454.07	578.91
	机具费(元)				876.06	1086.79	1282.65
	管理费(元)				674.15	793.20	915.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1420.89	1615.77	1837.50
材料	17010001	合金钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.772	0.871	0.969
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.021	2.574	2.966
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	26.593	33.088	42.545
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.138	0.156	0.173
	14390060	氩气	m³	12.08	0.386	0.435	0.484
	14390070	氧气	m³	5.16	0.706	0.807	0.901
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.235	0.269	0.300
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.87	9.99	11.42
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.198	0.276	0.308
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	0.484	0.529	0.656
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.198	0.276	0.308
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.210	0.260	0.260
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.484	0.529	0.656
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.061	0.069	0.083
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.734	3.385	4.338
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.212	0.240	0.267
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.253	0.315	0.406

### C.8.4.3 高压不锈钢管

#### 1 不锈钢管(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-73	C8-4-74	C8-4-75	C8-4-76
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					216.74	236.39	265.74	340.83
其中	人工费(元)				157.61	169.89	186.27	238.69
	材料费(元)				4.80	6.56	10.91	13.18
	机具费(元)				6.24	7.79	10.74	14.61
	管理费(元)				48.09	52.15	57.82	74.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	157.61	169.89	186.27	238.69
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.030	0.039	0.054	0.070
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.011	0.021	0.025
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.070	0.106	0.179	0.225
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.40	1.48	2.35	2.43
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.045
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.029	0.036	0.049	0.057
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.002	0.004	0.005	0.007
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.039	0.050	0.073	0.092
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.004	0.005	0.007	0.009
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-77	C8-4-78	C8-4-79	C8-4-80
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					374.16	408.20	527.49	758.87
其中	人工费(元)				258.49	278.37	357.84	494.76
	材料费(元)				17.25	23.11	33.29	54.72
	机具费(元)				17.43	19.34	24.22	49.62
	管理费(元)				80.99	87.38	112.14	159.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	258.49	278.37	357.84	494.76
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.740]	[9.740]	[9.740]	[9.530]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.089	0.122	0.184	0.246
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.031	0.035	0.058	0.077
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.305	0.427	0.614	1.087
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.73	2.89	4.10	3.60
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.070
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.065	0.067	0.072	0.077
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.065	0.067	0.072	0.077
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.009	0.011	0.015	0.019
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.109	0.132	0.191	0.255
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.011	0.013	0.019	0.025
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。

计量单位：10m

定额编号					C8-4-81	C8-4-82	C8-4-83	C8-4-84
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					861.22	998.47	1207.70	2000.56
其中	人工费(元)				508.87	548.93	616.11	957.35
	材料费(元)				82.03	137.23	206.70	424.06
	机具费(元)				93.52	116.89	157.76	261.44
	管理费(元)				176.80	195.42	227.13	357.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	508.87	548.93	616.11	957.35
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.336	0.472	0.656	1.290
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.685	2.878	4.380	9.051
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.36	4.88	5.46	8.41
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.024	0.033	0.056
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.024	0.033	0.056
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.090	0.090	0.120	0.130
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.082	0.099	0.118	0.244
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.082	0.099	0.118	0.244
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.013	0.016	0.020	0.036
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.344	0.501	0.711	1.331
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.034	0.050	0.071	0.133
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.013	0.016	0.020	0.036
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接，管口封闭，管道安装，焊缝钝化。 计量单位：10m

定额编号					C8-4-85	C8-4-86	C8-4-87	C8-4-88
子目名称					不锈钢管(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					2621.27	3668.44	4524.03	5368.95
其中	人工费(元)				1154.65	1389.61	1567.68	1869.15
	材料费(元)				638.06	939.09	1278.93	1471.98
	机具费(元)				378.56	720.44	941.10	1143.58
	管理费(元)				450.00	619.30	736.32	884.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1154.65	1389.61	1567.68	1869.15
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.867	2.819	3.475	4.234
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	13.692	20.218	27.619	31.767
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.54	10.80	11.97	14.03
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.081	0.105	0.156	0.222
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	0.486	0.590	0.678
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.081	0.105	0.156	0.222
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.170	0.170	0.210	0.210
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.401	-	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.401	0.486	0.590	0.678
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.049	0.058	0.079	0.089
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.926	2.842	3.723	4.359
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.192	0.285	0.372	0.436
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.049	0.058	0.079	0.089
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002



## 2 不锈钢管(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。

计量单位: 10m

定额编号					C8-4-89	C8-4-90	C8-4-91	C8-4-92
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					218.04	236.09	262.35	334.18
其中	人工费(元)				157.82	170.26	187.73	240.74
	材料费(元)				3.50	3.74	4.92	5.20
	机具费(元)				8.04	9.37	11.29	13.59
	管理费(元)				48.68	52.72	58.41	74.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	157.82	170.26	187.73	240.74
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.840]	[9.840]	[9.840]	[9.840]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.128	0.131	0.136	0.142
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.029	0.037	0.052	0.067
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.011	0.021	0.025
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.026	0.028	0.030	0.032
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.078	0.082	0.088	0.091
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.40	1.48	2.35	2.43
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.054
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.029	0.036	0.049	0.045
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.002	0.004	0.005	0.007
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.042	0.047	0.052	0.058
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。 计量单位: 10m

定额编号					C8-4-93	C8-4-94	C8-4-95	C8-4-96
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					366.55	402.33	539.71	732.19
其中	人工费(元)				262.36	278.37	360.25	495.92
	材料费(元)				5.74	12.32	32.34	42.45
	机具费(元)				16.58	23.15	32.00	37.32
	管理费(元)				81.87	88.49	115.12	156.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	262.36	278.37	360.25	495.92
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.740]	[9.740]	[9.740]	[9.530]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.148	0.153	0.186	0.221
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.086	0.090	0.180	0.227
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.031	0.035	0.058	0.077
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	-	0.136	0.512	0.713
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.034	0.036	0.053	0.064
	14390060	氩气	m³	12.08	0.095	0.103	0.148	0.180
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.72	2.88	4.10	3.91
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.065	0.067	0.072	0.077
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.065	0.067	0.072	0.077
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.009	0.011	0.015	0.019
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	0.082	0.162	0.201
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.062	0.068	0.092	0.109
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.008	0.016	0.020
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。 计量单位: 10m

定额编号					C8-4-97	C8-4-98	C8-4-99	C8-4-100
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					902.36	1069.68	1255.91	2045.53
其中	人工费(元)				531.60	596.43	646.23	998.65
	材料费(元)				80.00	132.99	199.58	392.04
	机具费(元)				104.17	127.72	170.41	279.66
	管理费(元)				186.59	212.54	239.69	375.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	531.60	596.43	646.23	998.65
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.530]	[9.530]	[9.380]	[9.380]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.258	0.273	0.354	0.607
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.329	0.462	0.642	1.211
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.503	2.632	4.034	8.034
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.090	0.100	0.124	0.208
	14390060	氩气	m³	12.08	0.252	0.281	0.349	0.582
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.34	4.86	5.44	8.36
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.024	0.033	0.056
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.024	0.033	0.056
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.090	0.090	0.120	0.130
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.082	0.099	0.118	0.244
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.082	0.099	0.118	0.244
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.013	0.016	0.020	0.036
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.279	0.417	0.596	1.077
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.142	0.156	0.193	0.335
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.028	0.042	0.060	0.107
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.013	0.016	0.020	0.036
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 管口封闭, 管道安装, 焊缝钝化。 计量单位: 10m

定额编号					C8-4-101	C8-4-102	C8-4-103	C8-4-104
子目名称					不锈钢管(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					2582.09	3589.21	4486.38	5572.56
其中	人工费(元)				1142.94	1369.93	1551.31	1887.21
	材料费(元)				588.23	858.51	1227.07	1535.48
	机具费(元)				398.51	741.17	968.45	1233.84
	管理费(元)				452.41	619.60	739.55	916.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1142.94	1369.93	1551.31	1887.21
材料	17050017	不锈钢管	m	-	[9.380]	[9.380]	[9.380]	[9.380]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.767	1.156	1.192	1.517
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.752	2.619	3.400	4.314
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	12.205	17.917	25.896	32.444
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.261	0.355	0.384	0.465
	14390060	氩气	m³	12.08	0.731	0.991	1.076	1.301
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.46	10.69	11.86	13.95
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.081	0.105	0.156	0.222
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	0.476	0.590	0.732
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.081	0.105	0.156	0.222
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.170	0.170	0.210	0.210
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.401	-	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.401	0.476	0.590	0.732
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.049	0.058	0.079	0.089
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.563	2.295	3.176	3.979
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.421	0.604	0.609	0.785
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.156	0.230	0.317	0.398
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.049	0.058	0.079	0.089
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

C. 8. 5

低 压 管 件



## 说 明

一、本章定额内容包括：低压碳钢管件、不锈钢管件、合金钢管件、铝管件、铜管件、金属骨架复合管件、玻璃钢管件、铸铁管件的安装，与C.8.2低压管道直管安装配套使用。

二、本章定额适用范围：管道设计压力等级为 $0 < P \leq 1.6 \text{MPa}$ 的管件，包括弯头、三通、异径管、管接头、管帽。

三、本章定额相关规定：

1. 管件用法兰连接时，执行法兰安装相应项目，管件本身安装不应计算安装费。
2. 现场加工的各种管道，在主管上挖眼接管三通、摔制异径管，均应按不同压力、材质、规格、以主管径执行管件连接相应定额，不应再执行管件制作定额，不另计制作费和主材费。
3. 挖眼接管三通支线管径小于主管径 $1/2$ 时，不应计算管件工程量；在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件，按配件管径计算管件工程量。

四、本章定额相关说明：

1. 方型补偿器弯头应执行本章相应项目。
2. 全加热套管的外套管件安装按两半管件考虑的，包括两道纵缝和两道环缝。两半封闭短管可执行两半弯头项目。
3. 半加热外套管摔口后焊在内套管上，每个焊口按一个管件计算。外套碳钢管如焊在不锈钢管内套管上时，焊口间需加不锈钢短管衬垫，每处焊口按两个管件计算，衬垫短管应按设计长度计算，如设计无规定时，可按50mm长度计算。
4. 在管道上安装仪表一次部件，执行本章管件连接相应定额子目乘以系数0.70。
5. 仪表的温度计扩大管制作安装，执行本章管件连接相应定额子目乘以系数1.50。
6. 焊接盲板执行本章管件连接相应定额子目乘以系数0.60。

五、各种管道（在现场加工）在主管上挖眼接管三通、摔制异径管，应按不同压力、材质、规格均以主管径执行管件连接相应项目，不另计制作费和主材费。

六、定额中已综合考虑了弯头、三通、异径管、管帽、管接头等管口含量的差异，使用定额时按设计图纸用量不分种类执行同一定额。

七、全加热套管的外套管件安装，定额按两半管件考虑，包括二道纵缝、两个环缝。  
两半封闭短管可执行两半弯头项目。

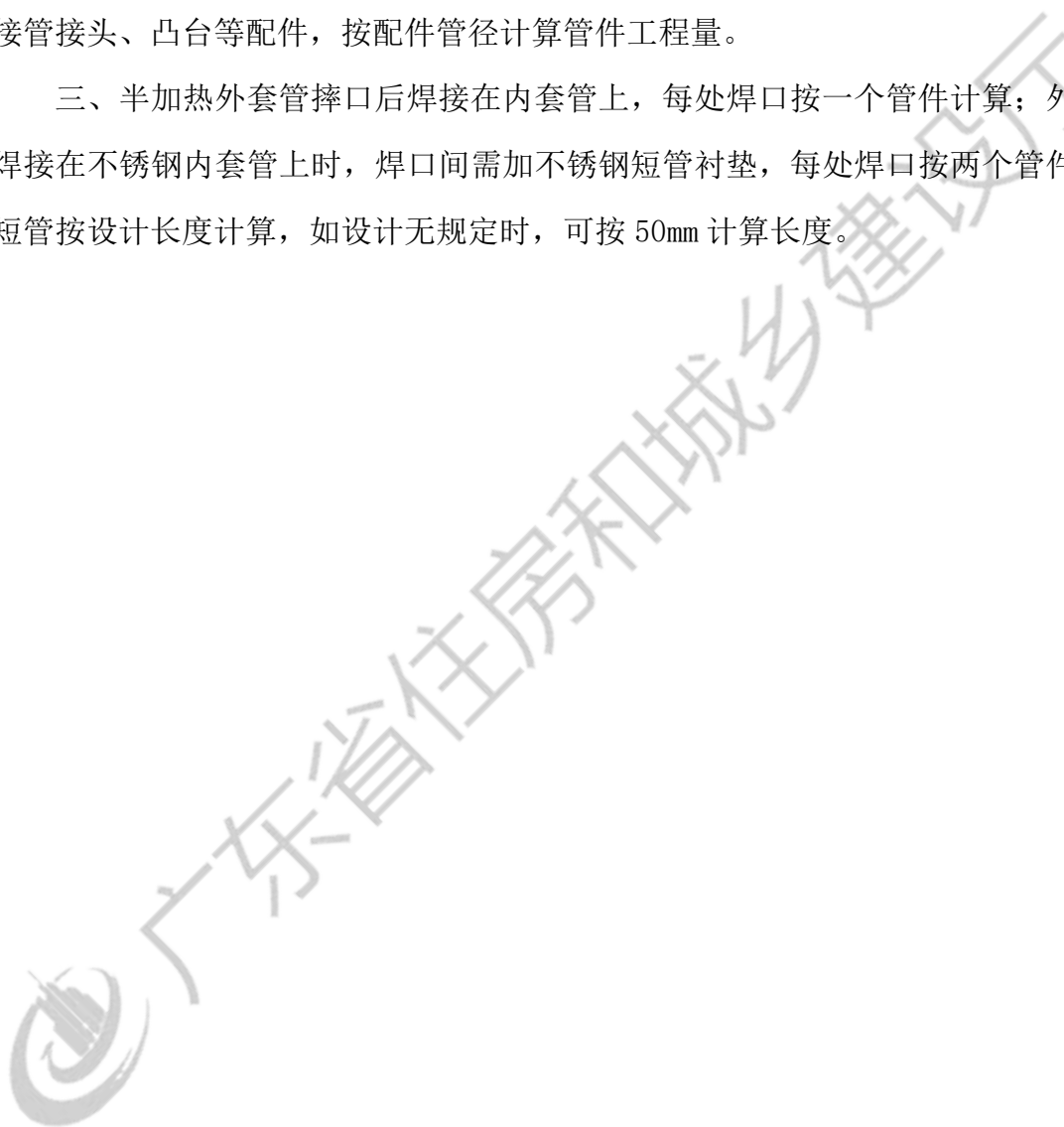


## 工程量计算规则

一、各种管件连接区别不同压力等级、材质、连接形式，不分种类，按设计图示数量以“个”计算。

二、挖眼接管三通支线管径小于主管径  $1/2$  时，不计算管件工程量；在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件，按配件管径计算管件工程量。

三、半加热外套管接口后焊接在内套管上，每处焊口按一个管件计算；外套碳钢管如焊接在不锈钢内套管上时，焊口间需加不锈钢短管衬垫，每处焊口按两个管件计算，衬垫短管按设计长度计算，如设计无规定时，可按 50mm 计算长度。





## C. 8. 5 低压管件

### C. 8. 5. 1 低压碳钢管件

#### 1 碳钢管件(螺纹连接)

工作内容：管子切口，套丝，上零件。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-1	C8-5-2	C8-5-3
子目名称					碳钢管件(螺纹连接)		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					90.60	97.44	137.51
其中	人工费(元)				67.50	71.93	100.23
	材料费(元)				2.94	3.64	6.18
	机具费(元)				0.27	0.59	1.30
	管理费(元)				19.89	21.28	29.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	67.50	71.93	100.23
材料	18010800	黑玛钢管件	个	-	[10.100]	[10.100]	[10.100]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.100	0.124
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.001	0.001	0.180
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.90	2.30	2.84
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.015	0.033

工作内容：管子切口，套丝，上零件。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-4	C8-5-5	C8-5-6
子目名称					碳钢管件(螺纹连接)		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					195.44	230.28	334.35
其中	人工费(元)				142.91	168.68	246.77
	材料费(元)				8.00	9.30	11.75
	机具费(元)				2.00	2.16	2.63
	管理费(元)				42.53	50.14	73.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	142.91	168.68	246.77
材料	18010800	黑玛钢管件	个	-	[10.100]	[10.100]	[10.100]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.156	0.182	0.260
	14390070	氧气	m³	5.16	0.260	0.300	0.360
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.100	0.116	0.138
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.46	4.04	4.94
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.051	0.055	0.067

## 2 碳钢管件(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-7	C8-5-8	C8-5-9
子目名称					碳钢管件(氧乙炔焊)		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					163.07	202.58	230.17
其中	人工费(元)				112.14	146.97	163.31
	材料费(元)				17.67	11.71	17.25
	机具费(元)				0.27	0.59	1.30
	管理费(元)				32.99	43.31	48.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	112.14	146.97	163.31
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.017	0.020	0.148
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.100	0.124
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.208	0.252	0.374
	14390070	氧气	m³	5.16	0.500	0.620	0.920
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.900	0.240	0.360
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.29	1.80	2.43
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.015	0.033

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-10	C8-5-11	C8-5-12
子目名称					碳钢管件(氧乙炔焊)		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					257.22	282.06	315.53
其中	人工费(元)				179.85	196.55	213.10
	材料费(元)				21.99	25.03	36.49
	机具费(元)				2.00	2.16	2.63
	管理费(元)				53.38	58.32	63.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	179.85	196.55	213.10
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.185	0.212	0.343
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.156	0.182	0.260
	03135101	碳钢气焊条 Φ2以内	kg	8.98	0.458	0.524	0.790
	14390070	氧气	m³	5.16	1.214	1.380	2.072
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.464	0.526	0.790
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.01	3.38	4.04
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.051	0.055	0.067

### 3 碳钢管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-13	C8-5-14	C8-5-15	C8-5-16
子目名称					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					109.75	144.15	215.41	261.07
其中	人工费(元)				63.07	82.52	127.31	152.71
	材料费(元)				3.68	5.73	8.50	11.09
	机具费(元)				18.93	24.49	32.65	40.55
	管理费(元)				24.07	31.41	46.95	56.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	63.07	82.52	127.31	152.71
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.018	0.099	0.279	0.347
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.100	0.124	0.156
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.292	0.374	0.590	0.730
	14390070	氧气	m³	5.16	0.001	0.001	0.001	0.074
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.024
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.84	1.87	2.51	3.12
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.015	0.033	0.051
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.276	0.354	0.464	0.570
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.024	0.030	0.040	0.050

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-17	C8-5-18	C8-5-19	C8-5-20
子目名称					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					306.95	370.73	507.23	581.73
其中	人工费(元)				180.80	215.78	272.54	310.43
	材料费(元)				12.64	16.74	39.40	45.61
	机具费(元)				46.73	57.89	89.14	104.04
	管理费(元)				66.78	80.32	106.15	121.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	180.80	215.78	272.54	310.43
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.397	0.569	0.882	1.037
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.182	0.260	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.838	1.160	2.076	2.456
	14390070	氧气	m³	5.16	0.080	0.092	1.984	2.248
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.026	0.030	0.661	0.751
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.50	4.11	5.32	6.24
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.055	0.067	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.660	0.818	1.316	1.536
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.056	0.070	0.120	0.140



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-21	C8-5-22	C8-5-23	C8-5-24
子目名称					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					719.91	770.87	901.95	1401.57
其中	人工费(元)				348.90	369.87	407.97	653.00
	材料费(元)				72.86	70.81	93.95	145.02
	机具费(元)				151.33	171.34	216.69	318.43
	管理费(元)				146.82	158.85	183.34	285.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	348.90	369.87	407.97	653.00
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.743	1.793	2.453	3.330
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.572	5.068	6.690	11.018
	14390070	氧气	m³	5.16	3.370	3.468	4.606	6.389
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.124	1.155	1.535	2.131
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.97	1.90	2.44	7.92
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.232	2.528	3.200	4.470
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.208	0.234	0.290	0.412

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-25	C8-5-26	C8-5-27
子目名称					碳钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1865.24	2210.25	2733.29
其中	人工费(元)				797.81	935.34	1105.76
	材料费(元)				242.53	284.15	414.89
	机具费(元)				456.70	553.72	686.59
	管理费(元)				368.20	437.04	526.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	797.81	935.34	1105.76
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.326	5.173	7.726
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	21.668	25.850	40.970
	14390070	氧气	m³	5.16	9.513	10.745	14.075
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.172	3.583	4.692
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.96	11.26	12.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.326	7.576	9.230
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.586	0.698	0.870

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-28	C8-5-29	C8-5-30
子目名称					碳钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					3103.89	3687.63	4169.88
其中	人工费(元)				1254.26	1410.82	1562.95
	材料费(元)				464.82	632.25	707.69
	机具费(元)				785.99	951.28	1113.65
	管理费(元)				598.82	693.28	785.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1254.26	1410.82	1562.95
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	8.758	11.878	13.148
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	46.362	68.596	75.834
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	15.520	18.062	20.941
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.174	6.021	6.981
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.98	14.03	14.85
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	10.444	12.286	13.582
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.984	1.158	1.280

#### 4 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-31	C8-5-32	C8-5-33	C8-5-34
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					133.52	174.88	256.45	312.05
其中	人工费(元)				67.50	88.26	135.00	162.14
	材料费(元)				8.22	11.72	17.85	22.71
	机具费(元)				29.37	37.88	49.46	61.55
	管理费(元)				28.43	37.02	54.14	65.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	67.50	88.26	135.00	162.14
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.772	0.984	1.580	1.960
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.032	0.190	0.330	0.409
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.100	0.124	0.156
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.010	0.012	0.014	0.018
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.138	0.176	0.282	0.350
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.386	0.492	0.790	0.980
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.001	0.001	0.001	0.074
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.024
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.84	1.87	2.51	3.12
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.015	0.033	0.051
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.040	0.052	0.066	0.078
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.250	0.320	0.414	0.514

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-35	C8-5-36	C8-5-37	C8-5-38
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					366.07	416.48	588.94	680.37
其中	人工费(元)				192.12	225.43	295.62	338.73
	材料费(元)				25.92	29.55	52.67	61.58
	机具费(元)				70.85	73.71	118.97	139.65
	管理费(元)				77.18	87.79	121.68	140.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	192.12	225.43	295.62	338.73
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	2.240	2.404	2.452	2.900
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.469	0.673	1.050	1.235
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.182	0.260	0.380	0.450
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.024	0.030	1.032	1.230
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.400	0.424	0.438	0.518
	14390060	氩气	m³	12.08	1.120	1.200	1.226	1.450
	14390070	氧气	m³	5.16	0.080	0.092	1.434	1.628
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.026	0.030	0.478	0.544
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.51	4.19	5.42	6.29
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.055	0.067	0.085	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.098	0.112	0.702	0.814
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.588	0.602	0.644	0.762
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	-	0.058	0.068

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-39	C8-5-40	C8-5-41	C8-5-42
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					933.74	1015.49	1392.88	1937.40
其中	人工费(元)				437.01	477.00	643.57	850.72
	材料费(元)				91.13	92.67	121.16	187.94
	机具费(元)				214.41	236.43	339.59	501.78
	管理费(元)				191.19	209.39	288.56	396.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	437.01	477.00	643.57	850.72
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	3.696	4.392	5.252	7.256
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.731	1.781	2.437	4.137
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.665	0.705	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.912	3.098	4.656	8.116
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.660	0.784	0.938	1.296
	14390060	氩气	m³	12.08	1.848	2.196	2.626	3.628
	14390070	氧气	m³	5.16	2.416	2.456	4.358	6.389
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.806	0.818	1.451	2.131
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.83	1.70	2.24	7.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.432	0.604
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.159	0.167	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.556	1.590	2.254	3.354
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.970	1.154	1.380	1.906
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.140	0.140	0.196	0.300

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-43	C8-5-44	C8-5-45
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					2636.46	3132.98	3964.99
其中	人工费(元)				1100.18	1303.47	1637.78
	材料费(元)				290.38	341.76	478.28
	机具费(元)				713.57	854.41	1057.78
	管理费(元)				532.33	633.34	791.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1100.18	1303.47	1637.78
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	8.984	10.784	12.444
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.302	5.144	7.684
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	17.700	21.114	34.984
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	1.604	1.926	2.222
	14390060	氩气	m³	12.08	4.492	5.392	6.222
	14390070	氧气	m³	5.16	9.513	10.745	14.075
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.172	3.583	4.692
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.73	10.98	11.91
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.864	0.948	1.196
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.224	6.262	7.928
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.358	2.832	3.268
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.476	0.568	0.740

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-46	C8-5-47	C8-5-48
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					4486.45	5277.42	5799.64
其中	人工费(元)				1850.87	2092.06	2214.21
	材料费(元)				536.89	712.79	792.68
	机具费(元)				1202.52	1436.84	1656.65
	管理费(元)				896.17	1035.73	1136.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1850.87	2092.06	2214.21
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	14.124	15.872	17.596
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	8.710	11.819	13.082
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	39.590	60.228	66.586
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.522	2.834	3.142
	14390060	氩气	m³	12.08	7.062	7.936	8.798
	14390070	氧气	m³	5.16	15.520	18.482	20.941
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.174	6.161	6.981
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.66	13.72	14.51
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	1.304	1.498	1.706
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	8.972	10.842	11.988
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.708	4.168	4.620
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.838	1.014	1.122



### C.8.5.2 低压碳钢板卷管件

#### 1 碳钢板卷管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-49	C8-5-50	C8-5-51	C8-5-52
子目名称					碳钢板卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					1165.93	1440.54	1757.74	2328.81
其中	人工费(元)				587.03	728.20	903.04	1151.34
	材料费(元)				165.05	195.06	221.52	341.89
	机具费(元)				186.75	234.67	284.61	384.74
	管理费(元)				227.10	282.61	348.57	450.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	587.03	728.20	903.04	1151.34
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.498	3.127	3.734	6.020
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	11.018	13.978	16.666	30.034
	14390070	氧气	m³	5.16	8.640	9.665	10.481	13.907
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.881	3.222	3.494	4.635
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.89	9.52	10.29	11.18
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.005	0.008	0.012	0.016
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.005	0.008	0.012	0.016
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.644	3.282	3.928	5.312
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.238	0.298	0.356	0.488

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-53	C8-5-54	C8-5-55	C8-5-56
子目名称					碳钢板卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					2643.64	3004.22	3334.74	3979.03
其中	人工费(元)				1299.63	1485.07	1644.68	1741.06
	材料费(元)				379.99	419.37	460.52	635.23
	机具费(元)				450.39	513.27	577.37	844.02
	管理费(元)				513.63	586.51	652.17	758.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1299.63	1485.07	1644.68	1741.06
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.818	7.665	8.495	9.111
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	33.970	38.152	42.670	63.617
	14390070	氧气	m³	5.16	15.110	16.275	17.415	21.567
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.037	5.425	5.806	7.190
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.84	12.55	13.30	21.46
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.028	0.035	0.043	0.062
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.028	0.035	0.043	0.062
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.006	6.776	7.540	10.940
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.552	0.618	0.686	1.212

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-57	C8-5-58	C8-5-59	C8-5-60
子目名称					碳钢板卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					4562.55	5330.72	6072.22	6949.12
其中	人工费(元)				1990.30	2287.88	2564.63	2882.75
	材料费(元)				714.97	889.79	993.33	1207.05
	机具费(元)				984.25	1145.39	1361.84	1556.42
	管理费(元)				873.03	1007.66	1152.42	1302.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1990.30	2287.88	2564.63	2882.75
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	10.428	10.978	12.331	15.241
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	72.813	93.364	104.866	129.423
	14390070	氧气	m³	5.16	23.558	28.665	31.750	37.438
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.853	9.555	10.585	12.640
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.30	24.98	26.23	28.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.082	0.107	0.169	0.209
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.082	0.107	0.169	0.209
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	12.538	14.328	16.087	18.025
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.388	1.586	1.782	1.998

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-61	C8-5-62	C8-5-63	C8-5-64
子目名称					碳钢板卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					1200	1400	1600	1800
基价(元)					8525.16	10647.22	12400.99	14070.69
其中	人工费(元)				3524.22	4185.65	4783.85	5391.64
	材料费(元)				1447.19	1991.18	2299.32	2574.17
	机具费(元)				1947.73	2506.30	3025.71	3496.27
	管理费(元)				1606.02	1964.09	2292.11	2608.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3524.22	4185.65	4783.85	5391.64
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	18.260	25.504	29.129	32.753
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	155.013	221.537	252.955	284.378
	14390070	氧气	m³	5.16	45.265	58.002	68.338	75.997
	14390100	乙炔气	kg	13.30	15.089	19.334	22.779	25.333
	99450760	其他材料费	元	1.00	33.55	36.86	47.57	50.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.300	0.488	0.663	0.806
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.300	0.488	0.663	0.806
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	21.690	25.594	29.221	32.861
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	2.392	2.826	3.228	3.628

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-65	C8-5-66	C8-5-67
子目名称					碳钢板卷管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2000	2200	2400
基价(元)					15843.94	17652.37	19498.95
其中	人工费(元)				6008.65	6619.92	7230.39
	材料费(元)				2849.02	3126.27	3404.49
	机具费(元)				4037.67	4610.15	5212.18
	管理费(元)				2948.60	3296.03	3651.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6008.65	6619.92	7230.39
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	36.377	40.002	43.626
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	315.795	347.213	378.631
	14390070	氧气	m³	5.16	83.651	91.307	99.325
	14390100	乙炔气	kg	13.30	27.884	30.436	33.107
	99450760	其他材料费	元	1.00	53.80	59.33	62.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.995	1.204	1.432
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.995	1.204	1.432
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	36.492	40.125	43.758
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	4.030	4.430	4.832

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-68	C8-5-69	C8-5-70
子目名称					碳钢板卷管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					23660.33	25895.56	28033.76
其中	人工费(元)				8618.28	9387.05	10058.34
	材料费(元)				4346.40	4672.54	4998.31
	机具费(元)				6313.24	7020.39	7750.28
	管理费(元)				4382.41	4815.58	5226.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	8618.28	9387.05	10058.34
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	55.173	59.408	63.644
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	496.925	535.022	573.114
	14390070	氧气	m³	5.16	119.805	128.439	137.048
	14390100	乙炔气	kg	13.30	39.935	42.813	45.681
	99450760	其他材料费	元	1.00	67.67	71.05	74.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.680	1.948	2.236
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.680	1.948	2.236
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	54.218	58.485	62.625
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	6.032	6.496	6.958

## 2 碳钢板卷管件(埋弧自动焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-71	C8-5-72	C8-5-73
子目名称					碳钢板卷管件(埋弧自动焊)		
					公称直径(mm以内)		
					600	700	800
基价(元)					2940.48	3381.80	3931.37
其中	人工费(元)				1326.34	1518.89	1749.70
	材料费(元)				614.55	691.40	813.63
	机具费(元)				471.83	561.05	660.61
	管理费(元)				527.76	610.46	707.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1326.34	1518.89	1749.70
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	7.552	8.645	10.854
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	28.975	33.170	38.546
	03137001	焊剂	kg	2.57	40.764	46.670	53.229
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	21.567	23.558	28.665
	14390100	乙炔气	kg	13.30	7.190	7.853	9.555
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.72	21.31	22.70
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.062	0.082	0.107
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.062	0.082	0.107
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	1.743	2.013	2.295

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-74	C8-5-75	C8-5-76
子目名称					碳钢板卷管件(埋弧自动焊)		
					公称直径(mm以内)		
					900	1000	1200
基价(元)					4496.43	5181.04	6466.18
其中	人工费(元)				1958.00	2206.30	2743.69
	材料费(元)				907.63	1102.71	1322.24
	机具费(元)				816.49	946.64	1233.07
	管理费(元)				814.31	925.39	1167.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1958.00	2206.30	2743.69
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	12.192	15.076	18.062
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	43.301	53.377	63.930
	03137001	焊剂	kg	2.57	59.792	74.343	89.051
	14390070	氧气	m³	5.16	31.750	37.438	45.265
	14390100	乙炔气	kg	13.30	10.585	12.640	15.089
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.45	25.20	30.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.169	0.209	0.300
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.169	0.209	0.300
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	2.572	2.888	3.562



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-77	C8-5-78	C8-5-79
子目名称					碳钢板卷管件(埋弧自动焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1400	1600	1800
基价(元)					8419.69	9855.73	11216.59
其中	人工费(元)				3370.35	3852.14	4348.01
	材料费(元)				1821.70	2105.81	2356.56
	机具费(元)				1730.53	2139.30	2501.65
	管理费(元)				1497.11	1758.48	2010.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3370.35	3852.14	4348.01
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	25.245	28.833	32.420
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	91.618	104.610	117.600
	03137001	焊剂	kg	2.57	129.464	147.829	166.189
	14390070	氧气	m³	5.16	58.002	68.338	75.997
	14390100	乙炔气	kg	13.30	19.334	22.779	25.333
	99450760	其他材料费	元	1.00	33.07	43.25	45.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.488	0.663	0.806
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.488	0.663	0.806
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	4.517	5.154	5.806

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-80	C8-5-81	C8-5-82
子目名称					碳钢板卷管件(埋弧自动焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2000	2200	2400
基价(元)					12676.90	14173.62	15706.61
其中	人工费(元)				4851.93	5350.06	5846.87
	材料费(元)				2607.38	2860.58	3114.75
	机具费(元)				2932.78	3396.01	3887.85
	管理费(元)				2284.81	2566.97	2857.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4851.93	5350.06	5846.87
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	36.008	39.595	43.182
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	130.591	143.582	156.572
	03137001	焊剂	kg	2.57	184.554	202.919	221.284
	14390070	氧气	m³	5.16	83.651	91.307	99.325
	14390100	乙炔气	kg	13.30	27.884	30.436	33.107
	99450760	其他材料费	元	1.00	48.41	53.41	55.92
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.995	1.204	1.432
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.995	1.204	1.432
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	6.446	7.091	7.732

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-83	C8-5-84	C8-5-85
子目名称					碳钢板卷管件(埋弧自动焊)		
					公称直径(mm以内)		
					2600	2800	3000
基价(元)					18268.92	20159.68	21881.62
其中	人工费(元)				6662.23	7317.34	7837.39
	材料费(元)				3784.93	4068.36	4353.50
	机具费(元)				4535.29	5122.80	5713.54
	管理费(元)				3286.47	3651.18	3977.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6662.23	7317.34	7837.39
材料	18030090	碳钢板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	54.638	58.832	63.028
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	190.820	205.448	220.072
	03137001	焊剂	kg	2.57	271.539	292.352	313.166
	14390070	氧气	m³	5.16	119.670	128.331	137.184
	14390100	乙炔气	kg	13.30	39.890	42.777	45.726
	99450760	其他材料费	元	1.00	59.38	62.12	64.79
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	1.680	1.948	2.236
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	1.680	1.948	2.236
	990915020	自动埋弧焊机 电流1200(A)	台班	215.52	8.951	9.748	10.416

### C.8.5.3 低压不锈钢管件

#### 1 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-86	C8-5-87	C8-5-88	C8-5-89
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					139.81	185.05	245.90	296.35
其中	人工费(元)				78.98	107.20	140.69	169.63
	材料费(元)				16.28	20.27	29.49	35.99
	机具费(元)				16.52	20.19	26.62	31.65
	管理费(元)				28.03	37.39	49.10	59.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	78.98	107.20	140.69	169.63
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.288	0.358	0.462	0.566
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.104	0.124	0.208	0.240
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.238	0.300	0.450	0.558
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.33	4.05	5.12	6.01
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.026	0.056	0.062
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.166	0.210	0.288	0.358
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.016	0.022	0.028	0.036
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-90	C8-5-91	C8-5-92	C8-5-93
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					477.40	551.37	732.54	979.54
其中	人工费(元)				269.44	309.07	394.58	437.45
	材料费(元)				52.11	61.80	94.44	110.39
	机具费(元)				59.35	69.42	98.73	234.49
	管理费(元)				96.50	111.08	144.79	197.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	269.44	309.07	394.58	437.45
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.098	1.308	2.117	2.468
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.277	0.282	0.405	0.496
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.838	0.998	1.560	1.832
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.34	9.05	12.19	13.62
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.372
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.068	0.072	0.139	0.147
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.762	0.908	1.300	1.526
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.076	0.090	0.130	0.152
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	-	0.372
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-94	C8-5-95	C8-5-96	C8-5-97
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1217.02	1459.94	1910.23	2638.75
其中	人工费(元)				481.99	537.62	664.97	900.54
	材料费(元)				176.44	196.05	329.58	457.52
	机具费(元)				322.48	439.49	557.02	785.76
	管理费(元)				236.11	286.78	358.66	494.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	481.99	537.62	664.97	900.54
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.646	3.096	4.390	6.738
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.730	-	-	-
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	3.130	3.658	6.412	8.858
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.27	20.24	24.55	34.08
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.482	0.796	0.960	1.334
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.253	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.236	2.612	3.562	4.922
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.224	0.262	0.356	0.492
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.482	0.796	0.960	1.334
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-98	C8-5-99	C8-5-100	C8-5-101
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					3899.27	4937.63	5730.10	6480.48
其中	人工费(元)				1226.77	1486.89	1711.33	1926.97
	材料费(元)				892.71	1258.84	1461.89	1653.82
	机具费(元)				1097.59	1357.17	1588.40	1804.50
	管理费(元)				682.20	834.73	968.48	1095.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1226.77	1486.89	1711.33	1926.97
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	7.373	10.267	11.948	13.532
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	18.194	25.876	30.058	34.002
	99450760	其他材料费	元	1.00	42.66	50.53	58.23	65.93
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.734	2.117	2.456	2.776
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.426	9.242	10.736	12.144
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.742	0.924	1.074	1.214
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.734	2.117	2.456	2.776
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

## 2 不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-102	C8-5-103	C8-5-104	C8-5-105
子目名称					不锈钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					194.65	236.03	326.61	394.98
其中	人工费(元)				96.51	116.29	165.60	200.25
	材料费(元)				13.66	19.32	25.12	30.54
	机具费(元)				43.41	51.25	67.48	81.50
	管理费(元)				41.07	49.17	68.41	82.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	96.51	116.29	165.60	200.25
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.628	0.816	1.188	1.468
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.276	0.364	0.446	0.548
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.104	0.124	0.208	0.240
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.116	0.184	0.228	0.282
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.326	0.492	0.638	0.790
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.36	4.06	5.16	6.06
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.026	0.056	0.062
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.360	0.428	0.570	0.700
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-106	C8-5-107	C8-5-108	C8-5-109
子目名称					不锈钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					517.14	596.47	806.43	917.19
其中	人工费(元)				257.93	296.76	391.13	441.11
	材料费(元)				41.69	49.47	74.40	88.66
	机具费(元)				109.64	126.12	174.80	199.42
	管理费(元)				107.88	124.12	166.10	188.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	257.93	296.76	391.13	441.11
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	2.208	2.632	4.100	4.816
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.694	0.824	1.132	1.328
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.277	0.282	0.405	0.496
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.416	0.496	0.772	0.924
	14390060	氩气	m³	12.08	1.166	1.388	2.162	2.588
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.83	8.52	11.50	13.36
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.186	0.196
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.152	0.156	0.186	0.196
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.068	0.072	0.139	0.147
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.814	0.964	1.304	1.520
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-110	C8-5-111	C8-5-112	C8-5-113
子目名称					不锈钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1344.48	1607.04	2122.78	2914.41
其中	人工费(元)				632.51	712.60	885.16	1170.35
	材料费(元)				143.08	158.05	247.65	380.23
	机具费(元)				296.29	407.61	564.50	788.81
	管理费(元)				272.60	328.78	425.47	575.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	632.51	712.60	885.16	1170.35
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	8.244	9.632	15.972	24.808
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.786	2.088	2.652	4.022
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.730	-	-	-
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.584	1.866	3.048	4.732
	14390060	氩气	m³	12.08	4.436	5.224	8.534	13.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.93	19.84	24.10	33.45
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.258	0.280	0.394	0.402
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.258	0.280	0.394	0.402
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	0.234	0.282	0.392
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.253	-	-	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.312	2.714	3.896	5.520
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	0.234	0.282	0.392
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

### 3 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-114	C8-5-115	C8-5-116	C8-5-117
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					673.49	877.05	1001.98	1336.98
其中	人工费(元)				318.96	412.54	467.28	631.26
	材料费(元)				76.21	99.27	117.95	154.71
	机具费(元)				142.80	188.76	216.16	282.75
	管理费(元)				135.52	176.48	200.59	268.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	318.96	412.54	467.28	631.26
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.880	2.432	2.868	3.720
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.938	1.196	1.408	1.812
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.282	0.405	0.496	0.730
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.790	1.008	1.182	1.516
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.362	0.474	0.576	0.776
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	1.012	1.328	1.614	2.174
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.47	11.43	13.28	16.75
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.186	0.196	0.258
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.156	0.186	0.196	0.258
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.072	0.139	0.147	0.253
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.604	0.770	0.904	1.160
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.734	0.942	1.098	1.440
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.060	0.076	0.090	0.116
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-118	C8-5-119	C8-5-120	C8-5-121
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					1601.17	2078.62	3111.29	4149.72
其中	人工费(元)				712.75	877.83	1233.79	1529.24
	材料费(元)				171.78	277.10	524.16	851.53
	机具费(元)				392.31	514.92	766.31	1020.58
	管理费(元)				324.33	408.77	587.03	748.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	712.75	877.83	1233.79	1529.24
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	4.368	5.220	7.156	8.936
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.118	2.692	4.502	6.286
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.768	3.640	8.044	14.270
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.926	1.128	1.580	2.016
	14390060	氩气	m³	12.08	2.592	3.158	4.424	5.644
	99450760	其他材料费	元	1.00	19.63	23.83	33.24	41.33
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.010	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.010	0.018
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.280	0.394	0.414	0.438
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.280	0.394	0.414	0.438
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.234	0.282	0.399	0.510
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.352	2.254	4.022	5.798
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.702	1.982	2.690	3.462
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.136	0.226	0.402	0.580
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.234	0.282	0.399	0.510
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-122	C8-5-123	C8-5-124
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					300	350	400
基价(元)					5199.96	5966.66	6730.39
其中	人工费(元)				1832.08	2083.93	2331.01
	材料费(元)				1205.90	1410.53	1607.42
	机具费(元)				1255.71	1438.40	1629.54
	管理费(元)				906.27	1033.80	1162.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1832.08	2083.93	2331.01
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	10.640	12.420	14.088
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	8.490	9.892	11.214
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	21.006	24.404	27.604
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.496	3.044	3.614
	14390060	氩气	m³	12.08	6.988	8.522	10.118
	99450760	其他材料费	元	1.00	48.92	56.36	63.83
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.026	0.039	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.026	0.039	0.050
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.474	0.488	0.502
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.474	0.488	0.502
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.623	0.722	0.816
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.586	8.812	9.968
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.024	4.450	5.046
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.758	0.882	0.996
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.623	0.722	0.816
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020

### C.8.5.4 低压不锈钢板卷管件

#### 1 不锈钢板卷管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-125	C8-5-126	C8-5-127	C8-5-128
子目名称					不锈钢板卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					2082.43	2597.21	3164.03	3672.22
其中	人工费(元)				775.03	965.39	1201.55	1393.83
	材料费(元)				300.61	374.81	446.08	516.30
	机具费(元)				602.49	752.74	899.69	1046.00
	管理费(元)				404.30	504.27	616.71	716.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	775.03	965.39	1201.55	1393.83
材料	18031435	不锈钢管管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.056	3.818	4.552	5.285
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	5.674	7.082	8.434	9.786
	99450760	其他材料费	元	1.00	33.21	41.04	48.58	55.07
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.005	0.008	0.012	0.016
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.005	0.008	0.012	0.016
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.309	1.632	1.944	2.255
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.460	3.068	3.656	4.240
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.246	0.306	0.366	0.424
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.309	1.632	1.944	2.255
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-129	C8-5-130	C8-5-131	C8-5-132
子目名称					不锈钢板卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					4180.42	5363.90	5964.43	9061.90
其中	人工费(元)				1577.97	1938.69	2154.64	2980.08
	材料费(元)				591.56	988.74	1103.03	2216.93
	机具费(元)				1196.57	1443.73	1603.69	2311.74
	管理费(元)				814.32	992.74	1103.07	1553.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1577.97	1938.69	2154.64	2980.08
材料	18031435	不锈钢管管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.977	8.846	9.797	14.375
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	11.062	19.424	21.504	45.504
	99450760	其他材料费	元	1.00	70.18	78.25	95.03	103.25
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.028	0.035	0.043	0.062
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.028	0.035	0.043	0.062
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.547	2.910	3.221	3.904
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.794	6.474	7.168	13.789
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.480	0.648	0.716	1.622
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.547	2.910	3.221	3.904
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.040	0.040	0.040

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-133	C8-5-134	C8-5-135
子目名称					不锈钢板卷管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					10406.19	13171.43	14864.69
其中	人工费(元)				3425.58	3961.37	4433.69
	材料费(元)				2536.15	3988.01	4477.29
	机具费(元)				2658.72	3138.30	3596.77
	管理费(元)				1785.74	2083.75	2356.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3425.58	3961.37	4433.69
材料	18031435	不锈钢管管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	16.445	26.129	29.338
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	52.073	82.980	93.192
	99450760	其他材料费	元	1.00	117.36	133.82	148.80
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.082	0.107	0.169
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.082	0.107	0.169
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	4.460	5.343	5.995
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	15.779	17.979	20.193
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.856	2.116	2.376
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	4.460	5.343	5.995
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.040	0.060	0.060



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-136	C8-5-137	C8-5-138
子目名称					不锈钢板卷管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					16532.54	20043.30	25668.27
其中	人工费(元)				4920.17	6015.47	7127.99
	材料费(元)				4967.25	5939.71	8589.06
	机具费(元)				4020.91	4887.96	6075.88
	管理费(元)				2624.21	3200.16	3875.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4920.17	6015.47	7127.99
材料	18031435	不锈钢管管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	32.552	38.983	58.601
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	103.408	123.835	180.270
	99450760	其他材料费	元	1.00	164.26	187.95	210.43
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.209	0.300	0.488
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.209	0.300	0.488
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	6.647	7.950	9.707
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	22.404	26.831	31.605
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	2.636	3.156	3.718
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	6.647	7.950	9.707
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.060	0.067	0.074

## 2 不锈钢板卷管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-139	C8-5-140	C8-5-141	C8-5-142
子目名称					不锈钢板卷管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					2334.76	2916.04	3545.98	4119.13
其中	人工费(元)				790.27	985.76	1221.49	1418.23
	材料费(元)				305.91	382.04	454.98	527.30
	机具费(元)				778.23	973.27	1168.15	1358.60
	管理费(元)				460.35	574.97	701.36	815.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	790.27	985.76	1221.49	1418.23
材料	18031435	不锈钢管管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	7.304	9.152	10.908	12.688
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.056	3.818	4.552	5.285
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	2.924	3.644	4.340	5.038
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.860	2.334	2.784	3.238
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	5.208	6.536	7.794	9.066
	99450760	其他材料费	元	1.00	32.96	40.73	48.20	54.63
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.005	0.008	0.012	0.016
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.005	0.008	0.012	0.016
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.309	1.632	1.944	2.255
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.266	1.578	1.880	2.184
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.424	3.036	3.672	4.268
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.126	0.158	0.188	0.218
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	1.309	1.632	1.944	2.255
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-143	C8-5-144	C8-5-145	C8-5-146
子目名称					不锈钢板卷管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					4686.58	6003.03	6672.54	8541.28
其中	人工费(元)				1605.60	1998.93	2220.95	2711.31
	材料费(元)				604.09	988.73	1103.03	1671.20
	机具费(元)				1550.56	1877.60	2084.82	2599.92
	管理费(元)				926.33	1137.77	1263.74	1558.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1605.60	1998.93	2220.95	2711.31
材料	18031435	不锈钢管管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	14.360	16.072	17.808	21.192
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.977	8.846	9.797	14.375
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	5.694	13.088	14.490	23.326
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	3.662	4.110	4.550	6.646
	14390060	氩气	m³	12.08	10.254	11.508	12.740	18.610
	99450760	其他材料费	元	1.00	69.69	77.81	94.53	101.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.028	0.035	0.043	0.062
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.028	0.035	0.043	0.062
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.547	2.910	3.221	3.904
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.468	4.362	4.830	7.070
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.832	5.448	6.038	7.102
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.246	0.436	0.484	0.708
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.547	2.910	3.221	3.904
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.040	0.040	0.040

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-147	C8-5-148	C8-5-149
子目名称					不锈钢板卷管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					700	800	900
基价(元)					9811.01	12937.91	14599.61
其中	人工费(元)				3117.25	3821.79	4276.88
	材料费(元)				1910.48	3242.64	3638.57
	机具费(元)				2990.62	3673.58	4197.06
	管理费(元)				1792.66	2199.90	2487.10
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3117.25	3821.79	4276.88
材料	18031435	不锈钢管管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	24.260	27.528	30.944
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	16.445	26.123	29.338
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	26.670	53.346	59.874
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	7.604	8.642	9.706
	14390060	氩气	m³	12.08	21.292	24.196	27.176
	99450760	其他材料费	元	1.00	115.13	131.78	146.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.082	0.107	0.169
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.082	0.107	0.169
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	4.460	5.343	5.995
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	8.080	11.562	12.976
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	8.154	9.262	10.400
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.808	1.156	1.298
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	4.460	5.343	5.995
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.040	0.060	0.060

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-150	C8-5-151	C8-5-152
子目名称					不锈钢板卷管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					1000	1200	1400
基价(元)					16235.50	19706.67	26009.10
其中	人工费(元)				4745.62	5806.79	7118.99
	材料费(元)				4035.14	4821.32	7490.49
	机具费(元)				4686.43	5701.02	7197.68
	管理费(元)				2768.31	3377.54	4201.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4745.62	5806.79	7118.99
材料	18031435	不锈钢管管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	34.352	41.184	47.856
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	32.552	38.983	58.601
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	66.408	79.474	133.114
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	10.768	12.898	14.998
	14390060	氩气	m³	12.08	30.152	36.116	41.994
	99450760	其他材料费	元	1.00	161.71	184.89	207.42
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.209	0.300	0.488
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.209	0.300	0.488
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	6.647	7.950	9.707
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	14.388	17.220	23.072
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	11.540	13.978	16.224
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.438	1.722	2.308
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	6.647	7.950	9.707
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.060	0.067	0.074

### C.8.5.5 低压合金钢管件

#### 1 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-153	C8-5-154	C8-5-155	C8-5-156
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					127.56	222.33	275.25	325.25
其中	人工费(元)				76.57	130.22	155.56	183.55
	材料费(元)				9.14	11.23	15.77	19.25
	机具费(元)				14.98	32.98	45.04	53.02
	管理费(元)				26.87	47.90	58.88	69.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	76.57	130.22	155.56	183.55
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.222	0.278	0.366	0.448
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.100	0.124	0.156
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.284	0.362	0.576	0.712
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.042	0.046	0.056	0.066
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.014	0.016	0.018	0.022
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.53	4.13	5.30	6.31
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	-	0.132	0.134	0.136
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.015	0.033	0.051
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.216	0.274	0.438	0.542
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.022	0.028	0.044	0.054

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-157	C8-5-158	C8-5-159	C8-5-160
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					368.23	440.89	641.64	744.82
其中	人工费(元)				208.99	246.42	339.78	395.32
	材料费(元)				22.15	29.19	46.38	54.54
	机具费(元)				58.56	71.87	120.41	138.33
	管理费(元)				78.53	93.41	135.07	156.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	208.99	246.42	339.78	395.32
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.512	0.620	0.862	1.012
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.182	0.260	0.380	0.450
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.814	1.130	2.024	2.372
	14390070	氧气	m³	5.16	0.072	0.100	0.144	0.160
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.024	0.034	0.048	0.054
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.34	8.82	12.03	14.29
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.198	0.212
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.138	0.158	0.198	0.212
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.055	0.067	0.085	0.100
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.618	0.776	1.310	1.536
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.062	0.078	0.132	0.154

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-161	C8-5-162	C8-5-163	C8-5-164
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					992.04	1076.00	1233.65	1897.10
其中	人工费(元)				500.31	534.17	584.00	925.98
	材料费(元)				88.93	91.90	115.44	189.26
	机具费(元)				197.88	226.63	280.49	394.34
	管理费(元)				204.92	223.30	253.72	387.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	500.31	534.17	584.00	925.98
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.498	1.608	2.106	3.216
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.665	0.705	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	4.450	4.926	6.234	10.724
	14390070	氧气	m³	5.16	0.242	0.270	1.436	2.201
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.090	0.477	0.733
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.36	13.18	15.80	21.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.260	0.316	0.364	0.380
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.260	0.316	0.364	0.380
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.128	0.176
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.159	0.167	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.278	2.580	3.190	4.536
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.228	0.258	0.320	0.454



工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-165	C8-5-166	C8-5-167
子目名称					合金钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					2679.31	3111.15	3819.97
其中	人工费(元)				1256.14	1440.58	1659.46
	材料费(元)				343.06	406.87	618.68
	机具费(元)				550.00	650.09	815.45
	管理费(元)				530.11	613.61	726.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1256.14	1440.58	1659.46
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.060	6.058	8.404
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	21.090	25.160	40.026
	14390070	氧气	m³	5.16	3.299	3.707	4.745
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.100	1.235	1.582
	99450760	其他材料费	元	1.00	27.13	32.11	37.28
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.422	0.434	0.516
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.422	0.434	0.516
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.256	0.272	0.328
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.444	7.686	9.572
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.644	0.768	0.958

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-168	C8-5-169	C8-5-170
子目名称					合金钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					4231.66	5204.48	5833.18
其中	人工费(元)				1804.90	2128.26	2355.41
	材料费(元)				700.93	1003.66	1109.33
	机具费(元)				924.69	1119.38	1296.58
	管理费(元)				801.14	953.18	1071.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1804.90	2128.26	2355.41
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	9.884	12.430	13.774
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	45.294	67.194	74.284
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	5.336	6.410	7.053
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.778	2.137	2.351
	99450760	其他材料费	元	1.00	42.20	47.65	52.67
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.536	0.670	0.702
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.536	0.670	0.702
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.368	0.424	0.496
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	10.830	12.744	14.088
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	1.084	1.274	1.408

## 2 合金钢管件(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-171	C8-5-172	C8-5-173	C8-5-174
子目名称					合金钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					140.46	188.57	289.06	343.77
其中	人工费(元)				74.95	102.95	147.86	174.76
	材料费(元)				10.51	12.95	18.57	22.78
	机具费(元)				25.51	32.82	61.25	73.40
	管理费(元)				29.49	39.85	61.38	72.83
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	74.95	102.95	147.86	174.76
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.772	0.984	1.580	1.960
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.216	0.268	0.352	0.434
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.100	0.124	0.156
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.010	0.010	0.014	0.018
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.386	0.492	0.790	0.980
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.042	0.046	0.056	0.066
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.014	0.016	0.018	0.022
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.54	4.13	5.29	6.31
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	-	-	0.134	0.136
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.015	0.033	0.051
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.238	0.304	0.434	0.540

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-175	C8-5-176	C8-5-177	C8-5-178
子目名称					合金钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					389.83	460.14	669.24	785.90
其中	人工费(元)				199.09	231.55	314.35	366.16
	材料费(元)				26.19	34.76	56.25	73.77
	机具费(元)				82.04	97.31	159.55	184.38
	管理费(元)				82.51	96.52	139.09	161.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	199.09	231.55	314.35	366.16
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	2.240	3.104	5.544	6.508
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.494	0.598	0.832	0.976
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.182	0.260	0.380	0.450
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.024	0.030	0.052	1.162
	14390060	氩气	m³	12.08	1.120	1.552	2.772	3.254
	14390070	氧气	m³	5.16	0.072	0.100	0.144	0.160
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.024	0.034	0.048	0.054
机具	99450760	其他材料费	元	1.00	7.34	8.82	12.00	14.26
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.198	0.212
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.138	0.158	0.198	0.212
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.055	0.067	0.085	0.100
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.618	0.738	1.210	1.420

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-179	C8-5-180	C8-5-181
子目名称					合金钢管件(氩弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					1238.88	1372.32	1585.57
其中	人工费(元)				582.17	627.75	680.51
	材料费(元)				119.31	131.20	173.03
	机具费(元)				283.36	331.76	411.52
	管理费(元)				254.04	281.61	320.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	582.17	627.75	680.51
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	11.500	13.422	18.024
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.316	1.534	1.989
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.665	0.705	-
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	2.053	2.396	3.218
	14390060	氩气	m³	12.08	5.750	6.711	9.012
	14390070	氧气	m³	5.16	0.242	0.270	1.436
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.090	0.477
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.36	13.19	15.82
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.260	0.316	0.364
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.260	0.316	0.364
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.128
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.159	0.167	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.268	2.647	3.283

### 3 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-182	C8-5-183	C8-5-184	C8-5-185
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					544.76	700.61	815.43	1291.88
其中	人工费(元)				282.69	355.90	414.52	668.63
	材料费(元)				39.13	51.57	60.78	97.18
	机具费(元)				108.21	145.87	168.90	254.99
	管理费(元)				114.73	147.27	171.23	271.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	282.69	355.90	414.52	668.63
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	1.892	2.452	2.900	3.696
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.664	0.844	0.990	1.464
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.260	0.380	0.450	0.665
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.772	0.980	1.146	2.908
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.338	0.438	0.518	0.660
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.946	1.226	1.450	1.848
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.100	0.144	0.160	0.242
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.034	0.048	0.054	0.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.77	11.88	14.12	17.20
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.198	0.212	0.260
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.158	0.198	0.212	0.260
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.067	0.085	0.100	0.159
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.500	0.634	0.742	1.534
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.520	0.674	0.798	1.016
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.050	0.064	0.074	0.154

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-186	C8-5-187	C8-5-188
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					1374.68	1607.14	2236.66
其中	人工费(元)				701.24	779.64	1046.88
	材料费(元)				99.94	129.19	207.11
	机具费(元)				284.26	362.96	522.16
	管理费(元)				289.24	335.35	460.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	701.24	779.64	1046.88
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	4.392	5.252	7.256
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.574	2.060	3.148
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.705	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	2.956	4.200	7.822
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.784	0.938	1.296
	14390060	氩气	m³	12.08	2.196	2.626	3.628
	14390070	氧气	m³	5.16	0.270	1.436	2.201
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.090	0.477	0.733
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.96	15.58	21.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.316	0.364	0.380
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.316	0.364	0.380
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	0.128	0.176
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.167	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.548	2.152	3.308
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.206	1.444	1.994
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.154	0.216	0.330

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-189	C8-5-190	C8-5-191
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					3169.13	3697.81	4540.48
其中	人工费(元)				1442.20	1661.65	1937.90
	材料费(元)				360.37	428.00	636.35
	机具费(元)				729.24	866.23	1080.37
	管理费(元)				637.32	741.93	885.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1442.20	1661.65	1937.90
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	8.984	10.784	12.444
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.950	5.928	8.214
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	17.122	20.424	34.040
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.604	1.926	2.222
	14390060	氩气	m³	12.08	4.492	5.392	6.222
	14390070	氧气	m³	5.16	3.299	3.707	4.745
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.100	1.235	1.582
	99450760	其他材料费	元	1.00	26.87	31.80	36.98
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.422	0.434	0.516
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.422	0.434	0.516
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.256	0.272	0.328
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.232	6.244	8.140
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.468	2.964	3.418
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.524	0.624	0.814



工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-192	C8-5-193	C8-5-194
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					5045.93	6166.59	6901.89
其中	人工费(元)				2117.42	2507.67	2776.74
	材料费(元)				721.27	1016.82	1124.29
	机具费(元)				1225.96	1473.60	1689.90
	管理费(元)				981.28	1168.50	1310.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2117.42	2507.67	2776.74
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	14.124	15.872	17.596
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	9.670	12.162	13.476
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	38.522	58.826	65.036
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	2.522	2.834	3.142
	14390060	氩气	m³	12.08	7.062	7.936	8.798
	14390070	氧气	m³	5.16	5.336	6.410	7.053
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.778	2.137	2.351
	99450760	其他材料费	元	1.00	41.86	47.31	52.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.536	0.670	0.702
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.536	0.670	0.702
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.368	0.424	0.496
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	9.212	11.156	12.336
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.880	4.360	4.834
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.922	1.116	1.234

### C.8.5.6 加热外套碳钢管件(两半)

#### 1 加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-195	C8-5-196	C8-5-197
子目名称					加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					300.34	334.46	407.27
其中	人工费(元)				172.71	195.86	235.21
	材料费(元)				13.52	15.14	20.23
	机具费(元)				49.03	51.01	64.01
	管理费(元)				65.08	72.45	87.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	172.71	195.86	235.21
材料	18030045	碳钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.514	0.611	0.866
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.156	0.182	0.260
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	1.047	1.146	1.595
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.074	0.080	0.092
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.024	0.026	0.030
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.15	3.52	4.11
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.051	0.055	0.067
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.695	0.723	0.908
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.062	0.062	0.079

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-198	C8-5-199	C8-5-200
子目名称					加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					65	80	100
基价(元)					560.38	643.41	941.00
其中	人工费(元)				299.85	341.98	477.96
	材料费(元)				44.81	51.95	87.98
	机具费(元)				98.73	115.28	181.51
	管理费(元)				116.99	134.20	193.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	299.85	341.98	477.96
材料	18030045	碳钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.304	1.532	2.459
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.762	3.260	6.729
	14390070	氧气	m³	5.16	1.984	2.248	3.370
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.661	0.751	1.124
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.35	6.27	8.07
机具	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.457	1.701	2.676
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.134	0.157	0.252

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-201	C8-5-202	C8-5-203
子目名称					加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					1049.60	1404.65	1956.21
其中	人工费(元)				536.58	738.09	979.53
	材料费(元)				88.32	115.09	183.59
	机具费(元)				206.58	258.86	390.88
	管理费(元)				218.12	292.61	402.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	536.58	738.09	979.53
材料	18030045	碳钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.581	3.457	5.794
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	7.586	9.702	16.195
	14390070	氧气	m³	5.16	3.468	4.606	6.389
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.155	1.535	2.131
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.01	2.57	8.15
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.046	3.820	5.535
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.286	0.352	0.519

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-204	C8-5-205	C8-5-206
子目名称					加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					2801.67	3256.62	4214.11
其中	人工费(元)				1370.02	1563.68	1943.45
	材料费(元)				305.97	359.66	542.06
	机具费(元)				559.40	675.95	895.40
	管理费(元)				566.28	657.33	833.20
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1370.02	1563.68	1943.45
材料	18030045	碳钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.432	7.687	11.429
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	31.184	37.174	60.308
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	9.513	10.745	14.075
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.172	3.583	4.692
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.28	11.64	12.85
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.836	9.373	12.300
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.737	0.878	1.177

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-207	C8-5-208	C8-5-209
子目名称					加热外套碳钢管件(两半)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					4768.17	5854.85	6586.58
其中	人工费(元)				2193.84	2618.31	2912.51
	材料费(元)				608.56	842.40	940.62
	机具费(元)				1021.94	1256.80	1452.36
	管理费(元)				943.83	1137.34	1281.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2193.84	2618.31	2912.51
材料	18030045	碳钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	12.951	17.268	19.116
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	68.216	100.946	111.695
	14390070	氧气	m³	5.16	15.520	18.062	20.941
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.174	6.021	6.981
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.72	14.98	15.91
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	13.913	16.778	18.562
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.331	1.607	1.778

### C.8.5.7 加热外套不锈钢管件(两半)

#### 1 加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-210	C8-5-211	C8-5-212	C8-5-213
子目名称					加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					32	40	50	65
基价(元)					314.95	493.41	571.46	793.88
其中	人工费(元)				168.32	264.15	303.72	408.87
	材料费(元)				49.80	67.51	80.01	123.22
	机具费(元)				36.67	65.11	76.22	109.62
	管理费(元)				60.16	96.64	111.51	152.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	168.32	264.15	303.72	408.87
材料	18050040	不锈钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.959	1.412	1.681	2.689
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.240	0.277	0.282	0.405
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.835	1.155	1.373	2.158
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.03	7.36	9.07	12.03
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.062	0.068	0.072	0.139
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.432	0.847	1.008	1.460
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.043	0.084	0.100	0.146
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-214	C8-5-215	C8-5-216
子目名称					加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					80	100	125
基价(元)					1052.24	1499.61	1797.11
其中	人工费(元)				454.46	642.62	730.70
	材料费(元)				144.62	226.44	254.43
	机具费(元)				247.22	341.66	461.94
	管理费(元)				205.94	288.89	350.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	454.46	642.62	730.70
材料	18050040	不锈钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.139	3.259	3.812
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.496	0.730	-
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	2.532	4.187	4.892
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.96	17.33	20.31
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.372	0.482	0.796
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.147	0.253	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.713	2.518	2.942
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.171	0.252	0.295
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.372	0.482	0.796
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-217	C8-5-218	C8-5-219
子目名称					加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					150	200	250
基价(元)					2446.87	3349.39	5068.93
其中	人工费(元)				912.42	1225.73	1653.81
	材料费(元)				473.29	647.32	1332.45
	机具费(元)				613.34	863.23	1234.85
	管理费(元)				447.82	613.11	847.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	912.42	1225.73	1653.81
材料	18050040	不锈钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.246	5.316	5.446
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	9.510	13.120	27.980
	99450760	其他材料费	元	1.00	24.73	34.33	43.09
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.010	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.010	0.018
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.960	1.334	1.734
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.390	6.061	9.444
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.439	0.606	0.944
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.960	1.334	1.734
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对、焊接，焊缝钝化。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-220	C8-5-221	C8-5-222
子目名称					加热外套不锈钢管件(两半)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					300	350	400
基价(元)					6299.91	7849.83	8865.02
其中	人工费(元)				1972.92	2378.34	2672.32
	材料费(元)				1781.21	2358.15	2666.65
	机具费(元)				1520.47	1867.26	2119.61
	管理费(元)				1025.31	1246.08	1406.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1972.92	2378.34	2672.32
材料	18050040	不锈钢开边管件	片	-	[20.000]	[20.000]	[20.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	7.663	8.914	10.093
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	37.522	49.944	56.475
	99450760	其他材料费	元	1.00	51.04	59.10	66.92
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.026	0.039	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.026	0.039	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.117	2.456	2.776
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	11.643	14.836	16.777
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.164	1.484	1.677
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.117	2.456	2.776
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020

## C.8.5.8 低压铝及铝合金管件

### 1 铝管件(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-223	C8-5-224	C8-5-225	C8-5-226
子目名称					铝管件(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					18	25	30	40
基价(元)					99.26	129.46	151.43	216.51
其中	人工费(元)				57.37	75.32	86.83	120.54
	材料费(元)				6.97	10.14	12.07	19.72
	机具费(元)				13.98	16.92	20.91	31.60
	管理费(元)				20.94	27.08	31.62	44.65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	57.37	75.32	86.83	120.54
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.223	0.299	0.388	0.763
	03131101	尼龙砂轮片 $\phi$ 400	片	11.97	0.029	0.034	0.048	0.085
	03136091	铝焊丝 丝301 $\phi$ 3.0	kg	42.73	0.040	0.054	0.069	0.136
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.112	0.149	0.194	0.381
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.011	0.013	0.016	0.020
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.30	5.32	5.86	7.78
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.004	0.006	0.024	0.037
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.080	0.107	0.138	0.234
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.022	0.022	0.022	0.022

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-227	C8-5-228	C8-5-229	C8-5-230
子目名称					铝管件(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					50	60	70	80
基价(元)					265.47	392.72	439.16	1071.73
其中	人工费(元)				148.17	230.30	255.51	409.45
	材料费(元)				24.32	35.02	40.53	58.56
	机具费(元)				38.26	46.24	52.67	373.83
	管理费(元)				54.72	81.16	90.45	229.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	148.17	230.30	255.51	409.45
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.950	1.213	1.409	2.413
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	-	-	-	0.982
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.090	0.109	0.125	-
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.169	0.216	0.252	0.431
	14390060	氩气	m³	12.08	0.475	0.607	0.705	1.207
	14390070	氧气	m³	5.16	0.025	0.473	0.573	0.641
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.218	0.266	0.297
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.69	11.38	12.76	14.47
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.997
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.050	0.067	0.074	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.292	0.361	0.419	0.440
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	-	0.997
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.022	0.022	0.022	0.022

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-231	C8-5-232	C8-5-233
子目名称					铝管件(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					1313.70	1710.33	2206.95
其中	人工费(元)				483.03	658.16	839.51
	材料费(元)				69.27	85.72	137.80
	机具费(元)				479.03	597.82	760.14
	管理费(元)				282.37	368.63	469.50
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	483.03	658.16	839.51
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	2.609	3.274	6.069
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.257	1.585	2.136
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.466	0.584	1.084
	14390060	氩气	m³	12.08	1.305	1.637	3.035
	14390070	氧气	m³	5.16	0.928	1.158	1.585
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.428	0.535	0.731
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.38	21.94	28.30
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.293	1.617	1.975
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.531	0.665	1.106
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.293	1.617	1.975
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.022	0.022	0.022

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗。 计量单位：10个

定额编号					C8-5-234	C8-5-235	C8-5-236
子目名称					铝管件(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					180	200	250
基价(元)					2675.27	3104.75	4019.20
其中	人工费(元)				1019.62	1208.45	1551.59
	材料费(元)				163.05	197.05	296.15
	机具费(元)				922.57	1039.48	1326.69
	管理费(元)				570.03	659.77	844.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1019.62	1208.45	1551.59
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	7.057	8.715	11.797
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.577	3.191	4.312
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	1.260	1.557	2.106
	14390060	氩气	m³	12.08	3.528	4.357	5.898
	14390070	氧气	m³	5.16	1.932	2.352	6.458
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.892	1.086	3.014
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.45	38.55	44.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.010	0.018
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.371	2.634	3.348
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.286	1.588	2.006
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.371	2.634	3.348
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.022	0.022	0.022

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗。

计量单位：10个

定额编号					C8-5-237	C8-5-238	C8-5-239
子目名称					铝管件(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					300	350	410
基价(元)					5158.53	7721.17	10358.79
其中	人工费(元)				2044.88	3227.53	4288.39
	材料费(元)				387.64	663.95	1012.70
	机具费(元)				1643.48	2228.38	2937.04
	管理费(元)				1082.53	1601.31	2120.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2044.88	3227.53	4288.39
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	16.671	33.753	55.023
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.774	8.954	13.090
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	2.977	6.028	9.825
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	8.336	16.877	27.512
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	7.242	9.100	11.606
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.380	4.247	5.416
	99450760	其他材料费	元	1.00	54.03	60.02	69.56
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.026	0.039	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.026	0.039	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	4.019	4.932	6.060
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.834	5.381	8.470
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	4.019	4.932	6.060
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.022	0.022	0.022

### C.8.5.9 低压铝及铝合金板卷管件

#### 1 铝板卷管件(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-240	C8-5-241	C8-5-242	C8-5-243
子目名称					铝板卷管件(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					159	219	273	325
基价(元)					2234.53	3038.41	3398.03	4420.44
其中	人工费(元)				816.28	1098.02	1250.06	1554.15
	材料费(元)				137.66	189.99	234.61	283.71
	机具费(元)				804.80	1104.08	1195.57	1643.94
	管理费(元)				475.79	646.32	717.79	938.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	816.28	1098.02	1250.06	1554.15
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	7.073	9.768	12.193	14.528
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.577	3.581	4.484	5.354
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	1.263	1.744	2.177	2.595
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	3.536	4.884	6.097	7.264
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.150	0.210	0.260	0.397
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.057	0.080	0.100	0.153
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.13	40.02	47.37	59.63
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.005	0.005	0.008	0.012
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.005	0.005	0.008	0.012
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.126	2.929	3.087	4.349
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.992	1.370	1.708	2.036
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	2.126	2.929	3.087	4.349
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.023	0.023	0.023	0.023



工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝酸洗。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-244	C8-5-245	C8-5-246
子目名称					铝板卷管件(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					377	426	478
基价(元)					5530.25	6280.02	7073.32
其中	人工费(元)				1984.28	2251.21	2534.72
	材料费(元)				395.62	447.63	504.66
	机具费(元)				1985.28	2257.79	2543.49
	管理费(元)				1165.07	1323.39	1490.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1984.28	2251.21	2534.72
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	21.450	24.259	27.232
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	7.449	8.432	9.476
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	3.830	4.332	4.863
	14390060	氩气	m³	12.08	10.725	12.130	13.616
	14390070	氧气	m³	5.16	0.461	0.520	0.584
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.178	0.201	0.212
	99450760	其他材料费	元	1.00	67.50	76.52	88.21
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.016	0.028	0.035
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.016	0.028	0.035
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	5.134	5.800	6.507
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.807	3.174	3.561
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	5.134	5.800	6.507
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.023	0.023	0.046

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-247	C8-5-248	C8-5-249
子目名称					铝板卷管件(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					529	630	720
基价(元)					8430.46	9902.60	11506.66
其中	人工费(元)				2960.50	3465.88	4017.43
	材料费(元)				706.63	834.05	966.16
	机具费(元)				3010.76	3544.98	4131.39
	管理费(元)				1752.57	2057.69	2391.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2960.50	3465.88	4017.43
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	40.639	47.661	55.386
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	12.227	14.357	16.700
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	7.257	8.511	9.891
	14390060	氩气	m³	12.08	20.319	23.831	27.693
	14390070	氧气	m³	5.16	0.591	0.766	0.869
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.230	0.294	0.322
	99450760	其他材料费	元	1.00	93.58	114.31	130.07
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.043	0.062	0.082
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.043	0.062	0.082
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	7.388	8.659	10.056
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	5.169	6.060	7.045
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	7.388	8.659	10.056
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.046	0.046	0.046

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝酸洗。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-250	C8-5-251	C8-5-252
子目名称					铝板卷管件(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					820	920	1020
基价(元)					14391.46	16509.90	18356.46
其中	人工费(元)				5042.02	5863.21	6506.78
	材料费(元)				1363.50	1530.10	1698.84
	机具费(元)				5029.85	5717.62	6371.16
	管理费(元)				2956.09	3398.97	3779.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	5042.02	5863.21	6506.78
材料	18310001	铝管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	81.305	91.264	101.223
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	21.735	24.412	27.089
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	14.519	16.297	18.076
	14390060	氩气	m³	12.08	40.652	45.632	50.611
	14390070	氧气	m³	5.16	0.871	0.964	1.297
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.335	0.372	0.499
	99450760	其他材料费	元	1.00	148.54	166.41	183.96
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.107	0.169	0.209
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.107	0.169	0.209
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	11.741	13.173	14.604
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	9.973	11.193	12.415
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	11.741	13.173	14.604
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.068	0.068	0.068

### C. 8. 5. 10 低压铜及铜合金管件

#### 1 铜管件(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-253	C8-5-254	C8-5-255	C8-5-256
子目名称					铜管件(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					256.74	384.59	488.14	543.43
其中	人工费(元)				181.72	271.27	338.89	373.18
	材料费(元)				21.24	31.46	46.39	56.61
	机具费(元)				0.35	1.73	2.63	3.18
	管理费(元)				53.43	80.13	100.23	110.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	181.72	271.27	338.89	373.18
材料	18070100	压铜管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.093	0.135	0.216	0.250
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.162	0.243	0.353	0.423
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.040	0.081	0.110	0.133
	14390070	氧气	m³	5.16	0.950	1.403	2.081	2.607
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.365	0.540	0.800	1.003
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.55	0.84	0.96
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.009	0.044	0.067	0.081

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-257	C8-5-258	C8-5-259	C8-5-260
子目名称					铜管件(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					65	75	85	100
基价(元)					685.36	738.60	994.00	1619.09
其中	人工费(元)				451.74	479.00	564.58	656.33
	材料费(元)				95.55	112.97	126.35	201.42
	机具费(元)				4.24	4.67	106.20	439.67
	管理费(元)				133.83	141.96	196.87	321.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	451.74	479.00	564.58	656.33
材料	18070100	压铜管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	-	-	-	1.262
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.280	0.315	-	-
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.951	1.113	1.295	2.317
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.283	0.344	0.385	0.448
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	3.188	3.851	4.440	5.348
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.226	1.481	1.708	2.057
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.35	1.59	1.62	2.12
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	0.329	1.362
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.108	0.119	-	-
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	-	-	0.329	1.362

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊前预热, 焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-261	C8-5-262	C8-5-263
子目名称					铜管件(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					120	150	185
基价(元)					1993.40	2351.94	2891.81
其中	人工费(元)				797.38	892.48	1074.42
	材料费(元)				279.29	344.04	429.32
	机具费(元)				527.79	659.82	829.32
	管理费(元)				388.94	455.60	558.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	797.38	892.48	1074.42
材料	18070100	压铜管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.526	1.920	2.380
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	3.336	4.170	5.143
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.538	0.672	0.829
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	6.834	8.051	10.389
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.629	3.097	3.996
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.57	3.16	4.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.635	2.044	2.521
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	1.635	2.044	2.521

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-264	C8-5-265	C8-5-266
子目名称					铜管件(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					3146.85	3761.97	4657.82
其中	人工费(元)				1160.30	1307.95	1675.94
	材料费(元)				487.68	611.84	731.27
	机具费(元)				895.49	1127.41	1359.66
	管理费(元)				603.38	714.77	890.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1160.30	1307.95	1675.94
材料	18070100	压铜管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.577	3.235	3.892
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	5.560	6.977	8.367
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.896	1.120	1.344
	14390070	氧气	m³	5.16	13.518	16.923	20.018
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.199	6.509	7.700
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.53	5.97	7.49
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.018	0.026
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.018	0.026
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.726	3.406	4.087
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.726	3.406	4.087

## 2 铜板卷管件(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-267	C8-5-268	C8-5-269	C8-5-270
子目名称					铜板卷管件(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					155	205	255	305
基价(元)					2279.16	2982.84	3789.84	4736.48
其中	人工费(元)				837.68	1091.58	1315.06	1721.43
	材料费(元)				313.74	407.56	612.15	739.10
	机具费(元)				681.78	899.36	1141.60	1368.93
	管理费(元)				445.96	584.34	721.03	907.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	837.68	1091.58	1315.06	1721.43
材料	18070050	铜板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.814	2.413	3.996	4.792
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	3.729	4.930	7.168	8.568
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.542	0.701	1.153	1.379
	14390070	氧气	m³	5.16	7.745	9.521	15.594	19.362
	14390100	乙炔气	kg	13.30	2.979	3.662	6.000	7.447
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.26	4.49	6.03	7.16
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.005	0.005	0.008	0.012
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.005	0.005	0.008	0.012
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.088	2.762	3.498	4.183
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	2.088	2.762	3.498	4.183



工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-271	C8-5-272	C8-5-273
子目名称					铜板卷管件(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					355	405	505
基价(元)					5586.30	6578.57	7980.57
其中	人工费(元)				1991.45	2414.61	2840.64
	材料费(元)				872.94	996.48	1224.80
	机具费(元)				1652.43	1900.88	2382.22
	管理费(元)				1069.48	1266.60	1532.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1991.45	2414.61	2840.64
材料	18070050	铜板卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	8.334	9.529	11.917
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	9.977	11.388	14.202
	14310350	硼砂	kg	4.20	2.373	2.712	3.367
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	22.542	25.736	30.265
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.670	9.898	11.641
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.09	10.33	13.73
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.016	0.028	0.043
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.016	0.028	0.043
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	5.042	5.754	7.173
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	5.042	5.754	7.173

### C.8.5.11 低压塑料管件

#### 1 塑料管件(热风焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-274	C8-5-275	C8-5-276	C8-5-277
子目名称					塑料管件(热风焊)			
					管外径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					111.80	134.52	168.02	227.03
其中	人工费(元)				68.08	81.94	102.34	138.48
	材料费(元)				4.61	5.14	5.88	7.20
	机具费(元)				14.79	18.08	23.01	31.47
	管理费(元)				24.32	29.36	36.79	49.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	68.08	81.94	102.34	138.48
材料	18090090	塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\phi 3.2$	kg	14.04	0.018	0.022	0.028	0.046
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.022	0.026	0.026	0.032
	34110040	电	kW·h	0.77	1.404	1.716	2.184	2.988
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.10	3.30	3.60	4.00
机具	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	0.360	0.440	0.560	0.766

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-278	C8-5-279	C8-5-280
子目名称					塑料管件(热风焊)		
					管外径(mm以内)		
					50	75	90
基价(元)					294.53	420.35	547.57
其中	人工费(元)				184.43	258.10	337.94
	材料费(元)				8.77	13.53	16.00
	机具费(元)				36.49	56.41	73.01
	管理费(元)				64.84	92.31	120.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	184.43	258.10	337.94
材料	18090090	塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\Phi 3.2$	kg	14.04	0.080	0.164	0.230
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.042	0.042	0.056
	34110040	电	kW·h	0.77	3.464	5.328	6.904
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.64	6.79	7.01
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	-	0.010	0.010
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	0.888	1.366	1.770

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-281	C8-5-282	C8-5-283
子目名称					塑料管件(热风焊)		
					管外径(mm以内)		
					110	125	150
基价(元)					705.45	724.23	1036.45
其中	人工费(元)				430.84	443.54	633.19
	材料费(元)				21.29	23.64	35.39
	机具费(元)				98.08	98.08	140.73
	管理费(元)				155.24	158.97	227.14
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	430.84	443.54	633.19
材料	18090090	塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\Phi 3.2$	kg	14.04	0.476	0.476	1.025
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.056	0.058	0.066
	34110040	电	kW·h	0.77	9.282	9.282	13.330
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.01	9.35	10.21
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	0.010	0.010	0.010
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	2.380	2.380	3.418

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-284	C8-5-285	C8-5-286
子目名称					塑料管件(热风焊)		
					管外径(mm以内)		
					180	200	250
基价(元)					1136.17	1462.70	2866.59
其中	人工费(元)				680.30	867.63	1655.85
	材料费(元)				37.71	54.78	96.13
	机具费(元)				168.91	220.83	485.98
	管理费(元)				249.25	319.46	628.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	680.30	867.63	1655.85
材料	18090090	塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03135181	聚氯乙烯焊条 φ3.2	kg	14.04	1.117	1.997	3.340
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.066	0.068	0.076
	34110040	电	kW·h	0.77	14.520	19.434	43.421
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.32	11.24	15.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.010	0.018
	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	0.015	0.020	0.020
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	3.723	4.983	11.134

## 2 塑料管件(承插粘接)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、粘接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-287	C8-5-288	C8-5-289	C8-5-290
子目名称					塑料管件(承插粘接)			
					管外径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					32.07	38.78	47.34	60.91
其中	人工费(元)				24.03	29.03	35.42	45.58
	材料费(元)				0.99	1.23	1.52	1.95
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				7.05	8.52	10.40	13.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	24.03	29.03	35.42	45.58
	18090140	承插塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
材料	14410600	胶粘剂	kg	1.88	0.034	0.042	0.052	0.066
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.93	1.16	1.42	1.83

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、粘接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-291	C8-5-292	C8-5-293
子目名称					塑料管件(承插粘接)		
					管外径(mm以内)		
					50	75	90
基价(元)					106.16	155.56	184.32
其中	人工费(元)				76.94	112.50	134.27
	材料费(元)				6.64	9.68	10.28
	机具费(元)				-	0.28	0.28
	管理费(元)				22.58	33.10	39.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	76.94	112.50	134.27
材料	18090140	承插塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	14410600	胶粘剂	kg	1.88	0.082	0.124	0.148
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.48	9.44	10.01
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	-	0.010	0.010

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、粘接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-294	C8-5-295	C8-5-296
子目名称					塑料管件(承插粘接)		
					管外径(mm以内)		
					110	125	150
基价(元)					223.53	256.18	323.99
其中	人工费(元)				162.73	187.33	238.13
	材料费(元)				12.68	13.51	15.61
	机具费(元)				0.28	0.28	0.28
	管理费(元)				47.84	55.06	69.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	162.73	187.33	238.13
材料	18090140	承插塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	14410600	胶粘剂	kg	1.88	0.252	0.286	0.344
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.20	12.98	14.97
机具	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	0.010	0.010	0.010



工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、粘接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-297	C8-5-298	C8-5-299
子目名称					塑料管件(承插粘接)		
					管外径(mm以内)		
					180	200	250
基价(元)					389.19	441.09	603.57
其中	人工费(元)				270.43	308.69	416.61
	材料费(元)				18.77	21.00	27.83
	机具费(元)				15.94	16.08	28.49
	管理费(元)				84.05	95.32	130.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	270.43	308.69	416.61
材料	18090140	承插塑料管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	14410600	胶粘剂	kg	1.88	0.412	0.458	0.572
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.00	20.14	26.75
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.010	0.018
	990706010	木工圆锯机 直径500(mm)	台班	28.17	0.015	0.020	0.020

## C.8.5.12 金属骨架复合管件

### 1 金属骨架复合管件(热熔连接)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-300	C8-5-301	C8-5-302	C8-5-303
子目名称					金属骨架复合管件(热熔连接)			
					公称直径(mm以内)			
					50	70	80	100
基价(元)					393.46	505.92	611.16	966.40
其中	人工费(元)				199.45	248.51	290.83	482.95
	材料费(元)				2.93	2.94	2.95	4.07
	机具费(元)				102.47	140.34	179.37	261.02
	管理费(元)				88.61	114.13	138.01	218.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	199.45	248.51	290.83	482.95
材料	18310430	金属骨架复合管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.043	0.043	0.043	0.058
	34110040	电	kW·h	0.77	0.057	0.071	0.083	1.382
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.54	2.54	2.54	2.54
机具	990747050	切管机 综合	台班	112.50	0.007	0.007	0.008	0.008
	990911030	热熔对接焊机 直径630(mm)	台班	50.09	2.030	2.786	3.563	5.193

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-304	C8-5-305	C8-5-306	C8-5-307
子目名称					金属骨架复合管件 (热熔连接)			
					公称直径(mm以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					1390.78	1957.82	3877.39	4478.58
其中	人工费(元)				671.44	1084.42	1718.34	1976.08
	材料费(元)				4.59	5.50	6.94	7.60
	机具费(元)				400.22	424.91	1273.89	1480.42
	管理费(元)				314.53	442.99	878.22	1014.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	671.44	1084.42	1718.34	1976.08
材料	18310430	金属骨架复合管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.070	0.070	0.076	0.087
	34110040	电	kW·h	0.77	1.921	3.104	4.917	5.655
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.55	2.55	2.55	2.55
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990747050	切管机 综合	台班	112.50	0.012	0.016	0.016	0.018
	990911030	热熔对接焊机 直径630(mm)	台班	50.09	7.963	8.447	25.396	29.205

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-308	C8-5-309	C8-5-310	C8-5-311
子目名称					金属骨架复合管件 (热熔连接)			
					公称直径(mm以内)			
					350	400	450	500
基价(元)					5163.09	5847.54	6681.20	7344.05
其中	人工费(元)				2272.49	2568.69	2954.10	3210.89
	材料费(元)				8.50	9.34	10.45	11.19
	机具费(元)				1712.50	1944.80	2203.03	2458.11
	管理费(元)				1169.60	1324.71	1513.62	1663.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2272.49	2568.69	2954.10	3210.89
材料	18310430	金属骨架复合管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.099	0.114	0.131	0.142
	34110040	电	kW·h	0.77	6.503	7.351	8.454	9.189
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.70	2.77	2.89	2.98
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039	0.050
	990747050	切管机 综合	台班	112.50	0.020	0.024	0.027	0.030
	990911030	热熔对接焊机 直径630(mm)	台班	50.09	33.586	37.967	42.713	47.458

### C. 8. 5. 13 低压玻璃钢管件

#### 1 玻璃钢管件(胶泥)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 管口连接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-312	C8-5-313	C8-5-314	C8-5-315
子目名称					玻璃钢管件(胶泥)			
					公称直径(mm以内)			
					25	40	50	80
基价(元)					216.34	350.60	439.21	654.87
其中	人工费(元)				151.76	245.98	308.32	456.61
	材料费(元)				18.88	30.54	38.27	60.84
	机具费(元)				0.90	1.45	1.65	2.63
	管理费(元)				44.80	72.63	90.97	134.79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	151.76	245.98	308.32	456.61
材料	18310380	玻璃钢管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.061	0.125	0.177	0.279
	80150480	硅质耐酸胶泥	kg	5.39	2.760	4.400	5.500	8.800
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.28	5.33	6.50	10.07
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.023	0.037	0.042	0.067

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 管口连接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-316	C8-5-317	C8-5-318
子目名称					玻璃钢管件(胶泥)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					817.41	1090.04	1324.87
其中	人工费(元)				571.64	773.57	929.76
	材料费(元)				73.72	83.84	115.62
	机具费(元)				3.30	4.32	5.11
	管理费(元)				168.75	228.31	274.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	571.64	773.57	929.76
材料	18310380	玻璃钢管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.406	0.482	0.580
	80150480	硅质耐酸胶泥	kg	5.39	10.460	11.660	16.840
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.48	15.23	17.91
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.084	0.110	0.130

## 2 玻璃管件(法兰连接)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 管口连接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-319	C8-5-320	C8-5-321	C8-5-322
子目名称					玻璃管件(法兰连接)			
					公称直径(mm以内)			
					25	40	50	65
基价(元)					102.37	140.94	159.52	215.38
其中	人工费(元)				76.72	103.28	116.20	157.14
	材料费(元)				3.13	7.35	9.22	12.12
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				22.52	30.31	34.10	46.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	76.72	103.28	116.20	157.14
	18310370	玻璃管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
材料	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.060	0.120	0.140	0.200
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.66	6.42	8.14	10.58

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对, 管口连接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-323	C8-5-324	C8-5-325
子目名称					玻璃管件(法兰连接)		
					公称直径(mm以内)		
					80	100	125
基价(元)					256.18	331.98	411.07
其中	人工费(元)				187.91	244.45	302.73
	材料费(元)				13.12	15.78	19.49
	机具费(元)				-	-	-
	管理费(元)				55.15	71.75	88.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	187.91	244.45	302.73
	18310370	玻璃管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
材料	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.260	0.340	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.12	13.16	16.41



### C.8.5.14 低压铸铁管件

#### 1 承插铸铁管件(青铅接口)

工作内容: 切管, 管口处理, 管件安装, 化铅, 接口。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-326	C8-5-327	C8-5-328	C8-5-329
子目名称					承插铸铁管件(青铅接口)			
					公称直径(mm以内)			
					75	100	150	200
基价(元)					1899.39	2214.11	3159.39	4074.26
其中	人工费(元)				548.35	566.42	758.76	979.98
	材料费(元)				1190.10	1481.45	2177.93	2806.66
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				160.94	166.24	222.70	287.62
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	548.35	566.42	758.76	979.98
材料	18000001	管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	49.720	61.880	91.040	117.120
	02290110	油麻丝	kg	8.60	1.830	2.270	3.340	4.310
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.440	0.750	1.010	1.830
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.310	0.420	0.750
	99450760	其他材料费	元	1.00	31.61	37.50	54.50	69.30

工作内容：切管, 管口处理, 管件安装, 化铅, 接口。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-330	C8-5-331	C8-5-332	C8-5-333
子目名称					承插铸铁管件(青铅接口)			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
基价(元)					6332.97	8904.83	12612.08	15836.61
其中	人工费(元)				1135.74	1676.61	2425.57	3032.99
	材料费(元)				4690.03	6443.31	9062.84	11250.02
	机具费(元)				134.41	226.38	318.34	512.89
	管理费(元)				372.79	558.53	805.33	1040.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1135.74	1676.61	2425.57	3032.99
材料	18000001	管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	196.170	268.920	379.230	471.100
	02290110	油麻丝	kg	8.60	7.200	9.870	13.920	17.300
	14390070	氧气	m³	5.16	2.640	4.950	6.270	7.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.100	2.070	2.640	3.190
	99450760	其他材料费	元	1.00	109.53	149.78	195.09	236.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.200	0.300	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.080	0.080	0.080	0.100

工作内容： 切管, 管口处理, 管件安装, 化铅, 接口。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-334	C8-5-335	C8-5-336	C8-5-337
子目名称					承插铸铁管件(青铅接口)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					20533.22	23315.66	28913.98	33979.60
其中	人工费(元)				4859.99	5078.68	7105.19	7300.95
	材料费(元)				13583.40	16069.24	18689.40	23215.40
	机具费(元)				512.89	523.50	799.40	1020.81
	管理费(元)				1576.94	1644.24	2319.99	2442.44
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4859.99	5078.68	7105.19	7300.95
材料	18000001	管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	568.770	673.270	784.080	976.210
	02290110	油麻丝	kg	8.60	20.900	24.740	28.790	35.850
	14390070	氧气	m³	5.16	8.910	9.900	11.000	12.320
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.740	4.070	4.620	5.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	288.80	340.11	376.01	429.31
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.800	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	-	0.800
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.120	0.120	0.180

工作内容：切管, 管口处理, 管件安装, 化铅, 接口。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-338	C8-5-339	C8-5-340
子目名称					承插铸铁管件(青铅接口)		
					公称直径(mm以内)		
					1200	1400	1600
基价(元)					43998.07	58905.86	74551.07
其中	人工费(元)				9852.15	13736.80	19267.86
	材料费(元)				29634.67	39349.15	47485.56
	机具费(元)				1252.14	1382.42	1656.38
	管理费(元)				3259.11	4437.49	6141.27
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	9852.15	13736.80	19267.86
材料	18000001	管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01530050	青铅 综合	kg	22.89	1249.500	1664.390	2010.740
	02290110	油麻丝	kg	8.60	45.890	61.130	73.860
	14390070	氧气	m³	5.16	13.420	14.520	15.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.610	6.050	6.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	495.10	570.16	655.01
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	1.000	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	1.000	1.200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.180	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.220	0.260

## 2 承插铸铁管件(膨胀水泥接口)

工作内容: 切管, 管口处理, 管件安装, 调制接口材料, 接口, 养护。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-341	C8-5-342	C8-5-343	C8-5-344
子目名称					承插铸铁管件(膨胀水泥接口)			
					公称直径(mm以内)			
					75	100	150	200
基价(元)					564.89	588.71	824.78	1074.52
其中	人工费(元)				412.55	423.51	592.04	767.83
	材料费(元)				31.26	40.90	58.98	81.33
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				121.08	124.30	173.76	225.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	412.55	423.51	592.04	767.83
材料	18000001	管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02290110	油麻丝	kg	8.60	1.830	2.270	3.340	4.310
	04010055	膨胀水泥	kg	0.74	13.990	17.400	25.590	32.870
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.440	0.750	1.010	1.830
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.180	0.310	0.420	0.750
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.51	0.52	0.52

工作内容：切管, 管口处理, 管件安装, 调制接口材料, 接口, 养护。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-345	C8-5-346	C8-5-347	C8-5-348
子目名称					承插铸铁管件(膨胀水泥接口)			
					公称直径(mm以内)			
					300	400	500	600
基价(元)					1407.31	2029.59	2796.20	3783.12
其中	人工费(元)				851.66	1192.28	1636.62	2156.88
	材料费(元)				131.83	194.56	267.46	329.78
	机具费(元)				134.41	226.38	318.34	512.89
	管理费(元)				289.41	416.37	573.78	783.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	851.66	1192.28	1636.62	2156.88
材料	18000001	管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02290110	油麻丝	kg	8.60	7.250	9.870	13.970	17.330
	04010055	膨胀水泥	kg	0.74	55.000	75.460	106.480	132.220
	14390070	氧气	m³	5.16	2.640	4.950	6.270	7.590
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.100	2.070	2.640	3.190
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.77	1.06	1.31
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.200	0.300	0.500
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.080	0.080	0.080	0.100

工作内容：切管, 管口处理, 管件安装, 调制接口材料, 接口, 养护。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-349	C8-5-350	C8-5-351	C8-5-352
子目名称					承插铸铁管件(膨胀水泥接口)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					5098.15	5363.09	7146.73	8154.72
其中	人工费(元)				3122.99	3267.06	4315.49	4784.43
	材料费(元)				395.14	460.00	530.62	645.64
	机具费(元)				512.89	523.50	799.40	1020.81
	管理费(元)				1067.13	1112.53	1501.22	1703.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3122.99	3267.06	4315.49	4784.43
材料	18000001	管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02290110	油麻丝	kg	8.60	20.900	24.780	28.770	35.810
	04010055	膨胀水泥	kg	0.74	159.610	188.980	220.110	274.010
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	8.910	9.900	11.000	12.320
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.740	4.070	4.620	5.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.57	1.83	2.11	2.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.500	0.500	0.800	-
	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	-	-	-	0.800
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.100	0.120	0.120	0.180

工作内容：切管, 管口处理, 管件安装, 调制接口材料, 接口, 养护。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-353	C8-5-354	C8-5-355
子目名称					承插铸铁管件(膨胀水泥接口)		
					公称直径(mm以内)		
					1200	1400	1600
基价(元)					10844.40	14519.95	20946.99
其中	人工费(元)				6512.21	9046.07	13589.09
	材料费(元)				801.22	1030.70	1226.97
	机具费(元)				1252.14	1382.42	1656.38
	管理费(元)				2278.83	3060.76	4474.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6512.21	9046.07	13589.09
材料	18000001	管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02290110	油麻丝	kg	8.60	45.890	61.110	73.820
	04010055	膨胀水泥	kg	0.74	350.680	467.060	564.410
	14390070	氧气	m³	5.16	13.420	14.520	15.840
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.610	6.050	6.600
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.21	4.14	4.94
机具	990304016	汽车式起重机 提升质量16(t)	台班	1156.64	1.000	-	-
	990304020	汽车式起重机 提升质量20(t)	台班	1243.46	-	1.000	1.200
	990401020	载货汽车 装载质量5(t)	台班	530.56	0.180	-	-
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.220	0.260



### 3 法兰铸铁管件(法兰连接)

工作内容: 管口组对, 管件连接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-5-356	C8-5-357	C8-5-358	C8-5-359
子目名称					法兰铸铁管件(法兰连接)			
					公称直径(mm以内)			
					75	100	125	150
基价(元)					44.25	51.99	65.66	74.82
其中	人工费(元)				30.99	36.00	45.58	51.53
	材料费(元)				4.16	5.42	6.70	8.17
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				9.10	10.57	13.38	15.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	30.99	36.00	45.58	51.53
	18010230	法兰铸铁管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
材料	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.260	0.340	0.460	0.560
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.16	2.80	3.15	3.85

工作内容： 管口组对, 管件连接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-360	C8-5-361	C8-5-362	C8-5-363
子目名称					法兰铸铁管件(法兰连接)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					101.45	141.45	178.75	226.14
其中	人工费(元)				55.60	72.87	87.90	102.70
	材料费(元)				9.47	11.08	12.88	15.04
	机具费(元)				15.51	27.92	40.33	60.50
	管理费(元)				20.87	29.58	37.64	47.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	55.60	72.87	87.90	102.70
材料	18010230	法兰铸铁管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.660	0.740	0.800	1.080
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.38	5.37	6.71	6.71
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.018	0.026	0.039

工作内容： 管口组对, 管件连接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-5-364	C8-5-365	C8-5-366	C8-5-367
子目名称					法兰铸铁管件(法兰连接)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					354.81	426.01	591.64	520.03
其中	人工费(元)				127.89	141.17	179.64	207.51
	材料费(元)				33.22	35.07	39.73	43.46
	机具费(元)				120.73	161.07	247.04	160.93
	管理费(元)				72.97	88.70	125.23	108.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	127.89	141.17	179.64	207.51
材料	18010230	法兰铸铁管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.380	1.620	1.660	1.680
	02230030	碳精棒	kg	15.45	0.940	0.940	1.180	1.410
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.05	8.05	8.70	8.72
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124	0.062
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124	0.062
	990904040	直流弧焊机 容量32(kV·A)	台班	102.80	0.300	0.300	0.380	0.450
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.300	0.300	0.380	0.450



C.8.6

中 压 管 件



## 说 明

一、本章定额内容包括:中压碳钢管件、螺旋卷管件、不锈钢管件、合金钢管件、铜管件的安装,与C.8.3中压管道直管安装配套使用。

二、本章定额适用范围:管道设计压力等级为 $1.6\text{MPa} < P \leq 10\text{MPa}$ 中压管件,包括弯头、三通、异径管、管接头、管帽。

三、本章定额相关规定:

1. 管件用法兰连接时,执行法兰安装相应项目,管件本身安装不应计算安装费。

2. 现场加工的各种管道,在主管上挖眼接管三通、摔制异径管,均应按不同压力、材质、规格、以主管径执行管件连接相应定额,不应再执行管件制作定额,不另计制作费和主材费。

四、各种管道(在现场加工)在主管上挖眼接管三通、摔制异径管,应按不同压力、材质、规格均以主管径执行管件连接相应项目,不另计制作费和主材费。

五、定额中已综合考虑了弯头、三通、异径管、管帽、管接头等管口含量的差异、使用定额时按设计图纸用量不分种类执行同一定额。

六、全加热套管的外套管件安装,定额按两半管件考虑,包括二道纵缝、两个环缝。两半封闭短管可执行两半弯头项目。



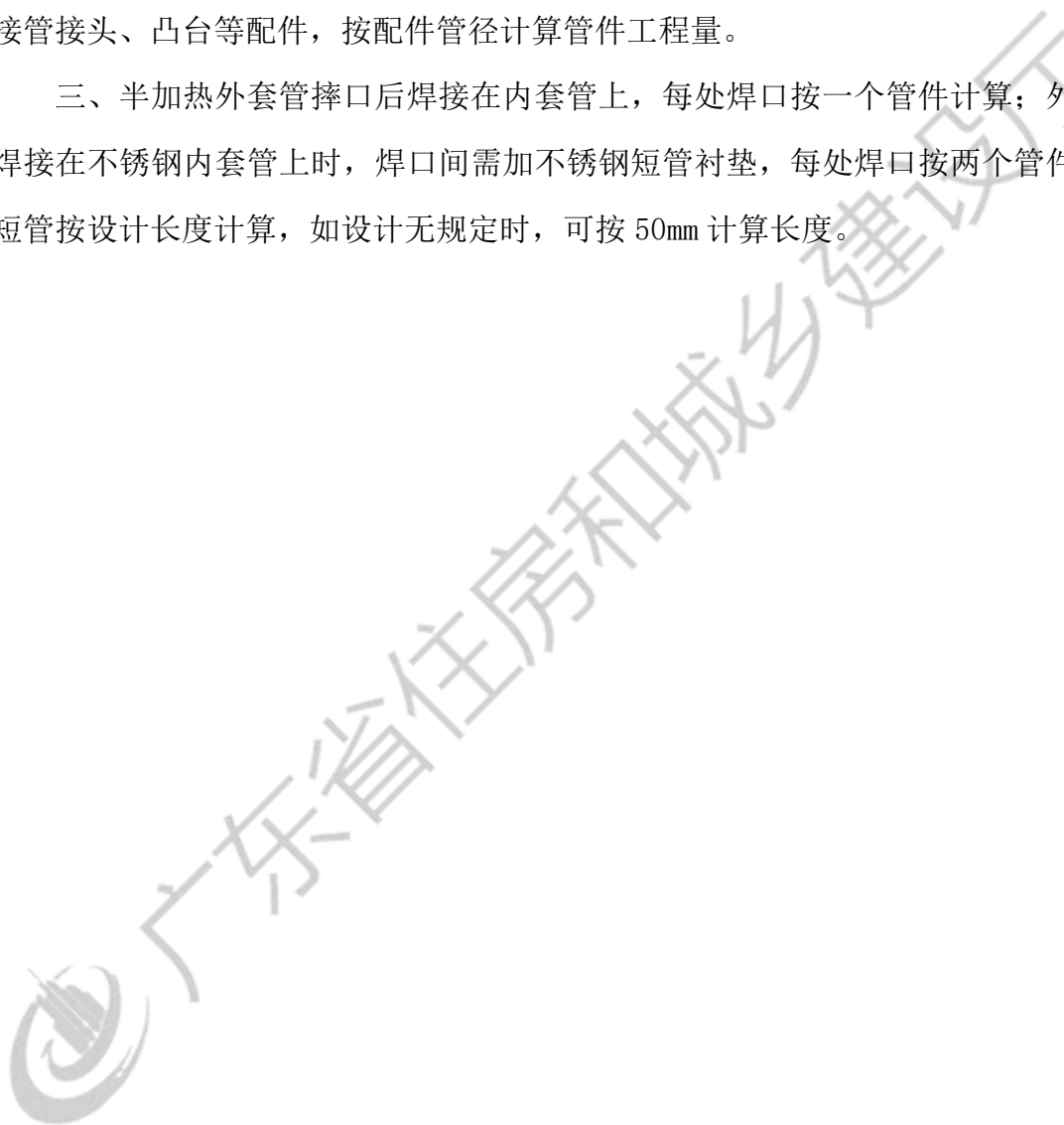


## 工程量计算规则

一、各种管件连接区别不同压力等级、材质、连接形式，不分种类，按设计图示数量以“个”计算。

二、挖眼接管三通支线管径小于主管径  $1/2$  时，不计算管件工程量；在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件，按配件管径计算管件工程量。

三、半加热外套管接口后焊接在内套管上，每处焊口按一个管件计算；外套碳钢管如焊接在不锈钢内套管上时，焊口间需加不锈钢短管衬垫，每处焊口按两个管件计算，衬垫短管按设计长度计算，如设计无规定时，可按 50mm 计算长度。





## C. 8. 6 中压管件

### C. 8. 6. 1 中压碳钢管件

#### 1 碳钢管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-1	C8-6-2	C8-6-3	C8-6-4
子目名称					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					145. 24	210. 55	271. 75	326. 74
其中	人工费(元)				91. 44	125. 15	163. 77	194. 39
	材料费(元)				4. 23	8. 97	10. 96	14. 51
	机具费(元)				17. 57	30. 69	37. 84	47. 00
	管理费(元)				32. 00	45. 74	59. 18	70. 84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	91. 44	125. 15	163. 77	194. 39
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10. 000]	[10. 000]	[10. 000]	[10. 000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3. 04	0. 142	0. 255	0. 314	0. 394
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11. 97	0. 076	0. 128	0. 160	0. 203
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3. 2	kg	5. 96	0. 368	0. 730	0. 894	1. 108
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5. 16	0. 001	0. 001	0. 001	0. 106
	14390100	乙炔气	kg	13. 30	0. 010	0. 010	0. 010	0. 036
	99450760	其他材料费	元	1. 00	0. 55	2. 18	2. 63	3. 25
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39. 28	0. 007	0. 036	0. 053	0. 067
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64. 83	0. 254	0. 430	0. 526	0. 652
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31. 85	0. 026	0. 044	0. 052	0. 066

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-6-5	C8-6-6	C8-6-7	C8-6-8
子目名称					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					407.63	486.99	614.95	703.88
其中	人工费(元)				248.61	284.31	333.92	378.83
	材料费(元)				16.56	25.47	59.85	68.91
	机具费(元)				53.72	72.49	95.22	112.06
	管理费(元)				88.74	104.72	125.96	144.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	248.61	284.31	333.92	378.83
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.454	0.762	1.417	1.678
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.237	0.361	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	1.270	2.186	3.638	4.284
	14390070	氧气	m³	5.16	0.116	0.156	2.954	3.328
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.038	0.052	0.985	1.109
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.67	4.31	5.52	6.36
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.073	0.086	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.748	1.016	1.400	1.648
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.074	0.102	0.140	0.164

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-9	C8-6-10	C8-6-11	C8-6-12
子目名称					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					926.78	987.17	1114.13	1731.50
其中	人工费(元)				483.61	492.92	514.60	789.69
	材料费(元)				100.98	115.06	150.96	249.58
	机具费(元)				154.81	181.31	230.02	355.98
	管理费(元)				187.38	197.88	218.55	336.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	483.61	492.92	514.60	789.69
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.702	1.766	2.469	2.934
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	7.284	8.530	12.172	23.032
	14390070	氧气	m³	5.16	4.619	5.286	6.534	9.911
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.539	1.761	2.179	3.304
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.09	8.16	8.21	8.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.276	2.666	3.382	5.006
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.228	0.266	0.338	0.500

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-13	C8-6-14	C8-6-15
子目名称					碳钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					2226.45	2761.02	3529.95
其中	人工费(元)				958.22	1120.37	1326.12
	材料费(元)				376.92	537.14	751.68
	机具费(元)				471.64	598.90	821.75
	管理费(元)				419.67	504.61	630.40
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	958.22	1120.37	1326.12
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.414	6.162	8.239
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	37.840	57.478	86.186
	14390070	氧气	m³	5.16	13.409	17.096	20.839
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.471	5.698	6.948
	99450760	其他材料费	元	1.00	9.32	11.84	13.02
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.524	8.212	11.192
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.652	0.822	1.120

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-16	C8-6-17	C8-6-18
子目名称					碳钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					4299.12	4307.46	5826.03
其中	人工费(元)				1498.47	1682.38	1859.13
	材料费(元)				992.73	390.26	1414.48
	机具费(元)				1057.69	1345.99	1551.43
	管理费(元)				750.23	888.83	1000.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1498.47	1682.38	1859.13
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	10.675	13.370	14.830
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	118.158	8.896	175.842
	14390070	氧气	m³	5.16	25.196	29.269	31.747
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.399	9.756	10.582
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.34	15.81	16.82
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	14.410	18.056	19.982
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.442	1.806	1.998

## 2 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-19	C8-6-20	C8-6-21	C8-6-22
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					170.99	245.84	315.57	379.75
其中	人工费(元)				96.14	128.60	168.32	199.31
	材料费(元)				10.08	20.63	25.22	32.15
	机具费(元)				28.26	45.51	56.15	69.42
	管理费(元)				36.51	51.10	65.88	78.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	96.14	128.60	168.32	199.31
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钼钨棒	g	0.35	1.008	2.004	2.452	3.036
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.139	0.252	0.310	0.390
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.128	0.160	0.203
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.180	0.358	0.438	0.542
	14390060	氩气	m³	12.08	0.504	1.002	1.226	1.518
	14390070	氧气	m³	5.16	0.001	0.001	0.001	0.106
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.036
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.56	2.17	2.62	3.25
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.036	0.053	0.067
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.264	0.416	0.510	0.630



工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-6-23	C8-6-24	C8-6-25	C8-6-26
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					470.60	523.96	736.92	855.43
其中	人工费(元)				255.73	272.58	377.21	434.00
	材料费(元)				36.82	37.52	70.30	82.05
	机具费(元)				79.62	103.49	138.15	163.90
	管理费(元)				98.43	110.37	151.26	175.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	255.73	272.58	377.21	434.00
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	3.484	1.824	2.308	2.768
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.449	0.616	1.099	1.300
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.237	0.361	0.554	0.659
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	-	1.556	2.656	3.124
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.622	0.326	0.412	0.494
	14390060	氩气	m³	12.08	1.742	0.912	1.154	1.384
	14390070	氧气	m³	5.16	0.116	0.156	2.152	2.420
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.038	0.052	0.718	0.806
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.67	5.98	5.40	6.26
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.073	0.086	0.112	0.132
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	0.724	1.022	1.202
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.724	0.480	0.606	0.726
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.072	0.102	0.120

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-27	C8-6-28	C8-6-29	C8-6-30
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1080.42	1259.33	1557.30	2396.92
其中	人工费(元)				516.43	601.07	681.09	1047.46
	材料费(元)				117.61	135.66	176.95	285.62
	机具费(元)				227.92	267.64	386.05	584.78
	管理费(元)				218.46	254.96	313.21	479.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	516.43	601.07	681.09	1047.46
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	3.552	4.212	5.052	6.976
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.493	1.756	2.455	2.918
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.913	1.076	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	5.712	6.688	9.882	19.590
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.634	0.752	0.902	1.246
	14390060	氩气	m³	12.08	1.776	2.106	2.526	3.488
	14390070	氧气	m³	5.16	3.308	3.742	6.434	9.911
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.102	1.246	2.145	3.304
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.99	8.03	8.48	9.14
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.620	0.902
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.195	0.209	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.786	2.090	2.746	4.258
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.932	1.106	1.326	1.832
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.178	0.210	0.274	0.426

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-6-31	C8-6-32	C8-6-33
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					3115.03	3842.58	4974.71
其中	人工费(元)				1319.67	1563.89	1992.70
	材料费(元)				418.16	582.92	799.34
	机具费(元)				765.27	956.14	1235.26
	管理费(元)				611.93	739.63	947.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1319.67	1563.89	1992.70
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	8.704	10.372	12.028
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.392	6.133	8.201
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	33.126	51.296	78.108
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	1.554	1.852	2.148
	14390060	氩气	m³	12.08	4.352	5.186	6.014
	14390070	氧气	m³	5.16	13.409	17.096	20.839
	14390100	乙炔气	kg	13.30	4.471	5.698	6.948
机具	99450760	其他材料费	元	1.00	9.15	11.65	12.80
	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	1.124	1.358	1.584
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.712	7.328	10.144
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.286	2.724	3.158
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.572	0.732	1.014

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-34	C8-6-35	C8-6-36
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					5903.13	7009.75	7839.78
其中	人工费(元)				2233.26	2510.39	2788.83
	材料费(元)				1040.80	1331.37	1467.34
	机具费(元)				1525.79	1879.54	2137.68
	管理费(元)				1103.28	1288.45	1445.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2233.26	2510.39	2788.83
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	13.584	15.312	17.036
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	10.625	13.309	14.762
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	108.074	146.346	161.954
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.426	2.734	3.042
	14390060	氩气	m³	12.08	6.792	7.656	8.518
	14390070	氧气	m³	5.16	25.196	29.269	31.747
	14390100	乙炔气	kg	13.30	8.399	9.756	10.582
	99450760	其他材料费	元	1.00	14.08	15.51	16.49
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	1.832	2.158	2.315
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	13.180	16.630	18.404
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.568	4.020	4.474
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.318	1.662	1.840

### C.8.6.2 中压螺旋卷管件

#### 1 螺旋卷管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-37	C8-6-38	C8-6-39	C8-6-40
子目名称					螺旋卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					200	250	300	350
基价(元)					1255.32	1635.88	1985.46	2410.11
其中	人工费(元)				630.89	811.00	999.83	1193.49
	材料费(元)				194.28	261.46	299.10	382.35
	机具费(元)				189.39	251.56	303.89	374.16
	管理费(元)				240.76	311.86	382.64	460.11
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	630.89	811.00	999.83	1193.49
材料	18030175	螺旋卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.964	4.326	5.173	6.932
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	14.156	21.090	25.160	34.408
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	9.580	11.769	12.811	15.108
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.194	3.923	4.271	5.035
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.99	9.71	10.51	11.28
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.005	0.008	0.012	0.016
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.005	0.008	0.012	0.016
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.670	3.516	4.194	5.136
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.268	0.352	0.420	0.514

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-41	C8-6-42	C8-6-43	C8-6-44
子目名称					螺旋卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					400	450	500	600
基价(元)					2734.34	3104.16	3437.44	4526.55
其中	人工费(元)				1346.27	1538.25	1701.95	2100.41
	材料费(元)				425.56	470.09	513.82	760.28
	机具费(元)				438.64	498.14	558.29	811.28
	管理费(元)				523.87	597.68	663.38	854.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1346.27	1538.25	1701.95	2100.41
材料	18030175	螺旋卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	7.854	8.833	9.793	14.033
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	38.928	43.724	48.437	77.163
	14390070	氧气	m³	5.16	16.440	17.716	18.963	25.186
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.481	5.906	6.322	8.395
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.95	12.67	13.44	16.11
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.028	0.035	0.043	0.062
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.028	0.035	0.043	0.062
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	5.810	6.526	7.228	10.428
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.582	0.652	0.722	1.226

工作内容：管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-45	C8-6-46	C8-6-47	C8-6-48
子目名称					螺旋卷管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					700	800	900	1000
基价(元)					5200.75	5940.18	6751.23	7522.70
其中	人工费(元)				2407.59	2736.80	3064.13	3393.92
	材料费(元)				863.14	977.54	1091.91	1207.48
	机具费(元)				945.80	1099.80	1311.07	1488.35
	管理费(元)				984.22	1126.04	1284.12	1432.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2407.59	2736.80	3064.13	3393.92
材料	18030175	螺旋卷管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	16.071	18.334	20.598	22.862
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	88.342	100.764	113.184	125.608
	14390070	氧气	m³	5.16	27.548	30.872	34.227	37.438
	14390100	乙炔气	kg	13.30	9.183	10.290	11.410	12.640
	99450760	其他材料费	元	1.00	23.48	25.09	26.36	28.06
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.082	0.107	0.169	0.209
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.082	0.107	0.169	0.209
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	11.937	13.617	15.295	16.975
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.404	1.602	1.800	1.998

### C.8.6.3 中压不锈钢管件

#### 1 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-49	C8-6-50	C8-6-51	C8-6-52
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					243.31	277.39	404.21	479.96
其中	人工费(元)				141.63	157.91	233.75	275.66
	材料费(元)				23.08	28.25	41.50	50.75
	机具费(元)				28.63	34.70	46.66	56.16
	管理费(元)				49.97	56.53	82.30	97.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	141.63	157.91	233.75	275.66
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.280	0.346	0.525	0.655
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.104	0.124	0.239	0.277
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.378	0.466	0.688	0.852
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.79	4.52	5.74	6.69
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.026	0.070	0.076
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.344	0.424	0.574	0.710
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.034	0.042	0.058	0.072
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020



工作内容：管子切口,坡口加工,坡口磨平,管口组对、焊接,焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-53	C8-6-54	C8-6-55	C8-6-56
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					589.44	758.26	907.05	1225.42
其中	人工费(元)				326.65	398.40	412.90	483.61
	材料费(元)				73.68	120.28	199.19	231.93
	机具费(元)				72.08	94.82	134.34	284.45
	管理费(元)				117.03	144.76	160.62	225.43
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	326.65	398.40	412.90	483.61
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.898	1.308	2.698	2.582
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.338	0.377	0.671	0.826
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.304	2.250	3.744	4.404
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.59	9.44	12.64	13.86
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.390
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.097	0.125	0.211	0.280
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.932	1.250	1.782	2.098
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.094	0.126	0.178	0.210
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	-	0.390
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-57	C8-6-58	C8-6-59	C8-6-60
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1700.29	2011.54	2441.07	3730.27
其中	人工费(元)				627.08	701.24	772.16	1055.67
	材料费(元)				382.42	430.42	609.52	1130.09
	机具费(元)				391.76	521.12	643.80	954.52
	管理费(元)				299.03	358.76	415.59	589.99
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	627.08	701.24	772.16	1055.67
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.980	3.505	4.901	5.825
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	1.242	-	-	-
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	7.492	8.772	12.520	23.686
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.68	20.72	25.09	34.91
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.512	0.845	1.037	1.496
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.347	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.058	3.580	4.472	6.634
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.306	0.358	0.448	0.664
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.512	0.845	1.037	1.496
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-61	C8-6-62	C8-6-63	C8-6-64
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					5244.56	7011.12	10030.78	12953.40
其中	人工费(元)				1347.89	1611.46	2406.91	2969.82
	材料费(元)				1840.49	2777.80	4141.90	5660.74
	机具费(元)				1283.78	1661.31	2145.76	2668.11
	管理费(元)				772.40	960.55	1336.21	1654.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1347.89	1611.46	2406.91	2969.82
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	8.769	12.244	16.375	21.213
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	38.916	59.108	88.634	121.510
	99450760	其他材料费	元	1.00	43.54	51.75	60.16	68.77
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.955	2.465	2.980	3.550
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	9.114	12.062	16.444	21.168
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.912	1.206	1.644	2.116
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	1.955	2.465	2.980	3.550
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

## 2 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-65	C8-6-66	C8-6-67	C8-6-68
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					837.03	1232.23	1416.17	1843.58
其中	人工费(元)				386.89	546.48	624.30	748.35
	材料费(元)				105.00	185.20	221.28	366.66
	机具费(元)				179.04	262.98	299.47	393.45
	管理费(元)				166.10	237.57	271.12	335.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	386.89	546.48	624.30	748.35
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.836	2.284	2.720	3.516
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.984	1.480	1.754	2.514
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.377	0.671	0.826	1.242
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.350	2.732	3.214	5.872
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.390	0.522	0.660	0.852
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	1.092	1.462	1.848	2.386
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.58	11.63	13.46	17.13
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.222	0.394	0.396	0.406
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.222	0.394	0.396	0.406
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.125	0.211	0.280	0.347
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.834	1.366	1.606	2.386
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.766	0.956	1.118	1.466
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.084	0.136	0.160	0.238
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位：10个

定额编号					C8-6-69	C8-6-70	C8-6-71	C8-6-72
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					2310.09	2785.17	4176.89	5633.74
其中	人工费(元)				944.88	1069.23	1468.79	1789.94
	材料费(元)				417.71	589.74	1099.90	1775.96
	机具费(元)				518.11	628.05	910.02	1192.49
	管理费(元)				429.39	498.15	698.18	875.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	944.88	1069.23	1468.79	1789.94
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	4.168	4.984	6.888	8.600
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.966	4.016	6.896	7.698
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	6.876	10.164	20.146	34.068
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.080	1.294	1.834	2.292
	14390060	氩气	m³	12.08	3.024	3.624	5.136	6.416
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.07	24.31	33.78	41.98
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.010	0.018
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.010	0.018
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.410	0.428	0.486	0.578
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.410	0.428	0.486	0.578
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.249	0.305	0.440	0.575
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.792	3.672	5.694	7.636
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.746	2.024	2.752	3.520
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.280	0.368	0.570	0.764
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.249	0.305	0.440	0.575
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-73	C8-6-74	C8-6-75
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					300	350	400
基价(元)					7371.27	9847.78	12624.67
其中	人工费(元)				2146.21	2665.36	3225.33
	材料费(元)				2676.67	3980.20	5460.92
	机具费(元)				1483.17	1870.85	2312.94
	管理费(元)				1065.22	1331.37	1625.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2146.21	2665.36	3225.33
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	10.236	11.872	13.408
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	10.194	13.322	17.762
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	52.750	80.328	111.144
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.800	3.250	4.074
	14390060	氩气	m³	12.08	7.840	9.100	11.408
	99450760	其他材料费	元	1.00	49.68	57.62	65.73
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.026	0.039	0.050
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.026	0.039	0.050
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.712	0.896	1.132
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.712	0.896	1.132
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.725	0.876	1.044
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	9.796	13.562	17.620
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.124	4.470	5.050
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.980	1.356	1.762
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.725	0.876	1.044
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020

### 3 不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-76	C8-6-77	C8-6-78	C8-6-79
子目名称					不锈钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					272.25	308.49	434.19	515.10
其中	人工费(元)				135.56	150.95	220.19	260.70
	材料费(元)				18.88	23.17	34.05	41.71
	机具费(元)				60.32	69.63	89.15	105.27
	管理费(元)				57.49	64.74	90.80	107.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	135.56	150.95	220.19	260.70
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.996	1.232	1.804	2.240
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.318	0.390	0.498	0.618
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.104	0.124	0.239	0.277
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.188	0.232	0.346	0.430
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.526	0.650	0.970	1.204
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.38	4.08	5.21	6.12
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.140	0.144	0.156	0.162
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.026	0.070	0.076
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.382	0.460	0.616	0.760
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-80	C8-6-81	C8-6-82	C8-6-83
子目名称					不锈钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					637.91	847.64	1293.96	1485.14
其中	人工费(元)				311.26	390.92	566.41	646.07
	材料费(元)				60.28	91.36	164.68	196.85
	机具费(元)				135.31	193.75	306.63	349.90
	管理费(元)				131.06	171.61	256.24	292.32
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	311.26	390.92	566.41	646.07
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	3.440	5.624	10.484	12.344
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.734	0.918	1.458	1.728
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.338	0.377	0.671	0.826
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.666	1.066	1.986	2.378
	14390060	氩气	m³	12.08	1.866	2.986	5.562	6.660
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.92	8.67	11.77	13.61
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.222	0.394	0.396
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.184	0.222	0.394	0.396
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.097	0.125	0.211	0.280
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.014	1.440	2.244	2.624
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020



工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-84	C8-6-85	C8-6-86	C8-6-87
子目名称					不锈钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					2158.27	2521.71	3179.84	5237.94
其中	人工费(元)				903.11	1006.94	1205.58	1853.85
	材料费(元)				320.55	363.06	508.04	936.31
	机具费(元)				517.63	661.90	859.98	1471.73
	管理费(元)				416.98	489.81	606.24	976.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	903.11	1006.94	1205.58	1853.85
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	20.976	24.560	35.056	66.348
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.478	2.922	3.958	6.796
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	1.242	-	-	-
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	3.970	4.722	6.664	12.452
	14390060	氩气	m³	12.08	11.116	13.220	18.660	34.866
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.42	20.42	24.82	34.93
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.406	0.410	0.428	0.486
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.406	0.410	0.428	0.486
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	0.249	0.305	0.440
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.347	-	-	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.168	4.894	6.568	11.704
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	0.249	0.305	0.440
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

### C.8.6.4 中压合金钢管件

#### 1 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-88	C8-6-89	C8-6-90	C8-6-91
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					204.09	299.52	341.50	405.12
其中	人工费(元)				116.87	169.63	190.67	225.11
	材料费(元)				10.43	16.62	20.58	25.28
	机具费(元)				32.85	49.08	57.43	68.54
	管理费(元)				43.94	64.19	72.82	86.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	116.87	169.63	190.67	225.11
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.240	0.310	0.378	0.470
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.128	0.160	0.203
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.368	0.730	0.894	1.108
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.056	0.068	0.080	0.094
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.018	0.022	0.026	0.032
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.57	4.20	5.36	6.39
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.130	0.148	0.154	0.164
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.036	0.053	0.067
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.280	0.474	0.578	0.718
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.028	0.048	0.058	0.072

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-92	C8-6-93	C8-6-94	C8-6-95
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					466.03	597.18	825.58	955.06
其中	人工费(元)				260.12	318.16	423.38	493.87
	材料费(元)				30.66	40.56	70.70	83.64
	机具费(元)				76.46	112.16	160.22	179.82
	管理费(元)				98.79	126.30	171.28	197.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	260.12	318.16	423.38	493.87
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.540	0.726	1.064	1.260
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.237	0.361	0.554	0.659
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.270	2.186	3.638	4.284
	14390070	氧气	m³	5.16	0.128	0.146	0.242	0.272
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.042	0.048	0.080	0.090
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.77	4.77	12.14	14.70
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.232	0.362	0.364
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.170	0.232	0.362	0.364
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.073	0.086	0.112	0.132
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.822	1.118	1.540	1.812
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.082	0.112	0.154	0.182

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-96	C8-6-97	C8-6-98	C8-6-99
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1326.39	1465.94	1681.66	2414.80
其中	人工费(元)				693.76	759.49	817.90	1104.83
	材料费(元)				130.92	146.31	202.34	365.30
	机具费(元)				230.45	260.71	325.76	479.63
	管理费(元)				271.26	299.43	335.66	465.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	693.76	759.49	817.90	1104.83
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.802	2.337	2.872	4.922
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.913	1.076	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	7.284	8.530	12.172	23.032
	14390070	氧气	m³	5.16	0.366	0.410	2.278	3.557
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.122	0.136	0.759	1.186
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.13	13.64	16.57	22.55
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.372	0.376	0.392	0.446
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.372	0.376	0.392	0.446
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.184	0.282
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.195	0.209	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.504	2.932	3.720	5.506
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.250	0.294	0.372	0.550

工作内容：管子切口、坡口加工、管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-6-100	C8-6-101	C8-6-102
子目名称					合金钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					3243.78	4078.88	5276.08
其中	人工费(元)				1438.75	1710.23	2063.05
	材料费(元)				579.35	855.62	1247.00
	机具费(元)				621.11	781.66	1051.81
	管理费(元)				604.57	731.37	914.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1438.75	1710.23	2063.05
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.866	9.086	11.872
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	37.840	57.478	86.186
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	4.967	6.436	7.595
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.661	2.144	2.532
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.30	33.43	39.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.530	0.652	0.822
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.530	0.652	0.822
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.320	0.368	0.400
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	7.176	9.034	12.312
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.718	0.904	1.232

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-103	C8-6-104	C8-6-105
子目名称					合金钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					6600.57	9148.64	10172.45
其中	人工费(元)				2450.51	3012.90	3332.89
	材料费(元)				1690.53	2238.22	2476.56
	机具费(元)				1345.43	2329.52	2616.78
	管理费(元)				1114.10	1568.00	1746.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2450.51	3012.90	3332.89
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	15.826	19.194	21.344
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	118.158	158.896	175.842
	14390070	氧气	m³	5.16	9.506	10.741	11.837
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.169	3.580	3.946
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.71	50.91	56.13
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990310075	电动双梁起重机 提升质量15(t)	台班	504.93	-	1.324	1.428
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.038	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	1.038	1.324	1.428
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.456	0.574	0.631
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	15.852	19.862	21.980
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.586	1.986	2.198

## 2 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-106	C8-6-107	C8-6-108	C8-6-109
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					664.59	906.61	1053.80	1470.90
其中	人工费(元)				334.50	443.31	518.27	733.48
	材料费(元)				46.31	75.62	89.76	137.72
	机具费(元)				143.49	199.13	227.03	297.19
	管理费(元)				140.29	188.55	218.74	302.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	334.50	443.31	518.27	733.48
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	1.824	2.308	2.768	3.552
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.750	1.042	1.232	1.762
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.361	0.554	0.659	0.913
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	1.556	2.656	3.124	5.712
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.326	0.412	0.494	0.634
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.912	1.154	1.384	1.776
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.146	0.242	0.272	0.366
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.048	0.080	0.090	0.122
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.57	12.05	14.59	18.02
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.232	0.362	0.364	0.372
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.232	0.362	0.364	0.372
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.086	0.112	0.132	0.195
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.796	1.124	1.322	1.964
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.502	0.634	0.760	0.976
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.080	0.112	0.132	0.196

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-6-110	C8-6-111	C8-6-112
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					1639.23	1900.21	2743.39
其中	人工费(元)				807.27	880.39	1204.63
	材料费(元)				154.64	211.32	374.10
	机具费(元)				340.46	425.29	627.06
	管理费(元)				336.86	383.21	537.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	807.27	880.39	1204.63
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	4.212	5.052	6.976
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.286	2.810	4.816
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	1.076	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	6.688	9.882	19.590
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.752	0.902	1.246
	14390060	氩气	m³	12.08	2.106	2.526	3.488
	14390070	氧气	m³	5.16	0.410	2.278	3.557
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.136	0.759	1.186
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.51	16.42	22.37
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.010
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.376	0.392	0.446
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.376	0.392	0.446
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	0.184	0.282
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.209	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.300	3.020	4.684
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.158	1.388	1.918
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.230	0.302	0.468



工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-113	C8-6-114	C8-6-115
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					3675.09	4604.06	5868.33
其中	人工费(元)				1575.19	1880.80	2258.69
	材料费(元)				584.96	855.07	1234.69
	机具费(元)				813.78	1017.53	1323.56
	管理费(元)				701.16	850.66	1051.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1575.19	1880.80	2258.69
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	8.704	10.372	12.028
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	6.716	8.890	11.616
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	33.126	51.296	78.108
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.554	1.852	2.148
	14390060	氩气	m³	12.08	4.352	5.186	6.014
	14390070	氧气	m³	5.16	4.967	6.436	7.595
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.661	2.144	2.532
	99450760	其他材料费	元	1.00	28.11	33.23	38.93
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.018	0.026	0.039
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.018	0.026	0.039
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.530	0.652	0.822
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.530	0.652	0.822
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.320	0.368	0.400
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	6.284	8.060	11.158
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.390	2.850	3.304
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.628	0.806	1.116

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-6-116	C8-6-117	C8-6-118
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					7247.34	9533.66	10614.46
其中	人工费(元)				2667.35	3253.24	3601.08
	材料费(元)				1664.20	2193.35	2427.60
	机具费(元)				1648.95	2421.52	2728.15
	管理费(元)				1266.84	1665.55	1857.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2667.35	3253.24	3601.08
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	13.584	15.312	17.036
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	15.484	18.778	20.882
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	108.074	146.346	161.954
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	2.426	2.734	3.042
	14390060	氩气	m³	12.08	6.792	7.656	8.518
	14390070	氧气	m³	5.16	9.506	10.741	11.837
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.169	3.580	3.946
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.42	50.58	55.76
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.050	0.076	0.124
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	-	1.324	1.428
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.050	0.076	0.124
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.038	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	1.038	1.324	1.428
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.456	0.574	0.631
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	14.498	18.294	20.244
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.732	4.206	4.680
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.450	1.830	2.024

### 3 合金钢管件(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-119	C8-6-120	C8-6-121	C8-6-122
子目名称					合金钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					220.55	285.90	366.44	434.84
其中	人工费(元)				116.87	141.63	186.85	219.82
	材料费(元)				13.40	22.23	27.83	34.24
	机具费(元)				43.28	62.21	74.93	89.88
	管理费(元)				47.00	59.83	76.83	90.90
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	116.87	141.63	186.85	219.82
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	1.008	2.004	2.452	3.036
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.232	0.328	0.366	0.454
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.076	0.100	0.160	0.203
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.180	0.358	0.438	0.542
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.504	1.002	1.226	1.518
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.056	0.066	0.080	0.094
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.018	0.019	0.026	0.032
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.57	4.16	5.35	6.38
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.130	0.148	0.154	0.164
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.015	0.053	0.067
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.278	0.436	0.536	0.662

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-123	C8-6-124	C8-6-125	C8-6-126
子目名称					合金钢管件(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					500.94	689.87	1004.53	1166.19
其中	人工费(元)				254.48	322.19	447.92	522.97
	材料费(元)				40.96	67.07	105.19	124.24
	机具费(元)				101.13	159.30	247.36	282.56
	管理费(元)				104.37	141.31	204.06	236.42
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	254.48	322.19	447.92	522.97
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	3.484	6.384	10.616	12.500
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.522	0.700	1.026	1.214
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.237	0.361	0.554	0.659
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.622	1.140	1.896	2.232
	14390060	氩气	m³	12.08	1.742	3.192	5.308	6.250
	14390070	氧气	m³	5.16	0.128	0.146	0.242	0.272
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.042	0.048	0.080	0.090
机具	99450760	其他材料费	元	1.00	8.76	10.56	12.19	14.76
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	0.232	0.362	0.364
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.170	0.232	0.362	0.364
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.073	0.086	0.112	0.132
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.760	1.162	1.810	2.132

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-127	C8-6-128	C8-6-129
子目名称					合金钢管件(氩弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					1747.44	1954.63	2404.13
其中	人工费(元)				775.98	854.38	971.25
	材料费(元)				198.72	224.90	312.71
	机具费(元)				421.33	482.87	645.62
	管理费(元)				351.41	392.48	474.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	775.98	854.38	971.25
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	21.089	24.615	34.884
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.700	2.160	2.621
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.913	1.076	-
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	3.766	4.395	6.230
	14390060	氩气	m³	12.08	10.545	12.308	17.442
	14390070	氧气	m³	5.16	0.366	0.410	2.278
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.122	0.136	0.759
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.32	13.86	16.93
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.372	0.376	0.392
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.372	0.376	0.392
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.184
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.195	0.209	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.407	3.977	5.404

### C.8.6.5 中压铜及铜合金铜管件

#### 1 铜管件(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-130	C8-6-131	C8-6-132	C8-6-133
子目名称					铜管件(氧乙炔焊)			
					公称直径(mm以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					304.16	471.86	599.87	687.05
其中	人工费(元)				212.13	325.19	406.46	447.34
	材料费(元)				29.32	48.99	70.10	102.99
	机具费(元)				0.35	1.73	3.10	4.20
	管理费(元)				62.36	95.95	120.21	132.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	212.13	325.19	406.46	447.34
材料	18070100	压铜管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.200	0.300	0.309	0.391
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.093	0.135	0.249	0.325
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.220	0.420	0.580	0.980
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.044	0.089	0.121	0.146
	14390070	氧气	m³	5.16	1.330	1.964	2.913	3.650
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.512	0.755	1.120	1.404
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.58	0.79	1.04	1.16
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.009	0.044	0.079	0.107

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-134	C8-6-135	C8-6-136	C8-6-137
子目名称					铜管件(氧乙炔焊)			
					公称直径(mm以内)			
					65	75	85	100
基价(元)					839.10	905.60	1584.68	1680.69
其中	人工费(元)				541.65	573.89	677.06	671.19
	材料费(元)				131.26	155.34	201.99	223.35
	机具费(元)				5.58	6.13	391.89	455.48
	管理费(元)				160.61	170.24	313.74	330.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	541.65	573.89	677.06	671.19
材料	18070100	压铜管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.515	0.606	1.638	1.854
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.368	0.414	-	-
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	1.280	1.500	2.160	2.450
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.311	0.378	0.424	0.650
	14390070	氧气	m³	5.16	4.463	5.391	6.216	6.417
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.717	2.073	2.391	2.468
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.54	1.82	2.12	2.46
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	1.214	1.411
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.142	0.156	-	-
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	1.214	1.411

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-6-138	C8-6-139	C8-6-140
子目名称					铜管件(氧乙炔焊)		
					公称直径(mm以内)		
					120	150	185
基价(元)					2092.23	2596.64	3189.03
其中	人工费(元)				833.65	1031.71	1240.69
	材料费(元)				306.98	378.16	473.48
	机具费(元)				546.52	683.39	858.69
	管理费(元)				405.08	503.38	616.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	833.65	1031.71	1240.69
材料	18070100	压铜管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.249	2.841	3.530
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	3.500	4.380	5.420
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.784	0.986	1.210
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	8.200	9.661	12.467
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.154	3.716	4.795
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.18	4.06	5.28
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.010
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	1.693	2.117	2.612
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	1.693	2.117	2.612



工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-6-141	C8-6-142	C8-6-143
子目名称					铜管件(氧乙炔焊)		
					公称直径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					3804.47	4548.37	5630.08
其中	人工费(元)				1391.64	1568.44	2009.55
	材料费(元)				744.59	934.34	1119.18
	机具费(元)				973.94	1225.55	1477.81
	管理费(元)				694.30	820.04	1023.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	1391.64	1568.44	2009.55
材料	18070100	压铜管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	5.049	6.364	7.679
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	9.160	11.500	13.820
	14310350	硼砂	kg	4.20	2.061	2.576	3.091
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	16.222	20.308	24.022
	14390100	乙炔气	kg	13.30	6.239	7.810	9.239
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.85	7.46	9.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.018	0.026
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.018	0.026
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	2.969	3.710	4.453
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	2.969	3.710	4.453



C. 8. 7

高 压 管 件



## 说 明

一、本章定额内容包括:高压碳钢管件、不锈钢管件、合金钢管件的安装,与C.8.4高压管道直管安装配套使用。

二、本章定额适用范围:管道设计压力等级为: $10\text{MPa} < P \leq 42\text{MPa}$ ,蒸汽管道 $P \geq 9\text{MPa}$ 、工作温度 $\geq 500^{\circ}\text{C}$ 时的高压管件,包括弯头、三通、异径管、管接头、管帽。

三、本章定额相关规定:

1. 管件用法兰连接时,执行法兰安装相应项目,管件本身安装不应计算安装费。

四、各种管道(在现场加工)在主管上挖眼接管三通、摔制异径管,应按不同压力、材质、规格均以主管径执行管件连接相应项目,不另计制作费和主材费。

五、定额中已综合考虑了弯头、三通、异径管、管帽、管接头等管口含量的差异、使用定额时按设计图纸用量不分种类执行同一定额。

六、全加热套管的外套管件安装,定额按两半管件考虑,包括二道纵缝、两个环缝。两半封闭短管可执行两半弯头项目。

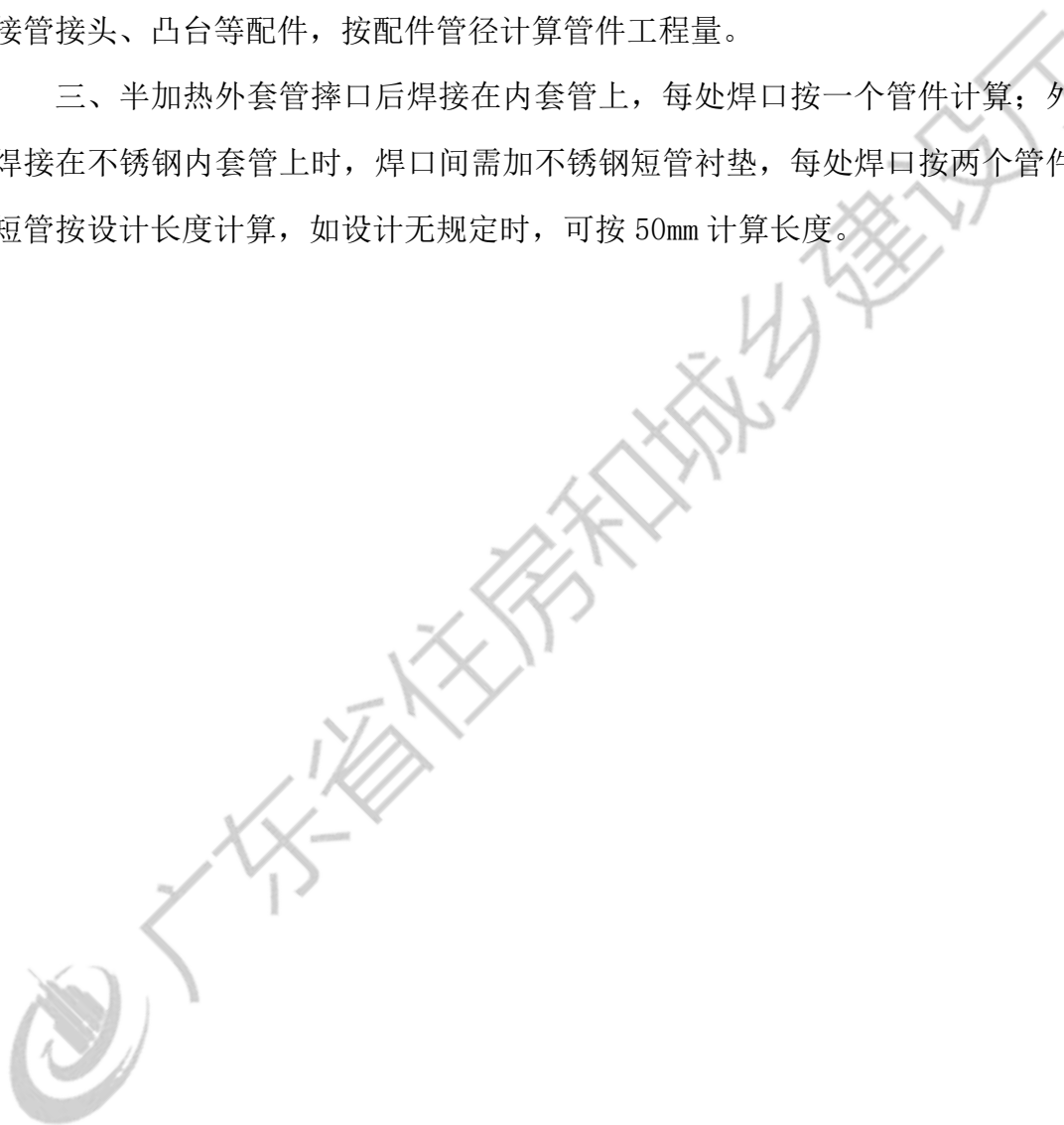


## 工程量计算规则

一、各种管件连接区别不同压力等级、材质、连接形式，不分种类，按设计图示数量以“个”计算。

二、挖眼接管三通支线管径小于主管径  $1/2$  时，不计算管件工程量；在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件，按配件管径计算管件工程量。

三、半加热外套管接口后焊接在内套管上，每处焊口按一个管件计算；外套碳钢管如焊接在不锈钢内套管上时，焊口间需加不锈钢短管衬垫，每处焊口按两个管件计算，衬垫短管按设计长度计算，如设计无规定时，可按 50mm 计算长度。







## C. 8. 7 高压管件

### C. 8. 7. 1 高压碳钢管件

#### 1 碳钢管件(电弧焊)

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-1	C8-7-2	C8-7-3	C8-7-4
子目名称					高压管件			
					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					229.88	326.67	454.61	539.14
其中	人工费(元)				126.33	178.08	235.18	278.37
	材料费(元)				10.05	17.99	26.74	36.95
	机具费(元)				43.62	60.56	95.60	109.87
	管理费(元)				49.88	70.04	97.09	113.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	126.33	178.08	235.18	278.37
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.180	0.250	0.362	0.496
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.121	0.196	0.301	0.427
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.800	1.652	2.752	3.996
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.28	5.03	5.63	6.51
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.330	0.334
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.164	0.220	0.330	0.334
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.031	0.065	0.084	0.095
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.372	0.516	0.672	0.868
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.038	0.052	0.068	0.086

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-7-5	C8-7-6	C8-7-7	C8-7-8
子目名称					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					625.14	737.31	885.18	1087.52
其中	人工费(元)				329.55	382.18	425.38	499.44
	材料费(元)				42.99	63.10	102.97	141.26
	机具费(元)				120.51	139.05	179.34	232.11
	管理费(元)				132.09	152.98	177.49	214.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	329.55	382.18	425.38	499.44
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.602	0.774	1.196	1.464
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.512	0.750	1.145	1.546
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.644	7.210	12.390	17.525
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.36	8.80	11.79	13.86
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.008
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.008
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.338	0.350	0.378	0.412
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.338	0.350	0.378	0.412
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.104	0.129	0.142	0.171
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.010	1.244	1.770	2.277
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.102	0.124	0.178	0.227

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-9	C8-7-10	C8-7-11	C8-7-12
子目名称					碳钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1691.84	2490.33	3398.19	5202.56
其中	人工费(元)				817.95	1123.51	1459.99	2232.91
	材料费(元)				218.46	346.83	536.43	830.44
	机具费(元)				321.11	533.62	752.42	1147.16
	管理费(元)				334.32	486.37	649.35	992.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	817.95	1123.51	1459.99	2232.91
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.865	2.795	3.984	6.427
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	27.811	48.551	76.533	119.214
	14390070	氧气	m³	5.16	3.024	3.653	5.339	7.508
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.008	1.218	1.780	2.503
	99450760	其他材料费	元	1.00	18.03	13.92	16.96	28.35
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.015	0.029	0.040	0.060
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.015	0.029	0.040	0.060
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.476	1.000	1.093	1.630
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.476	1.000	1.093	1.630
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.246	0.389
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.392	5.110	7.540	11.574
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.338	0.510	0.754	1.158

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-7-13	C8-7-14	C8-7-15
子目名称					碳钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					8176.87	11559.30	15516.16
其中	人工费(元)				3180.25	4480.00	5977.42
	材料费(元)				1205.72	1798.37	2514.22
	机具费(元)				2209.12	3066.14	4074.33
	管理费(元)				1581.78	2214.79	2950.19
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3180.25	4480.00	5977.42
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	9.483	12.966	17.595
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	175.111	269.048	379.674
	14390070	氧气	m³	5.16	10.252	11.699	15.342
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.417	3.891	5.114
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.88	43.31	50.70
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.181
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	1.966	2.487	3.219
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.100	0.140	0.181
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	1.966	2.487	3.219
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.830	1.102	1.357
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	16.837	24.912	33.900
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.684	2.491	3.390

工作内容：管子切口，坡口加工，管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-16	C8-7-17	C8-7-18
子目名称					碳钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					19572.05	24250.83	29623.61
其中	人工费(元)				7562.36	9232.60	11316.89
	材料费(元)				3321.61	4199.64	5220.54
	机具费(元)				5000.80	6268.90	7549.03
	管理费(元)				3687.28	4549.69	5537.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7562.36	9232.60	11316.89
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	22.056	25.232	32.120
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	507.933	642.628	803.579
	14390070	氧气	m³	5.16	17.641	23.647	27.025
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.880	7.882	9.008
	99450760	其他材料费	元	1.00	58.05	66.02	74.31
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.233	0.285	0.352
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	3.529	4.381	4.772
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.233	0.285	0.352
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	3.529	4.381	4.772
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	1.531	1.859	2.484
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	44.169	55.880	69.876
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	4.416	5.589	6.987

## 2 碳钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-19	C8-7-20	C8-7-21	C8-7-22
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					269.73	438.98	618.18	738.14
其中	人工费(元)				128.95	198.91	267.77	317.48
	材料费(元)				23.87	46.75	66.08	83.42
	机具费(元)				61.12	104.32	159.06	188.68
	管理费(元)				55.79	89.00	125.27	148.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	128.95	198.91	267.77	317.48
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	2.328	4.828	6.976	8.804
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.170	0.240	0.330	0.440
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.121	0.196	0.301	0.427
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.416	0.862	1.246	1.572
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	1.164	2.414	3.488	4.402
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.29	5.08	5.71	6.60
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.330	0.334
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.164	0.220	0.330	0.334
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.031	0.065	0.084	0.095
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.404	0.744	1.030	1.300

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-23	C8-7-24	C8-7-25	C8-7-26
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					609.57	815.87	970.37	1183.94
其中	人工费(元)				374.21	405.64	450.31	529.77
	材料费(元)				24.27	70.81	109.05	138.92
	机具费(元)				78.28	170.36	215.57	278.13
	管理费(元)				132.81	169.06	195.44	237.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	374.21	405.64	450.31	529.77
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	1.168	1.344	1.768	2.343
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.520	0.820	1.170	1.540
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.512	0.750	1.145	1.546
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	-	6.680	11.058	13.963
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.182	0.240	0.316	0.418
	14390060	氩气	m³	12.08	0.584	0.672	0.884	1.171
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.46	8.78	11.74	13.80
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.008
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.008
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.338	0.350	0.378	0.412
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.338	0.350	0.378	0.412
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.104	0.129	0.142	0.171
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	1.152	1.580	1.995
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.250	0.354	0.464	0.615
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.116	0.158	0.199

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-27	C8-7-28	C8-7-29	C8-7-30
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1825.15	2658.70	3572.43	5471.60
其中	人工费(元)				859.90	1174.53	1512.63	2314.42
	材料费(元)				216.97	353.45	538.13	833.29
	机具费(元)				383.38	607.65	833.17	1271.44
	管理费(元)				364.90	523.07	688.50	1052.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	859.90	1174.53	1512.63	2314.42
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	3.080	3.608	4.160	6.349
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.808	2.744	3.904	6.291
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	23.472	44.861	71.297	111.272
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.550	0.645	0.743	1.134
	14390060	氩气	m³	12.08	1.540	1.804	2.080	3.175
	14390070	氧气	m³	5.16	3.024	3.653	5.339	7.508
	14390100	乙炔气	kg	13.30	1.008	1.218	1.780	2.503
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.95	13.84	16.85	28.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.015	0.029	0.040	0.060
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.015	0.029	0.040	0.060
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.476	1.000	1.093	1.630
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.476	1.000	1.093	1.630
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.246	0.389
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.048	4.722	7.025	10.804
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.808	0.947	1.092	1.667
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.304	0.472	0.703	1.079



工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-31	C8-7-32	C8-7-33
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					8239.02	12061.71	15817.74
其中	人工费(元)				3189.23	4635.56	6065.22
	材料费(元)				1140.21	1815.96	2460.16
	机具费(元)				2298.83	3285.39	4261.48
	管理费(元)				1610.75	2324.80	3030.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3189.23	4635.56	6065.22
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	8.308	10.341	12.197
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	8.691	12.958	17.075
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	153.454	258.171	354.590
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	1.484	1.847	2.178
	14390060	氩气	m³	12.08	4.154	5.170	6.098
	14390070	氧气	m³	5.16	10.252	11.699	15.342
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.417	3.891	5.114
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.44	43.09	50.22
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.181
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	1.966	2.487	3.219
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.100	0.140	0.181
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	1.966	2.487	3.219
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.830	1.102	1.357
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	14.755	23.904	31.661
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.182	2.715	3.202
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.476	2.390	3.166

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-34	C8-7-35	C8-7-36
子目名称					碳钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					19675.22	24487.33	29720.50
其中	人工费(元)				7584.42	9298.32	11336.99
	材料费(元)				3198.29	4110.99	5054.23
	机具费(元)				5153.83	6454.55	7732.41
	管理费(元)				3738.68	4623.47	5596.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7584.42	9298.32	11336.99
材料	18030010	碳钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	13.662	13.667	17.257
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	21.144	24.760	31.248
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	469.502	609.684	755.731
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	2.440	2.488	3.082
	14390060	氩气	m³	12.08	6.831	6.839	8.629
	14390070	氧气	m³	5.16	17.641	23.647	25.404
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.880	7.882	8.468
	99450760	其他材料费	元	1.00	57.34	65.41	73.42
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.233	0.285	0.352
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	3.529	4.381	4.772
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.233	0.285	0.352
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	3.529	4.381	4.772
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	1.531	1.859	2.335
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	40.826	53.016	65.716
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	3.588	3.589	4.532
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	4.083	5.302	6.571

### C.8.7.2 高压不锈钢管件

#### 1 不锈钢管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-37	C8-7-38	C8-7-39	C8-7-40
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					346.74	454.23	628.12	808.78
其中	人工费(元)				178.08	229.61	303.73	389.48
	材料费(元)				43.72	64.78	107.81	134.73
	机具费(元)				56.18	71.47	98.52	131.63
	管理费(元)				68.76	88.37	118.06	152.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	178.08	229.61	303.73	389.48
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.350	0.454	0.630	0.824
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.155	0.217	0.423	0.503
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.824	1.248	2.104	2.642
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.32	4.03	5.12	6.02
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.342
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.176	0.220	0.298	0.342
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.047	0.084	0.109	0.132
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.458	0.594	0.858	1.078
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.046	0.060	0.086	0.108
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-41	C8-7-42	C8-7-43	C8-7-44
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					967.25	1158.07	1637.55	2219.64
其中	人工费(元)				453.61	526.26	763.27	940.09
	材料费(元)				180.39	249.38	357.06	618.35
	机具费(元)				154.71	176.24	226.67	297.86
	管理费(元)				178.54	206.19	290.55	363.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	453.61	526.26	763.27	940.09
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.046	1.438	2.138	2.867
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.617	0.690	1.094	1.561
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	3.584	5.018	7.129	12.646
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.79	8.48	13.17	15.69
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.008
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.008
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.396	0.404	0.428	0.456
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.396	0.404	0.428	0.456
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.176	0.214	0.277	0.379
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.280	1.558	2.213	2.961
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.128	0.156	0.222	0.295
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-45	C8-7-46	C8-7-47	C8-7-48
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					3130.75	4413.99	6058.74	11251.95
其中	人工费(元)				1245.96	1556.41	1966.46	3334.92
	材料费(元)				930.73	1575.30	2392.41	4895.60
	机具费(元)				454.87	638.17	867.96	1579.15
	管理费(元)				499.19	644.11	831.91	1442.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1245.96	1556.41	1966.46	3334.92
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.954	5.548	7.714	12.106
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	19.820	33.816	51.534	106.039
	99450760	其他材料费	元	1.00	17.10	20.14	24.68	35.08
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.015	0.029	0.040	0.060
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.015	0.029	0.040	0.060
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.494	0.593	0.718	1.601
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.494	0.593	0.718	1.601
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.254	0.322	0.405	0.603
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	4.044	5.892	8.366	15.594
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.404	0.588	0.836	1.560
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.254	0.322	0.405	0.603
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-49	C8-7-50	C8-7-51	C8-7-52
子目名称					不锈钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					16144.60	23665.41	30685.49	36244.04
其中	人工费(元)				4351.85	5964.77	7051.23	8608.31
	材料费(元)				7493.98	10780.83	14855.44	17085.42
	机具费(元)				2335.91	3996.25	5186.92	6203.15
	管理费(元)				1962.86	2923.56	3591.90	4347.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4351.85	5964.77	7051.23	8608.31
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	17.755	26.070	32.498	39.461
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	162.583	234.078	323.009	371.374
	99450760	其他材料费	元	1.00	44.11	53.37	62.96	71.65
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.181	0.233
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	-	2.778	3.474	4.217
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.100	0.140	0.181	0.233
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	2.323	-	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	2.323	2.778	3.474	4.217
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.907	1.121	1.467	1.833
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	22.867	32.923	43.531	50.936
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	2.288	3.293	4.353	5.094
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.907	1.121	1.467	1.833
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

## 2 不锈钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-53	C8-7-54	C8-7-55	C8-7-56
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					377.60	506.46	724.42	932.49
其中	人工费(元)				179.54	236.18	323.40	414.05
	材料费(元)				36.76	54.38	89.34	111.99
	机具费(元)				83.96	113.32	167.58	220.28
	管理费(元)				77.34	102.58	144.10	186.17
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	179.54	236.18	323.40	414.05
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	2.308	3.496	5.892	7.404
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.336	0.438	0.608	0.794
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.155	0.217	0.423	0.503
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.432	0.656	1.092	1.378
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	1.210	1.838	3.058	3.858
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.32	4.04	5.16	6.07
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.342
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.176	0.220	0.298	0.342
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.047	0.084	0.109	0.132
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.556	0.776	1.202	1.528
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-57	C8-7-58	C8-7-59	C8-7-60
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					1130.09	1405.06	1820.11	2257.53
其中	人工费(元)				484.89	585.98	804.63	967.59
	材料费(元)				148.85	204.12	357.65	487.50
	机具费(元)				273.70	342.46	325.99	400.81
	管理费(元)				222.65	272.50	331.84	401.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	484.89	585.98	804.63	967.59
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	10.048	14.056	2.246	2.658
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.010	1.386	2.170	2.734
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.503	0.503	1.094	1.561
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	-	-	6.164	8.583
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.878	2.620	0.634	0.780
	14390060	氩气	m³	12.08	5.260	7.336	1.775	2.181
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.89	8.54	13.12	15.46
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.008
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.008
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.396	0.404	0.428	0.456
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.396	0.404	0.428	0.456
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.132	0.132	0.277	0.379
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	-	1.953	2.426
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.960	2.598	1.104	1.314
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	-	0.195	0.243
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020



工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-61	C8-7-62	C8-7-63	C8-7-64
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					3292.17	4558.53	6158.33	11234.85
其中	人工费(元)				1262.70	1562.34	1959.43	3302.17
	材料费(元)				907.27	1541.26	2308.90	4637.17
	机具费(元)				581.06	770.30	1016.55	1798.47
	管理费(元)				541.14	684.63	873.45	1497.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1262.70	1562.34	1959.43	3302.17
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	3.036	3.245	4.168	7.335
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.868	5.485	7.548	10.222
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	17.688	31.259	47.464	96.949
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	1.060	1.184	1.466	2.306
	14390060	氩气	m³	12.08	2.968	3.315	4.106	6.456
	99450760	其他材料费	元	1.00	16.82	19.94	24.39	34.53
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.015	0.029	0.040	0.060
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.015	0.029	0.040	0.060
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.494	0.593	0.718	1.601
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.494	0.593	0.718	1.601
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.254	0.322	0.405	0.603
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.284	4.955	7.012	12.994
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.678	1.847	2.270	3.737
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.328	0.496	0.702	1.300
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.254	0.322	0.405	0.603
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接, 焊缝钝化。 计量单位: 10个

定额编号					C8-7-65	C8-7-66	C8-7-67	C8-7-68
子目名称					不锈钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					16220.40	23453.51	30381.21	38961.69
其中	人工费(元)				4486.14	6101.33	7141.72	9229.67
	材料费(元)				7077.12	9994.81	13998.48	18114.27
	机具费(元)				2582.50	4303.54	5523.71	6887.39
	管理费(元)				2074.64	3053.83	3717.30	4730.36
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	4486.14	6101.33	7141.72	9229.67
材料	18050030	不锈钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	9.400	13.619	13.731	18.060
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	14.967	21.609	27.390	35.963
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	149.133	211.104	298.132	386.290
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	2.918	3.908	4.166	5.161
	14390060	氩气	m³	12.08	8.172	10.942	11.666	14.450
	99450760	其他材料费	元	1.00	43.30	52.11	61.48	70.89
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.181	0.233
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	-	2.778	3.474	4.217
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.100	0.140	0.181	0.233
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	2.323	-	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	2.323	2.778	3.474	4.217
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.907	1.121	1.467	1.833
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	19.100	27.039	36.564	47.374
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	4.743	6.674	7.647	8.740
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.911	2.704	3.656	4.737
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.907	1.121	1.467	1.833
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.020	0.020	0.020	0.020

### C.8.7.3 高压合金钢管件

#### 1 合金钢管件(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-69	C8-7-70	C8-7-71	C8-7-72
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					276.51	389.61	480.28	603.93
其中	人工费(元)				155.56	223.11	263.47	323.77
	材料费(元)				16.10	23.72	36.97	46.00
	机具费(元)				45.76	59.76	79.25	107.56
	管理费(元)				59.09	83.02	100.59	126.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	155.56	223.11	263.47	323.77
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.254	0.342	0.450	0.584
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.114	0.176	0.253	0.327
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.800	1.260	2.046	2.570
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.77	4.51	6.48	7.54
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.312
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.162	0.204	0.272	0.312
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.025	0.059	0.078	0.087
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.410	0.532	0.704	0.884
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.042	0.054	0.070	0.088

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。 计量单位: 10个

定额编号					C8-7-73	C8-7-74	C8-7-75	C8-7-76
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					713.70	840.01	1141.72	1369.67
其中	人工费(元)				377.20	439.71	571.66	651.48
	材料费(元)				60.73	83.14	157.34	224.20
	机具费(元)				127.61	145.43	189.36	234.08
	管理费(元)				148.16	171.73	223.36	259.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	377.20	439.71	571.66	651.48
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.744	1.012	1.570	1.978
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.432	0.600	1.013	1.390
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	3.484	4.880	9.902	14.451
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.87	10.67	14.19	17.30
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.008
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.008
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.364	0.370	0.398	0.430
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.364	0.370	0.398	0.430
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.099	0.104	0.139	0.168
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.064	1.310	1.878	2.270
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.106	0.132	0.188	0.227

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-77	C8-7-78	C8-7-79	C8-7-80
子目名称					合金钢管件(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					1991.04	2683.04	3616.21	6514.81
其中	人工费(元)				1015.03	1277.82	1639.32	2761.00
	材料费(元)				298.88	482.85	715.15	1481.48
	机具费(元)				293.17	423.14	603.48	1130.25
	管理费(元)				383.96	499.23	658.26	1142.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1015.03	1277.82	1639.32	2761.00
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.766	3.877	5.386	8.123
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	19.272	32.881	50.112	107.184
	14390070	氧气	m³	5.16	2.450	3.540	3.997	6.235
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.817	1.180	1.332	2.078
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.24	17.87	21.51	30.38
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.015	0.029	0.040	0.060
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.015	0.029	0.040	0.060
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.452	0.554	0.658	1.496
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.452	0.554	0.658	1.496
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.238	0.381
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.030	4.410	6.264	11.615
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.304	0.442	0.626	1.161

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-81	C8-7-82	C8-7-83
子目名称					合金钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					9524.87	13849.93	17080.16
其中	人工费(元)				3715.06	4988.42	5906.67
	材料费(元)				2258.92	3335.37	4331.05
	机具费(元)				1902.22	3140.35	3949.62
	管理费(元)				1648.67	2385.79	2892.82
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	3715.06	4988.42	5906.67
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	12.027	16.006	21.355
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	164.125	245.305	319.751
	14390070	氧气	m³	5.16	9.491	11.699	14.019
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.164	3.891	4.673
	99450760	其他材料费	元	1.00	38.71	46.96	54.82
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.181
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	0.714	2.651	3.153
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.100	0.140	0.181
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.514	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	2.028	2.651	3.153
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.761	1.102	1.291
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	17.359	24.985	32.568
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.736	2.498	3.257

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-84	C8-7-85	C8-7-86
子目名称					合金钢管件(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					21357.45	26101.11	32145.61
其中	人工费(元)				6978.34	8201.78	9631.96
	材料费(元)				5855.76	7569.36	9756.28
	机具费(元)				5005.96	6125.05	7677.15
	管理费(元)				3517.39	4204.92	5080.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	6978.34	8201.78	9631.96
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	27.792	33.872	44.384
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	434.805	565.365	730.645
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	17.641	20.478	24.300
	14390100	乙炔气	kg	13.30	5.880	6.826	8.100
	99450760	其他材料费	元	1.00	58.28	61.53	72.51
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.233	0.285	0.352
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	3.777	4.353	5.128
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.233	0.285	0.352
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	3.777	4.353	5.128
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	1.531	1.758	2.240
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	42.705	54.080	69.889
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	4.270	5.408	6.989

## 2 合金钢管件(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-87	C8-7-88	C8-7-89	C8-7-90
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					309.30	454.45	602.19	758.22
其中	人工费(元)				157.03	232.55	288.39	355.57
	材料费(元)				24.96	37.07	56.39	70.45
	机具费(元)				62.79	90.13	133.57	176.14
	管理费(元)				64.52	94.70	123.84	156.06
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	157.03	232.55	288.39	355.57
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[0.230]	[0.341]	[0.423]	[0.521]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	2.328	3.684	5.968	7.504
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.244	0.330	0.434	0.564
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.114	0.176	0.253	0.327
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.416	0.658	1.066	1.340
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	1.164	1.842	2.984	3.752
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.11	5.87	6.54	7.62
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	-	0.312
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.162	0.204	0.272	0.312
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.025	0.059	0.078	0.087
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.424	0.628	0.964	1.214



工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。 计量单位：10个

定额编号					C8-7-91	C8-7-92	C8-7-93	C8-7-94
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					932.60	1087.15	1226.53	1485.31
其中	人工费(元)				426.11	495.34	599.15	690.16
	材料费(元)				93.86	113.90	155.90	224.51
	机具费(元)				222.32	257.08	228.55	284.56
	管理费(元)				190.31	220.83	242.93	286.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	426.11	495.34	599.15	690.16
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	10.168	12.232	1.892	2.208
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.718	0.880	1.536	1.974
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.432	0.600	1.013	1.390
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	-	-	8.670	13.160
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.816	2.184	0.338	0.394
	14390060	氩气	m³	12.08	5.084	6.116	0.946	1.104
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.98	10.79	14.14	17.25
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.008
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.008
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.364	0.370	0.398	0.430
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.364	0.370	0.398	0.430
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.099	0.104	0.139	0.168
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	-	1.644	2.068
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	1.576	1.894	0.520	0.606
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	-	0.164	0.206

工作内容：管子切口,坡口加工,管口组对、焊接。

计量单位：10个

定额编号					C8-7-95	C8-7-96	C8-7-97	C8-7-98
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					2139.23	2847.06	3794.15	6768.43
其中	人工费(元)				1064.58	1334.19	1702.41	2857.42
	材料费(元)				295.71	477.73	696.34	1445.78
	机具费(元)				360.64	497.53	692.49	1257.50
	管理费(元)				418.30	537.61	702.91	1207.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1064.58	1334.19	1702.41	2857.42
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	3.080	3.289	4.212	6.342
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.706	3.849	5.270	8.995
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	17.202	30.524	46.154	100.396
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	0.550	0.588	0.752	1.132
	14390060	氩气	m³	12.08	1.540	1.645	2.106	3.171
	14390070	氧气	m³	5.16	2.450	3.540	3.997	6.235
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.817	1.180	1.332	2.078
	99450760	其他材料费	元	1.00	21.17	17.80	21.40	30.23
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.015	0.029	0.040	0.060
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.015	0.029	0.040	0.060
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.452	0.554	0.658	1.296
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.452	0.554	0.658	1.496
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.238	0.381
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	2.704	4.095	5.768	10.881
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.846	0.904	1.158	1.741
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.270	0.410	0.576	1.088

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-99	C8-7-100	C8-7-101
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					10042.87	15538.35	17704.52
其中	人工费(元)				4011.27	5683.56	6337.67
	材料费(元)				2189.67	3604.55	4138.28
	机具费(元)				2060.01	3542.42	4150.34
	管理费(元)				1781.92	2707.82	3078.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	4011.27	5683.56	6337.67
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10.000]	[10.000]	[10.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	8.308	10.532	12.224
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	13.243	20.266	23.269
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	153.454	259.080	297.327
	03136041	合金钢焊丝	kg	6.91	1.484	1.880	2.183
	14390060	氩气	m³	12.08	4.154	5.266	6.112
	14390070	氧气	m³	5.16	9.491	11.699	14.019
	14390100	乙炔气	kg	13.30	3.164	3.891	4.673
	99450760	其他材料费	元	1.00	38.47	47.26	48.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.100	0.140	0.181
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318.18	0.714	2.651	3.153
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.100	0.140	0.181
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	1.314	-	-
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	2.028	2.651	3.153
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.761	1.102	1.291
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	16.230	26.387	30.284
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	2.283	2.893	3.359
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	1.622	2.639	3.028

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 10个

定额编号					C8-7-102	C8-7-103	C8-7-104
子目名称					合金钢管件(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					22534. 89	27093. 39	32967. 40
其中	人工费(元)				7723. 39	9012. 34	10513. 27
	材料费(元)				5801. 22	7230. 00	9249. 01
	机具费(元)				5213. 35	6343. 97	7823. 33
	管理费(元)				3796. 93	4507. 08	5381. 79
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	7723. 39	9012. 34	10513. 27
材料	18030020	合金钢对焊管件	个	-	[10. 000]	[10. 000]	[10. 000]
	01610030	钨钨棒	g	0. 35	12. 315	15. 718	15. 769
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3. 04	29. 007	36. 945	42. 939
	03135081	合金钢焊条	kg	12. 75	423. 185	528. 676	681. 818
	03136041	合金钢焊丝	kg	6. 91	2. 199	2. 807	2. 880
	14390060	氩气	m³	12. 08	6. 157	7. 859	7. 884
	14390070	氧气	m³	5. 16	17. 641	20. 478	24. 300
	14390100	乙炔气	kg	13. 30	5. 880	6. 826	8. 100
	99450760	其他材料费	元	1. 00	54. 32	60. 79	71. 52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919. 66	0. 233	0. 285	0. 352
	990307010	电动单梁起重机 提升质量5(t)	台班	318. 18	3. 777	4. 353	5. 128
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631. 63	0. 233	0. 285	0. 352
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104. 09	3. 777	4. 353	5. 128
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94. 73	1. 531	1. 758	2. 240
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64. 83	40. 480	50. 569	65. 216
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106. 01	3. 384	4. 318	4. 377
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31. 85	4. 047	5. 056	6. 522

C. 8. 8

低 压 阀 门



## 说 明

一、本章定额内容包括:低压螺纹阀门、焊接阀门、法兰阀门、齿轮、液压传动、电动阀门、安全阀门、调节阀门安装等。

二、本章定额适用范围:设计压力等级为 $0 < P \leq 1.6\text{MPa}$ 的阀门。

三、本章定额相关规定:

1. 阀门安装项目综合考虑了壳体压力试验、密封试验工作内容。
2. 调节阀门安装定额仅包括安装工序内容,配合安装工作内容由仪表专业考虑。
3. 安全阀门包括壳体压力试验及调试内容。
4. 电动阀门安装包括电动机的安装,检查接线工程量应另行计算。

四、本章定额相关说明:

1. 各种法兰阀门安装,不包括法兰安装,法兰安装执行相应的定额子目。
2. 透镜垫和螺栓本身价格另计,其中螺栓按实际用量加损耗量计算。
3. 定额内垫片材质与实际不符时,可按实调整。
4. 阀门安装不包括阀体磁粉探伤、密封做气密性试验、阀杆密封添料的更换等特殊要求的工作内容。
5. 阀门壳体压力试验介质是按水考虑的,如设计要求其他介质,可按实计算。
6. 仪表的流量计安装,执行阀门安装相应定额子目乘以系数0.70。
7. 减压阀直径按高压侧计算。

五、螺栓的规格数量,如设计未作规定时,可根据法兰阀门的压力和法兰密封形式,按本册附录的法兰螺栓重量表计算。





## 工程量计算规则

- 一、各种阀门区别不同压力、连接形式，不分种类按设计图示数量以“个”计算。
- 二、各种法兰阀门安装与配套法兰的安装，分别计算工程量。





## C.8.8 低压阀门

### C.8.8.1 低压螺纹阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，管子切口，套丝，上阀门。

计量单位：个

定额编号					C8-8-1	C8-8-2	C8-8-3
子目名称					螺纹阀门		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					30.39	32.61	44.76
其中	人工费(元)				19.81	21.34	24.46
	材料费(元)				3.77	3.96	11.92
	机具费(元)				0.77	0.81	0.93
	管理费(元)				6.04	6.50	7.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	19.81	21.34	24.46
材料	19000001	螺纹阀门	个	-	[1.020]	[1.020]	[1.010]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012
	18010755	黑玛钢活接头 DN15	个	1.14	1.020	-	-
	18010760	黑玛钢活接头 DN20	个	1.15	-	1.020	-
	18010765	黑玛钢活接头 DN25	个	8.75	-	-	1.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.49	2.66	2.94
机具	990748010	管子切断套丝机 管径159(mm)内	台班	39.52	0.008	0.008	0.010
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.003
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.014	0.014	0.014

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，管子切口，套丝，上阀门。

计量单位：个

定额编号					C8-8-4	C8-8-5	C8-8-6
子目名称					螺纹阀门		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					57.93	65.78	80.51
其中	人工费(元)				31.35	34.26	40.79
	材料费(元)				15.93	19.27	25.31
	机具费(元)				1.12	1.69	1.89
	管理费(元)				9.53	10.56	12.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	31.35	34.26	40.79
材料	19000001	螺纹阀门	个	-	[1.010]	[1.010]	[1.010]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.016	0.018	0.026
	18010770	黑玛钢活接头 DN32	个	12.25	1.010	-	-
	18010775	黑玛钢活接头 DN40	个	15.19	-	1.010	-
	18010780	黑玛钢活接头 DN50	个	20.77	-	-	1.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.37	3.71	4.02
机具	990748010	管子切断套丝机 管径159(mm)内	台班	39.52	0.013	0.016	0.020
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.006	0.007
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.014	0.028	0.028

### C.8.8.2 低压焊接阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，管子切口，管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					C8-8-7	C8-8-8	C8-8-9
子目名称					焊接阀门		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					33.17	35.54	39.56
其中	人工费(元)				18.07	19.45	21.56
	材料费(元)				4.35	4.59	5.00
	机具费(元)				4.21	4.48	5.16
	管理费(元)				6.54	7.02	7.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	18.07	19.45	21.56
材料	19000080	焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.209	0.214	0.228
	14390070	氧气	m³	5.16	0.141	0.141	0.141
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.047	0.047	0.047
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.60	1.81	2.11
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.003
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.014	0.014	0.014
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.057	0.060	0.070
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.002	0.003	0.003

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，管子切口，管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					C8-8-10	C8-8-11	C8-8-12
子目名称					焊接阀门		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					47.44	52.70	62.76
其中	人工费(元)				26.35	29.03	35.42
	材料费(元)				5.70	6.20	6.80
	机具费(元)				5.92	6.92	7.84
	管理费(元)				9.47	10.55	12.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	26.35	29.03	35.42
材料	19000080	焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.019	0.023
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.016	0.018	0.026
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.247	0.259	0.282
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.148	0.149	0.150
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.049	0.050	0.050
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.59	2.95	3.30
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.006	0.007
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.014	0.028	0.028
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.080	0.088	0.101
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.004	0.005	0.006

### C.8.8.3 低压法兰阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-13	C8-8-14	C8-8-15	C8-8-16
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					38.16	38.30	38.51	41.82
其中	人工费(元)				24.03	24.03	24.03	26.35
	材料费(元)				3.30	3.44	3.65	3.96
	机具费(元)				2.92	2.92	2.92	2.92
	管理费(元)				7.91	7.91	7.91	8.59
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	24.03	24.03	24.03	26.35
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.010	0.020	0.040	0.040
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.24	2.31	2.36	2.67
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.014	0.014	0.014	0.014
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-17	C8-8-18	C8-8-19	C8-8-20
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					42.59	48.04	71.16	84.83
其中	人工费(元)				26.35	30.41	47.90	57.92
	材料费(元)				4.20	4.39	4.74	5.31
	机具费(元)				3.33	3.33	3.45	3.56
	管理费(元)				8.71	9.91	15.07	18.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	26.35	30.41	47.90	57.92
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090	0.130
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.75	2.86	3.06	3.33
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.028	0.028	0.032	0.036
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030



工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-21	C8-8-22	C8-8-23	C8-8-24
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					110.96	140.48	161.96	272.45
其中	人工费(元)				76.94	97.70	111.92	175.43
	材料费(元)				6.60	7.94	9.69	11.91
	机具费(元)				3.74	4.77	5.80	25.99
	管理费(元)				23.68	30.07	34.55	59.12
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	76.94	97.70	111.92	175.43
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.30	5.18	6.55	8.38
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.070
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.042	0.077	0.112	0.112
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-25	C8-8-26	C8-8-27	C8-8-28
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					406.24	479.42	561.27	669.30
其中	人工费(元)				260.42	315.07	342.94	413.34
	材料费(元)				15.70	18.19	22.44	26.83
	机具费(元)				41.51	41.51	73.63	83.35
	管理费(元)				88.61	104.65	122.26	145.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	260.42	315.07	342.94	413.34
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540	0.690
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.87	14.13	17.29	20.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.023	0.029
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.010	0.023	0.029
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.070	0.110	0.110
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.112	0.112	0.126	0.140
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-29	C8-8-30	C8-8-31	C8-8-32
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					450	500	600	700
基价(元)					779.94	864.26	1154.04	1490.87
其中	人工费(元)				480.27	540.29	701.85	923.59
	材料费(元)				37.17	41.30	50.97	59.72
	机具费(元)				93.96	95.93	150.93	182.83
	管理费(元)				168.54	186.74	250.29	324.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	480.27	540.29	701.85	923.59
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.810	0.830	0.840	1.030
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.94	33.92	43.51	50.79
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	0.031	0.046	0.057
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.030	0.031	0.046	0.057
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.140	0.140	0.250	0.300
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.154	0.168	0.168	0.182
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-33	C8-8-34	C8-8-35	C8-8-36
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					800	900	1000	1200
基价(元)					1815.93	2109.24	2467.43	3275.05
其中	人工费(元)				1095.17	1278.07	1479.84	1923.96
	材料费(元)				75.42	87.41	103.76	120.89
	机具费(元)				250.41	285.00	347.51	514.51
	管理费(元)				394.93	458.76	536.32	715.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1095.17	1278.07	1479.84	1923.96
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.160	1.300	1.310	1.460
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.292
	99450760	其他材料费	元	1.00	65.49	76.41	92.68	107.89
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.091	0.104	0.135	0.182
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.091	0.104	0.135	0.182
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.350	0.400	0.450	0.630
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.196	0.196	0.196	0.210
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.530

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-37	C8-8-38	C8-8-39	C8-8-40
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					1400	1600	1800	2000
基价(元)					3750.66	4341.60	5181.28	5928.91
其中	人工费(元)				2199.40	2551.93	3027.62	3475.95
	材料费(元)				154.48	189.04	228.96	274.52
	机具费(元)				580.80	658.40	801.00	895.44
	管理费(元)				815.98	942.23	1123.70	1283.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2199.40	2551.93	3027.62	3475.95
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	2.160	2.450	2.600	2.900
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.292	0.292	0.567	0.567
	99450760	其他材料费	元	1.00	136.08	168.41	205.54	248.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.208	0.245	0.297	0.343
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.208	0.245	0.297	0.343
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.720	0.790	0.860	0.940
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.210	0.210	0.210	0.210
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.530	0.530	1.030	1.030

### C.8.8.4 低压齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-8-41	C8-8-42	C8-8-43
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门		
					螺纹连接公称直径(mm以内)		
					20	25	32
基价(元)					45.76	59.44	67.41
其中	人工费(元)				31.94	36.36	41.15
	材料费(元)				3.82	11.78	13.55
	机具费(元)				0.49	0.49	0.49
	管理费(元)				9.51	10.81	12.22
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	31.94	36.36	41.15
材料	19000130	电动阀门	个	-	[1.010]	[1.010]	[1.010]
	18010760	黑玛钢活接头 DN20	个	1.15	1.010	-	-
	18010765	黑玛钢活接头 DN25	个	8.75	-	1.010	-
	18010770	黑玛钢活接头 DN32	个	12.25	-	-	1.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.66	2.94	1.18
机具	990813030	试压泵 压力25(MPa)	台班	24.45	0.020	0.020	0.020

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-8-44	C8-8-45	C8-8-46	C8-8-47	C8-8-48
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门				
					法兰连接公称直径(mm以内)				
					32	40	50	65	80
基价(元)					70.73	78.68	74.03	133.23	149.03
其中	人工费(元)				43.26	48.85	44.42	81.94	93.48
	材料费(元)				3.53	3.94	5.02	7.53	8.40
	机具费(元)				8.69	8.93	8.93	15.24	15.24
	管理费(元)				15.25	16.96	15.66	28.52	31.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	43.26	48.85	44.42	81.94	93.48
材料	19000130	电动阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.080	0.110	0.140	0.160	0.160
	03135001	低碳钢焊条 综合	kg	6.01	0.140	0.170	0.210	0.420	0.490
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.07	2.07	2.68	3.77	4.22
机具	990813030	试压泵 压力25(MPa)	台班	24.45	0.020	0.030	0.030	0.030	0.030
	990904020	直流弧焊机 容量14(kV·A)	台班	63.05	0.130	0.130	0.130	0.230	0.230

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-8-49	C8-8-50	C8-8-51	C8-8-52
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					法兰连接公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					150.76	190.23	211.72	360.23
其中	人工费(元)				107.71	136.16	150.39	234.65
	材料费(元)				6.60	7.94	9.69	17.87
	机具费(元)				3.74	4.77	5.80	30.03
	管理费(元)				32.71	41.36	45.84	77.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	107.71	136.16	150.39	234.65
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	1.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.30	5.18	6.55	8.38
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.084
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.042	0.077	0.112	0.112
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030



工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-8-53	C8-8-54	C8-8-55	C8-8-56
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					法兰连接公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					508.77	605.32	760.81	911.84
其中	人工费(元)				334.09	406.81	490.86	594.51
	材料费(元)				15.70	18.19	22.44	26.83
	机具费(元)				47.10	47.10	79.97	89.69
	管理费(元)				111.88	133.22	167.54	200.81
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	334.09	406.81	490.86	594.51
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540	0.690
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.87	14.13	17.29	20.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.011	0.011	0.023	0.029
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.011	0.011	0.023	0.029
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.084	0.084	0.132	0.132
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.112	0.112	0.126	0.140
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-8-57	C8-8-58	C8-8-59	C8-8-60
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					法兰连接公称直径(mm以内)			
					450	500	600	700
基价(元)					1056.07	1161.03	1500.06	1912.83
其中	人工费(元)				685.67	761.66	954.94	1232.49
	材料费(元)				37.17	41.30	50.97	59.72
	机具费(元)				102.04	104.00	165.35	200.14
	管理费(元)				231.19	254.07	328.80	420.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	685.67	761.66	954.94	1232.49
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.810	0.830	0.840	1.030
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.94	33.92	43.51	50.79
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	0.031	0.046	0.057
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.030	0.031	0.046	0.057
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.168	0.168	0.300	0.360
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.154	0.168	0.168	0.182
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-8-61	C8-8-62	C8-8-63	C8-8-64
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					法兰连接公称直径(mm以内)			
					800	900	1000	1200
基价(元)					2369.75	2790.45	3273.03	4264.75
其中	人工费(元)				1503.14	1781.63	2076.67	2652.74
	材料费(元)				75.42	87.41	103.76	120.89
	机具费(元)				270.60	308.08	373.48	550.86
	管理费(元)				520.59	613.33	719.12	940.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1503.14	1781.63	2076.67	2652.74
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.160	1.300	1.310	1.460
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.292
	99450760	其他材料费	元	1.00	65.49	76.41	92.68	107.89
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.091	0.104	0.135	0.182
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.091	0.104	0.135	0.182
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.420	0.480	0.540	0.756
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.196	0.196	0.196	0.210
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.530

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门密封试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-8-65	C8-8-66	C8-8-67	C8-8-68
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					法兰连接公称直径(mm以内)			
					1400	1600	1800	2000
基价(元)					4828.40	5613.90	6641.88	7701.26
其中	人工费(元)				2991.04	3489.96	4107.18	4791.91
	材料费(元)				154.48	189.04	228.96	274.52
	机具费(元)				622.35	703.98	850.62	949.67
	管理费(元)				1060.53	1230.92	1455.12	1685.16
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	2991.04	3489.96	4107.18	4791.91
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	2.160	2.450	2.600	2.900
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.292	0.292	0.567	0.567
	99450760	其他材料费	元	1.00	136.08	168.41	205.54	248.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.208	0.245	0.297	0.343
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.208	0.245	0.297	0.343
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.864	0.948	1.032	1.128
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.210	0.210	0.210	0.210
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.530	0.530	1.030	1.030

### C.8.8.5 低压安全阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-69	C8-8-70	C8-8-71	C8-8-72
子目名称					安全阀门			
					公称直径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					78.46	78.67	82.11	82.84
其中	人工费(元)				52.11	52.11	54.44	54.44
	材料费(元)				7.06	7.27	7.58	7.82
	机具费(元)				3.09	3.09	3.18	3.56
	管理费(元)				16.20	16.20	16.91	17.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	52.11	52.11	54.44	54.44
材料	19110010	安全阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.020	0.040	0.040	0.060
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi$ 3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.93	5.98	6.29	6.37
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.020	0.020	0.023	0.036
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-73	C8-8-74	C8-8-75	C8-8-76
子目名称					安全阀门			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					86.65	129.78	135.85	187.94
其中	人工费(元)				57.12	90.00	94.06	130.58
	材料费(元)				8.01	8.37	8.95	13.51
	机具费(元)				3.68	3.86	4.04	4.27
	管理费(元)				17.84	27.55	28.80	39.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	57.12	90.00	94.06	130.58
材料	19110010	安全阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.070	0.090	0.130	0.170
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.49	6.69	6.96	11.22
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.040	0.046	0.052	0.060
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-77	C8-8-78	C8-8-79
子目名称					安全阀门		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					231.79	241.18	329.84
其中	人工费(元)				161.20	166.36	230.59
	材料费(元)				14.90	16.66	22.24
	机具费(元)				6.48	7.21	7.21
	管理费(元)				49.21	50.95	69.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	161.20	166.36	230.59
材料	19110010	安全阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.230	0.280	0.330
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.15	13.52	18.71
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.135	0.160	0.160
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030

### C.8.8.6 低压调节阀门

#### 1 调节阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-8-80	C8-8-81	C8-8-82	C8-8-83	C8-8-84
子目名称					调节阀门				
					公称直径(mm以内)				
					20	25	32	40	50
基价(元)					37.22	37.41	37.44	37.62	37.72
其中	人工费(元)				27.87	27.87	27.87	27.87	27.87
	材料费(元)				1.17	1.36	1.39	1.57	1.67
	机具费(元)				-	-	-	-	-
	管理费(元)				8.18	8.18	8.18	8.18	8.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	27.87	27.87	27.87	27.87	27.87
材料	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.02	1.05	1.08	1.11	1.13



工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-85	C8-8-86	C8-8-87	C8-8-88
子目名称					调节阀门			
					公称直径(mm以内)			
					65	80	100	125
基价(元)					65.84	68.15	99.40	121.79
其中	人工费(元)				49.43	50.95	74.83	91.74
	材料费(元)				1.90	2.25	2.61	3.12
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				14.51	14.95	21.96	26.93
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	49.43	50.95	74.83	91.74
	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
材料	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.090	0.130	0.170	0.230
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.21	1.25	1.30	1.35

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-89	C8-8-90	C8-8-91	C8-8-92
子目名称					调节阀门			
					公称直径(mm以内)			
					150	200	250	300
基价(元)					125.71	194.84	295.20	326.14
其中	人工费(元)				94.43	127.31	189.07	212.73
	材料费(元)				3.56	4.04	4.45	4.78
	机具费(元)				-	20.19	35.71	35.71
	管理费(元)				27.72	43.30	65.97	72.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	94.43	127.31	189.07	212.73
材料	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.280	0.330	0.370	0.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.40	1.50	1.60	1.70
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.010	0.010
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.010	0.010
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	0.070	0.070	0.070

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-93	C8-8-94	C8-8-95	C8-8-96
子目名称					调节阀门			
					公称直径(mm以内)			
					350	400	450	500
基价(元)					372.55	426.14	484.67	518.70
其中	人工费(元)				216.00	247.14	281.39	305.64
	材料费(元)				5.96	7.22	8.25	8.90
	机具费(元)				67.41	76.72	86.93	88.48
	管理费(元)				83.18	95.06	108.10	115.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	216.00	247.14	281.39	305.64
材料	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.540	0.690	0.810	0.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.80	1.90	2.00	2.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.023	0.029	0.030	0.031
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.023	0.029	0.030	0.031
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.110	0.110	0.140	0.140

## 2 塑料阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验, 管子切口, 管口组对, 法兰焊接, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-97	C8-8-98	C8-8-99	C8-8-100
子目名称					塑料阀门			
					公称直径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					42.53	52.38	58.30	66.57
其中	人工费(元)				21.92	28.30	31.94	36.36
	材料费(元)				7.58	8.49	9.44	11.55
	机具费(元)				5.10	5.63	5.84	6.18
	管理费(元)				7.93	9.96	11.08	12.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	21.92	28.30	31.94	36.36
材料	19380001	塑料阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20090001	塑料法兰(带螺栓)	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.020	0.040	0.040	0.060
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi$ 3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\phi$ 3.2	kg	14.04	0.010	0.010	0.010	0.010
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.010	0.010	0.010	0.010
	34110040	电	kW·h	0.77	0.220	0.270	0.287	0.294
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.05	6.77	7.70	9.66
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.010	0.010	0.010	0.020
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	0.056	0.069	0.074	0.075

工作内容： 阀门壳体压力试验,管子切口,管口组对,法兰焊接,阀门安装。 计量单位： 个

定额编号					C8-8-101	C8-8-102	C8-8-103	C8-8-104
子目名称					塑料阀门			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					82.91	97.85	111.81	129.13
其中	人工费(元)				45.58	53.86	59.23	65.61
	材料费(元)				13.83	16.78	22.52	29.79
	机具费(元)				7.82	8.81	9.80	11.19
	管理费(元)				15.68	18.40	20.26	22.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	45.58	53.86	59.23	65.61
材料	19380001	塑料阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20090001	塑料法兰(带螺栓)	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.070	0.090	0.130	0.170
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	03135181	聚氯乙烯焊条 φ3.2	kg	14.04	0.014	0.016	0.021	0.038
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.010	0.010	0.010	0.010
	34110040	电	kW·h	0.77	0.449	0.533	0.621	0.743
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.69	14.39	19.68	26.31
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.020	0.023	0.026	0.030
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m³/min)	台班	41.09	0.115	0.137	0.159	0.190

工作内容： 阀门壳体压力试验, 管子切口, 管口组对, 法兰焊接, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-105	C8-8-106	C8-8-107	C8-8-108
子目名称					塑料阀门			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					158.69	185.09	267.40	634.79
其中	人工费(元)				76.57	88.48	138.48	391.42
	材料费(元)				38.70	46.44	56.69	88.99
	机具费(元)				16.20	18.71	24.42	30.54
	管理费(元)				27.22	31.46	47.81	123.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	76.57	88.48	138.48	391.42
材料	19380001	塑料阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	20090001	塑料法兰(带螺栓)	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.230	0.280	0.330	0.370
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi$ 3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	03135181	聚氯乙烯焊条 $\phi$ 3.2	kg	14.04	0.054	0.067	0.119	0.428
	27310001	电阻丝	根	7.99	0.010	0.010	0.010	0.010
	34110040	电	kW·h	0.77	1.148	1.315	1.856	2.558
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.22	41.26	49.98	77.09
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.055	0.080	0.080	0.080
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030
	991003020	电动空气压缩机 排气量0.6(m <sup>3</sup> /min)	台班	41.09	0.294	0.337	0.476	0.625

### 3 玻璃阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-109	C8-8-110	C8-8-111
子目名称					玻璃阀门		
					公称直径(mm以内)		
					40	50	65
基价(元)					75.01	88.18	115.74
其中	人工费(元)				48.27	57.34	76.36
	材料费(元)				8.57	10.01	12.86
	机具费(元)				3.09	3.09	3.18
	管理费(元)				15.08	17.74	23.34
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	48.27	57.34	76.36
材料	24630001	玻璃阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.12	8.48	11.18
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.020	0.020	0.023
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-8-112	C8-8-113	C8-8-114
子目名称					玻璃阀门		
					公称直径(mm以内)		
					80	100	125
基价(元)					120.18	146.71	190.95
其中	人工费(元)				79.26	97.70	128.68
	材料费(元)				13.43	15.96	19.17
	机具费(元)				3.27	3.39	4.12
	管理费(元)				24.22	29.66	38.98
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	79.26	97.70	128.68
材料	24630001	玻璃阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.130	0.170	0.230
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.45	13.66	16.41
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.026	0.030	0.055
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030



C. 8. 9

中 压 阀 门



## 说 明

一、本章定额内容包括:中压焊接阀门、法兰阀门、齿轮、液压传动、电动阀门、安全阀门、调节阀门安装等。

二、本章定额适用范围:设计压力等级为 $1.6\text{MPa} < P \leq 10\text{MPa}$ 的阀门。

三、本章定额相关规定:

1. 阀门安装项目综合考虑了壳体压力试验、密封试验工作内容。
2. 调节阀门安装定额仅包括安装工序内容,配合安装工作内容由仪表专业考虑。
4. 安全阀门包括壳体压力试验及调试内容。
5. 电动阀门安装包括电动机的安装,检查接线工程量应另行计算。

四、本章定额相关说明:

1. 各种法兰阀门安装,不包括法兰安装,法兰安装执行相应的定额子目。
2. 透镜垫和螺栓本身价格另计,其中螺栓按实际用量加损耗量计算。
3. 定额内垫片材质与实际不符时,可按实调整。
4. 阀门安装不包括阀体磁粉探伤、密封做气密性试验、阀杆密封添料的更换等特殊要求的工作内容。
5. 阀门壳体压力试验介质是按水考虑的,如设计要求其他介质,可按实计算。
6. 仪表的流量计安装,执行阀门安装相应定额子目乘以系数0.70。
7. 减压阀直径按高压侧计算。

五、螺栓的规格数量,如设计未作规定时,可根据法兰阀门的压力和法兰密封形式,按本册附录的法兰螺栓重量表计算。



## 工程量计算规则

- 一、各种阀门区别不同压力、连接形式，不分种类按设计图示数量以“个”计算。
- 二、各种法兰阀门安装与配套法兰的安装，分别计算工程量。





## C.8.9 中压阀门

### C.8.9.1 中压焊接阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 管子切口, 管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					C8-9-1	C8-9-2	C8-9-3
子目名称					焊接阀门		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					35.96	42.96	47.61
其中	人工费(元)				19.94	23.60	26.01
	材料费(元)				4.32	4.79	5.23
	机具费(元)				4.52	5.91	6.76
	管理费(元)				7.18	8.66	9.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	19.94	23.60	26.01
材料	19000080	焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.013	0.016
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.203	0.241	0.258
	14390070	氧气	m³	5.16	0.141	0.141	0.141
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.047	0.047	0.047
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.60	1.81	2.12
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.004	0.005
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.017	0.017	0.017
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.060	0.079	0.091
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.003	0.004	0.005

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 管子切口, 管口组对、焊接。 计量单位： 个

定额编号					C8-9-4	C8-9-5	C8-9-6
子目名称					焊接阀门		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					57.20	65.88	78.98
其中	人工费(元)				31.66	36.64	43.97
	材料费(元)				6.04	6.84	7.69
	机具费(元)				7.89	9.01	11.14
	管理费(元)				11.61	13.39	16.18
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	31.66	36.64	43.97
材料	19000080	焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.023	0.027	0.038
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.020	0.024	0.036
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.280	0.342	0.390
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.152	0.153	0.157
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.051	0.051	0.052
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.60	2.96	3.31
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.007	0.009
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.022	0.027	0.034
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.104	0.119	0.146
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.007	0.007	0.010



### C.8.9.2 中压法兰阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-7	C8-9-8	C8-9-9	C8-9-10
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					43.29	43.35	43.56	47.37
其中	人工费(元)				27.85	27.85	27.85	30.41
	材料费(元)				3.38	3.44	3.65	3.96
	机具费(元)				3.01	3.01	3.01	3.15
	管理费(元)				9.05	9.05	9.05	9.85
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	27.85	27.85	27.85	30.41
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.020	0.020	0.040	0.040
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.24	2.31	2.36	2.67
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.017	0.017	0.017	0.022
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-11	C8-9-12	C8-9-13	C8-9-14
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					47.81	54.63	82.44	98.06
其中	人工费(元)				30.41	35.33	56.42	67.93
	材料费(元)				4.20	4.39	4.74	5.31
	机具费(元)				3.30	3.51	3.65	3.77
	管理费(元)				9.90	11.40	17.63	21.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	30.41	35.33	56.42	67.93
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090	0.130
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.75	2.86	3.06	3.33
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.027	0.034	0.039	0.043
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。 计量单位： 个

定额编号					C8-9-15	C8-9-16	C8-9-17	C8-9-18
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					128.80	162.27	186.94	311.95
其中	人工费(元)				90.49	114.10	130.58	205.32
	材料费(元)				6.60	7.94	9.69	11.91
	机具费(元)				3.98	5.21	6.45	26.64
	管理费(元)				27.73	35.02	40.22	68.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	90.49	114.10	130.58	205.32
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.30	5.18	6.55	8.38
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.070
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.050	0.092	0.134	0.134
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-19	C8-9-20	C8-9-21
子目名称					法兰阀门		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					455.98	535.05	633.95
其中	人工费(元)				298.23	357.43	398.40
	材料费(元)				15.70	18.19	22.44
	机具费(元)				42.15	42.15	74.36
	管理费(元)				99.90	117.28	138.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	298.23	357.43	398.40
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.87	14.13	17.29
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.023
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.010	0.023
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.070	0.110
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.134	0.134	0.151
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-22	C8-9-23	C8-9-24
子目名称					法兰阀门		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					760.78	887.34	986.73
其中	人工费(元)				483.25	562.38	633.98
	材料费(元)				26.83	37.17	41.30
	机具费(元)				84.17	94.88	96.93
	管理费(元)				166.53	192.91	214.52
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	483.25	562.38	633.98
材料	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.690	0.810	0.830
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.52	29.94	33.92
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.029	0.030	0.031
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.029	0.030	0.031
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.110	0.140	0.140
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.168	0.185	0.202
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030

### C.8.9.3 中压齿轮、液压传动、电动阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-25	C8-9-26	C8-9-27	C8-9-28
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					183.77	231.54	258.30	428.54
其中	人工费(元)				132.99	167.65	185.75	291.42
	材料费(元)				6.60	7.94	9.69	11.91
	机具费(元)				3.98	5.21	6.45	30.68
	管理费(元)				40.20	50.74	56.41	94.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	132.99	167.65	185.75	291.42
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi$ 3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.30	5.18	6.55	8.38
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	-	0.084
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.050	0.092	0.134	0.134
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门调试, 阀门安装。 计量单位： 个

定额编号					C8-9-29	C8-9-30	C8-9-31	C8-9-32
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					606.80	718.76	904.04	1089.08
其中	人工费(元)				409.24	493.87	600.85	730.70
	材料费(元)				15.70	18.19	22.44	26.83
	机具费(元)				47.74	47.74	80.71	90.52
	管理费(元)				134.12	158.96	200.04	241.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	409.24	493.87	600.85	730.70
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540	0.690
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	11.87	14.13	17.29	20.52
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.011	0.011	0.023	0.029
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.011	0.011	0.023	0.029
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.084	0.084	0.132	0.132
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.134	0.134	0.151	0.168
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-33	C8-9-34	C8-9-35	C8-9-36
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					公称直径(mm以内)			
					450	500	600	700
基价(元)					1262.69	1393.36	1803.21	2149.24
其中	人工费(元)				844.49	940.27	1188.30	1413.62
	材料费(元)				37.17	41.30	50.97	59.70
	机具费(元)				102.95	105.00	166.35	201.79
	管理费(元)				278.08	306.79	397.59	474.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	844.49	940.27	1188.30	1413.62
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.810	0.830	0.840	1.030
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	29.94	33.92	43.51	50.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.030	0.031	0.046	0.057
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.030	0.031	0.046	0.057
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.168	0.168	0.300	0.360
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.185	0.202	0.202	0.238
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030



工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-37	C8-9-38	C8-9-39	C8-9-40
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					公称直径(mm以内)			
					800	900	1000	1200
基价(元)					2670.51	3170.52	3775.79	4727.74
其中	人工费(元)				1733.52	2072.05	2460.34	3006.45
	材料费(元)				74.95	86.68	102.86	116.82
	机具费(元)				273.10	312.05	379.19	558.24
	管理费(元)				588.94	699.74	833.40	1046.23
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	1733.52	2072.05	2460.34	3006.45
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.160	1.300	1.310	1.460
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.292
	99450760	其他材料费	元	1.00	65.03	75.67	91.78	103.82
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.091	0.104	0.135	0.182
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.091	0.104	0.135	0.182
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.420	0.480	0.540	0.756
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.281	0.331	0.390	0.461
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.530

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-41	C8-9-42	C8-9-43	C8-9-44
子目名称					齿轮、液压传动、电动阀门			
					公称直径(mm以内)			
					1400	1600	1800	2000
基价(元)					5444.26	6403.91	7624.14	8995.31
其中	人工费(元)				3464.05	4099.56	4868.36	5798.06
	材料费(元)				145.80	174.09	205.82	241.08
	机具费(元)				632.17	716.69	866.72	969.80
	管理费(元)				1202.24	1413.57	1683.24	1986.37
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	3464.05	4099.56	4868.36	5798.06
材料	19000060	齿轮、液压、电动法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	2.160	2.450	2.600	2.900
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.292	0.292	0.567	0.567
	99450760	其他材料费	元	1.00	127.41	153.46	182.40	215.34
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.208	0.245	0.297	0.343
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.208	0.245	0.297	0.343
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.864	0.948	1.032	1.128
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.544	0.642	0.757	0.894
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.530	0.530	1.030	1.030

### C.8.9.4 中压安全阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-45	C8-9-46	C8-9-47	C8-9-48
子目名称					安全阀门			
					公称直径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					87.79	88.00	92.33	92.79
其中	人工费(元)				59.20	59.20	62.07	62.07
	材料费(元)				7.06	7.27	7.58	7.82
	机具费(元)				3.21	3.21	3.45	3.62
	管理费(元)				18.32	18.32	19.23	19.28
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	59.20	59.20	62.07	62.07
材料	19110010	安全阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.020	0.040	0.040	0.060
	03135021	低碳钢焊条 结422 $\phi$ 3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.93	5.98	6.29	6.37
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.024	0.024	0.032	0.038
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门调试, 阀门安装。 计量单位： 个

定额编号					C8-9-49	C8-9-50	C8-9-51	C8-9-52
子目名称					安全阀门			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					96. 96	146. 44	152. 46	210. 28
其中	人工费(元)				64. 85	102. 59	106. 62	147. 50
	材料费(元)				8. 01	8. 37	8. 95	13. 51
	机具费(元)				3. 92	4. 15	4. 33	4. 62
	管理费(元)				20. 18	31. 33	32. 56	44. 65
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	64. 85	102. 59	106. 62	147. 50
材料	19110010	安全阀门	个	-	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7. 71	0. 070	0. 090	0. 130	0. 170
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3. 2	kg	5. 96	0. 165	0. 165	0. 165	0. 165
	99450760	其他材料费	元	1. 00	6. 49	6. 69	6. 96	11. 22
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29. 43	0. 048	0. 056	0. 062	0. 072
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83. 49	0. 030	0. 030	0. 030	0. 030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门调试, 阀门安装。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-53	C8-9-54	C8-9-55
子目名称					安全阀门		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					258.41	267.76	365.51
其中	人工费(元)				180.99	185.97	255.73
	材料费(元)				14.90	16.66	22.34
	机具费(元)				7.27	8.16	9.57
	管理费(元)				55.25	56.97	77.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	180.99	185.97	255.73
材料	19110010	安全阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.230	0.280	0.330
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	12.15	13.52	18.82
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.162	0.192	0.240
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030

### C.8.9.5 中压调节阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-9-56	C8-9-57	C8-9-58	C8-9-59
子目名称					调节阀门			
					公称直径(mm以内)			
					20	25	32	40
基价(元)					46.32	46.58	46.68	46.93
其中	人工费(元)				34.07	34.07	34.07	34.07
	材料费(元)				2.25	2.51	2.61	2.86
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				10.00	10.00	10.00	10.00
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.07	34.07	34.07	34.07
	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
材料	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.020	0.040	0.040	0.060
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.10	2.20	2.30	2.40

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。 计量单位： 个

定额编号					C8-9-60	C8-9-61	C8-9-62	C8-9-63
子目名称					调节阀门			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					47.11	79.87	82.37	118.79
其中	人工费(元)				34.07	59.20	60.82	88.66
	材料费(元)				3.04	3.29	3.70	4.11
	机具费(元)				-	-	-	-
	管理费(元)				10.00	17.38	17.85	26.02
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	34.07	59.20	60.82	88.66
	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
材料	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.070	0.090	0.130	0.170
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.50	2.60	2.70	2.80

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-64	C8-9-65	C8-9-66
子目名称					调节阀门		
					公称直径(mm以内)		
					125	150	200
基价(元)					144.30	148.80	225.38
其中	人工费(元)				107.87	110.65	149.11
	材料费(元)				4.77	5.67	6.39
	机具费(元)				-	-	20.19
	管理费(元)				31.66	32.48	49.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	107.87	110.65	149.11
材料	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.230	0.280	0.330
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.00	3.51	3.85
机具	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	-	-	0.070



工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位： 个

定额编号					C8-9-67	C8-9-68	C8-9-69
子目名称					调节阀门		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					328.90	357.59	419.81
其中	人工费(元)				213.23	235.00	250.45
	材料费(元)				6.90	7.43	8.66
	机具费(元)				35.71	35.71	67.41
	管理费(元)				73.06	79.45	93.29
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	213.23	235.00	250.45
材料	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.05	4.35	4.50
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.010	0.023
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.010	0.023
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.070	0.110

工作内容： 阀门壳体压力试验，阀门安装，阀门调试。

计量单位：个

定额编号					C8-9-70	C8-9-71	C8-9-72
子目名称					调节阀门		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					485.16	552.67	592.22
其中	人工费(元)				290.53	331.72	360.51
	材料费(元)				10.12	11.15	11.45
	机具费(元)				76.72	86.93	88.48
	管理费(元)				107.79	122.87	131.78
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	290.53	331.72	360.51
材料	19130001	调节阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.690	0.810	0.830
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.80	4.90	5.05
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.029	0.030	0.031
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.029	0.030	0.031
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.110	0.140	0.140

C. 8. 10

高 压 阀 门



## 说 明

一、本章定额内容包括：高压法兰阀门、焊接阀门安装等。

二、本章定额适用范围：管道设计压力等级为： $10\text{MPa} < P \leq 42\text{MPa}$ ，蒸汽管道 $P \geq 9\text{MPa}$ 、工作温度 $\geq 500^{\circ}\text{C}$ 时的阀门。

三、本章定额相关规定：

1. 阀门安装项目综合考虑了壳体压力试验、密封试验工作内容。
2. 高压对焊阀门是按碳钢焊接考虑的，如设计要求其他材质，其电焊条价格可换算，其他不变。不包括壳体压力试验、解体研磨工序，发生时应另行计算。

四、本章定额相关说明：

1. 各种法兰阀门安装，不包括法兰安装，法兰安装执行相应的定额子目。
2. 透镜垫和螺栓本身价格另计，其中螺栓按实际用量加损耗量计算。
3. 定额内垫片材质与实际不符时，可按实调整。
4. 阀门安装不包括阀体磁粉探伤、密封做气密性试验、阀杆密封添料的更换等特殊要求的工作内容。
5. 阀门壳体压力试验介质是按水考虑的，如设计要求其他介质，可按实计算。
6. 减压阀直径按高压侧计算。

五、螺栓的规格数量，如设计未作规定时，可根据法兰阀门的压力和法兰密封形式，按本册附录的法兰螺栓重量表计算。



## 工程量计算规则

- 一、各种阀门区别不同压力、连接形式，不分种类按设计图示数量以“个”计算。
- 二、各种法兰阀门安装与配套法兰的安装，分别计算工程量。







## C.8.10 高压阀门

### C.8.10.1 高压法兰阀门

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。

计量单位： 个

定额编号					C8-10-1	C8-10-2	C8-10-3	C8-10-4
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					37.01	50.56	59.20	85.87
其中	人工费(元)				22.73	32.75	39.11	59.14
	材料费(元)				3.83	4.28	4.54	5.02
	机具费(元)				2.92	3.03	3.15	3.36
	管理费(元)				7.53	10.50	12.40	18.35
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	22.73	32.75	39.11	59.14
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.85	3.30	3.56	4.04
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.014	0.018	0.022	0.029
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位： 个

定额编号					C8-10-5	C8-10-6	C8-10-7	C8-10-8
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					98.08	138.31	187.70	247.84
其中	人工费(元)				68.13	98.25	135.09	180.12
	材料费(元)				5.35	6.38	7.59	8.95
	机具费(元)				3.56	3.74	4.15	4.56
	管理费(元)				21.04	29.94	40.87	54.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	68.13	98.25	135.09	180.12
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	-	-	-	0.319
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.37	5.39	6.60	5.51
机具	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.036	0.042	0.056	0.070
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位： 个

定额编号					C8-10-9	C8-10-10	C8-10-11	C8-10-12
子目名称					法兰阀门			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					324. 83	571. 47	632. 75	911. 63
其中	人工费(元)				238. 02	426. 33	470. 56	620. 99
	材料费(元)				11. 05	14. 11	18. 18	22. 58
	机具费(元)				4. 56	4. 56	4. 56	66. 33
	管理费(元)				71. 20	126. 47	139. 45	201. 73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量			
人工	00010010	人工费	元	-	238. 02	426. 33	470. 56	620. 99
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]
	19000020	法兰阀门	个	-	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]	[1. 000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7. 71	0. 420	0. 554	0. 672	0. 806
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3. 2	kg	5. 96	0. 165	0. 165	0. 165	0. 165
	99450760	其他材料费	元	1. 00	6. 83	8. 86	12. 02	15. 39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919. 66	-	-	-	0. 026
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631. 63	-	-	-	0. 026
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288. 48	-	-	-	0. 070
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29. 43	0. 070	0. 070	0. 070	0. 112
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83. 49	0. 030	0. 030	0. 030	0. 030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位： 个

定额编号					C8-10-13	C8-10-14	C8-10-15
子目名称					法兰阀门		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					1061.24	1187.00	1380.01
其中	人工费(元)				699.45	784.31	887.09
	材料费(元)				28.56	31.46	38.06
	机具费(元)				98.91	109.04	150.37
	管理费(元)				234.32	262.19	304.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	699.45	784.31	887.09
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.890	0.974	1.051
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	20.71	22.97	28.97
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.047	0.053	0.072
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.047	0.053	0.072
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.070	0.110
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.112	0.140	0.151
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 阀门安装, 螺栓涂二硫化钼。 计量单位： 个

定额编号					C8-10-16	C8-10-17	C8-10-18
子目名称					法兰阀门		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					1535.23	1766.75	1978.10
其中	人工费(元)				992.94	1127.82	1271.90
	材料费(元)				43.89	57.19	61.58
	机具费(元)				160.01	193.83	209.76
	管理费(元)				338.39	387.91	434.86
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消 耗 量		
人工	00010010	人工费	元	-	992.94	1127.82	1271.90
材料	18230020	碳钢透镜垫	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	19000020	法兰阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.128	1.211	1.308
	03135021	低碳钢焊条 结422 φ3.2	kg	5.96	0.165	0.165	0.165
	99450760	其他材料费	元	1.00	34.21	46.87	50.51
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.078	0.094	0.104
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.078	0.094	0.104
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.110	0.140	0.140
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.162	0.174	0.188
	990904030	直流弧焊机 容量20(kV·A)	台班	83.49	0.030	0.030	0.030

## C. 8. 10. 2 高压焊接阀门

### 1 焊接阀门(承插焊)

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 管子切口, 管口组对、焊接。

计量单位： 个

定额编号					C8-10-19	C8-10-20	C8-10-21
子目名称					焊接阀门(承插焊)		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					65.46	77.14	87.92
其中	人工费(元)				42.40	50.38	57.53
	材料费(元)				4.70	5.10	5.64
	机具费(元)				4.58	5.31	6.08
	管理费(元)				13.78	16.35	18.67
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	42.40	50.38	57.53
材料	19110030	高压碳钢焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.012	0.020	0.030
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.213	0.227	0.240
	14390070	氧气	m³	5.16	0.141	0.141	0.141
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.047	0.047	0.047
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.90	2.12	2.47
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.007	0.008
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.014	0.018	0.022
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.061	0.068	0.077
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.003	0.003	0.004

工作内容： 阀门壳体压力试验, 阀门密封试验, 管子切口, 管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					C8-10-22	C8-10-23	C8-10-24
子目名称					焊接阀门(承插焊)		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					109.10	131.29	153.76
其中	人工费(元)				72.22	88.02	103.14
	材料费(元)				6.39	6.98	7.91
	机具费(元)				7.18	8.09	9.62
	管理费(元)				23.31	28.20	33.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	72.22	88.02	103.14
材料	19110030	高压碳钢焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.010	0.010
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.043	0.051	0.075
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.261	0.275	0.310
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.141	0.141	0.141
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.047	0.047	0.047
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.94	3.35	3.78
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.010	0.010	0.013
	990813050	试压泵 压力80(MPa)	台班	29.43	0.029	0.036	0.042
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.089	0.100	0.118
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.005	0.005	0.007

## 2 焊接阀门(对焊)(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 个

定额编号					C8-10-25	C8-10-26	C8-10-27
子目名称					焊接阀门(对焊)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					50	65	80
基价(元)					239.19	365.74	468.07
其中	人工费(元)				167.63	258.49	330.80
	材料费(元)				6.10	9.97	13.73
	机具费(元)				12.57	16.55	20.45
	管理费(元)				52.89	80.73	103.09
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	167.63	258.49	330.80
材料	19110030	高压碳钢焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.012	0.014
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.075	0.115	0.155
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.721	1.239	1.753
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.88	1.17	1.39
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.035	0.038	0.041
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.013	0.014	0.017
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.124	0.177	0.228
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.012	0.018	0.023



工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。 计量单位：个

定额编号					C8-10-28	C8-10-29	C8-10-30
子目名称					焊接阀门(对焊)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					595.86	804.09	893.06
其中	人工费(元)				416.09	550.24	584.82
	材料费(元)				21.35	33.94	52.55
	机具费(元)				28.06	45.16	64.98
	管理费(元)				130.36	174.75	190.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	416.09	550.24	584.82
材料	19110030	高压碳钢焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.018	0.032	0.038
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.782	4.855	7.653
	14390070	氧气	m³	5.16	0.302	0.365	0.534
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.101	0.122	0.178
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.81	1.40	1.70
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.048	0.100	0.109
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.025
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.339	0.511	0.754
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.034	0.051	0.075

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					C8-10-31	C8-10-32	C8-10-33
子目名称					焊接阀门(对焊)(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					1205.36	1525.58	2121.79
其中	人工费(元)				705.95	852.60	1200.26
	材料费(元)				85.39	117.73	175.87
	机具费(元)				159.89	235.80	304.12
	管理费(元)				254.13	319.45	441.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	705.95	852.60	1200.26
材料	19110030	高压碳钢焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.052	0.065	0.078
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	11.921	17.484	26.861
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.751	1.025	1.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.250	0.342	0.389
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.98	3.49	4.33
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.026	0.047	0.053
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.026	0.047	0.047
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.070	0.070
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.163	0.197	0.249
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.039	0.083	0.110
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.157	1.681	2.487
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.116	0.168	0.249

### 3 焊接阀门(对焊)(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 个

定额编号					C8-10-34	C8-10-35	C8-10-36
子目名称					焊接阀门(对焊)(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					50	65	80
基价(元)					548.00	613.81	729.98
其中	人工费(元)				402.65	446.22	528.89
	材料费(元)				6.86	10.58	13.46
	机具费(元)				15.70	20.13	25.05
	管理费(元)				122.79	136.88	162.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	402.65	446.22	528.89
材料	19110030	高压碳钢焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.134	0.177	0.234
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.010	0.012	0.014
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.075	0.115	0.155
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.668	1.106	1.395
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.024	0.032	0.042
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.067	0.088	0.117
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.88	1.17	1.38
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.035	0.038	0.041
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.013	0.014	0.017
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.115	0.158	0.199
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.035	0.046	0.062
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.012	0.016	0.020

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位: 个

定额编号					C8-10-37	C8-10-38	C8-10-39
子目名称					焊接阀门(对焊)(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					1176.90	1618.95	2098.56
其中	人工费(元)				859.10	1172.27	1508.54
	材料费(元)				21.23	34.61	52.74
	机具费(元)				34.34	52.58	73.07
	管理费(元)				262.23	359.49	464.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	859.10	1172.27	1508.54
材料	19110030	高压碳钢焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.308	0.361	0.416
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.018	0.032	0.038
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.350	4.486	7.130
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.055	0.065	0.074
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.154	0.180	0.208
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.302	0.365	0.534
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.101	0.122	0.178
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.80	1.39	1.69
机具	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.048	0.100	0.109
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.025
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.305	0.472	0.703
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.081	0.095	0.109
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.031	0.047	0.070

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对、焊接。

计量单位：个

定额编号					C8-10-40	C8-10-41	C8-10-42
子目名称					焊接阀门(对焊)(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					3288.64	4675.75	6584.17
其中	人工费(元)				2307.03	3271.68	4622.18
	材料费(元)				81.57	117.45	178.09
	机具费(元)				172.35	252.32	330.34
	管理费(元)				727.69	1034.30	1453.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	2307.03	3271.68	4622.18
材料	19110030	高压碳钢焊接阀门	个	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.635	0.881	1.035
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.052	0.065	0.078
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	11.127	16.262	25.847
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.113	0.157	0.185
	14390060	氩气	m³	12.08	0.318	0.440	0.518
	14390070	氧气	m³	5.16	0.751	1.025	1.170
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.250	0.342	0.389
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.82	3.46	4.31
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.026	0.047	0.053
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.026	0.047	0.053
	990503030	电动单筒慢速卷扬机 牵引力50(kN)	台班	288.48	0.070	0.070	0.070
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.163	0.197	0.249
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.039	0.083	0.110
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.080	1.564	2.393
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.167	0.231	0.272
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.108	0.156	0.239



C. 8. 11

低 压 法 兰





## 说 明

一、本章定额内容包括：低压碳钢法兰、铜法兰、不锈钢法兰、合金钢法兰、铝法兰安装等。

二、本章定额适用范围：设计压力等级为 $0 < P \leq 1.6 \text{MPa}$ 的法兰。

三、本章定额相关说明：

1. 不锈钢、有色金属的焊环活动法兰，执行翻边活动法兰安装相应项目；但应将定额中的翻边短管换为焊环，并另计算其价值。

2. 透镜垫、螺栓本身价格另行计算，其中螺栓应按实际用量加损耗计算。

3. 低压法兰安装的垫片是按石棉橡胶板考虑的，如设计有特殊要求时可作调整，定额内垫片材质与实际不符时，可按实调整。

4. 全加热套管法兰安装，按内套管法兰径执行相应定额子目乘以系数2.00。

5. 法兰安装以“片”计算时，应执行法兰安装定额子目乘以系数0.61，螺栓数量不变。

6. 法兰安装不包括安装后系统调试运转中的冷、热态紧固内容，发生时可另行计算。

7. 节流装置执行法兰安装相应定额子目乘以系数0.80。

8. 各种法兰安装，定额只包括一个垫片。

9. 配法兰的盲板只计算主材费，安装费已包括在单片法兰安装。

四、螺栓的规格数量，如设计未作规定时，可根据法兰的压力和法兰密封形式，参考本定额附录中的“法兰螺栓重量表”计算。



## 工程量计算规则

一、低压管道、管件、法兰阀门上的各种法兰安装，应区别不同材质、规格和种类，分别按设计图示数量以“副”计算。

二、用法兰连接的管道安装，管道与法兰分别计算工程量。





## C. 8. 11 低压法兰

### C. 8. 11. 1 低压碳钢法兰

#### 1 碳钢法兰(螺纹连接)

工作内容：管子切口, 套丝, 上法兰。

计量单位：副

定额编号					C8-11-1	C8-11-2	C8-11-3
子目名称					碳钢法兰(螺纹连接)		
					公称直径(mm以内)		
					15	20	25
基价(元)					11.82	13.92	17.13
其中	人工费(元)				8.27	9.80	12.12
	材料费(元)				1.07	1.14	1.29
	机具费(元)				0.04	0.08	0.12
	管理费(元)				2.44	2.90	3.60
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	8.27	9.80	12.12
材料	20010001	碳钢螺纹法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.95	1.02	1.15
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.003

工作内容：管子切口, 套丝, 上法兰。

计量单位：副

定额编号					C8-11-4	C8-11-5	C8-11-6
子目名称					碳钢法兰(螺纹连接)		
					公称直径(mm以内)		
					32	40	50
基价(元)					20.02	23.98	27.89
其中	人工费(元)				14.23	17.13	19.81
	材料费(元)				1.35	1.51	1.92
	机具费(元)				0.20	0.24	0.27
	管理费(元)				4.24	5.10	5.89
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	14.23	17.13	19.81
材料	20010001	碳钢螺纹法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.016	0.018	0.026
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.16	1.30	1.61
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.006	0.007

工作内容：管子切口, 套丝, 上法兰。 计量单位：副

定额编号					C8-11-7	C8-11-8	C8-11-9
子目名称					碳钢法兰(螺纹连接)		
					公称直径(mm以内)		
					65	80	100
基价(元)					46.86	56.15	89.05
其中	人工费(元)				34.04	40.79	65.18
	材料费(元)				2.38	2.89	3.93
	机具费(元)				0.35	0.39	0.63
	管理费(元)				10.09	12.08	19.31
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	34.04	40.79	65.18
材料	20010001	碳钢螺纹法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.038	0.045	0.067
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.92	2.35	3.13
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.009	0.010	0.016

## C.8.11.2 低压碳钢平焊法兰

### 1 碳钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容：管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-10	C8-11-11	C8-11-12	C8-11-13
子目名称					碳钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					21.13	23.62	29.51	33.88
其中	人工费(元)				13.28	14.81	18.29	20.76
	材料费(元)				1.22	1.38	1.71	2.09
	机具费(元)				2.11	2.38	3.20	3.82
	管理费(元)				4.52	5.05	6.31	7.21
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	13.28	14.81	18.29	20.76
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.010	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.027	0.030	0.036	0.040
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012	0.016
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.051	0.056	0.072	0.086
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	-	-	-	0.007
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	-	-	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.64	0.68	0.72	0.78
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.003	0.005
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.031	0.034	0.046	0.054
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.002	0.003	0.003	0.004



工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-14	C8-11-15	C8-11-16	C8-11-17
子目名称					碳钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					38.92	44.92	53.38	60.06
其中	人工费(元)				23.88	26.93	31.35	34.62
	材料费(元)				2.44	3.03	4.37	5.51
	机具费(元)				4.32	5.46	6.54	7.55
	管理费(元)				8.28	9.50	11.12	12.38
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	23.88	26.93	31.35	34.62
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.046	0.060	0.122	0.144
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.018	0.026	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.096	0.133	0.237	0.271
	14390070	氧气	m³	5.16	0.008	0.009	0.068	0.079
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.022	0.027
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.88	1.03	1.25	1.69
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.006	0.007	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.061	0.077	0.097	0.112
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.004	0.006	0.008	0.009

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-18	C8-11-19	C8-11-20	C8-11-21
子目名称					碳钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					70.30	75.19	82.75	149.24
其中	人工费(元)				39.05	41.73	45.00	70.77
	材料费(元)				7.22	7.96	9.54	18.33
	机具费(元)				9.72	10.24	11.60	30.44
	管理费(元)				14.31	15.26	16.61	29.70
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	39.05	41.73	45.00	70.77
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.211	0.254	0.307	0.518
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.363	0.423	0.474	1.192
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.105	0.122	0.159	0.418
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.035	0.041	0.053	0.139
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.10	1.72	2.10	3.10
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.144	0.152	0.172	0.404
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.012	0.012	0.014	0.036

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-22	C8-11-23	C8-11-24	C8-11-25
子目名称					碳钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					203.62	252.86	287.78	328.13
其中	人工费(元)				94.64	118.30	131.74	150.02
	材料费(元)				27.62	32.44	44.11	50.35
	机具费(元)				41.42	52.11	56.64	64.73
	管理费(元)				39.94	50.01	55.29	63.03
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	94.64	118.30	131.74	150.02
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540	0.690
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.527	0.536	0.803	0.910
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.423	2.999	4.468	5.049
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.524	0.562	0.663	0.720
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.175	0.188	0.221	0.240
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.69	4.45	4.52	5.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.003	0.004	0.005
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.003	0.004	0.005
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.566	0.701	0.745	0.842
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.051	0.063	0.067	0.075

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-26	C8-11-27	C8-11-28	C8-11-29
子目名称					碳钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					450	500	600	700
基价(元)					386.79	432.00	449.12	488.15
其中	人工费(元)				177.17	202.50	210.41	234.29
	材料费(元)				57.80	65.06	67.68	71.10
	机具费(元)				77.17	81.18	84.48	88.13
	管理费(元)				74.65	83.26	86.55	94.63
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	177.17	202.50	210.41	234.29
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.810	0.830	0.840	1.030
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.133	1.368	1.433	1.501
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	5.990	6.956	7.289	7.393
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.735	0.758	0.780	0.822
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.245	0.253	0.260	0.274
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.36	5.77	5.92	6.65
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.006	0.006	0.007	0.008
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.006	0.006	0.007	0.008
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.003	1.058	1.082	1.112
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.089	0.103	0.109	0.114

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-30	C8-11-31	C8-11-32	C8-11-33
子目名称					碳钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					800	900	1000	1200
基价(元)					597.32	675.59	803.67	946.63
其中	人工费(元)				286.77	326.98	384.68	450.87
	材料费(元)				86.06	95.48	113.41	146.92
	机具费(元)				108.48	121.50	148.96	167.38
	管理费(元)				116.01	131.63	156.62	181.46
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	286.77	326.98	384.68	450.87
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	1.160	1.300	1.310	1.460
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.571	1.765	2.208	2.646
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	9.523	10.683	13.112	17.781
	14390070	氧气	m³	5.16	0.863	0.927	1.027	1.237
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.287	0.309	0.358	0.412
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.32	7.53	8.39	9.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.009	0.010	0.013	0.015
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.009	0.010	0.013	0.015
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.399	1.569	1.905	2.134
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.120	0.134	0.166	0.181

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-34	C8-11-35	C8-11-36	C8-11-37
子目名称					碳钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					1400	1600	1800	2000
基价(元)					1349.11	1520.32	1793.72	2026.95
其中	人工费(元)				610.84	682.25	831.85	944.78
	材料费(元)				225.03	281.86	314.30	348.04
	机具费(元)				258.18	275.20	311.88	353.18
	管理费(元)				255.06	281.01	335.69	380.95
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	610.84	682.25	831.85	944.78
材料	20010030	碳钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	2.160	2.450	2.600	2.900
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	3.814	4.355	4.896	5.438
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	28.883	36.780	41.314	45.851
	14390070	氧气	m³	5.16	1.425	1.842	1.990	2.139
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.475	0.614	0.664	0.713
	99450760	其他材料费	元	1.00	10.97	12.85	14.04	15.36
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.020	0.027	0.032	0.040
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.020	0.027	0.032	0.040
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	3.357	3.450	3.878	4.305
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.299	0.303	0.340	0.378

## 2 碳钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-38	C8-11-39	C8-11-40	C8-11-41
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					22.03	26.06	33.17	39.43
其中	人工费(元)				14.59	17.13	21.56	25.40
	材料费(元)				1.01	1.21	1.61	2.01
	机具费(元)				1.66	2.08	2.84	3.53
	管理费(元)				4.77	5.64	7.16	8.49
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	14.59	17.13	21.56	25.40
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.017	0.017	0.034	0.034
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.031	0.048	0.057	0.069
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.006	0.008	0.012	0.016
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.028	0.036	0.058	0.071
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	-	-	-	0.007
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	-	-	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.62	0.69	0.75
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.003	0.005
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.024	0.030	0.040	0.049
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.002	0.003	0.004	0.005

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-42	C8-11-43	C8-11-44	C8-11-45
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					44.15	50.35	64.12	72.15
其中	人工费(元)				28.30	31.57	37.31	41.15
	材料费(元)				2.29	2.91	5.38	6.61
	机具费(元)				4.06	5.10	8.10	9.52
	管理费(元)				9.50	10.77	13.33	14.87
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	28.30	31.57	37.31	41.15
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.051	0.060	0.077	0.111
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.079	0.104	0.176	0.207
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.018	0.026	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.081	0.113	0.202	0.237
	14390070	氧气	m³	5.16	0.008	0.009	0.198	0.225
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.065	0.076
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.79	0.96	1.16	1.54
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.006	0.007	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.056	0.071	0.119	0.140
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.006	0.007	0.012	0.014



工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-46	C8-11-47	C8-11-48	C8-11-49
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					89.28	108.35	133.52	170.38
其中	人工费(元)				49.06	60.02	73.67	85.58
	材料费(元)				9.44	10.05	12.72	19.43
	机具费(元)				12.66	15.97	19.72	31.12
	管理费(元)				18.12	22.31	27.41	34.25
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	49.06	60.02	73.67	85.58
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.145	0.196	0.238	0.281
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.239	0.241	0.336	0.596
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.401	0.493	0.623	1.072
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.328	0.347	0.445	0.639
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.109	0.116	0.148	0.213
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.07	1.53	1.89	2.94
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.186	0.235	0.290	0.412
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.019	0.023	0.029	0.041

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-50	C8-11-51	C8-11-52
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					236.15	278.00	366.58
其中	人工费(元)				115.98	136.74	181.96
	材料费(元)				30.55	35.61	50.65
	机具费(元)				42.97	50.65	62.28
	管理费(元)				46.65	55.00	71.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	115.98	136.74	181.96
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.315	0.340	0.459
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.069	1.277	1.932
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	2.109	2.516	4.003
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.952	1.075	1.408
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.317	0.359	0.469
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.18	3.79	3.88
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.586	0.699	0.870
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.059	0.070	0.087

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-53	C8-11-54	C8-11-55
子目名称					碳钢对焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					426.59	481.23	591.87
其中	人工费(元)				211.94	237.12	295.26
	材料费(元)				57.79	72.73	85.22
	机具费(元)				73.18	78.69	96.43
	管理费(元)				83.68	92.69	114.96
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	211.94	237.12	295.26
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.587	0.689	0.706
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.189	3.041	3.365
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.529	6.047	7.428
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	1.552	1.807	2.094
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.518	0.602	0.698
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.72	4.80	5.19
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.004	0.005	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.004	0.005	0.006
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.985	1.043	1.281
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.098	0.104	0.128

### 3 碳钢对焊法兰(氩电联焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-56	C8-11-57	C8-11-58	C8-11-59
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					24.91	29.88	37.66	45.19
其中	人工费(元)				15.39	18.29	22.72	26.93
	材料费(元)				1.52	1.78	2.50	3.12
	机具费(元)				2.69	3.43	4.46	5.60
	管理费(元)				5.31	6.38	7.98	9.54
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	15.39	18.29	22.72	26.93
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.077	0.098	0.158	0.196
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.017	0.017	0.034	0.034
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.021	0.038	0.047	0.059
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012	0.016
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.014	0.018	0.028	0.035
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.039	0.049	0.079	0.098
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	-	-	-	0.007
	14390100	乙炔气	kg	13.30	-	-	-	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.58	0.62	0.69	0.75
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.003	0.005
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.025	0.032	0.041	0.051

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-60	C8-11-61	C8-11-62	C8-11-63
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					50.55	62.58	73.85	83.68
其中	人工费(元)				29.83	34.62	39.99	44.42
	材料费(元)				3.57	4.55	6.69	8.21
	机具费(元)				6.49	10.24	11.93	13.92
	管理费(元)				10.66	13.17	15.24	17.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	29.83	34.62	39.99	44.42
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.224	0.234	0.245	0.290
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.051	0.060	0.077	0.111
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.069	0.094	0.166	0.197
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.018	0.026	0.038	0.045
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	-	0.076	0.107	0.131
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.040	0.042	0.044	0.052
	14390060	氩气	m³	12.08	0.112	0.119	0.123	0.145
	14390070	氧气	m³	5.16	0.008	0.009	0.143	0.163
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.047	0.055
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.79	0.97	1.17	1.54
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.006	0.007	0.009	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	-	0.052	0.071	0.081
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.059	0.061	0.064	0.076
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.004	0.006	0.007

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-64	C8-11-65	C8-11-66	C8-11-67
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					108.21	129.50	161.87	233.25
其中	人工费(元)				55.60	66.92	79.41	110.18
	材料费(元)				11.29	12.40	15.69	23.64
	机具费(元)				19.33	23.61	33.60	51.87
	管理费(元)				21.99	26.57	33.17	47.56
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	55.60	66.92	79.41	110.18
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	钨钼棒	g	0.35	0.333	0.439	0.525	0.726
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.145	0.196	0.238	0.281
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.229	0.231	0.326	0.586
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.060	0.071	-	-
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	0.291	0.328	0.465	0.893
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.059	0.078	0.094	0.130
	14390060	氩气	m³	12.08	0.166	0.220	0.263	0.363
	14390070	氧气	m³	5.16	0.242	0.246	0.420	0.639
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.082	0.140	0.213
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.05	1.51	1.86	2.43
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.043	0.061
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.014	0.017	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.141	0.159	0.220	0.336
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.087	0.115	0.138	0.191
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.013	0.014	0.020	0.030

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-68	C8-11-69	C8-11-70
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					279.25	313.69	426.57
其中	人工费(元)				120.41	130.58	186.97
	材料费(元)				34.57	40.42	56.06
	机具费(元)				68.75	80.68	99.47
	管理费(元)				55.52	62.01	84.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	120.41	130.58	186.97
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.898	1.078	1.244
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.315	0.340	0.459
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.059	1.267	1.922
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	1.814	2.161	3.545
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.160	0.193	0.222
	14390060	氩气	m³	12.08	0.449	0.539	0.622
	14390070	氧气	m³	5.16	0.889	1.004	1.329
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.296	0.335	0.443
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.41	2.81	2.86
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.087	0.095	0.120
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.476	0.567	0.740
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.236	0.283	0.327
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.048	0.057	0.074

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-71	C8-11-72	C8-11-73
子目名称					碳钢对焊法兰(氩电联焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					495.81	550.88	688.61
其中	人工费(元)				218.90	241.19	310.06
	材料费(元)				64.06	78.88	92.59
	机具费(元)				114.88	123.71	150.72
	管理费(元)				97.97	107.10	135.24
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	218.90	241.19	310.06
材料	20010190	碳钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.412	1.428	1.760
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.587	0.689	0.706
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	2.179	3.031	3.355
	03135021	低碳钢焊条 结422 Φ3.2	kg	5.96	4.011	5.473	6.702
	03136051	碳钢焊丝	kg	8.98	0.252	0.255	0.314
	14390060	氩气	m³	12.08	0.706	0.714	0.880
	14390070	氧气	m³	5.16	1.466	1.736	1.973
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.489	0.578	0.658
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.65	3.67	4.00
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.004	0.005	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.004	0.005	0.006
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.131	0.149	0.171
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.837	0.913	1.121
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.371	0.375	0.462
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.084	0.091	0.112



### C. 8. 11. 3 低压铜及铜合金法兰

#### 1 铜法兰(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-74	C8-11-75	C8-11-76	C8-11-77
子目名称					铜法兰(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					25.77	37.63	44.51	55.31
其中	人工费(元)				17.59	25.65	30.04	36.27
	材料费(元)				2.86	4.24	5.39	7.99
	机具费(元)				0.12	0.16	0.20	0.31
	管理费(元)				5.20	7.58	8.88	10.74
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	17.59	25.65	30.04	36.27
材料	20070010	铜法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.010	0.040	0.040	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.012	0.017	0.022	0.026
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.011	0.017	0.025
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.020	0.031	0.040	0.070
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.004	0.005	0.006	0.007
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.086	0.129	0.177	0.222
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.033	0.050	0.068	0.086
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.55	0.57	0.64
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.004	0.005	0.008

工作内容：管子切口，磨平，管口组对，焊前预热，焊接，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-78	C8-11-79	C8-11-80	C8-11-81
子目名称					铜法兰(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					65	75	85	100
基价(元)					63.19	74.97	95.79	116.74
其中	人工费(元)				40.09	45.58	51.66	61.70
	材料费(元)				10.77	15.40	18.12	21.49
	机具费(元)				0.43	0.47	8.39	11.94
	管理费(元)				11.90	13.52	17.62	21.61
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	40.09	45.58	51.66	61.70
材料	20070010	铜法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.070	0.090	0.130	0.170
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.031	0.035	0.045	0.057
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.028	0.032	-	-
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.099	0.157	0.182	0.212
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.014	0.018	0.019	0.028
	14390070	氧气	m³	5.16	0.231	0.378	0.443	0.547
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.140	0.145	0.187	0.210
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.76	0.87	1.24	1.59
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	0.026	0.037
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.011	0.012	-	-
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	0.026	0.037

工作内容：管子切口，磨平，管口组对，焊前预热，焊接，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-82	C8-11-83	C8-11-84
子目名称					铜法兰(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					120	150	185
基价(元)					136.70	187.76	239.28
其中	人工费(元)				71.60	102.01	132.26
	材料费(元)				25.72	32.85	39.81
	机具费(元)				14.20	17.75	21.95
	管理费(元)				25.18	35.15	45.26
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	71.60	102.01	132.26
材料	20070010	铜法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.230	0.280	0.297
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.068	0.118	0.132
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.251	0.313	0.380
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.034	0.042	0.050
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.660	0.897	1.146
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.254	0.345	0.441
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.80	2.21	2.39
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.044	0.055	0.068
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.044	0.055	0.068

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-85	C8-11-86	C8-11-87
子目名称					铜法兰(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					288.25	346.28	441.90
其中	人工费(元)				162.46	192.87	235.21
	材料费(元)				43.20	54.37	85.29
	机具费(元)				26.99	32.80	40.49
	管理费(元)				55.60	66.24	80.91
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	162.46	192.87	235.21
材料	20070010	铜法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.330	0.370	0.400
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.224	0.273	0.312
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.414	0.541	0.974
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.080	0.100	0.130
	14390070	氧气	m³	5.16	1.189	1.423	1.793
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.457	0.547	0.689
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.65	3.28	4.03
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.003
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.003
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.074	0.092	0.111
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.074	0.092	0.111

## 2 铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 焊前预热, 焊接, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-88	C8-11-89	C8-11-90	C8-11-91
子目名称					铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					20	30	40	50
基价(元)					21.63	27.76	34.31	37.49
其中	人工费(元)				14.65	18.32	22.35	23.82
	材料费(元)				2.52	3.85	5.14	6.28
	机具费(元)				0.12	0.16	0.20	0.31
	管理费(元)				4.34	5.43	6.62	7.08
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	14.65	18.32	22.35	23.82
材料	18070080	低压铜翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.010	0.040	0.040	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.013	0.018	0.023	0.027
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.005	0.011	0.017	0.025
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.015	0.024	0.034	0.040
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.004	0.007	0.010	0.013
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.090	0.136	0.193	0.242
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.035	0.052	0.074	0.093
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.50	0.50	0.50
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.003	0.004	0.005	0.008

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 焊前预热, 焊接, 法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-92	C8-11-93	C8-11-94	C8-11-95
子目名称					铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)			
					管外径(mm以内)			
					65	75	85	100
基价(元)					52.71	59.77	75.80	126.62
其中	人工费(元)				31.66	35.69	38.68	41.55
	材料费(元)				11.20	12.99	14.92	20.27
	机具费(元)				0.43	0.47	8.39	40.67
	管理费(元)				9.42	10.62	13.81	24.13
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	31.66	35.69	38.68	41.55
材料	18070080	低压铜翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.070	0.090	0.130	0.170
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.032	0.036	0.046	0.058
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.028	0.032	-	-
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.094	0.110	0.128	0.207
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.020	0.028	0.038	0.038
	14390070	氧气	m³	5.16	0.390	0.448	0.529	0.555
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.150	0.172	0.203	0.214
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.51	0.53	0.53
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	0.026	0.126
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.011	0.012	-	-
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	0.026	0.126

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊前预热，焊接，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-96	C8-11-97	C8-11-98
子目名称					铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					120	150	185
基价(元)					151.83	189.56	239.55
其中	人工费(元)				50.56	64.48	83.38
	材料费(元)				23.80	28.91	34.83
	机具费(元)				48.42	59.72	74.89
	管理费(元)				29.05	36.45	46.45
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	50.56	64.48	83.38
材料	18070080	低压铜翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.230	0.280	0.298
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.069	0.119	0.133
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.248	0.309	0.377
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.040	0.048	0.050
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.612	0.696	0.857
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.235	0.268	0.330
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.54	0.55
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.150	0.185	0.232
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.150	0.185	0.232

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊前预热，焊接，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-99	C8-11-100	C8-11-101
子目名称					铜管翻边活动法兰(氧乙炔焊)		
					管外径(mm以内)		
					200	250	300
基价(元)					296.32	387.98	487.37
其中	人工费(元)				115.41	158.79	206.79
	材料费(元)				38.22	47.47	56.46
	机具费(元)				84.13	104.46	126.35
	管理费(元)				58.56	77.26	97.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	115.41	158.79	206.79
材料	18070080	低压铜翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.330	0.370	0.400
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.225	0.274	0.313
	03136121	铜焊丝 综合	kg	59.83	0.412	0.517	0.620
	14310350	硼砂	kg	4.20	0.060	0.080	0.100
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.929	1.163	1.395
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.357	0.447	0.536
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.57	0.58
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.003
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.003
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.251	0.314	0.377
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.251	0.314	0.377



### C. 8. 11. 4 低压不锈钢法兰

#### 1 不锈钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容：管子切口，磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-102	C8-11-103	C8-11-104	C8-11-105
子目名称					不锈钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					29.79	34.94	44.11	49.35
其中	人工费(元)				18.68	21.98	27.63	30.62
	材料费(元)				2.86	3.26	4.33	5.12
	机具费(元)				2.14	2.51	3.12	3.57
	管理费(元)				6.11	7.19	9.03	10.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	18.68	21.98	27.63	30.62
材料	20030030	不锈钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.010	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.038	0.044	0.053	0.063
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.012	0.021	0.024
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.043	0.047	0.060	0.074
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.50	0.51	0.51	0.60
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.003	0.006	0.006
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.024	0.028	0.035	0.042
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.002	0.003	0.004	0.004
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-106	C8-11-107	C8-11-108	C8-11-109
子目名称					不锈钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					58.09	64.24	84.36	94.42
其中	人工费(元)				35.02	38.47	48.36	53.34
	材料费(元)				6.70	7.88	12.88	15.23
	机具费(元)				4.71	5.10	6.90	7.88
	管理费(元)				11.66	12.79	16.22	17.97
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	35.02	38.47	48.36	53.34
材料	20030030	不锈钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.083	0.093	0.131	0.179
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.028	0.028	0.041	0.050
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.097	0.115	0.205	0.232
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.68	0.85	1.14	1.33
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.007	0.014	0.015
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.058	0.064	0.086	0.100
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.006	0.006	0.009	0.010
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-110	C8-11-111	C8-11-112	C8-11-113
子目名称					不锈钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					120.95	155.51	171.33	288.08
其中	人工费(元)				68.51	81.18	88.08	134.61
	材料费(元)				19.54	25.94	27.16	57.21
	机具费(元)				9.89	18.99	23.38	43.87
	管理费(元)				23.01	29.40	32.71	52.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	68.51	81.18	88.08	134.61
材料	20030030	不锈钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.244	0.291	0.327	0.559
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.073	-	-	-
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.294	0.421	0.418	1.023
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.68	2.01	2.42	3.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	0.023	0.034	0.039
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.025	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.124	0.163	0.176	0.407
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.012	0.016	0.016	0.041
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	0.023	0.034	0.039
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,焊缝钝化,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-114	C8-11-115	C8-11-116	C8-11-117
子目名称					不锈钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					414.64	516.37	588.08	666.33
其中	人工费(元)				171.68	212.65	233.75	263.21
	材料费(元)				112.50	151.76	184.37	210.26
	机具费(元)				61.90	69.23	78.35	89.38
	管理费(元)				68.56	82.73	91.61	103.48
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	171.68	212.65	233.75	263.21
材料	20030030	不锈钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.370	0.400	0.540	0.690
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.723	1.008	1.388	1.757
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	2.194	3.011	3.633	4.105
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.24	4.96	5.75	6.51
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.003	0.004	0.005
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.003	0.004	0.005
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.051	0.062	0.072	0.082
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.615	0.648	0.712	0.804
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.062	0.065	0.071	0.080
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.051	0.062	0.072	0.082
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

## 2 不锈钢对焊法兰(电弧焊)

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-118	C8-11-119	C8-11-120	C8-11-121
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					27.86	30.90	34.97	40.91
其中	人工费(元)				18.32	20.15	21.98	25.43
	材料费(元)				1.97	2.27	3.14	3.91
	机具费(元)				1.69	1.99	2.63	3.18
	管理费(元)				5.88	6.49	7.22	8.39
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	18.32	20.15	21.98	25.43
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.017	0.017	0.034	0.034
	03131101	尼龙砂轮片 $\phi$ 400	片	11.97	0.007	0.009	0.019	0.022
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.024	0.030	0.040	0.056
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.51	0.52	0.52
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.005	0.006
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.017	0.021	0.029	0.036
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.002	0.002	0.002	0.004
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。 计量单位: 副

定额编号					C8-11-122	C8-11-123	C8-11-124	C8-11-125
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					63.52	69.50	96.94	118.25
其中	人工费(元)				38.68	41.55	54.01	54.96
	材料费(元)				5.81	6.77	12.61	16.67
	机具费(元)				5.94	6.95	11.19	23.57
	管理费(元)				13.09	14.23	19.13	23.05
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	38.68	41.55	54.01	54.96
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.051	0.060	0.077	0.111
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.085	0.111	0.241	0.251
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.028	0.028	0.046	0.050
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.084	0.100	0.208	0.283
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.53	0.53	0.56	0.56
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.037
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.007	0.016	0.019
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.076	0.091	0.148	0.153
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.008	0.009	0.015	0.015
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	-	0.037
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，焊接，焊缝钝化，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-126	C8-11-127	C8-11-128	C8-11-129
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					165.15	191.59	234.61	327.07
其中	人工费(元)				80.60	87.41	102.59	134.83
	材料费(元)				19.25	21.95	32.97	49.22
	机具费(元)				32.19	43.74	53.30	79.98
	管理费(元)				33.11	38.49	45.75	63.04
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	80.60	87.41	102.59	134.83
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.145	0.196	0.238	0.281
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.344	0.403	0.577	0.931
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.073	-	-	-
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.313	0.366	0.577	0.886
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.64	0.76	0.94	1.33
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.048	0.079	0.096	0.133
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.025	-	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.224	0.261	0.321	0.492
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.022	0.026	0.032	0.049
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.048	0.079	0.096	0.133
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-130	C8-11-131	C8-11-132	C8-11-133
子目名称					不锈钢对焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					487.73	608.38	705.31	803.94
其中	人工费(元)				193.45	232.80	269.07	305.34
	材料费(元)				95.27	133.24	155.86	177.46
	机具费(元)				109.96	134.53	155.71	178.99
	管理费(元)				89.05	107.81	124.67	142.15
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	193.45	232.80	269.07	305.34
材料	20030010	不锈钢对焊法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.315	0.340	0.459	0.587
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.815	2.554	2.971	3.364
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	1.819	2.588	3.006	3.400
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.68	1.99	2.31	2.64
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.002	0.002	0.004
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.002	0.002	0.004
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.173	0.211	0.245	0.278
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.743	0.924	1.074	1.214
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.074	0.092	0.107	0.121
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.173	0.211	0.245	0.278
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002



### 3 不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-134	C8-11-135	C8-11-136	C8-11-137	C8-11-138
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)				
					公称直径(mm以内)				
					15	20	25	32	40
基价(元)					30.79	35.02	55.66	63.06	72.00
其中	人工费(元)				20.37	22.93	36.49	40.30	44.33
	材料费(元)				2.25	2.79	4.35	5.39	6.98
	机具费(元)				1.69	1.99	3.18	4.28	5.94
	管理费(元)				6.48	7.31	11.64	13.09	14.75
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量				
人工	00010010	人工费	元	-	20.37	22.93	36.49	40.30	44.33
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.036	0.045	0.071	0.089	0.102
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.021	0.024	0.028
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.024	0.030	0.047	0.063	0.084
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.76	0.83	1.06	1.29	1.50
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.006	0.006	0.007
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.017	0.021	0.036	0.052	0.076
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.002	0.002	0.004	0.006	0.008
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-139	C8-11-140	C8-11-141	C8-11-142
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					50	65	80	100
基价(元)					79.72	112.88	143.85	183.82
其中	人工费(元)				48.36	68.15	76.79	98.34
	材料费(元)				8.18	11.95	14.23	18.93
	机具费(元)				6.95	9.88	23.42	29.14
	管理费(元)				16.23	22.90	29.41	37.41
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	48.36	68.15	76.79	98.34
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.070	0.090	0.130	0.170
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.121	0.182	0.210	0.262
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.028	0.041	0.050	0.073
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.100	0.156	0.183	0.250
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.74	2.29	2.47	3.01
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	0.037	0.048
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.014	0.015	0.025
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.091	0.130	0.153	0.179
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.009	0.013	0.015	0.018
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	0.037	0.048
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊接，焊缝钝化，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-143	C8-11-144	C8-11-145	C8-11-146
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					125	150	200	250
基价(元)					212.94	242.94	343.16	470.41
其中	人工费(元)				110.65	122.74	156.81	193.81
	材料费(元)				20.11	26.21	55.18	105.63
	机具费(元)				38.42	44.82	65.83	88.20
	管理费(元)				43.76	49.17	65.34	82.77
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	110.65	122.74	156.81	193.81
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.230	0.280	0.330	0.370
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.285	0.355	0.460	1.251
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	0.256	0.353	0.938	1.952
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.71	4.34	5.52	6.77
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	0.002	0.002
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.079	0.096	0.133	0.173
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.183	0.196	0.284	0.423
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.018	0.020	0.028	0.042
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.079	0.096	0.133	0.173
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-147	C8-11-148	C8-11-149	C8-11-150
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					300	350	400	450
基价(元)					635.62	728.91	821.58	861.77
其中	人工费(元)				273.47	308.85	345.12	352.82
	材料费(元)				137.78	161.19	183.58	197.57
	机具费(元)				111.41	130.05	148.12	160.67
	管理费(元)				112.96	128.82	144.76	150.71
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	273.47	308.85	345.12	352.82
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.400	0.540	0.690	0.810
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.711	1.991	2.256	2.300
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	2.588	3.006	3.400	3.620
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.08	9.25	10.38	12.20
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.003	0.004	0.005	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.003	0.004	0.005	0.006
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.211	0.245	0.278	0.291
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.561	0.651	0.737	0.830
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.056	0.065	0.074	0.083
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.211	0.245	0.278	0.291
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.004

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-151	C8-11-152	C8-11-153	C8-11-154
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					500	600	700	800
基价(元)					952.02	1133.76	1291.10	1550.60
其中	人工费(元)				391.50	485.23	550.87	621.89
	材料费(元)				208.38	220.47	252.47	374.39
	机具费(元)				183.40	220.83	252.09	287.44
	管理费(元)				168.74	207.23	235.67	266.88
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	391.50	485.23	550.87	621.89
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.830	0.840	1.030	1.160
	03131071	尼龙砂轮片 $\Phi 100 \times 16 \times 3$	片	3.04	2.377	2.494	2.853	3.774
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	3.815	4.017	4.595	7.114
	99450760	其他材料费	元	1.00	13.57	15.94	17.34	19.68
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.006	0.007	0.008	0.009
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.006	0.007	0.008	0.009
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.322	0.391	0.446	0.518
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.017	1.217	1.393	1.541
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.102	0.122	0.139	0.154
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.322	0.391	0.446	0.518
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.004	0.004	0.004	0.006

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-155	C8-11-156	C8-11-157	C8-11-158
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					900	1000	1200	1400
基价(元)					1827.73	2030.03	2418.24	3066.29
其中	人工费(元)				715.53	793.72	944.51	1109.90
	材料费(元)				460.95	509.98	607.59	908.39
	机具费(元)				341.12	381.42	455.30	558.36
	管理费(元)				310.13	344.91	410.84	489.64
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	715.53	793.72	944.51	1109.90
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	1.300	1.310	1.460	2.160
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	4.319	4.792	5.582	6.611
	03135041	不锈钢焊条 综合	kg	45.49	8.876	9.847	11.788	17.976
	99450760	其他材料费	元	1.00	22.06	25.31	29.68	34.02
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.010	0.013	0.015	0.020
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.010	0.013	0.015	0.020
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.599	0.665	0.795	0.971
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	1.923	2.134	2.554	3.116
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.192	0.213	0.255	0.312
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.599	0.665	0.795	0.971
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.006	0.006	0.007	0.008

#### 4 不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-159	C8-11-160	C8-11-161	C8-11-162
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					42.24	48.32	65.17	73.18
其中	人工费(元)				26.01	29.46	39.72	43.75
	材料费(元)				2.03	2.63	3.80	4.55
	机具费(元)				5.08	5.86	7.72	9.31
	管理费(元)				9.12	10.37	13.93	15.57
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	26.01	29.46	39.72	43.75
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.063	0.085	0.119	0.147
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.010	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.035	0.042	0.057	0.070
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.021	0.024
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.012	0.017	0.024	0.030
	14390060	氩气	m³	12.08	0.035	0.048	0.066	0.085
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.77	0.84	1.02	1.24
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.006	0.006
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.043	0.050	0.066	0.081
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-163	C8-11-164	C8-11-165	C8-11-166
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					88.01	101.32	134.46	154.50
其中	人工费(元)				51.14	59.87	82.22	94.16
	材料费(元)				6.11	6.92	8.31	10.28
	机具费(元)				12.18	13.11	15.31	17.33
	管理费(元)				18.58	21.42	28.62	32.73
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	51.14	59.87	82.22	94.16
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.221	0.233	0.243	0.287
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.083	0.114	0.147	0.198
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.028	0.028	0.041	0.050
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.043	0.048	0.051	0.063
	14390060	氩气	m³	12.08	0.122	0.133	0.144	0.178
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.45	1.68	2.23	2.42
机具	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	-	-	0.019	0.020
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.015	0.016	0.019	0.020
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.007	0.014	0.015
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.093	0.099	0.107	0.124
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	-	0.006	0.008	0.009
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002



工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-167	C8-11-168	C8-11-169	C8-11-170
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					186.23	238.75	284.81	374.00
其中	人工费(元)				111.01	139.80	165.81	214.18
	材料费(元)				13.70	16.22	19.78	26.53
	机具费(元)				22.37	32.24	39.08	54.45
	管理费(元)				39.15	50.49	60.14	78.84
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	111.01	139.80	165.81	214.18
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.372	0.437	0.522	0.722
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.254	0.359	0.462	0.724
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.073	-	-	-
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.088	0.108	0.133	0.189
	14390060	氩气	m³	12.08	0.248	0.301	0.372	0.530
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.97	3.67	4.30	5.47
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.026	0.028	0.039	0.040
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.026	0.028	0.039	0.040
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	0.023	0.028	0.039
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.025	-	-	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.159	0.188	0.220	0.297
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.012	0.014	0.023	0.036
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	0.023	0.028	0.039
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 管口组对, 焊接, 焊缝钝化, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-171	C8-11-172	C8-11-173	C8-11-174
子目名称					不锈钢翻边活动法兰(氩弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					250	300	350	400
基价(元)					468.23	549.26	625.39	705.19
其中	人工费(元)				268.18	312.52	353.40	394.58
	材料费(元)				32.61	39.48	48.83	59.18
	机具费(元)				68.60	81.59	92.34	104.85
	管理费(元)				98.84	115.67	130.82	146.58
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	268.18	312.52	353.40	394.58
材料	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010300	不锈钢翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.894	1.064	1.242	1.409
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.370	0.400	0.540	0.690
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.832	0.989	1.121	1.393
	03136081	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	35.04	0.244	0.310	0.388	0.472
	14390060	氩气	m³	12.08	0.683	0.867	1.084	1.319
	99450760	其他材料费	元	1.00	6.71	8.00	9.16	10.31
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.003	0.004	0.005
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.003	0.004	0.005
	990509020	电动葫芦单速 提升质量3(t)	台班	37.02	0.044	0.047	0.049	0.050
	990718040	普通车床 工件直径×长度 630×2000(mm)	台班	104.09	0.044	0.047	0.049	0.050
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.051	0.062	0.072	0.082
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.382	0.447	0.497	0.565
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.058	0.076	0.088	0.100
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.051	0.062	0.072	0.082
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

## C. 8. 11. 5 低压合金钢法兰

### 1 合金钢平焊法兰(电弧焊)

工作内容：管子切口, 磨平, 管口组对, 焊接, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-175	C8-11-176	C8-11-177	C8-11-178
子目名称					合金钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					15	20	25	32
基价(元)					32.49	36.93	42.98	46.90
其中	人工费(元)				21.40	24.18	27.85	30.04
	材料费(元)				1.99	2.21	2.74	3.10
	机具费(元)				2.18	2.66	3.26	3.82
	管理费(元)				6.92	7.88	9.13	9.94
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	21.40	24.18	27.85	30.04
材料	20010160	合金钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.010	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.036	0.042	0.050	0.056
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.012	0.016
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.051	0.056	0.072	0.082
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.004	0.005	0.006	0.007
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.88	0.94	1.05	1.22
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.003	0.005
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.032	0.039	0.047	0.054
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.002	0.003	0.003	0.004

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-179	C8-11-180	C8-11-181	C8-11-182
子目名称					合金钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					40	50	65	80
基价(元)					52.36	58.32	73.24	83.42
其中	人工费(元)				33.49	36.85	44.33	49.83
	材料费(元)				3.54	4.47	6.73	8.19
	机具费(元)				4.25	4.78	7.09	8.33
	管理费(元)				11.08	12.22	15.09	17.07
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	33.49	36.85	44.33	49.83
材料	20010160	合金钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.069	0.087	0.133	0.157
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.018	0.026	0.038	0.045
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.092	0.127	0.237	0.269
	14390070	氧气	m³	5.16	0.007	0.010	0.014	0.016
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.31	1.55	1.95	2.52
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.006	0.007	0.009	0.010
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.060	0.067	0.100	0.118
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.004	0.005	0.008	0.009

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-183	C8-11-184	C8-11-185	C8-11-186
子目名称					合金钢平焊法兰(电弧焊)			
					公称直径(mm以内)			
					100	125	150	200
基价(元)					107.76	115.19	126.39	214.16
其中	人工费(元)				64.85	68.88	73.27	112.63
	材料费(元)				10.43	11.60	14.02	25.55
	机具费(元)				10.40	11.20	13.61	33.18
	管理费(元)				22.08	23.51	25.49	42.80
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	64.85	68.88	73.27	112.63
材料	20010160	合金钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.170	0.230	0.280	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.237	0.288	0.294	0.429
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.065	0.071	-	-
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	0.331	0.387	0.476	1.192
	14390070	氧气	m³	5.16	0.024	0.027	0.144	0.220
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.048	0.073
	99450760	其他材料费	元	1.00	3.14	2.89	3.52	4.39
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	-	-	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	-	-	0.002
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	-	-	0.013	0.018
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.014	0.017	-	-
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.147	0.157	0.184	0.420
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm³)	台班	31.85	0.010	0.011	0.014	0.036

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-187	C8-11-188	C8-11-189
子目名称					合金钢平焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					250	300	350
基价(元)					291.84	353.34	396.93
其中	人工费(元)				145.66	175.13	186.64
	材料费(元)				44.58	54.17	76.61
	机具费(元)				45.50	56.16	61.00
	管理费(元)				56.10	67.88	72.68
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	145.66	175.13	186.64
材料	20010160	合金钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.370	0.400	0.540
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.734	0.877	0.979
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	2.423	2.999	4.482
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.330	0.371	0.475
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.110	0.124	0.158
	99450760	其他材料费	元	1.00	5.44	6.62	7.78
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.002	0.003	0.004
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.002	0.003	0.004
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.026	0.027	0.033
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.591	0.724	0.764
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.051	0.063	0.067

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊接,法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-190	C8-11-191	C8-11-192
子目名称					合金钢平焊法兰(电弧焊)		
					公称直径(mm以内)		
					400	450	500
基价(元)					443.66	529.92	622.04
其中	人工费(元)				205.54	241.44	283.73
	材料费(元)				87.76	107.63	126.18
	机具费(元)				69.60	85.03	99.62
	管理费(元)				80.76	95.82	112.51
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	205.54	241.44	283.73
材料	20010160	合金钢平焊法兰	副	-	[1.000]	[1.000]	[1.000]
	02010070	耐油橡胶板 3~6	kg	7.71	0.690	0.810	0.830
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	1.392	1.849	2.121
	03135081	合金钢焊条	kg	12.75	5.065	6.299	7.554
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.534	0.600	0.705
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.178	0.200	0.235
	99450760	其他材料费	元	1.00	8.51	9.70	10.26
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.005	0.006	0.006
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.005	0.006	0.006
	990744010	半自动切割机 厚度100(mm)	台班	94.73	0.037	0.042	0.050
	990901010	交流弧焊机 容量21(kV·A)	台班	64.83	0.863	1.061	1.265
	990919030	电焊条烘干箱 容量600×500×750(cm <sup>3</sup> )	台班	31.85	0.075	0.093	0.112

## C.8.11.6 低压铝及铝合金法兰

### 1 铝管翻边活动法兰(氩弧焊)

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-193	C8-11-194	C8-11-195	C8-11-196
子目名称					铝管翻边活动法兰(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					18	25	30	40
基价(元)					27.65	30.55	34.95	41.28
其中	人工费(元)				18.53	20.15	22.71	26.01
	材料费(元)				1.35	1.76	2.38	3.11
	机具费(元)				1.80	2.11	2.47	3.50
	管理费(元)				5.97	6.53	7.39	8.66
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	18.53	20.15	22.71	26.01
材料	18310220	低压铝翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.020	0.027	0.035	0.068
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.010	0.020	0.040	0.040
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	-	-	0.012	0.017
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.005	0.006	0.007	0.013
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.013	0.016	0.020	0.037
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.001	0.001	0.001	0.002
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.55	0.70	0.85	1.10
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.001	0.002	0.004
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.012	0.015	0.018	0.027
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002



工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-197	C8-11-198	C8-11-199	C8-11-200
子目名称					铝管翻边活动法兰(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					50	60	70	80
基价(元)					48.90	64.69	78.33	108.36
其中	人工费(元)				30.41	40.67	49.61	63.90
	材料费(元)				4.01	5.88	7.15	8.35
	机具费(元)				4.29	4.79	5.42	13.42
	管理费(元)				10.19	13.35	16.15	22.69
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	30.41	40.67	49.61	63.90
材料	18310220	低压铝翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.085	0.161	0.189	0.216
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.060	0.070	0.090	0.130
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.022	0.026	0.031	0.035
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.011	0.013	-
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.016	0.030	0.036	0.041
	14390060	氩气	m³	12.08	0.046	0.083	0.098	0.111
	14390070	氧气	m³	5.16	0.002	0.045	0.055	0.061
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.021	0.025	0.028
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.40	1.64	1.97	2.19
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	-	0.023
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.005	0.007	0.007	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.034	0.038	0.044	0.052
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	-	0.023
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-201	C8-11-202	C8-11-203
子目名称					铝管翻边活动法兰(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					100	125	150
基价(元)					131.73	172.96	218.34
其中	人工费(元)				75.32	100.17	121.48
	材料费(元)				10.15	13.01	18.54
	机具费(元)				18.67	23.49	32.99
	管理费(元)				27.59	36.29	45.33
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	75.32	100.17	121.48
材料	18310220	低压铝翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.234	0.294	0.526
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.170	0.230	0.280
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.045	0.056	0.068
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.045	0.057	0.102
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.123	0.155	0.277
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.084	0.103	0.137
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.039	0.048	0.062
	99450760	其他材料费	元	1.00	2.70	3.36	4.17
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.035	0.044	0.058
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.065	0.083	0.130
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.035	0.044	0.058
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口，坡口加工，坡口磨平，管口组对，焊前预热，焊接，焊缝酸洗，法兰连接。

计量单位：副

定额编号					C8-11-204	C8-11-205	C8-11-206
子目名称					铝管翻边活动法兰(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					180	200	250
基价(元)					256.13	295.04	371.18
其中	人工费(元)				145.66	165.60	206.12
	材料费(元)				21.89	23.78	38.31
	机具费(元)				35.43	44.11	51.22
	管理费(元)				53.15	61.55	75.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	145.66	165.60	206.12
材料	18310220	低压铝翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.633	0.664	1.058
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.305	0.330	0.370
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.117	0.130	0.220
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.124	0.130	0.207
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.332	0.349	0.554
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.173	0.211	0.800
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.080	0.097	0.374
	99450760	其他材料费	元	1.00	4.88	5.42	6.37
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	-	0.002	0.002
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	-	0.002	0.002
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.058	0.072	0.073
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.153	0.163	0.227
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m <sup>3</sup> /min)	台班	56.30	0.058	0.072	0.073
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口, 坡口加工, 坡口磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-207	C8-11-208	C8-11-209
子目名称					铝管翻边活动法兰(氩弧焊)		
					管外径(mm以内)		
					300	350	410
基价(元)					484.63	718.41	957.27
其中	人工费(元)				263.57	385.42	497.53
	材料费(元)				49.58	81.91	121.99
	机具费(元)				72.76	106.66	148.22
	管理费(元)				98.72	144.42	189.53
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量		
人工	00010010	人工费	元	-	263.57	385.42	497.53
材料	18310220	低压铝翻边短管	个	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	20010240	碳钢活动法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	1.495	3.027	4.935
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.400	0.540	0.690
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.270	0.310	0.470
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.289	0.571	0.919
	14390060	氩气	m³	12.08	0.779	1.556	2.520
	14390070	氧气	m³	5.16	1.055	1.654	2.397
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.493	0.774	1.121
	99450760	其他材料费	元	1.00	7.71	8.74	10.17
机具	990304004	汽车式起重机 提升质量8(t)	台班	919.66	0.003	0.004	0.005
	990401030	载货汽车 装载质量8(t)	台班	631.63	0.003	0.004	0.005
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.109	0.134	0.165
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.306	0.535	0.818
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.109	0.134	0.165
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002

## 2 铝、铝合金法兰(氩弧焊)

工作内容: 管子切口, 磨平, 管口组对, 焊前预热, 焊接, 焊缝酸洗, 法兰连接。

计量单位: 副

定额编号					C8-11-210	C8-11-211	C8-11-212	C8-11-213
子目名称					铝、铝合金法兰(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					25	30	40	50
基价(元)					28.98	32.49	40.88	50.16
其中	人工费(元)				18.90	20.88	25.65	31.66
	材料费(元)				1.66	2.14	2.89	3.66
	机具费(元)				2.22	2.58	3.72	4.29
	管理费(元)				6.20	6.89	8.62	10.55
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	18.90	20.88	25.65	31.66
材料	20000070	铝法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	钨钨棒	g	0.35	0.027	0.035	0.068	0.085
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.020	0.040	0.040	0.060
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	-	0.012	0.017	0.022
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.010	0.010	0.010	0.010
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.009	0.010	0.018	0.021
	14390060	氩气	m <sup>3</sup>	12.08	0.013	0.017	0.034	0.043
	14390070	氧气	m <sup>3</sup>	5.16	0.001	0.001	0.002	0.002
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.010	0.010	0.010	0.010
	99450760	其他材料费	元	1.00	0.51	0.53	0.70	0.87
机具	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.001	0.002	0.004	0.005
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.016	0.019	0.029	0.034
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m <sup>3</sup> /min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-214	C8-11-215	C8-11-216	C8-11-217
子目名称					铝、铝合金法兰(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					60	70	80	100
基价(元)					65.63	73.31	95.78	114.82
其中	人工费(元)				41.55	46.16	54.80	63.23
	材料费(元)				5.56	6.59	7.81	9.42
	机具费(元)				4.89	5.42	13.21	18.25
	管理费(元)				13.63	15.14	19.96	23.92
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	41.55	46.16	54.80	63.23
材料	20000070	铝法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.161	0.189	0.216	0.234
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.070	0.090	0.130	0.170
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.026	0.031	0.035	0.045
	03131101	尼龙砂轮片 Φ400	片	11.97	0.011	0.013	-	-
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.038	0.043	0.050	0.054
	14390060	氩气	m³	12.08	0.080	0.095	0.108	0.117
	14390070	氧气	m³	5.16	0.045	0.055	0.061	0.084
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.021	0.025	0.028	0.039
	99450760	其他材料费	元	1.00	1.01	1.15	1.30	1.65
机具	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	-	-	0.023	0.035
	990772030	砂轮切割机 砂轮直径500(mm)	台班	39.28	0.007	0.007	-	-
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.039	0.044	0.050	0.061
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	-	-	0.023	0.035
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002

工作内容：管子切口,磨平,管口组对,焊前预热,焊接,焊缝酸洗,法兰连接。 计量单位：副

定额编号					C8-11-218	C8-11-219	C8-11-220	C8-11-221
子目名称					铝、铝合金法兰(氩弧焊)			
					管外径(mm以内)			
					125	150	180	200
基价(元)					151.06	193.94	229.92	264.20
其中	人工费(元)				84.63	105.15	127.13	145.66
	材料费(元)				12.03	17.17	20.75	23.02
	机具费(元)				22.85	31.51	34.58	40.80
	管理费(元)				31.55	40.11	47.46	54.72
分类	编码	名称	单位	单价(元)	消耗量			
人工	00010010	人工费	元	-	84.63	105.15	127.13	145.66
材料	20000070	铝法兰	片	-	[2.000]	[2.000]	[2.000]	[2.000]
	01610030	铈钨棒	g	0.35	0.294	0.526	0.633	0.664
	02010210	耐酸橡胶板 综合	kg	16.92	0.230	0.280	0.297	0.330
	03131071	尼龙砂轮片 Φ100×16×3	片	3.04	0.056	0.068	0.117	0.130
	03136091	铝焊丝 丝301 Φ3.0	kg	42.73	0.069	0.117	0.147	0.163
	14390060	氩气	m³	12.08	0.147	0.263	0.316	0.332
	14390070	氧气	m³	5.16	0.103	0.118	0.173	0.211
	14390100	乙炔气	kg	13.30	0.048	0.054	0.080	0.097
机具	99450760	其他材料费	元	1.00	1.97	2.54	3.09	3.46
	990743010	等离子切割机 电流400(A)	台班	266.51	0.044	0.058	0.058	0.072
	990912010	氩弧焊机 电流500(A)	台班	106.01	0.077	0.116	0.145	0.161
	991003030	电动空气压缩机 排气量1(m³/min)	台班	56.30	0.044	0.058	0.058	0.072
	991003050	电动空气压缩机 排气量6(m³/min)	台班	242.77	0.002	0.002	0.002	0.002